

江苏省通用安装工程消耗量

(2026)

第一册 机械设备安装工程

江苏省住房和城乡建设厅

总 说 明

一、《江苏省通用安装工程消耗量》共分十三册，包括：

第一册《机械设备安装工程》

第二册《热力设备安装工程》

第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》

第四册《电气设备安装工程》

第五册《建筑智能化工程》

第六册《自动化控制仪表安装工程》

第七册《通风空调工程》

第八册《工业管道工程》

第九册《消防工程》

第十册《给排水、采暖、燃气工程》

第十一册《通信设备及线路工程》

第十二册《刷油、防腐、绝热工程》

第十三册《其他及附属工程》

二、《江苏省通用安装工程消耗量》（以下简称本消耗量）适用于江苏省行政区域范围内一般工业与民用建筑的新建、扩建、改建工程项目中的通用安装工程，作为建设工程计价活动的参考。

三、本消耗量的编制依据

1. 《建设工程工程量清单计价标准》GB/T 50500—2024；

2. 《通用安装工程工程量计算标准》GB/T 50856—2024；

3. 《通用安装工程消耗量》TY 02—31—2021；

4. 《建设工程劳动定额—安装工程》LD/T 74—2008；

5. 国家及其他各省现行有效的设计规范、施工验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程等，其他省市同类计价定额，以及具有代表性的工程设计文件、施工资料和其他相关技术资料。

四、本消耗量的作用

编制工程最高投标限价、标底和结算审核的参考；编制工程投标报价，企业内部核算，制定企业定额的参考；编制安装工程概算的参考；建设行政主管部门调解工程价款争议、合理确定工程造价的参考。

五、本消耗量按正常施工组织 and 施工条件，国内大多数施工企业采用的施工方法、机械化程度和合理的劳动组织方式及工期进行编制。

1. 设备、材料、成品、半成品、构配件完整无损，符合质量标准 and 设计要求，附有合格证书和实验记录。
2. 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常。
3. 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合安装要求。
4. 水、电供应均满足安装施工正常使用。
5. 正常的气候、地理条件和施工环境。

六、关于人工

1. 本消耗量中的人工分别列出普工、一般技工和高级技工的工日消耗量。
2. 本消耗量中的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。
3. 本消耗量中的人工每工日按 8 小时工作制计算。
4. 本消耗量按普工 140 元/工日，一般技工 250 元/工日，高级技工 340 元/工日口径编制，人工单价仅作参考使用。

七、关于材料

1. 本消耗量中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。
2. 本消耗量中的材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括：从工地仓库、现场集中堆放地点（或现场加工地点）至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗，施工操作损耗，施工现场堆放损耗等。不包括规范、设计文件规定的预留量、搭接量、冗余量。
3. 本消耗量中列出的周转性材料用量是按照不同施工方法、考虑不同工程项目类别、选取不同材料规格综合计算出的摊销量。
4. 本消耗量中用量少、低值易耗的零星材料列为其他材料。

八、关于机械

1. 本消耗量中的施工机械是按照常用机械、合理配备考虑，同时结合施工企业的机械化能力与水平等情况综合确定。
2. 本消耗量中的施工机械台班消耗量按照机械正常施工效率并考虑机械施工适当幅度差综合取定。
3. 本消耗量的机械台班按《江苏省建设工程施工机具台班费用编制参考表》（2026）口径编制。

九、关于仪器仪表

1. 本消耗量中的仪器仪表按照正常施工组织、施工企业技术水平考虑，同时结合市场实际情况综合确定。
2. 本消耗量中的仪器仪表台班消耗量按照仪器仪表正常使用率，并考虑必要的检验检测及适当幅度差综合取定。
3. 本消耗量的仪器仪表台班按《江苏省建设工程施工机具台班费用编制参考表》（2026）口径编制。

十、关于水平运输和垂直运输

1. 水平运输

(1) 水平运输距离是指自现场仓库或指定堆放地点运至安装地点或垂直运输点的距离。

(2) 当工程项目场地狭小、需要场内二次搬运时，按有关规定另行计算。

2. 垂直运输

(1) 垂直运输基准面为室外地坪（室内以室内地平面为基准面，室外以安装现场地平面为基准面）。

(2) 建筑物垂直运输按建筑物层数 6 层以下、建筑物高度 20m 以下、地下深度 10m 以内考虑。

十一、关于安装操作高度增加费

1. 安装操作基准面一般是指室外地坪或室内各层楼地面地坪。

2. 安装操作高度是指安装操作基准面至安装点的垂直高度。

3. 安装超高取定值详见各册说明，超过规定高度时，计算安装操作高度增加费。

十二、关于建筑超高（深）增加费

1. 建筑超高（深）增加费是指在建筑物层数 6 层以上、建筑高度 20m 以上、地下深度 10m 以上的建筑施工时，计算由于建筑超高（深）需要增加的安装费。各册另有规定者除外。

2. 建筑超高（深）增加费包括人工降效、使用机械（含仪器仪表、工具用具）降效、延长垂直运输时间等费用。

3. 建筑超高增加费以单位工程（群体建筑以车间或单楼设计为准）地上全部工程量为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

4. 建筑超深增加费以单位工程（群体建筑以车间或单楼设计为准）地下全部工程量为基数，按照系数法计算。系数详见各册说明。

5. 单位工程（群体建筑以车间或单楼设计为准）满足建筑高度、建筑物层数、地下深度之一者，计算建筑超高（深）增加费。

6. 计算层数或高度以室外设计±0 至檐口（不包括屋顶水箱间、电梯间、屋顶平台出入口等）高度计算，不包括地下室的高度和层数，半地下室也不计算层数。

(1) “高度”和“层数”，只要其中一个达到规定，即可套用该项目，且按照就高原则执行。

(2) 同一建筑物中有 2 个或 2 个以上的不同檐口高度时，分别按不同高度竖向切面对应的工程量分别套用。

7. 计算超深增加费时，深度标准以室外设计±0 至最下层底板顶面结构标高。

8. 计算地下、地上工程量时以室内设计±0 分界。

十三、关于脚手架搭拆

1. 本消耗量中的脚手架搭拆是根据常规施工组织设计、满足安装需要所采取的安装措施。脚手架搭拆除满足自身安全外，不包括工程项目安全、环保、文明等工作内容。

2. 脚手架搭拆综合考虑了不同的结构形式、材质、规模、占用时间等要素，执行消耗量时不做调整。
3. 在同一个单位工程内有若干安装专业时，凡符合脚手架搭拆计算规定的，分别计取脚手架搭拆费用。
4. 单独室外埋地工程，如室外埋地电缆敷设、室外埋地管道等，不计算脚手架搭拆费。

十四、安装与生产同时进行增加的费用，按人工费的 10% 计算，全部为因降效而增加的人工费（不含其它费用）。

十五、在有害身体健康的环境（包括高温、多尘、噪声超过标准和在有害气体等有害环境）中施工时，增加的费用按人工费的 10% 计算，全部为因降效而增加的人工费（不含其它费用）。

十六、本消耗量注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身；“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身；本消耗量默认尺寸单位为毫米（mm）。

十七、本说明未尽事宜，详见各册说明。

册 说 明

一、第一册《机械设备安装工程》（以下简称“本册”）适用于通用机械设备的安装工程。

二、编制依据：

1. 《机械设备安装工程施工及验收通用规范》GB 50231—2009；
2. 《金属切削机床安装工程施工及验收规范》GB 50271—2009；
3. 《锻压设备安装工程施工及验收规范》GB 50272—2009；
4. 《铸造设备安装工程施工及验收规范》GB 50277—2010；
5. 《风机、压缩机、泵安装工程施工及验收规范》GB 50275—2010；
6. 《制冷设备、空气分离设备安装工程施工及验收规范》GB 50274—2010；
7. 《起重设备安装工程施工及验收规范》GB 50278—2010；
8. 《输送设备安装工程施工及验收规范》GB 50270—2010；
9. 《电力建设施工及验收技术规范》（汽轮机篇）DL 5011—92；
10. 《电力建设施工及验收技术规范》（锅炉机组篇）DL/T 5047—95；
11. 《化工机器安装工程施工及验收规范》（通用规定）HG/T 20203—2017；
12. 《化工机器安装工程施工及验收规范》（对置式压缩机）HGL 204—83；
13. 《化工机器安装工程施工及验收规范》（离心式压缩机）HGL 204—92；
14. 《化工机器安装工程施工及验收规范》（中小型活塞式压缩机）HGL 206—92；
15. 《化工机器安装工程施工及验收规范》（化工泵用）HGL 207—83；
16. 《通用安装工程消耗量》TY 02—31—2021；
17. 相关标准图集和技术手册。

三、本册除各章另有说明外，均包括下列工作内容：

1. 安装主要工序。

整体安装：施工准备，设备、材料及工、机具水平搬运，设备开箱检验、配合基础验收、垫铁设置，地脚螺栓安放，设备吊装就位安装、连接，设备调平找正，垫铁点焊，配合基础灌浆，设备精平对中找正，与机械本体联接的附属设备、冷却系统、润滑系统及支架防护罩等附件部件的安装，机组油、水系统管线的清洗，配合检查验收。

解体安装：施工准备，设备、材料及工、机具水平搬运，设备开箱检验、配合基础验收、垫铁设备，地脚螺栓安放，设备吊装就位、组对安装，各部间隙的测量、检查、刮研和调整，设备调平找正，垫铁点焊，配合基础灌浆，设备精平对中找正，与机械本体联接的附属设备，冷却系统、润滑系统及支架防护罩等附件

部件的安装，机组油、水系统管线的清洗，配合检查验收。

解体检查：施工准备，设备本体、部件及第一个阀门以内管道的拆卸，清洗检查，换油，组装复原，间隙调整，找平找正，记录，配合检查验收。

2. 施工及验收规范中规定的调整、试验及空负荷试运转。

3. 与设备本体联体的平台、梯子、栏杆、支架、屏盘、电机、安全罩以及设备本体第一个法兰以内的成品管道等安装。

4. 工种间交叉配合的停歇时间，临时移动水、电源时间，以及配合质量检查、交工验收等工作。

5. 配合检查验收。

四、本册不包括下列内容：

1. 设备自设备仓库运至安装现场指定堆放地点的搬运工作。

2. 因场地狭小，有障碍物等造成设备不能一次就位所引起设备、材料增加的二次搬运、装拆工作。

3. 设备基础的铲磨，地脚螺栓孔的修整、预压，以及在木砖地层上安装设备所需增加的费用。

4. 地脚螺栓孔和基础灌浆。

5. 设备、构件、零部件、附件、管道、阀门、基础、基础盖板等的制作、加工、修理、保温、刷漆及测量、检测、试验等工作。

6. 设备试运所用的水、电、气、油、燃料等。

7. 联合试运转、生产准备试运转。

8. 专用垫铁、特殊垫铁（如螺栓调整垫铁、球型垫铁、钩头垫铁等）、地脚螺栓和设备基础的灌浆。

9. 脚手架搭设与拆除（第四、五章除外）。

10. 电气系统、仪表系统、通风系统、设备本体第一个法兰以外的管道系统等的安装、调试工作；非与设备本体联体的附属设备或附件（如平台、梯子、栏杆、支架、容器、屏盘等）的制作、安装、刷油、防腐、保温等工作。

五、下列费用可按系数分别计取：

1. 安装操作高度增加费：设备底座的安装标高，如超过地平面±10m时，超过部分工程量按子目人工费、机械费乘以下列系数。

设备底座正或负标高(m)	≤20	≤30	≤40	≤50
系 数 (%)	15	20	30	50

2. 本册第四章“起重设备安装”、第五章“起重机轨道安装”脚手架搭拆费按照人工费的 6%计算。其费用中人工费占 40%，材料费占 53%，机械费占 7%。

3. 安装与生产同时进行增加的费用，按人工费的 10%计算。

4. 在有害身体健康的环境中施工，增加的费用按人工费的 10%计算。

六、子目中设备地脚螺栓和连接设备各部件的螺栓、销钉、垫片及传动部分的润滑油料等按随设备配套考虑。

七、设备支架的制作安装，执行第十三册《其他及附属工程》的相应子目。

八、制冷站（库）、空气压缩站、乙炔发生站、水压机蓄势站、制氧站、煤气站等工程的系统调整费，按各站工艺系统内全部安装工程人工费的 10%计算，其中人工费占 40%，材料费占 10%，机械费占 50%。在计算系统调整费时，必须遵守下列规定。

1. 上述系统调整费仅限于全部采用本册、第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》、第八册《工业管道工程》、第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》等四册内有关子目的站内工艺系统安装工程。

2. 各站内工艺系统安装工程的人工费，必须全部由上述四册中有关子目的人工费组成，如上述四册子目有缺项时，则缺项部分的人工费在计算系统调整费时应予扣除，不参加系统工程调整费的计算。

3. 系统调试费必须是由施工单位为主来实施时，方可计取系统调试费。若施工单位仅配合建设单位（或制造厂）进行系统调试时，则应按实际发生的配合人工费计算。

目 录

第一章 切削设备安装	1
说明.....	1
工程量计算规则.....	2
一、台式及仪表机床.....	3
二、车床.....	4
三、立式车床.....	8
四、钻床.....	13
五、镗床.....	17
六、磨床.....	22
七、铣床及齿轮、螺纹加工机床.....	26
八、刨床、插床、拉床.....	31
九、超声波加工及电加工机床.....	36
十、其他机床及金属材料试验机械.....	38
十一、木工机械.....	42
十二、跑车带锯机.....	44
十三、其他木工机械.....	46
十四、带锯机保护罩制作与安装.....	47
第二章 锻压设备安装	48
说明.....	48
工程量计算规则.....	49
一、机械压力机.....	50
二、液压机.....	56
三、自动锻压机及锻机操作机.....	61
四、空气锤.....	65
五、模锻锤.....	67
六、自由锻锤及蒸汽锤.....	69
七、剪切机及弯曲校正机.....	70
八、锻造水压机.....	76
第三章 铸造设备安装	80
说明.....	80
工程量计算规则.....	80
一、砂处理设备.....	81
二、造型及造芯设备.....	83
三、落砂及清理设备.....	86
四、抛丸清理室.....	88
五、金属型铸造设备.....	90
六、材料准备设备.....	94
七、铸铁平台.....	95

第四章 起重设备安装	97
说明	97
工程量计算规则	97
一、桥式起重机	98
1. 电动双梁桥式起重机	98
2. 吊钩抓斗电磁铁三用桥式起重机	105
3. 双小车吊钩桥式起重机	107
4. 加料及双钩挂梁桥式起重机	111
二、吊钩门式起重机	113
三、梁式起重机	115
四、电动壁行悬臂挂式起重机	118
五、旋臂壁式起重机	119
六、悬臂立柱式起重机	120
七、电动葫芦	121
八、单轨小车	122
第五章 起重机轨道安装	123
说明	123
工程量计算规则	123
一、钢梁上安装轨道[钢统 1001]	124
二、混凝土梁上安装轨道[G325]	128
三、GB110 鱼腹式混凝土梁上安装轨道	132
四、C7221鱼腹式混凝土梁上安装轨道[C7224]	135
五、混凝土梁上安装轨道[DJ46]	137
六、电动壁行及悬臂起重机轨道安装	140
七、地平面上安装轨道	143
八、电动葫芦及单轨小车工字钢轨道安装	145
九、悬挂工字钢轨道及“8”字型轨道安装	149
十、车挡制作与安装	154
第六章 输送设备安装	156
说明	156
工程量计算规则	156
一、斗式提升机	157
二、刮板输送机	161
三、板(裙)式输送机	166
四、悬挂输送机	169
五、固定式胶带输送机	174
六、螺旋式输送机	184
七、皮带秤安装	186
第七章 风机安装	187
说明	187
工程量计算规则	187

一、风机安装	188
1. 离心式通(引)风机	188
2. 轴流通风机	192
3. 回转式鼓风机	197
4. 离心式鼓风机	199
(1) 离心式鼓风机(带变速器)	199
(2) 离心式鼓风机(不带变速器)	202
二、风机拆装检查	206
1. 离心式通(引)风机	206
2. 轴流通风机	209
3. 回转式鼓风机	215
4. 离心式鼓风机	217
(1) 离心式鼓风机(带变速器)	217
(2) 离心式鼓风机(不带变速器)	220
第八章 泵安装	225
说明	225
工程量计算规则	225
一、泵类设备安装	226
1. 离心泵	226
(1) 单级离心水泵及离心式耐腐蚀泵	226
(2) 小型潜水排污泵	229
(3) 多级离心泵	230
(4) 离心式油泵	233
(5) 离心式杂质泵	236
(6) 离心式深水泵	238
(7) DB型高硅铁离心泵	240
(8) 蒸汽离心泵	242
2. 旋涡泵	244
3. 电动往复泵	246
4. 柱塞泵	248
(1) 高压柱塞泵(3~4柱塞)	248
(2) 高压高速柱塞泵(6~24柱塞)	250
5. 蒸汽往复泵	251
6. 计量泵	254
7. 螺杆泵及齿轮油泵	255
8. 真空泵	258
9. 屏蔽泵	260
二、泵拆装检查	261
1. 离心泵	261
(1) 单级离心泵及离心式耐腐蚀泵	261
(2) 多级离心泵	264
(3) 锅炉给水泵、冷凝水泵、热循环水泵	267
(4) 离心式油泵	270

(5) 离心式杂质泵·····	273
(6) 离心式深水泵·····	275
(7) DB型高硅铁离心泵·····	277
(8) 蒸汽离心泵·····	279
2. 旋涡泵·····	281
3. 电动往复泵·····	283
4. 柱塞泵·····	285
(1) 高压柱塞泵(3~4柱塞)·····	285
(2) 高压高速柱塞泵(6~24柱塞)·····	287
5. 蒸汽往复泵·····	288
6. 计量泵·····	291
7. 螺杆泵及齿轮油泵·····	292
8. 真空泵·····	294
9. 屏蔽泵·····	296
第九章 压缩机安装 ·····	297
说明·····	297
工程量计算规则·····	298
一、活塞式压缩机组安装·····	299
1. 活塞式L型及Z型2列压缩机整体安装·····	299
2. 活塞式Z型3列压缩机整体安装·····	303
3. 活塞式V、W、S型压缩机整体安装·····	305
4. 活塞式V、W、S型制冷压缩机整体安装·····	309
5. 活塞式2D(2M)型对称平衡式压缩机解体安装·····	314
6. 活塞式4D(4M)型对称平衡式压缩机解体安装·····	316
7. 活塞式H型中间直联同步压缩机解体安装·····	318
二、回转式螺杆压缩机整体安装·····	320
三、离心式压缩机安装·····	322
1. 离心式压缩机整体安装·····	322
2. 离心式压缩机解体安装·····	325
四、离心式压缩机拆装检查·····	329
第十章 工业炉设备安装 ·····	331
说明·····	331
工程量计算规则·····	332
一、电弧炼钢炉·····	333
二、无芯工频感应电炉·····	335
三、电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉·····	338
四、冲天炉·····	340
五、加热炉及热处理炉·····	342
六、解体结构井式热处理炉·····	347
第十一章 煤气发生设备安装 ·····	349
说明·····	349

工程量计算规则	350
一、煤气发生炉	351
二、洗涤塔	355
三、电气滤清器	358
四、竖管	360
五、附属设备	361
六、煤气发生设备附属其他容器构件	366
七、煤气发生设备分节容器外壳组焊	367
第十二章 制冷设备安装	369
说明	369
工程量计算规则	370
一、制冷设备安装	371
二、螺杆式冷水机组	375
三、离心式冷水机组	377
四、热泵机组	379
五、溴化锂吸收式制冷机	381
六、制冰设备	383
七、冷风机	387
八、冷凝器及蒸发器	391
1. 立式管壳式冷凝器	391
2. 卧式管壳式冷凝器及卧式蒸发器	394
3. 淋水式冷凝器	397
4. 蒸发式冷凝器	399
5. 立式蒸发器	401
九、立式低压循环贮液器和卧式高压贮液器(排液桶)	403
十、分离器	406
1. 氨油分离器	406
2. 氨液分离器	408
3. 空气分离器	410
十一、过滤器	411
1. 氨气过滤器	411
2. 氨液过滤器	412
十二、中间冷却器	413
十三、玻璃钢冷却塔	415
十四、集油器、油视镜、紧急泄氨器	418
十五、制冷容器单体试密与排污	420
第十三章 其他机械安装及设备灌浆	421
说明	421
工程量计算规则	423
一、润滑油处理设备	424
二、膨胀机	426
三、柴油机	428

四、柴油发电机组·····	431
五、电动机及电动发电机组·····	433
六、储气罐·····	436
七、乙炔发生器·····	438
八、乙炔发生器附属设备·····	440
九、水压机蓄势罐·····	442
十、小型空气分馏塔·····	444
十一、小型制氧机械附属设备·····	446
十二、地脚螺栓孔灌浆·····	448
十三、设备底座与基础间灌浆·····	449
十四、设备减震台座·····	450
十五、座浆垫板·····	451

第一章 切削设备安装

说 明

一、本章内容包括台式及仪表机床，车床，立式车床，镗床，钻床，磨床，铣床及齿轮、螺纹加工机床，刨床、插床、拉床，超声波加工及电加工机床，其他机床及金属材料试验机械，木工机械，跑车带锯机，其他木工机械安装及带锯机保护罩制作与安装。

1. 台式及仪表机床：包括台式车床、台式刨床、台式铣床、台式磨床、台式砂轮机、台式抛光机、台式钻床、台式排钻、多轴可调台式钻床、钻孔攻丝两用台钻、钻铣机床、钻铣磨床、台式冲床、台式压力机、台式剪切机、台式攻丝机、台式刻线机、仪表车床、精密盘类半自动车床、仪表磨床、仪表抛光机、硬质合金轮修磨床、单轴纵切自动车床、仪表铣床、仪表齿轮加工机床、刨模机、宝石轴承加工机床、凸轮轴加工机床、透镜磨床、电表轴类加工机床。

2. 车床：包括单轴自动车床，多轴自动和半自动车床，六角车床，曲轴及凸轮轴车床，落地车床，普通车床，精密普通机床，仿型普通车床，马鞍车床，重型普通车床，仿型及多刀车床，联合车床，无心粗车床，轮齿、轴齿、链齿、辊齿及铲齿车床。

3. 立式车床：包括单柱和双柱立式车床。

4. 钻床：包括深孔钻床、摇臂钻床、立式钻床、中心孔钻床、钢轨及梢轮钻床、卧式钻床。

5. 镗床：包括深孔镗床、坐标镗床、立式及卧式镗床、金钢镗床、落地镗床、镗铣床、钻镗床、镗缸机。

6. 磨床：包括外圆磨床、内圆磨床、砂轮机、珩磨机及研磨机、导轨磨床、2M 系列磨床、3M 系列磨床、专用磨床、抛光机、工具磨床、平面及端面磨床、刀具刀具磨床、曲轴、凸轮轴、花键轴、轧辊及轴承磨床。

7. 铣床、齿轮及螺纹加工机床：包括单臂及单柱铣床、龙门及双柱铣床、平面及单面铣床、仿型铣床、立式及卧式铣床、工具铣床、其他铣床、直（锥）齿轮加工机床、滚齿机、剃齿机、珩齿机、插齿机、单（双）轴花键轴铣床、齿轮磨齿机、齿轮倒角机、齿轮滚动检查机、套丝机、攻丝机、螺纹铣床、螺纹磨床、螺纹车床、丝杠加工机床。

8. 刨床、插床、拉床：包括单臂刨、龙门刨、牛头刨、龙门铣刨床、插床、拉床、刨边机、刨模机。

9. 超声波加工及电加工机床：包括电解加工机床、电火花加工机床、电脉冲加工机床、刻线机、超声波电加工机床、阳极机械加工机床。

10. 其他机床：包括车刀切断机、砂轮切断机、矫正切断机、带锯机、圆锯机、弓锯机、气割机、管子加工机床、金属材料试验机械。

11. 木工机械：包括木工圆锯机、截锯机、细目工带锯机、普通木工带锯机、卧式木工带锯机、排锯机、

镂锯机、木工刨床、木工车床、木工铣床及开榫机、木工钻床及榫槽机、木工磨光机、木工刀具修磨机。

12. 跑车杠带锯机。

13. 其他木工设备：包括拨料器、踢木器、带锯防尘罩。

二、本章包括以下工作内容：

1. 机体安装：底座、立柱、横梁等全套设备部件安装以及润滑装置及润滑管道安装。

2. 清洗组装时结合精度检查。

3. 跑车杠带锯机跑车轨道安装。

三、本章不包括以下工作内容：

1. 设备的润滑、液压系统的管道附件加工、煨弯和阀门研磨；

2. 润滑、液压的法兰及阀门连接所用的垫圈（包括紫铜垫）加工；

3. 跑车木结构、轨道枕木、木保护罩的加工制作。

四、数控机床执行本章对应的机床项目。

五、本章内所列设备重量均为设备净重。

工程量计算规则

一、金属切削设备安装按设备重量以“台”为计量单位。

二、气动踢木器以“台”为计量单位。

三、带锯机保护罩制作与安装以“个”为计量单位。

一、台式及仪表机床

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。 计量单位：台

编 号				1-1	1-2	1-3
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.3	0.7	1.5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.218	0.436	0.868
	00150105	一般技工	工日	0.784	1.570	3.123
	00150109	高级技工	工日	0.088	0.174	0.347
材料	03590421	平垫铁	kg		1.510	2.850
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg		2.180	3.250
	01295531	薄钢板	kg	0.200	0.200	0.450
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg		0.560	0.560
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg		0.210	0.210
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.100	0.100	0.250
	05030100	木方材	m ³	0.001	0.009	0.014
	12010903	煤油	kg	1.260	1.890	2.625
	12050311	机油	kg	0.101	0.152	0.253
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.101	0.152	0.253
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.250	0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班		0.100	0.100

二、车床

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-4	1-5	1-6	1-7
项 目				设备重量(t 以内)			
				2.0	3.0	5.0	7.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.133	1.585	2.285	2.908
	00150105	一般技工	工日	4.079	5.706	8.226	10.471
	00150109	高级技工	工日	0.453	0.634	0.914	1.163
材料	03590421	平垫铁	kg	3.760	7.530	11.640	17.460
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	4.590	7.640	9.880	14.820
	01295531	薄钢板	kg	0.450	0.450	0.650	1.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.560	0.560	0.560	0.840
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.210	0.210	0.420
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.250	0.250	0.300	0.400
	05030100	木方材	m ³	0.015	0.018	0.031	0.049
	12010903	煤油	kg	3.777	4.543	6.294	7.554
	34020923	道木	m ³				0.006
	12050311	机油	kg	0.202	0.303	0.303	0.505
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.202	0.303	0.404
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300	0.500
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.400		
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.500	0.300
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班				0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-8	1-9	1-10	1-11
项 目				设备重量(t 以内)			
				10	15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	4.255	6.382	7.641	9.227
	00150105	一般技工	工日	15.318	22.976	27.510	33.216
	00150109	高级技工	工日	1.702	2.553	3.057	3.691
材料	03590421	平垫铁	kg	31.050	33.870	48.640	57.240
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	27.530	30.580	47.760	50.880
	01295531	薄钢板	kg	1.000	1.600	1.600	2.500
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.670	2.670	4.000	4.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.420	0.420	0.420	0.525
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.400	0.600	0.600	1.000
	05030100	木方材	m ³	0.075	0.083	0.109	0.121
	34020923	道木	m ³	0.007	0.007	0.010	0.021
	12010903	煤油	kg	11.010	14.160	18.360	21.714
	12050311	机油	kg	1.010	1.212	1.515	1.515
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.505	0.707	0.707	0.808
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.500	1.000	1.500	1.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500			
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班		0.500	0.500	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班				0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-12	1-13	1-14	1-15
项 目				设备重量(t 以内)			
				35	70	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	12.304	21.604	29.840	41.227
	00150105	一般技工	工日	44.292	77.776	107.423	148.419
	00150109	高级技工	工日	4.921	8.642	11.936	16.491
材料	03590421	平垫铁	kg	68.680	159.440	198.480	273.510
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	65.760	139.200	175.560	244.460
	01295531	薄钢板	kg	2.500	3.000	3.000	4.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.000	10.000	13.000	19.000
	34010113	钢轨 38kg/m	t		0.056	0.080	0.120
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	0.525	0.525	1.050
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	1.000	1.500	1.500	2.000
	05030100	木方材	m ³	0.125	0.148	0.156	0.225
	34020923	道木	m ³	0.021	0.275	0.550	0.688
	12010903	煤油	kg	27.270	43.530	59.790	76.050
	12050311	机油	kg	1.818	2.222	3.333	4.040
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.212	1.616	1.818	2.020
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	1.000	1.000	1.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.500	2.000	3.000	3.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班		1.000	1.500	2.000
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	0.500			
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班		0.500		
	99090524	汽车式起重机 提升质量 150t	台班			0.500	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.300	0.500	0.500	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-16	1-17	1-18	1-19
项 目				设备重量(t 以内)			
				200	250	350	450
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	54.085	67.041	92.446	117.025
	00150105	一般技工	工日	194.706	241.348	332.806	421.290
	00150109	高级技工	工日	21.634	26.816	36.979	46.810
材料	03590421	平垫铁	kg	328.290	363.800	392.200	419.590
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	289.220	322.800	345.180	367.560
	01295531	薄钢板	kg	4.000	6.000	6.000	8.000
	34010113	钢轨 38kg/m	t	0.160	0.200	0.280	0.360
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	19.000	25.000	35.000	35.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.050	1.050	1.050	1.050
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	2.000	3.200	3.200	4.000
	05030100	木方材	m ³	0.263	0.275	0.313	0.338
	34020923	道木	m ³	0.688	0.688	0.825	0.963
	12010903	煤油	kg	92.310	108.570	151.080	188.340
	12050311	机油	kg	5.252	6.060	8.080	11.110
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.222	2.525	3.535	4.545
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.500	1.500	2.000	2.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	4.000	3.500	5.000	6.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班		1.500	2.000	2.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.000	1.000	1.500	1.500
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班	0.500	0.500	0.500	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.000	1.500	1.500	2.000

三、立式车床

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-20	1-21	1-22	1-23
项 目				设备重量(t 以内)			
				7	10	15	20
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.758	4.585	5.937	7.528
	00150105	一般技工	工日	13.527	16.508	21.372	27.101
	00150109	高级技工	工日	1.503	1.834	2.374	3.011
材料	03590421	平垫铁	kg	9.700	11.640	20.700	34.320
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	7.410	9.880	18.350	29.760
	01295531	薄钢板	kg	1.000	1.000	1.600	1.600
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.840	2.670	4.000	4.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.420	0.420	0.420	0.420
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.400	0.400	0.600	0.600
	05030100	木方材	m ³	0.036	0.056	0.083	0.109
	34020923	道木	m ³	0.004	0.007	0.007	0.010
	12010903	煤油	kg	11.856	13.110	19.920	22.020
	12050311	机油	kg	0.505	0.808	1.010	1.515
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.404	0.404	0.505
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.300	0.500	1.000	1.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500	0.500		
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班			0.500	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-24	1-25	1-26	1-27
项 目				设备重量(t 以内)			
				25	35	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	9.045	12.148	16.865	22.767
	00150105	一般技工	工日	32.561	43.735	60.715	81.961
	00150109	高级技工	工日	3.618	4.860	6.746	9.107
材料	03590421	平垫铁	kg	40.040	51.480	62.920	85.840
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	37.200	44.640	59.520	80.640
	01295531	薄钢板	kg	2.500	2.500	2.500	3.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.500	6.000	8.000	10.000
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg			0.600	0.060
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.420	0.525	0.525	0.525
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	1.000	1.000	1.000	1.500
	05030100	木方材	m ³	0.128	0.203	0.253	0.150
	34020923	道木	m ³	0.014	0.014	0.028	0.275
	12010903	煤油	kg	27.474	38.585	49.596	60.810
	12050311	机油	kg	1.818	2.222	2.828	3.535
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.606	0.808	1.212	1.515
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.150	0.200	0.300	0.300
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	1.000	1.000
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	2.000			
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		1.800	2.000	2.500
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	1.000			1.000
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		0.500	1.000	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.300	0.300	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-28	1-29	1-30	1-31
项 目				设备重量(t 以内)			
				100	150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	32.069	46.238	57.313	69.046
	00150105	一般技工	工日	115.450	166.455	206.327	248.566
	00150109	高级技工	工日	12.828	18.495	22.925	27.619
材料	03590421	平垫铁	kg	103.000	177.460	230.850	267.370
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	95.520	154.120	205.350	238.930
	01295531	薄钢板	kg	3.000	4.000	4.000	6.000
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.080	0.120	0.160	0.200
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	13.000	19.000	19.000	25.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	1.050	1.050	1.050
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	1.500	2.000	2.000	3.200
	05030100	木方材	m ³	0.156	0.200	0.219	0.231
	34020923	道木	m ³	0.550	0.688	0.688	0.688
	12010903	煤油	kg	77.070	110.100	132.120	165.660
	12050311	机油	kg	4.545	7.070	8.080	10.100
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.818	2.424	3.030	4.040
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.400	0.500	0.600	0.800
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.500	1.500	1.500	1.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	3.500	3.500	4.000	3.500
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	1.500	1.500	1.500	2.500
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		1.000	1.500	1.000
	99090524	汽车式起重机 提升质量 150t	台班	0.500			
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班		0.500	0.500	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	1.000	1.000	1.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-32	1-33	1-34
项 目				设备重量(t 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	80.641	105.343	126.867
	00150105	一般技工	工日	290.309	379.232	456.721
	00150109	高级技工	工日	32.256	42.137	50.746
材料	03590421	平垫铁	kg	291.840	321.440	364.320
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	258.720	285.770	326.500
	01295531	薄钢板	kg	6.000	6.000	8.000
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.240	0.320	0.400
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	25.000	35.000	35.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.050	1.050	1.050
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	3.200	3.200	4.000
	05030100	木方材	m ³	0.250	0.338	0.363
	34020923	道木	m ³	0.688	0.825	0.963
	12010903	煤油	kg	199.200	244.260	289.320
	12050311	机油	kg	12.120	15.150	18.180
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	5.050	7.070	9.090
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.000	1.200	1.400
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.500	2.000	2.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	4.000	4.000	5.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	3.000	8.000	14.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.000	1.000	1.000
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班	1.000	1.000	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.500	1.500	2.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-35	1-36	1-37
项 目				设备重量(t 以内)		
				600	700	800
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	150.185	170.795	188.421
	00150105	一般技工	工日	540.667	614.864	678.316
	00150109	高级技工	工日	60.074	68.318	75.368
材料	03590421	平垫铁	kg	426.340	476.520	545.270
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	380.790	431.710	464.280
	01295531	薄钢板	kg	8.000	9.600	11.520
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.480	0.576	0.691
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	45.000	54.000	64.800
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.050	1.260	1.512
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	4.000	4.800	5.760
	05030100	木方材	m ³	0.363	0.436	0.523
	34020923	道木	m ³	1.100	1.320	1.584
	12010903	煤油	kg	334.380	401.256	481.507
	12050311	机油	kg	21.210	25.452	30.542
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	11.110	13.332	15.998
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.600	1.920	2.304
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	2.000	2.500	2.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	5.000	6.000	6.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	17.000	18.000	23.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.500		
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		1.500	1.500
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班	1.500	1.500	1.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2.000	2.500	3.000

四、钻床

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-38	1-39	1-40	1-41
项 目				设备重量(t 以内)			
				1	3	5	7
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.696	1.598	2.208	2.644
	00150105	一般技工	工日	2.504	5.753	7.948	9.517
	00150109	高级技工	工日	0.278	0.640	0.883	1.058
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	5.640	11.640	17.460
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.050	6.120	9.880	14.820
	01295531	薄钢板	kg	0.200	0.450	0.650	1.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.560	0.560	0.560	0.840
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.210	0.210	0.420
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.100	0.250	0.300	0.400
	05030100	木方材	m ³	0.013	0.026	0.031	0.049
	34020923	道木	m ³				0.006
	12010903	煤油	kg	2.120	3.211	4.092	4.868
	12050311	机油	kg	0.152	0.152	0.202	0.202
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.101	0.101	0.152	0.152
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300	0.500
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.400		
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.500	0.300
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班				0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-42	1-43	1-44
项 目				设备重量(t 以内)		
				10	15	20
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.754	5.756	6.241
	00150105	一般技工	工日	13.512	20.721	22.466
	00150109	高级技工	工日	1.502	2.302	2.496
材料	03590421	平垫铁	kg	24.150	34.500	44.840
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	22.930	32.050	43.750
	01295531	薄钢板	kg	1.000	1.600	1.600
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.670	2.670	4.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.420	0.420	0.420
	01370204	黄铜板 $\delta 0.08\sim 0.3$	kg	0.400	0.600	0.600
	05030100	木方材	m ³	0.075	0.083	0.121
	34020923	道木	m ³	0.006	0.007	0.010
	12010903	煤油	kg	7.554	9.756	13.008
	12050311	机油	kg	0.253	0.303	0.303
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.253	0.253
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.800	1.000	1.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500		
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班		0.500	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-45	1-46	1-47
项 目				设备重量(t 以内)		
				25	30	35
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.861	9.398	10.643
	00150105	一般技工	工日	28.297	33.831	38.311
	00150109	高级技工	工日	3.144	3.759	4.256
材料	03590421	平垫铁	kg	61.660	67.270	78.480
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	58.330	65.620	72.910
	01295531	薄钢板	kg	2.500	2.500	2.500
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.500	6.000	6.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	0.525	0.525
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	1.000	1.000	1.000
	05030100	木方材	m ³	0.134	0.159	0.225
	34020923	道木	m ³	0.021	0.021	0.025
	12010903	煤油	kg	15.210	18.654	20.705
	12050311	机油	kg	0.354	0.505	0.556
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.303	0.404	0.455
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.500		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		1.500	1.500
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.500	0.500	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.300	0.300	0.300

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-48	1-49	1-50
项 目				设备重量(t 以内)		
				40	50	60
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	11.956	13.594	16.232
	00150105	一般技工	工日	43.042	48.936	58.433
	00150109	高级技工	工日	4.783	5.437	6.493
材料	03590421	平垫铁	kg	95.300	106.510	117.720
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	87.490	102.080	109.370
	01295531	薄钢板	kg	2.500	2.500	3.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	8.000	8.000	10.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	0.525	0.525
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	1.000	1.000	1.500
	05030100	木方材	m ³	0.238	0.278	0.304
	34020923	道木	m ³	0.025	0.028	0.275
	12010903	煤油	kg	23.957	29.421	35.935
	12050311	机油	kg	0.606	0.707	0.808
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.505	0.606	0.707
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.000	1.000	1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.500	2.500	4.100
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	1.000	1.000	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.300	0.300	0.400

五、镗床

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-51	1-52	1-53	1-54
项 目				设备重量(t 以内)			
				1	3	5	7
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.770	1.828	2.690	3.566
	00150105	一般技工	工日	2.772	6.581	9.683	12.836
	00150109	高级技工	工日	0.308	0.732	1.076	1.426
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	5.640	11.640	13.580
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	6.120	9.880	12.350
	01295531	薄钢板	kg	0.203	0.450	0.650	1.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.252	0.560	0.560	0.840
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.095	0.210	0.210	0.420
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.113	0.250	0.300	0.400
	05030100	木方材	m ³	0.012	0.026	0.031	0.049
	12010903	煤油	kg	1.700	3.777	4.614	5.979
	34020923	道木	m ³				0.006
	12050311	机油	kg	0.091	0.202	0.303	0.303
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.068	0.152	0.202	0.202
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300	0.500
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.300		
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.500	0.400
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班				0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-55	1-56	1-57	1-58
项 目				设备重量(t 以内)			
				10	15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	5.081	7.357	9.383	10.772
	00150105	一般技工	工日	18.294	26.487	33.780	38.782
	00150109	高级技工	工日	2.033	2.943	3.753	4.309
材料	03590421	平垫铁	kg	24.190	31.050	36.630	39.230
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	22.930	27.510	28.160	36.460
	01295531	薄钢板	kg	1.000	1.600	1.600	2.500
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.670	2.670	4.000	4.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.420	0.420	0.420	0.525
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.400	0.600	0.600	1.000
	05030100	木方材	m ³	0.075	0.083	0.121	0.134
	34020923	道木	m ³	0.007	0.007	0.010	0.021
	12010903	煤油	kg	12.906	16.158	20.358	23.610
	12050311	机油	kg	0.404	0.505	0.505	0.606
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.303	0.404	0.404	0.505
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg				0.200
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.600	1.100	1.600	1.600
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500			
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班		0.500	0.500	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班				0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-59	1-60	1-61	1-62
项 目				设备重量(t 以内)			
				30	35	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	12.426	13.248	14.333	17.568
	00150105	一般技工	工日	44.732	47.695	51.598	63.246
	00150109	高级技工	工日	4.970	5.300	5.733	7.027
材料	03590421	平垫铁	kg	53.160	62.010	72.320	90.400
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	43.430	54.290	66.480	77.560
	01295531	薄钢板	kg	2.500	2.500	2.500	2.500
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.000	6.000	8.000	8.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	0.525	0.525	0.525
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	1.000	1.000	1.000	1.000
	05030100	木方材	m ³	0.159	0.171	0.215	0.238
	34020923	道木	m ³	0.021	0.021	0.021	0.028
	12010903	煤油	kg	26.760	30.114	35.364	43.020
	12050311	机油	kg	0.808	1.010	1.313	1.515
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.505	0.606	0.606	0.808
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.200	0.300	0.300	0.400
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	1.000	1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.600	1.600	1.200	2.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.500			
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		0.500	1.000	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.300	0.300	0.350	0.350

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-63	1-64	1-65	1-66
项 目				设备重量(t 以内)			
				60	70	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	20.730	23.731	32.744	47.974
	00150105	一般技工	工日	74.627	85.432	117.879	172.708
	00150109	高级技工	工日	8.292	9.492	13.098	19.190
材料	03590421	平垫铁	kg	99.440	108.480	126.560	141.750
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	88.640	99.720	110.800	130.300
	01295531	薄钢板	kg	3.000	3.000	3.000	4.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	10.000	10.000	13.000	19.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	0.525	0.525	1.050
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	1.500	1.500	1.500	2.000
	05030100	木方材	m ³	0.300	0.330	0.156	0.194
	34020923	道木	m ³	0.275	0.275	0.550	0.688
	12010903	煤油	kg	51.420	60.330	85.530	128.040
	12050311	机油	kg	2.020	2.020	2.525	2.525
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.808	1.010	1.010	1.515
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.400	0.500	0.500	0.600
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg		0.056	0.080	0.120
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.000	1.000	1.500	1.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	3.000	3.000	3.000	4.500
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班		0.500	3.500	4.500
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	1.000	1.000		
	99090524	汽车式起重机 提升质量 150t	台班			0.500	
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班				0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.350	0.450	0.450	0.800

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-67	1-68	1-69
项 目				设备重量(t 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	62.847	77.208	91.563
	00150105	一般技工	工日	226.250	277.949	329.630
	00150109	高级技工	工日	25.139	30.884	36.626
材料	03590421	平垫铁	kg	159.390	177.180	186.040
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	141.160	152.020	162.880
	01295531	薄钢板	kg	4.000	6.000	6.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	19.000	25.000	25.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.050	1.050	1.050
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	2.000	3.200	3.200
	05030100	木方材	m ³	0.219	0.250	0.250
	34020923	道木	m ³	0.688	0.688	0.688
	12010903	煤油	kg	170.040	212.550	223.050
	12050311	机油	kg	3.030	3.535	4.040
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.515	2.020	2.020
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.600	0.800	0.800
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.160	0.200	0.240
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.500	1.500	1.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	5.500	6.500	7.500
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	4.000	4.000	4.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.000	1.000	1.000
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班	0.500	0.500	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.800	1.000	1.000

六、磨床

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-70	1-71	1-72	1-73
项 目				设备重量(t 以内)			
				1	3	5	7
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.849	1.794	2.440	3.221
	00150105	一般技工	工日	3.055	6.458	8.784	11.595
	00150109	高级技工	工日	0.339	0.718	0.976	1.289
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	5.640	13.580	17.460
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	6.120	12.350	14.800
	01295531	薄钢板	kg	0.200	0.450	0.650	1.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.560	0.560	0.560	2.670
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.210	0.210	0.420
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.100	0.250	0.300	0.400
	05030100	木方材	m ³	0.013	0.018	0.031	0.036
	34020923	道木	m ³			0.006	0.007
	12010903	煤油	kg	2.202	3.252	3.828	5.403
	12050311	机油	kg	0.152	0.202	0.202	0.303
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.101	0.101	0.101	0.202
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300	0.500
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.400		
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.500	0.300
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班				0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-74	1-75	1-76	1-77
项 目				设备重量(t 以内)			
				10	15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	4.577	6.385	7.433	8.603
	00150105	一般技工	工日	16.478	22.986	26.760	30.972
	00150109	高级技工	工日	1.831	2.554	2.973	3.441
材料	03590421	平垫铁	kg	34.500	41.400	78.480	95.300
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	32.100	36.690	72.910	87.490
	01295531	薄钢板	kg	1.000	1.600	1.600	2.500
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.670	2.670	4.000	4.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.420	0.420	0.420	0.525
	01370204	黄铜板 $\delta 0.08\sim 0.3$	kg	0.400	0.600	0.600	1.000
	05030100	木方材	m ³	0.075	0.083	0.121	0.134
	34020923	道木	m ³	0.007	0.007	0.010	0.021
	12010903	煤油	kg	10.806	14.160	17.514	22.020
	12050311	机油	kg	0.606	0.808	1.010	1.212
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.404	0.505	0.505	0.707
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.500	0.600	1.200	1.200
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500			
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班		0.500	1.000	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班				1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-78	1-79	1-80	1-81
项 目				设备重量(t 以内)			
				30	35	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	10.039	11.068	12.459	15.266
	00150105	一般技工	工日	36.137	39.843	44.853	54.961
	00150109	高级技工	工日	4.015	4.427	4.984	6.107
材料	03590421	平垫铁	kg	106.510	112.120	117.720	123.320
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	94.790	102.510	109.370	116.660
	01295531	薄钢板	kg	2.500	2.500	2.500	2.500
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.000	6.000	8.000	8.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	0.525	0.525	0.525
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	1.000	1.000	1.000	1.000
	05030100	木方材	m ³	0.159	0.171	0.215	0.210
	34020923	道木	m ³	0.021	0.021	0.021	0.025
	12010903	煤油	kg	24.426	27.576	33.030	39.330
	12050311	机油	kg	1.515	2.020	2.525	3.030
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.707	0.909	1.212	1.212
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	1.000	1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.500	3.000	3.000	1.500
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班				1.500
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.000	1.000		
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班			1.000	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.300	0.300	0.300

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-82	1-83	1-84	1-85
项 目				设备重量(t 以内)			
				60	70	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	18.008	19.609	27.745	41.001
	00150105	一般技工	工日	64.829	70.594	99.884	147.604
	00150109	高级技工	工日	7.203	7.844	11.098	16.400
材料	03590421	平垫铁	kg	134.530	140.140	156.960	173.770
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	123.950	131.240	145.820	160.410
	01295531	薄钢板	kg	3.000	3.000	3.000	4.000
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg		0.056	0.080	0.120
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	10.000	10.000	13.000	19.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	0.525	0.525	1.050
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	1.500	1.500	1.500	2.000
	05030100	木方材	m ³	0.220	0.230	0.240	0.260
	34020923	道木	m ³	0.275	0.275	0.550	0.688
	12010903	煤油	kg	52.400	61.350	86.856	129.570
	12050311	机油	kg	3.535	4.040	4.848	5.858
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.515	2.020	2.525	3.535
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.000	1.000	1.500	1.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.500	2.000	1.000	2.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	2.000	2.500	3.000	4.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			1.500	1.500
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	1.000	1.000		
	99090524	汽车式起重机 提升质量 150t	台班			1.000	
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班				1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.400	0.500	0.500	1.000

七、铣床及齿轮、螺纹加工机床

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-86	1-87	1-88	1-89
项 目				设备重量(t 以内)			
				1	3	5	7
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.750	1.682	2.371	3.060
	00150105	一般技工	工日	2.698	6.054	7.869	11.017
	00150109	高级技工	工日	0.300	0.673	0.874	1.224
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	3.760	5.640	11.640
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	4.590	6.120	9.880
	01295531	薄钢板	kg	0.200	0.450	0.650	1.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.560	0.560	0.560	0.840
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.210	0.210	0.420
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.100	0.250	0.300	0.400
	05030100	木方材	m ³	0.013	0.026	0.031	0.049
	12010903	煤油	kg	2.727	3.252	4.353	5.454
	34020923	道木	m ³				0.006
	12050311	机油	kg	0.202	0.202	0.303	0.404
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.101	0.101	0.152	0.202
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300	0.500
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.300		
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.500	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班				1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-90	1-91	1-92	1-93
项 目				设备重量(t 以内)			
				10	15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	4.297	6.010	7.063	8.088
	00150105	一般技工	工日	15.467	21.639	25.425	29.117
	00150109	高级技工	工日	1.719	2.405	2.825	3.235
材料	03590421	平垫铁	kg	20.700	37.950	61.660	67.270
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	18.330	36.690	58.330	65.630
	01295531	薄钢板	kg	1.000	1.600	1.600	2.500
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.670	2.670	4.000	4.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.420	0.420	0.420	0.525
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.400	0.600	0.600	1.000
	05030100	木方材	m ³	0.075	0.083	0.128	0.140
	34020923	道木	m ³	0.007	0.007	0.010	0.021
	12010903	煤油	kg	16.056	19.410	22.764	26.220
	12050311	机油	kg	0.505	0.707	1.010	1.313
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.303	0.404	0.606	0.808
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg				0.200
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.000	1.000	1.000	2.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班		0.500	1.000	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-94	1-95	1-96	1-97
项 目				设备重量(t 以内)			
				30	35	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	9.415	10.726	14.791	20.257
	00150105	一般技工	工日	33.894	38.614	53.247	72.922
	00150109	高级技工	工日	3.766	4.291	5.916	8.103
材料	03590421	平垫铁	kg	78.480	84.080	91.520	102.960
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	72.910	80.200	89.280	96.720
	01295531	薄钢板	kg	2.500	2.500	2.500	3.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.000	6.000	8.000	10.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	0.525	0.525	0.525
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	1.000	1.000	1.000	1.500
	05030100	木方材	m ³	0.153	0.206	0.253	0.150
	34020923	道木	m ³	0.021	0.021	0.025	0.275
	12010903	煤油	kg	30.420	36.924	48.780	60.840
	12050311	机油	kg	1.515	1.818	2.626	3.535
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.808	1.010	1.212	1.515
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg				0.056
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.300	0.400	0.400	0.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	1.000	1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.000	2.000	3.000	3.500
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		1.000	1.000	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.000			
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班				1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.300	0.300	0.300	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-98	1-99	1-100	1-101
项 目				设备重量(t 以内)			
				100	150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	26.940	40.379	52.029	62.499
	00150105	一般技工	工日	96.985	145.363	187.303	224.997
	00150109	高级技工	工日	10.776	16.151	20.811	25.000
材料	03590421	平垫铁	kg	114.400	125.840	143.000	154.440
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	104.160	119.040	133.920	133.920
	01295531	薄钢板	kg	3.000	4.000	4.000	6.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	13.000	16.000	19.000	25.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	1.050	1.050	1.050
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	1.500	2.000	2.000	3.200
	05030100	木方材	m ³	0.156	0.188	0.219	0.250
	34020923	道木	m ³	0.550	0.688	0.688	0.688
	12010903	煤油	kg	76.050	108.060	129.570	161.070
	12050311	机油	kg	4.545	5.050	5.555	6.060
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.717	2.525	3.030	3.030
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.080	0.120	0.160	0.200
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.800	1.000	1.200	1.200
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.500	1.500	1.500	1.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.000	3.000	3.000	3.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	3.000	3.500	4.000	5.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		0.500	1.000	1.000
	99090524	汽车式起重机 提升质量 150t	台班	1.000			
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班		1.000	1.000	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	1.000	1.000	1.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-102	1-103	1-104
项 目				设备重量(t 以内)		
				300	400	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	73.154	93.798	117.361
	00150105	一般技工	工日	263.354	337.674	422.501
	00150109	高级技工	工日	29.262	37.519	46.945
材料	03590421	平垫铁	kg	160.160	165.880	171.600
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	141.360	148.800	156.240
	01295531	薄钢板	kg	6.000	6.000	8.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	25.000	35.000	35.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.050	1.050	1.050
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	3.200	3.200	4.000
	05030100	木方材	m ³	0.250	0.338	0.363
	34020923	道木	m ³	0.688	0.825	0.963
	12010903	煤油	kg	193.080	235.590	278.100
	12050311	机油	kg	6.060	6.565	7.070
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	3.535	4.040	4.545
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.240	0.320	0.400
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.400	1.600	1.800
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.500	2.000	2.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	4.000	4.000	4.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	6.000	9.000	12.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.000	1.000	1.500
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班	1.000	1.000	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.500	1.500	2.000

八、刨床、插床、拉床

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-105	1-106	1-107	1-108
项 目				设备重量(t 以内)			
				1	3	5	7
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.624	1.521	2.298	2.920
	00150105	一般技工	工日	2.247	5.478	8.274	10.512
	00150109	高级技工	工日	0.250	0.609	0.919	1.168
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	5.820	7.760	11.640
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	4.940	7.410	9.880
	01295531	薄钢板	kg	0.200	0.450	0.650	1.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.560	0.560	0.560	0.840
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.210	0.210	0.420
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.100	0.250	0.300	0.400
	05030100	木方材	m ³	0.013	0.018	0.031	0.036
	12010903	煤油	kg	2.253	2.829	3.405	11.856
	34020923	道木	m ³				0.004
	12050311	机油	kg	0.152	0.152	0.202	0.505
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.101	0.152	0.152	0.202
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300	0.500
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.300		
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.350	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班				0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-109	1-110	1-111	1-112
项 目				设备重量(t 以内)			
				10	15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	4.158	6.077	7.186	8.269
	00150105	一般技工	工日	14.970	21.876	25.869	29.769
	00150109	高级技工	工日	1.663	2.430	2.874	3.308
材料	03590421	平垫铁	kg	17.460	23.850	33.630	39.240
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	14.820	22.930	29.160	36.460
	01295531	薄钢板	kg	1.000	1.600	1.600	2.500
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.640	4.000	4.000	4.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.420	0.420	0.420	0.525
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.400	0.600	0.600	1.000
	05030100	木方材	m ³	0.056	0.095	0.109	0.140
	34020923	道木	m ³	0.007	0.007	0.010	0.014
	12010903	煤油	kg	13.110	19.920	22.020	27.474
	12050311	机油	kg	0.808	1.010	1.515	1.818
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.404	0.404	0.505	0.606
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg				0.150
机械	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			1.500	1.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.700	0.500		
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班		0.500	1.000	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班				1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-113	1-114	1-115	1-116
项 目				设备重量(t 以内)			
				35	50	70	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	10.629	14.539	19.793	27.718
	00150105	一般技工	工日	38.265	52.341	71.254	99.783
	00150109	高级技工	工日	4.252	5.816	7.917	11.087
材料	03590421	平垫铁	kg	50.450	57.200	62.920	74.360
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	43.750	52.080	59.520	66.960
	01295531	薄钢板	kg	2.500	2.500	3.000	3.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.000	8.000	10.000	13.000
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg			0.056	0.080
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	0.525	0.525	0.525
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	1.000	1.000	1.500	1.500
	05030100	木方材	m ³	0.203	0.253	0.154	0.160
	34020923	道木	m ³	0.014	0.028	0.275	0.550
	12010903	煤油	kg	38.586	49.596	60.810	77.070
	12050311	机油	kg	2.222	2.828	3.535	4.545
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.808	1.212	1.515	1.818
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.200	0.300	0.300	0.400
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.000	1.000	1.500	1.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.000	2.000	3.000	4.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班			1.500	2.500
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.000			
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		1.000		
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班			1.000	
	99090524	汽车式起重机 提升质量 150t	台班				0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.300	0.300	0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-117	1-118	1-119
项 目				设备重量(t 以内)		
				150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	41.238	52.785	63.661
	00150105	一般技工	工日	148.459	190.024	229.180
	00150109	高级技工	工日	16.496	21.113	25.464
材料	03590421	平垫铁	kg	80.080	120.120	125.840
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	74.400	111.600	119.040
	01295531	薄钢板	kg	4.000	4.000	4.200
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.120	0.160	0.168
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	16.000	19.000	19.950
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.050	1.050	1.100
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	2.000	2.000	2.100
	05030100	木方材	m ³	0.204	0.223	0.235
	34020923	道木	m ³	0.688	0.688	0.723
	12010903	煤油	kg	110.100	132.120	138.730
	12050311	机油	kg	7.070	8.080	8.485
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.424	3.030	3.182
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.500	0.650	0.683
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.500	1.500	2.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	4.000	6.000	7.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	3.500	2.000	3.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		1.000	1.000
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班	0.500	0.500	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-120	1-121	1-122
项 目				设备重量(t 以内)		
				300	350	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	74.681	83.549	94.785
	00150105	一般技工	工日	268.853	300.775	341.226
	00150109	高级技工	工日	29.873	33.419	37.914
材料	03590421	平垫铁	kg	143.000	160.160	177.320
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	133.920	148.800	163.680
	01295531	薄钢板	kg	4.400	4.840	5.324
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.176	0.194	0.213
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	20.900	22.990	25.289
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.155	1.271	1.398
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	2.200	2.420	2.662
	05030100	木方材	m ³	0.245	0.270	0.297
	34020923	道木	m ³	0.757	0.832	0.916
	12010903	煤油	kg	145.332	159.865	175.852
	12050311	机油	kg	8.888	9.777	10.754
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	3.333	3.666	4.033
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.715	0.787	0.865
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	2.000	2.500	2.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	9.000	11.500	13.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	3.500	3.500	3.500
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.000	1.000	1.000
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班	1.000	1.000	1.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.500	1.500	1.500

九、超声波加工及电加工机床

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-123	1-124	1-125
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	1	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.243	0.448	1.226
	00150105	一般技工	工日	0.875	1.610	4.415
	00150109	高级技工	工日	0.097	0.179	0.491
材料	03590421	平垫铁	kg	1.524	2.820	5.640
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	2.358	3.060	6.120
	01295531	薄钢板	kg	0.150	0.200	0.450
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.420	0.560	0.560
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.158	0.210	0.210
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.075	0.100	0.250
	05030100	木方材	m ³	0.007	0.009	0.015
	12010903	煤油	kg	1.334	1.779	2.829
	12050311	机油	kg	0.076	0.101	0.152
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.076	0.101	0.152
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.200	0.350
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-126	1-127
项 目				设备重量(t 以内)	
				5	8
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.775	2.577
	00150105	一般技工	工日	6.389	9.277
	00150109	高级技工	工日	0.710	1.031
材料	03590421	平垫铁	kg	7.530	13.580
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	7.640	12.350
	01295531	薄钢板	kg	0.650	1.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.840	0.840
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.420
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.300	0.400
	05030100	木方材	m ³	0.031	0.036
	12010903	煤油	kg	3.981	5.235
	12050311	机油	kg	0.202	0.303
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.202
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.300	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.500	0.350
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.200

十、其他机床及金属材料试验机械

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-128	1-129	1-130	1-131
项 目				设备重量(t 以内)			
				1	3	5	7
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.743	1.364	1.799	2.527
	00150105	一般技工	工日	2.672	4.911	6.477	9.095
	00150109	高级技工	工日	0.296	0.546	0.719	1.010
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	5.640	7.760	11.640
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	6.120	7.410	9.880
	01295531	薄钢板	kg	0.200	0.450	0.650	1.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.560	0.560	0.840	0.840
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.210	0.210	0.420
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.100	0.250	0.300	0.400
	05030100	木方材	m ³	0.013	0.018	0.031	0.049
	12010903	煤油	kg	2.120	3.001	3.252	4.343
	12050311	机油	kg	0.152	0.152	0.202	0.202
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.101	0.101	0.202	0.202
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300	0.500
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.300		
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班				0.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.500	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-132	1-133	1-134
项 目				设备重量(t 以内)		
				9	12	15
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.144	4.157	5.154
	00150105	一般技工	工日	11.319	14.964	18.552
	00150109	高级技工	工日	1.258	1.663	2.061
材料	03590421	平垫铁	kg	13.580	20.700	31.050
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	12.350	18.350	27.520
	01295531	薄钢板	kg	1.000	1.600	1.600
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.120	1.800	2.400
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.420	0.420	0.420
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.400	0.600	0.600
	05030100	木方材	m ³	0.054	0.086	0.094
	12010903	煤油	kg	5.434	7.070	8.706
	34020923	道木	m ³		0.004	0.007
	12050311	机油	kg	0.303	0.303	0.404
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.303	0.303	0.404
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.800	0.500	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.500	1.000	1.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500		
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班		0.500	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-135	1-136	1-137
项 目				设备重量(t 以内)		
				20	25	30
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.231	7.724	9.211
	00150105	一般技工	工日	22.432	27.807	33.161
	00150109	高级技工	工日	2.493	3.089	3.684
材料	03590421	平垫铁	kg	34.500	62.920	72.200
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	32.100	59.520	67.630
	01295531	薄钢板	kg	1.600	2.500	2.500
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.000	4.500	6.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.420	0.525	0.525
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.600	1.000	1.000
	05030100	木方材	m ³	0.121	0.134	0.159
	34020923	道木	m ³	0.010	0.021	0.021
	12010903	煤油	kg	13.008	15.210	18.564
	12050311	机油	kg	0.404	0.505	0.505
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.505	0.606	0.707
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	2.000	2.500	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			2.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.500	0.500	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-138	1-139	1-140
项 目				设备重量(t 以内)		
				35	40	45
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	10.606	12.073	13.450
	00150105	一般技工	工日	38.182	43.460	48.419
	00150109	高级技工	工日	4.242	4.829	5.380
材料	03590421	平垫铁	kg	80.880	86.660	98.210
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	75.140	82.660	90.170
	01295531	薄钢板	kg	2.500	2.500	2.500
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.000	8.000	8.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	0.525	0.525
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	1.000	1.000	1.000
	05030100	木方材	m ³	0.225	0.238	0.278
	34020923	道木	m ³	0.025	0.025	0.028
	12010903	煤油	kg	20.705	23.957	27.270
	12050311	机油	kg	0.606	0.707	0.808
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.808	0.909	1.010
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.000	1.000	1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.500	2.500	3.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.000		
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		1.000	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.300	0.300	0.300

十一、木工机械

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-141	1-142	1-143
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	1	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.283	0.551	1.625
	00150105	一般技工	工日	1.016	1.984	5.849
	00150109	高级技工	工日	0.113	0.221	0.650
材料	03590421	平垫铁	kg	1.580	2.032	7.760
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	2.100	3.144	7.410
	01295531	薄钢板	kg	0.150	0.200	0.450
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.420	0.560	0.560
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.158	0.210	0.210
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.075	0.100	0.250
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.013	0.018
	12010903	煤油	kg	2.046	2.727	5.403
	12050311	机油	kg	0.114	0.152	0.202
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.114	0.152	0.202
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.200	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-144	1-145	1-146
项 目				设备重量(t 以内)		
				5	7	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.099	2.917	4.079
	00150105	一般技工	工日	7.557	10.500	14.683
	00150109	高级技工	工日	0.839	1.167	1.632
材料	03590421	平垫铁	kg	11.640	13.580	17.460
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	9.880	12.350	14.820
	01295531	薄钢板	kg	0.650	1.000	1.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.840	0.840	1.800
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.420	0.420
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.300	0.400	0.400
	05030100	木方材	m ³	0.031	0.036	0.069
	34020923	道木	m ³			0.007
	12010903	煤油	kg	7.554	9.756	11.856
	12050311	机油	kg	0.253	0.303	0.404
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.253	0.303	0.404
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.300	0.500	0.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.550	0.750	0.900
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.200	0.200

十二、跑车带锯机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-147	1-148	1-149
项 目				设备重量(t 以内)		
				3	5	7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.478	3.714	4.916
	00150105	一般技工	工日	8.922	13.369	17.697
	00150109	高级技工	工日	0.992	1.486	1.966
材料	03590421	平垫铁	kg	5.640	11.640	26.110
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	6.120	9.880	22.810
	01295531	薄钢板	kg	0.450	0.650	1.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.560	0.840	2.670
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.210	0.420
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.250	0.300	0.400
	05030100	木方材	m ³	0.026	0.031	0.051
	12010903	煤油	kg	4.404	6.504	8.910
	12050311	机油	kg	0.202	0.202	0.303
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.152	0.202	0.303
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班		0.300	0.500
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.500	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-150	1-151	1-152
项 目				设备重量(t 以内)		
				10	15	20
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.712	9.838	12.790
	00150105	一般技工	工日	24.162	35.418	46.044
	00150109	高级技工	工日	2.685	3.935	5.116
材料	03590421	平垫铁	kg	37.320	57.120	76.160
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	32.590	53.820	71.760
	01295531	薄钢板	kg	1.000	1.600	2.080
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.000	4.000	5.200
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.420	0.420	0.546
	01370204	黄铜板 δ 0.08~0.3	kg	0.400	0.600	0.780
	05030100	木方材	m ³	0.069	0.094	0.122
	34020923	道木	m ³	0.007	0.010	0.013
	12010903	煤油	kg	11.010	13.314	17.308
	12050311	机油	kg	0.303	0.505	0.657
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.303	0.505	0.657
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.850	0.500	1.020
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班		0.500	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200

十三、其他木工机械

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-153	1-154	1-155
项 目				气动拨料器	气动踢木器	
				0.1t 以内	单面卸木	双面卸木
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.612	1.031	1.311
	00150105	一般技工	工日	2.203	3.710	4.719
	00150109	高级技工	工日	0.245	0.412	0.524
材料	01295531	薄钢板	kg		7.000	7.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg		0.560	0.560
	05030100	木方材	m ³	0.001	0.007	0.007
	12010903	煤油	kg	1.000	1.500	0.800
	12050311	机油	kg	0.100	0.150	0.150
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.100	0.150	0.150
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.200	0.200

十四、带锯机保护罩制作与安装

工作内容：施工准备、放样、下料、切割、组对、安装。

计量单位：个

编 号				1-156	1-157
项 目				规格	
				铁架圆形 42 英寸	铁架圆形 48 英寸
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.547	0.656
	00150105	一般技工	工日	1.967	2.360
	00150109	高级技工	工日	0.219	0.262
材料	01210101	角钢	kg	90.000	100.000
	01130201	镀锌扁钢	kg	33.500	36.000
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套	20.000	20.000
	03031322	镀锌自攻螺钉 M6×60	十个	18.000	21.000
	09492308	合页 75mm	只	4.000	4.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.350	1.620
	05030100	木方材	m ³	0.167	0.190
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99190705	立式钻床 钻孔直径 25mm	台班	1.300	1.560
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.300	0.400

第二章 锻压设备安装

说 明

一、本章内容包括机械压力机，液压机，自动锻压机及锻机操作机，空气锤，模锻锤，自由锻锤及蒸汽锤，剪切机和弯曲校正机，锻造水压机等安装。

1. 机械压力机：包括固定台压力机、可倾压力机、传动开式压力机、闭式单（双）点压力机、闭式侧滑块压力机、单动（双动）机械压力机、切边压力机、切边机、拉伸压力机、摩擦压力机、精压机、模锻曲轴压力机、热模锻压力机、金属挤压机、冷挤压机、冲模回转头压力机、数控冲模回转压力机。

2. 液压机：包括薄板液压机、万能液压机、上移式液压机、校正压装液压机、校直液压机、手动液压机、粉末制品液压机、塑料制品液压机、金属打包液压机、粉末热压机、轮轴压装液压机、轮轴压装机、单臂油压机、电缆包覆液压机、油压机、电极挤压机、油压装配机、热切边液压机、拉伸矫正机、冷拔管机、金属挤压机。

3. 自动锻压机及锻机操作机：包括自动冷（热）镦机、自动切边机、自动搓丝机、滚丝机、滚圆机、自动冷成型机、自动卷簧机、多工位自动压力机、自动制钉机、平锻机、辊锻机、锻管机、扩孔机、锻轴机、锻轴机、镦机及镦机组、辊轧机、多工位自动锻造机、锻造操作机、无轨操作机。

4. 模锻锤：包括模锻锤，蒸汽、空气两用模锻锤，无砧模锻锤，液压模锻锤。

5. 自由锻锤及蒸汽锤：包括蒸汽、空气两用自由锻锤、单臂自由锻锤、气动薄板落锤。

6. 剪切机和弯曲校正机：包括剪板机、剪切机、联合冲剪机、剪断机、切割机、拉剪机、热锯机、热剪机、滚板机、弯板机、弯曲机、弯管机、校直机、校正机、校平机、校正弯曲压力机、切断机、折边机、滚坡纹机、折弯压力机、扩口机、卷圆机、滚圆机、滚形机、整形机、扭拧机、轮缘焊渣切割机。

二、本章包括以下工作内容：

1. 机械压力机、液压机、水压机的拉紧螺栓及立柱的热装。

2. 液压机及水压机液压系统钢管的酸洗。

3. 水压机本体安装：包括底座、立柱、横梁等全部设备部件安装，润滑装置和润滑管道安装，缓冲器、充液罐等附属设备安装，分配阀、充液阀、接力电机操纵台装置安装，梯子、栏杆、基础盖板安装，立柱、横梁等主要部件安装前的精度预检，活动横梁导套的检查和刮研，分配器、充液阀、安全阀等主要阀件的试压和研磨，机体补漆，操纵台、梯子、栏杆、盖板、支撑梁、立式液罐和低压缓冲器表面刷漆。

4. 水压机本体管道安装：包括设备本体至第一个法兰以内的高低压水管、压缩空气管等本体管道安装、试压、刷漆；高压阀门试压、高压管道焊口预热和应力消除，高低压管道的酸洗，公称直径 70mm 以内的管

道煨弯。

5. 锻锤砧座周围敷设油毡、沥青、沙子等防腐层以及垫木排找正时表面精修。

三、本章不包括以下工作内容，应执行其他章节有关子目或规定。

1. 机械压力机、液压机、水压机拉紧大螺栓及立柱如需热装时所需的加热材料（如硅碳棒、电阻丝、石棉布、石棉绳等）。

2. 除水压机、液压机外，其他设备的管道酸洗。

3. 锻锤试运转中，锤头和锤杆的加热以及试冲击所需的枕木。

4. 水压机工作缸、高压阀等的垫料、填料。

5. 设备所需灌注的冷却液、液压油、乳化液等。

6. 蓄势站安装及水压机与蓄势站的联动试运转。

7. 锻锤砧座垫木排的制作、防腐、干燥等。

8. 设备润滑、液压和空气压缩管路系统的管子和管路附件的加工、焊接、煨弯和阀门的研磨。

9. 设备和管路的保温。

10. 水压机管道安装中的支架、法兰、紫铜垫圈、密封垫圈等管路附件的制作，管子和焊口无损检测和机械强度试验。

工程量计算规则

一、机械压力机、液压机、自动锻压机及锻机操作机、剪切机及弯曲校正机按设备重量以“台”为计量单位。

二、空气锤、模锻锤、自由锻锤及蒸汽锤按设备落锤重量以“台”为计量单位。

三、锻造水压机按公称压力以“台”为计量单位。

一、机械压力机

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。 计量单位：台

编 号				1-158	1-159	1-160	1-161
项 目				设备重量(t 以内)			
				1	3	5	7
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.630	1.244	1.961	2.507
	00150105	一般技工	工日	2.266	4.478	7.058	9.026
	00150109	高级技工	工日	0.252	0.498	0.784	1.003
材料	03590421	平垫铁	kg	6.240	10.400	17.805	19.040
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	5.300	7.940	14.040	16.120
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.650	0.800	0.800	2.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.263	0.263	0.263	0.263
	05030100	木方材	m ³	0.013	0.020	0.029	0.043
	12010903	煤油	kg	2.202	2.778	3.303	3.879
	34020923	道木	m ³				0.021
	12050311	机油	kg	0.505	0.505	0.505	0.808
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.152	0.202	0.202	0.253
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300	0.500
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.400	0.500	
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.500	0.800
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.300		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班				0.500
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.100	0.100	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-162	1-163	1-164	1-165
项 目				设备重量(t 以内)			
				10	15	20	30
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.451	5.033	5.674	8.515
	00150105	一般技工	工日	12.423	18.117	20.425	30.656
	00150109	高级技工	工日	1.380	2.013	2.269	3.406
材料	03590421	平垫铁	kg	21.880	35.760	58.080	69.040
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	18.060	31.840	49.000	61.640
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.000	3.000	3.000	4.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.263	0.525	0.525	0.525
	05030100	木方材	m ³	0.048	0.063	0.089	0.125
	34020923	道木	m ³	0.021	0.041	0.069	0.069
	12010903	煤油	kg	4.929	5.505	8.706	12.060
	12050311	机油	kg	0.808	1.010	1.515	2.020
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.253	0.303	0.404	0.606
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg		0.200	0.300	0.400
	28190305	红钢纸 δ 0.2~0.5	kg			0.500	1.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.000	1.500	1.500	1.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500			
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.500		
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班			1.000	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班				1.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.200	0.400	0.400	0.400

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-166	1-167	1-168	1-169
项 目				设备重量(t 以内)			
				40	50	70	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	9.426	11.557	15.460	20.658
	00150105	一般技工	工日	33.933	41.606	55.656	74.367
	00150109	高级技工	工日	3.770	4.623	6.184	8.263
材料	03590421	平垫铁	kg	78.080	87.320	109.600	135.560
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	72.720	76.560	98.400	113.760
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.500	4.500	4.500	5.000
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg			0.056	0.080
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	0.525	0.525	0.840
	05030100	木方材	m ³	0.150	0.188	0.079	0.094
	34020923	道木	m ³	0.138	0.172	0.241	0.344
	12010903	煤油	kg	15.720	18.330	23.040	28.800
	12050311	机油	kg	3.030	3.030	4.040	5.050
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.010	1.515	2.020	3.030
	28190305	红钢纸 δ 0.2~0.5	kg	1.000	1.200	1.200	1.500
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.500	0.500	0.700	1.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.000	1.000	1.500	1.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.500	2.000	3.000	5.500
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班			1.000	2.000
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	1.000	1.000	1.000	
	99090524	汽车式起重机 提升质量 150t	台班				1.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.500	0.500	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-170	1-171	1-172	1-173
项 目				设备重量(t 以内)			
				150	200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	29.309	38.829	48.404	55.264
	00150105	一般技工	工日	105.513	139.783	174.255	198.950
	00150109	高级技工	工日	11.724	15.532	19.361	22.106
材料	03590421	平垫铁	kg	145.570	154.660	164.130	229.790
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	125.904	132.960	146.364	217.950
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.120	0.160	0.200	0.240
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	5.000	5.000	5.000	5.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.840	0.840	0.840	1.050
	05030100	木方材	m ³	0.118	0.125	0.133	0.164
	34020923	道木	m ³	0.516	0.688	0.859	1.031
	12010903	煤油	kg	40.860	46.080	62.325	72.270
	12050311	机油	kg	8.080	8.080	11.615	13.130
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	4.040	5.050	6.565	7.777
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.200	1.200	1.800	2.100
	28190305	红钢纸 δ 0.2~0.5	kg	1.500	1.500	2.200	2.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	2.000	2.000	2.000	2.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	3.000	3.000	4.500	4.500
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	5.000	5.000	6.500	6.500
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		1.000	1.000	
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班				1.000
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班	1.000	1.000	1.000	1.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	1.000	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-174	1-175	1-176	1-177
项 目				设备重量(t 以内)			
				350	450	550	650
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	58.191	74.192	90.273	102.656
	00150105	一般技工	工日	209.488	267.092	324.983	369.563
	00150109	高级技工	工日	23.276	29.677	36.109	41.063
材料	03590421	平垫铁	kg	250.980	270.080	283.400	339.550
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	230.080	256.320	276.910	328.340
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.280	0.360	0.440	0.520
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	5.500	5.500	6.000	6.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.050	1.050	1.575	1.575
	05030100	木方材	m ³	0.164	0.194	0.231	0.231
	34020923	道木	m ³	1.203	1.547	1.891	2.234
	12010903	煤油	kg	85.680	109.350	134.070	158.265
	12050311	机油	kg	15.756	19.998	24.644	28.987
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	9.191	11.716	14.342	16.968
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.500	3.200	3.900	4.600
	28190305	红钢纸 δ 0.2~0.5	kg	3.000	3.800	4.700	5.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	2.500	2.500	2.500	2.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	6.000	7.000	6.000	7.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	8.000	10.000	13.000	15.000
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	1.000	1.000		1.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			1.000	
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班	1.000	1.000	1.000	1.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	1.500	1.500	1.500	2.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-178	1-179	1-180
项 目				设备重量(t 以内)		
				750	850	950
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	117.392	132.286	146.632
	00150105	一般技工	工日	422.609	476.230	527.876
	00150109	高级技工	工日	46.957	52.914	58.653
材料	03590421	平垫铁	kg	395.700	401.530	409.720
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	379.770	384.710	392.560
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.600	0.680	0.760
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.000	6.500	6.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.575	2.100	2.100
	05030100	木方材	m ³	0.269	0.344	0.344
	34020923	道木	m ³	2.578	2.922	3.266
	12010903	煤油	kg	182.670	206.970	231.375
	12050311	机油	kg	33.532	37.976	42.420
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	19.594	22.220	24.745
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	5.300	6.000	6.700
	28190305	红钢纸 δ 0.2~0.5	kg	6.400	7.200	8.000
机械	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	2.500	2.500	2.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	10.000	11.000	11.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	16.000	17.000	18.000
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	1.500	1.500	2.000
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班	1.500	1.500	2.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	2.000	2.000	2.000

二、液压机

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				1-181	1-182	1-183	1-184
项 目				设备重量(t 以内)			
				1	3	5	7
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.682	1.251	1.972	2.396
	00150105	一般技工	工日	2.453	4.505	7.099	8.626
	00150109	高级技工	工日	0.272	0.501	0.789	0.958
材料	03590421	平垫铁	kg	6.240	8.320	14.410	19.990
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	5.300	7.940	11.308	16.930
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.650	0.800	0.800	2.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.263	0.263	0.525	0.525
	05030100	木方材	m ³	0.013	0.020	0.031	0.043
	12010903	煤油	kg	2.508	3.849	4.680	5.511
	34020923	道木	m ³				0.007
	12050311	机油	kg	0.505	1.010	1.515	2.020
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.303	0.404	0.505
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300	0.500
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.400	0.500	
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.500	0.800
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.300		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班				0.500
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.100	0.100	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-185	1-186	1-187	1-188
项 目				设备重量(t 以内)			
				10	15	20	30
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.396	4.973	6.226	9.000
	00150105	一般技工	工日	12.224	17.903	22.415	32.399
	00150109	高级技工	工日	1.358	1.989	2.490	3.600
材料	03590421	平垫铁	kg	25.200	28.410	44.350	69.430
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	22.930	24.950	39.190	57.120
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.000	3.500	3.600	5.100
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	1.050	1.050	1.050
	05030100	木方材	m ³	0.048	0.069	0.088	0.125
	34020923	道木	m ³	0.007	0.007	0.069	0.069
	12010903	煤油	kg	7.290	12.510	16.170	21.900
	12050311	机油	kg	3.030	8.080	10.100	12.120
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.606	0.808	0.808	1.010
	12300391	盐酸 31%合成	kg		10.000	15.000	15.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg		0.350	0.450	0.550
	14010307	焊接钢管 DN15	m		0.350	0.350	
	16050303	螺纹球阀 DN15	个		0.300	0.300	0.500
	28190305	红钢纸 δ 0.2~0.5	kg		0.300	0.400	0.600
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.000	1.700	0.700	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500			1.700
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.500		
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.200	0.400	0.400	0.400
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-189	1-190	1-191	1-192
项 目				设备重量(t 以内)			
				40	50	70	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	11.103	13.739	18.282	23.362
	00150105	一般技工	工日	39.972	49.461	65.817	84.104
	00150109	高级技工	工日	4.441	5.496	7.313	9.345
材料	03590421	平垫铁	kg	88.410	107.390	116.890	120.920
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	80.390	92.020	103.660	108.950
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	5.200	6.700	8.300	8.900
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.050	1.050	1.575	2.100
	05030100	木方材	m ³	0.250	0.181	0.075	0.090
	34020923	道木	m ³	0.138	0.275	0.241	0.344
	12010903	煤油	kg	29.160	35.400	48.900	71.730
	12050311	机油	kg	14.140	15.150	18.180	24.240
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.212	1.515	2.020	2.828
	12300391	盐酸 31%合成	kg	18.000	18.000	20.000	25.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.700	0.800	1.060	1.400
	14010307	焊接钢管 DN15	m	0.630	1.300	1.300	
	28190305	红钢纸 δ 0.2~0.5	kg	0.800	0.900	1.200	1.300
	01295519	中厚钢板	kg	150.000	160.000	250.000	380.000
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套	5.000	6.000	10.000	14.000
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg			0.056	0.080
	12370305	氧气	m ³	6.120	6.120	8.160	9.180
	01270101	型钢	kg			52.770	75.380
	12370335	乙炔气	kg	2.040	2.040	2.720	3.060
	14010311	焊接钢管 DN20	m			1.630	2.000
	16050304	螺纹球阀 DN20	个	0.500	0.500	0.500	0.800
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.000	1.500	1.500	2.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.700	2.200	2.100	4.000
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			3.100	5.500
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	1.000	1.000	1.000	
	99090524	汽车式起重机 提升质量 150t	台班				1.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.500	0.500	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-193	1-194	1-195	1-196
项 目				设备重量(t 以内)			
				150	200	250	350
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	34.850	45.261	55.725	75.039
	00150105	一般技工	工日	125.461	162.942	200.611	270.140
	00150109	高级技工	工日	13.940	18.105	22.290	30.015
材料	03590421	平垫铁	kg	145.360	173.840	202.680	230.790
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	126.920	150.190	173.460	196.730
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	9.000	9.700	10.400	11.100
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.100	2.100	2.625	2.625
	05030100	木方材	m ³	0.113	0.120	0.128	0.158
	34020923	道木	m ³	0.516	0.688	0.859	1.203
	12010903	煤油	kg	106.160	142.522	177.822	249.148
	12050311	机油	kg	37.421	49.328	61.964	86.557
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	4.282	5.686	7.121	9.959
	12300391	盐酸 31%合成	kg	39.700	51.760	65.330	91.070
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.170	2.860	3.590	5.020
	28190305	红钢纸 δ 0.2~0.5	kg	2.210	2.800	3.580	4.960
	01295519	中厚钢板	kg	400.000	400.000	420.000	420.000
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.120	0.160	0.200	0.280
	01270101	型钢	kg	113.080	450.770	188.460	263.850
	14010311	焊接钢管 DN20	m	2.000	2.500	2.500	3.000
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套	14.000	18.000	18.000	22.000
	12370305	氧气	m ³	12.240	15.300	18.360	24.480
	12370335	乙炔气	kg	4.080	5.100	6.120	8.160
	16050304	螺纹球阀 DN20	个	0.800	1.000	1.000	1.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	2.000	2.000	2.000	2.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	4.000	4.000	5.000	6.500
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	6.000	6.000	6.000	
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班				10.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		1.000	1.000	1.000
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班	1.000	1.000	1.000	1.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	1.000	1.500	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-197	1-198	1-199
项 目				设备重量(t 以内)		
				500	700	950
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	103.646	141.335	185.129
	00150105	一般技工	工日	373.126	508.805	666.465
	00150109	高级技工	工日	41.459	56.534	74.052
材料	03590421	平垫铁	kg	249.770	284.480	319.200
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	220.000	248.560	277.030
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	12.000	14.400	18.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.625	3.150	3.150
	05030100	木方材	m ³	0.188	0.263	0.338
	34020923	道木	m ³	1.719	2.406	3.266
	12010903	煤油	kg	355.806	498.196	676.393
	12050311	机油	kg	123.765	173.205	235.098
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	14.231	19.917	27.038
	12300391	盐酸 31%合成	kg	130.330	182.330	247.520
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	7.170	10.040	13.620
	28190305	红钢纸 δ 0.2~0.5	kg	7.120	9.950	13.510
	01295519	中厚钢板	kg	450.000	480.000	500.000
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.400	0.560	0.760
	01270101	型钢	kg	376.920	527.690	716.150
	14010311	焊接钢管 DN20	m	3.000	3.500	3.500
	03051333	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×80	套	22.000	26.000	26.000
	12370305	氧气	m ³	33.660	45.900	61.200
	12370335	乙炔气	kg	11.220	15.300	20.400
	16050304	螺纹球阀 DN20	个	1.500	2.000	2.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	2.500	2.500	2.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	6.500	7.500	8.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	13.000	15.000	18.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.000	1.000	
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班			2.000
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班	1.000	2.000	2.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	1.500	2.000	2.000

三、自动锻压机及锻机操作机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-200	1-201	1-202	1-203
项 目				设备重量(t 以内)			
				1	3	5	7
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.549	1.152	1.652	2.021
	00150105	一般技工	工日	1.977	4.148	5.947	7.277
	00150109	高级技工	工日	0.220	0.461	0.661	0.809
材料	03590421	平垫铁	kg	6.240	10.560	16.630	19.660
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	5.300	9.360	14.740	18.020
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.650	0.800	0.800	2.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.263	0.263	0.263	0.525
	05030100	木方材	m ³	0.014	0.030	0.035	0.058
	12010903	煤油	kg	2.202	2.753	3.303	3.828
	34020923	道木	m ³				0.006
	12050311	机油	kg	0.505	0.505	0.505	0.808
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.152	0.152	0.202	0.253
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300	0.500
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.400	0.500	
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班				0.800
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.350	0.500
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.100	0.100	0.100	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-204	1-205	1-206	1-207
项 目				设备重量(t 以内)			
				10	15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.817	4.217	5.617	6.897
	00150105	一般技工	工日	10.143	15.179	20.223	24.828
	00150109	高级技工	工日	1.127	1.687	2.247	2.759
材料	03590421	平垫铁	kg	42.270	48.280	63.190	69.430
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	36.540	44.250	51.830	57.120
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.000	3.000	3.000	3.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.840	0.840	0.840	1.050
	05030100	木方材	m ³	0.080	0.093	0.143	0.155
	34020923	道木	m ³	0.006	0.006	0.011	0.011
	12010903	煤油	kg	6.555	7.656	9.807	10.908
	12050311	机油	kg	1.010	1.010	1.515	1.515
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.404	0.505	0.505	0.707
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.000	1.500	1.500	1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500			
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.500		
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班			1.000	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班				1.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.200	0.400	0.400	0.400

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-208	1-209	1-210
项 目				设备重量(t 以内)		
				35	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	9.130	12.187	16.841
	00150105	一般技工	工日	32.870	43.873	60.629
	00150109	高级技工	工日	3.652	4.875	6.736
材料	03590421	平垫铁	kg	88.410	107.020	137.110
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	80.390	92.020	122.560
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.500	6.500	8.900
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.050	1.050	1.050
	05030100	木方材	m ³	0.225	0.315	0.225
	34020923	道木	m ³	0.011	0.012	0.241
	12010903	煤油	kg	13.212	17.718	24.324
	12050311	机油	kg	2.020	3.030	4.040
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.909	1.515	2.525
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg			0.056
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.000	1.000	1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.000	3.000	2.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班			3.000
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	1.000	1.000	1.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.400	0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-211	1-212	1-213
项 目				设备重量(t 以内)		
				100	150	200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	21.478	29.457	38.045
	00150105	一般技工	工日	77.321	106.045	136.961
	00150109	高级技工	工日	8.591	11.783	15.218
材料	03590421	平垫铁	kg	184.630	195.835	224.200
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	165.480	177.110	198.580
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	12.600	18.900	25.200
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.050	1.313	1.890
	05030100	木方材	m ³	0.285	0.300	0.338
	34020923	道木	m ³	0.344	0.516	0.688
	12010903	煤油	kg	32.928	44.040	61.656
	12050311	机油	kg	5.050	6.060	8.888
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	3.535	4.040	6.060
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.080	0.120	0.160
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.500	2.000	2.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.500	3.500	4.500
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	3.500	4.500	5.500
	99090524	汽车式起重机 提升质量 150t	台班	1.000		
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班		1.000	1.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.500	0.500	1.000

四、空气锤

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				1-214	1-215	1-216
项 目				落锤重量(kg 以内)		
				150	250	400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.944	3.912	6.297
	00150105	一般技工	工日	10.600	14.086	22.667
	00150109	高级技工	工日	1.178	1.565	2.519
材料	03590421	平垫铁	kg	28.410	35.740	68.665
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	24.950	25.518	65.668
	01090110	圆钢 φ10 HPB235	kg	2.500	3.000	4.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.000	2.670	3.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.630	0.630	0.735
	05030100	木方材	m ³	0.045	0.051	0.078
	34020923	道木	m ³	0.004	0.004	0.006
	12010903	煤油	kg	9.390	11.475	16.680
	12050328	汽缸油	kg	1.300	1.500	2.000
	12050311	机油	kg	4.040	4.545	6.565
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.020	2.525	3.030
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.500	3.000	6.000
	13010915	无石棉编绳 φ11~25 烧失量 24%	kg	1.400	1.600	2.200
	28190305	红钢纸 δ 0.2~0.5	kg	0.130	0.160	0.180
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班		0.500	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.800	1.100	0.900
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500	0.500	0.500
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.500
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.400	0.400	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-217	1-218
项 目				落锤重量 (kg 以内)	
				560	750
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	7.759	9.251
	00150105	一般技工	工日	27.931	33.304
	00150109	高级技工	工日	3.104	3.700
材料	03590421	平垫铁	kg	88.770	95.460
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	80.940	89.830
	01090110	圆钢 $\phi 10$ HPB235	kg	4.500	5.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.000	8.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.840	0.840
	05030100	木方材	m ³	0.093	0.128
	34020923	道木	m ³	0.006	0.006
	12010903	煤油	kg	21.390	27.120
	12050328	汽缸油	kg	2.000	2.500
	12050311	机油	kg	7.575	8.585
	12070105	黄油 (钙基脂)	kg	3.030	3.535
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	8.000	8.000
	13010915	无石棉编绳 $\phi 11\sim 25$ 烧失量 24%	kg	2.500	3.000
	28190305	红钢纸 $\delta 0.2\sim 0.5$	kg	0.200	0.250
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.050	1.200
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500	0.500
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	1.000	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		1.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.500	0.500

五、模锻锤

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				1-219	1-220	1-221
项 目				落锤重量(t 以内)		
				1	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	9.286	20.203	34.689
	00150105	一般技工	工日	33.431	72.730	124.879
	00150109	高级技工	工日	3.714	8.081	13.875
材料	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg			0.250
	05030100	木方材	m ³	0.050	0.073	0.118
	34020923	道木	m ³	0.012	0.275	0.540
	12010903	煤油	kg	29.160	43.740	55.200
	12050328	汽缸油	kg	2.200	3.000	3.500
	12050311	机油	kg	2.020	4.040	5.050
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	3.030	8.080	10.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	5.000	7.060	8.470
	31011136	油浸无石棉盘根 编制 φ6~10(450℃)	kg	2.000	3.000	3.000
	13010914	无石棉编绳 φ6~10 烧失量 24%	kg	3.000	3.600	4.400
	04030107	中砂	t	1.080	1.728	1.728
	11550104	石油沥青 10#	kg	150.000	240.000	280.000
	12060323	煤焦油	kg	30.000	50.000	65.000
	11573511	石油沥青油毡 400g	m ²	10.000	20.000	20.000
	28190305	红钢纸 δ 0.2~0.5	kg	0.380	0.770	0.900
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.000	1.500	2.000
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	2.650	5.050	6.100
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		2.000	2.000
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1.000		
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-222	1-223
项 目				落锤重量(t 以内)	
				10	16
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	52.779	76.471
	00150105	一般技工	工日	190.007	275.296
	00150109	高级技工	工日	21.112	30.588
材料	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.400	0.500
	05030100	木方材	m ³	0.164	0.194
	34020923	道木	m ³	1.073	1.455
	12010903	煤油	kg	76.110	99.000
	12050328	汽缸油	kg	4.500	6.000
	12050311	机油	kg	6.565	8.080
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	12.120	15.150
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	10.580	14.000
	31011136	油浸无石棉盘根 编制 φ6~10(450℃)	kg	5.000	8.000
	13010914	无石棉编绳 φ6~10 烧失量 24%	kg	5.800	8.000
	04030107	中砂	t	2.160	2.160
	11550104	石油沥青 10#	kg	350.000	450.000
	12060323	煤焦油	kg	85.000	120.000
	11573511	石油沥青油毡 400g	m ²	25.000	25.000
	28190305	红钢纸 δ 0.2~0.5	kg	1.790	3.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	2.000	3.000
	99071307	平板拖车组 装载质量 15t	台班		0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	7.800	11.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.500	3.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.000	
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		1.000

六、自由锻锤及蒸汽锤

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-224	1-225	1-226
项 目				落锤重量(t 以内)		
				1	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.700	19.837	30.521
	00150105	一般技工	工日	27.718	71.414	109.875
	00150109	高级技工	工日	3.080	7.935	12.208
材料	01090110	圆钢 $\phi 10$ HPB235	kg	16.000	30.000	50.000
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg		0.064	0.112
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.500	0.800	0.900
	05030100	木方材	m ³	0.063	0.078	0.116
	34020923	道木	m ³	0.096	0.275	0.527
	12010903	煤油	kg	28.650	46.800	68.460
	12050328	汽缸油	kg	2.200	3.000	3.500
	12050311	机油	kg	2.020	4.040	5.050
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	3.030	8.080	10.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	4.230	6.350	7.760
	31011136	油浸无石棉盘根 编制 $\phi 6\sim 10(450^{\circ}\text{C})$	kg	2.000	3.000	3.000
	13010914	无石棉编绳 $\phi 6\sim 10$ 烧失量 24%	kg	2.800	3.400	4.000
	04030107	中砂	t	1.080	1.728	1.728
	11550104	石油沥青 10#	kg	150.000	240.000	280.000
	12060323	煤焦油	kg	25.000	45.000	60.000
	11573511	石油沥青油毡 400g	m ²	10.000	20.000	20.000
	28190305	红钢纸 $\delta 0.2\sim 0.5$	kg	0.260	0.640	0.960
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	1.000	1.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	2.350	4.850	6.400
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500	0.500	0.500
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	0.500		
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		1.000	1.000
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班		0.500	1.000

七、剪切机及弯曲校正机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-227	1-228	1-229	1-230
项 目				设备重量(t 以内)			
				1	3	5	7
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.559	1.269	1.705	2.072
	00150105	一般技工	工日	2.015	4.567	6.140	7.459
	00150109	高级技工	工日	0.224	0.508	0.682	0.829
材料	03590421	平垫铁	kg	6.240	14.360	19.158	21.120
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	5.300	13.050	16.390	19.070
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.650	0.800	0.800	2.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.263	0.263	0.263	0.263
	05030100	木方材	m ³	0.013	0.026	0.031	0.050
	12010903	煤油	kg	2.151	2.202	3.252	3.303
	34020923	道木	m ³				0.007
	12050311	机油	kg	0.152	0.152	0.202	0.253
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.101	0.152	0.152	0.202
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300	0.500
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.350		
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.800	1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班				0.500
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.200	0.200	0.200	0.400

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-231	1-232	1-233	1-234
项 目				设备重量(t 以内)			
				10	12	15	20
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.772	3.222	4.136	4.997
	00150105	一般技工	工日	9.980	11.598	14.888	17.989
	00150109	高级技工	工日	1.109	1.289	1.654	1.999
材料	03590421	平垫铁	kg	24.480	26.930	28.920	36.560
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	22.280	24.510	26.400	33.200
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.000	2.500	3.000	3.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.263	0.329	0.525	0.525
	05030100	木方材	m ³	0.055	0.069	0.075	0.125
	34020923	道木	m ³	0.007	0.009	0.007	0.069
	12010903	煤油	kg	4.353	5.441	5.454	6.555
	12050311	机油	kg	0.303	0.379	0.404	0.606
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.253	0.316	0.253	0.455
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.500	1.750	2.000	2.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500			
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班		0.500	0.500	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班				0.500
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	0.400	0.500	0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-235	1-236	1-237	1-238
项 目				设备重量(t 以内)			
				30	40	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	7.494	9.706	11.855	16.556
	00150105	一般技工	工日	26.977	34.943	42.680	59.602
	00150109	高级技工	工日	2.997	3.883	4.742	6.622
材料	03590421	平垫铁	kg	48.280	52.440	58.440	70.460
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	44.350	47.000	54.810	62.620
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.500	4.500	5.500	5.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	0.525	0.525	0.525
	05030100	木方材	m ³	0.188	0.213	0.288	0.229
	34020923	道木	m ³	0.069	0.138	0.172	0.241
	12010903	煤油	kg	10.806	14.007	16.158	20.358
	12050311	机油	kg	0.808	1.010	1.515	2.020
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.707	1.010	1.515	2.020
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg				0.056
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	1.000	1.000	1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.000	2.500	3.000	3.500
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.000			
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		1.000	1.000	1.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-239	1-240	1-241
项 目				设备重量(t 以内)		
				100	140	180
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	21.930	30.539	34.104
	00150105	一般技工	工日	78.948	109.941	122.775
	00150109	高级技工	工日	8.772	12.216	13.642
材料	03590421	平垫铁	kg	86.330	107.390	116.890
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	77.740	92.020	103.660
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	7.000	7.000	8.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.840	0.840	0.840
	05030100	木方材	m ³	0.289	0.305	0.305
	34020923	道木	m ³	0.344	0.481	0.550
	12010903	煤油	kg	25.710	34.110	38.310
	12050311	机油	kg	4.040	6.060	6.060
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	3.030	4.040	4.040
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.080	0.112	0.128
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.500	1.500	1.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	3.000	4.000	
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	5.000	6.000	6.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			1.000
	99090524	汽车式起重机 提升质量 150t	台班	0.500		
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班		0.500	1.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	1.000	1.500	1.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-242	1-243	1-244
项 目				设备重量(t 以内)		
				200	250	300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	37.807	46.950	52.837
	00150105	一般技工	工日	136.107	169.020	190.212
	00150109	高级技工	工日	15.123	18.780	21.135
材料	03590421	平垫铁	kg	129.870	135.870	142.660
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	115.170	115.290	121.050
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	10.625	13.281	16.602
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.050	1.313	1.641
	05030100	木方材	m ³	0.381	0.477	0.596
	34020923	道木	m ³	0.688	0.859	1.074
	12010903	煤油	kg	47.888	59.860	74.822
	12050311	机油	kg	7.575	9.469	11.836
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	5.050	6.313	7.891
	13121124	聚酯乙烯泡沫塑料	kg		0.859	1.074
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.160	0.200	0.250
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.500	2.000	2.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		3.000	3.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	7.000	7.000	8.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.000	1.000	1.000
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班	1.000	1.000	1.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	1.500	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-245	1-246	1-247
项 目				设备重量(t 以内)		
				350	400	450
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	57.992	62.422	64.813
	00150105	一般技工	工日	208.771	224.718	233.327
	00150109	高级技工	工日	23.197	24.969	25.925
材料	03590421	平垫铁	kg	149.800	157.290	165.150
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	127.110	133.460	140.140
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	20.752	25.940	32.425
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.051	2.563	3.204
	05030100	木方材	m ³	0.745	0.931	1.163
	34020923	道木	m ³	1.343	1.678	2.098
	12010903	煤油	kg	93.530	116.912	146.141
	12050311	机油	kg	14.795	18.494	23.117
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	9.863	12.329	15.411
	13121124	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	1.343	1.678	2.098
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.313	0.391	0.488
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	2.000	2.500	2.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	4.000	5.000	5.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	9.000	10.000	12.000
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	1.000	1.000	1.000
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班	1.000	1.000	1.000
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	2.000	2.500	2.500

八、锻造水压机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-248	1-249	1-250	1-251
项 目				公称压力(t 以内)			
				500	800	1600	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	41.599	51.290	105.005	126.100
	00150105	一般技工	工日	149.757	184.646	378.019	453.958
	00150109	高级技工	工日	16.639	20.516	42.002	50.440
材料	03590421	平垫铁	kg	412.310	431.020	454.150	535.220
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	396.700	422.420	448.130	528.490
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	60.000	75.000	100.000	120.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	78.750	126.000	204.750	294.000
	05030100	木方材	m ³	0.306	0.375	0.856	1.031
	34020923	道木	m ³	0.880	1.265	1.650	2.035
	12010903	煤油	kg	85.740	104.550	148.440	219.600
	12050311	机油	kg	30.300	45.450	60.600	101.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	18.180	25.250	35.350	40.400
	01295531	薄钢板	kg	415.000	720.000	1120.000	1230.000
	01090110	圆钢 $\phi 10$ HPB235	kg	100.000	150.000	200.000	250.000
	01295519	中厚钢板	kg	140.000	200.000	280.000	415.000
	01270101	型钢	kg	60.000	200.000	300.000	500.000
	14050258	无缝钢管 $\phi 42 \times 3.5$	m	6.000	8.000	12.000	15.000
	14050134	无缝钢管 $\phi 57 \times 4$	m	1.500	2.000	3.000	4.500
	14010311	焊接钢管 DN20	m	3.000	4.000	8.000	8.000
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8 \times 75	套	94.000	118.000	153.000	188.000
	03511711	骑马钉 20 \times 2	kg	10.000	10.000	15.000	20.000
	03410408	紫铜电焊条 T107 $\phi 3.2$	kg	1.000	1.000	2.000	2.500
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	12.000	15.000	20.000	30.000
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.100	0.156	0.384	0.570
	01370204	黄铜板 $\delta 0.08 \sim 0.3$	kg	1.500	2.000	2.500	2.500
	12030106	溶剂汽油	kg	4.000	6.000	8.000	9.000
	12300391	盐酸 31%合成	kg	70.000	80.000	100.000	150.000
	12300393	碳酸钠(纯碱)	kg	15.090	18.000	20.000	30.000

续前

计量单位：台

编 号				1-248	1-249	1-250	1-251
项 目				公称压力(t 以内)			
				500	800	1600	2000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	12300323	亚硝酸钠 一级	kg	65.000	70.000	80.000	120.000
	12370305	氧气	m ³	122.400	153.000	204.000	255.000
	12310313	乌洛托品	kg	1.500	2.000	2.100	3.200
	12370335	乙炔气	kg	40.800	51.000	68.000	85.000
	11112525	铅油	kg	2.000	2.500	3.000	5.000
	11112503	调和漆	kg	13.000	32.500	50.000	70.000
	11030303	防锈漆	kg	12.000	15.000	20.000	25.000
	11112521	银粉漆	kg	1.000	1.500	2.000	2.500
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	8.000	10.000	15.000	22.000
	02010101	橡胶板	kg	15.000	18.000	30.000	40.000
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg		181.395	362.790	483.720
	04135500	标准砖 240×115×53	百块	0.500	0.600	0.800	0.900
	02230101	石墨粉 高碳	kg	3.000	3.000	8.000	8.000
	16050305	螺纹球阀 DN50	个	1.000	2.000	3.000	4.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	40.000	50.000	60.000	80.000
	03652422	钢锯条	根	35.000	40.000	45.000	75.000
	28190305	红钢纸 δ 0.2~0.5	kg	1.500	2.000	3.000	3.000
	31150709	焦炭	kg	500.000	800.000	1000.000	1200.000
	05250501	木柴	kg	180.000	200.000	250.000	380.000
	12333541	研磨膏	盒	2.000	2.000	3.000	3.000
机械	31150101	水	m ³		0.600	1.000	1.200
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.970	1.455	1.940	2.910
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	8.046	10.355	15.481	19.080
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	0.485	1.455	1.455	1.455
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.970		0.970	0.970
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		0.485		
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班			0.485	0.970
	99190726	摇臂钻床 钻孔直径 50mm	台班	5.820	8.730	15.520	19.400
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	25.220	30.070	60.140	66.930
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	5.820	7.760	13.580	17.460
	99431907	试压泵 压力 60MPa	台班	5.820	7.760	13.580	17.460
	99450331	鼓风机 能力 18m ³ /min	台班	2.910	4.850	9.700	11.640

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-252	1-253	1-254	1-255
项 目				公称压力(t 以内)			
				2500	3150	6000	8000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	146.440	219.452	468.354	540.909
	00150105	一般技工	工日	527.185	790.028	1686.077	1947.270
	00150109	高级技工	工日	58.576	87.781	187.342	216.363
材料	03590421	平垫铁	kg	617.240	629.160	645.270	672.830
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	608.150	615.500	630.000	700.580
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	140.000	150.000	195.000	253.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	378.000	472.500	614.250	798.525
	05030100	木方材	m ³	1.156	1.348	1.752	2.278
	34020923	道木	m ³	2.420	2.833	3.683	4.788
	12010903	煤油	kg	288.720	334.800	435.240	565.812
	12050311	机油	kg	121.200	141.400	183.820	238.966
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	60.600	85.850	111.605	145.087
	01295531	薄钢板	kg	1430.000	1640.000	2132.000	2771.600
	01090110	圆钢 $\phi 10$ HPB235	kg	300.000	450.000	585.000	760.500
	01295519	中厚钢板	kg	535.000	650.000	845.000	1098.500
	01270101	型钢	kg	600.000	700.000	910.000	1183.000
	14050258	无缝钢管 $\phi 42 \times 3.5$	m	18.000	20.000	26.000	33.800
	14050134	无缝钢管 $\phi 57 \times 4$	m	5.000	5.000	6.500	8.450
	14010311	焊接钢管 DN20	m	10.000	10.000	13.000	16.900
	03051319	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M8 \times 75	套	212.000	235.000	305.500	397.150
	03511711	骑马钉 20 \times 2	kg	25.000	40.000	52.000	67.600
	03410408	紫铜电焊条 T107 $\phi 3.2$	kg	3.000	3.500	4.550	5.915
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	35.000	40.000	52.000	67.600
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.700	0.870	1.131	1.470
	01370204	黄铜板 $\delta 0.08 \sim 0.3$	kg	3.000	3.000	3.900	5.070
	12030106	溶剂汽油	kg	12.000	15.000	19.500	25.350
	12300391	盐酸 31%合成	kg	180.000	200.000	260.000	338.000
	12300393	碳酸钠(纯碱)	kg	36.000	40.000	52.000	67.600
	12300323	亚硝酸钠 一级	kg	145.000	160.000	208.000	270.400

续前

计量单位：台

编 号				1-252	1-253	1-254	1-255
项 目				公称压力(t 以内)			
				2500	3150	6000	8000
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	12370305	氧气	m ³	357.000	459.000	596.700	775.710
	12310313	乌洛托品	kg	4.000	4.000	5.200	6.760
	12370335	乙炔气	kg	119.000	153.000	198.900	258.570
	11112525	铅油	kg	6.000	6.000	7.800	10.140
	11112503	调和漆	kg	80.000	99.000	128.700	167.310
	11030303	防锈漆	kg	30.000	40.000	52.000	67.600
	11112521	银粉漆	kg	3.000	3.500	4.550	5.915
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	26.000	28.000	36.400	47.320
	02010101	橡胶板	kg	40.000	45.000	58.500	76.050
	04011513	硅酸盐膨胀水泥	kg	483.720	604.650	786.045	1021.859
	04135500	标准砖 240×115×53	百块	1.000	1.000	1.300	1.690
	02230101	石墨粉 高碳	kg	10.000	10.000	13.000	16.900
	16050305	螺纹球阀 DN50	个	4.000	5.000	6.500	8.450
	03270103	铁砂布 0~2#	张	100.000	120.000	156.000	202.800
	03652422	钢锯条	根	80.000	80.000	104.000	135.200
	28190305	红钢纸 δ 0.2~0.5	kg	3.600	4.000	5.200	6.760
	31150709	焦炭	kg	1500.000	2000.000	2600.000	3380.000
	05250501	木柴	kg	480.000	500.000	650.000	845.000
	12333541	研磨膏	盒	4.000	4.000	5.200	6.760
	31150101	水	m ³	1.400	1.600	2.080	2.704
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	3.880	3.880	4.850	4.850
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	21.631	24.250		
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	1.455	1.940	5.221	6.787
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		0.970	2.610	3.393
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.455			
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	0.970	1.455	3.915	5.090
	99190727	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班		29.100	78.308	101.801
	99190726	摇臂钻床 钻孔直径 50mm	台班	23.280			
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	19.400	26.190	70.477	91.620
	99431907	试压泵 压力 60MPa	台班	19.400	25.220	67.867	88.227
	99450331	鼓风机 能力 18m ³ /min	台班	13.580	17.460	46.985	61.080
	99250305	交流弧焊机 容量 32kVA	台班	78.570	106.700	287.130	373.269

第三章 铸造设备安装

说 明

一、本章内容包括砂处理设备，造型及造芯设备，落砂及清理设备，抛丸清理室，金属型铸造设备，材料准备设备，铸铁平台等安装。

1. 砂处理设备：包括混砂机、碾砂机、松砂机、筛砂机等。

2. 造型及造芯设备：包括震压式造型机、震实式造型机、震实式制芯机、吹芯机、射芯机等。

3. 落砂及清理设备：包括震动落砂机、型芯落砂机、圆型清理滚筒、喷砂机、喷丸器、喷丸清理转台、抛丸机等。

4. 抛丸清理室：包括室体组焊、电动台车及旋转台安装、抛丸喷丸器安装、铁丸分配、输送及回收装置安装、悬挂链轨道及吊钩安装、除尘风管和铁丸输送管敷设、平台、梯子、栏杆等安装、设备单机试运转。

5. 金属型铸造设备：包括卧式冷室压铸机、立式冷室压铸机、卧式离心铸造机等。

6. 材料准备设备：包括 C246 及 C246A 球磨机、碾砂机、蜡模成型机械、生铁裂断机、涂料搅拌机等。

二、本章不包括以下工作内容：

1. 地轨安装；

2. 垫木排制作、防腐；

3. 抛丸清理室的除尘机及除尘器与风机间的风管安装。

三、抛丸清理室安装子目单位为“室”，是指除设备基础等土建工程及电气箱、开关、敷设电气管线等电气工程外，成套供应的抛丸机、回转台、斗式提升机、螺旋输送机、电动小车等设备以及框架、平台、梯子、栏杆、漏斗、漏管等金属结构件安装。设备重量是指上述全套设备加金属结构件的总重量。

工程量计算规则

一、抛丸清理室的安装，以“室”为计量单位，以室所含设备重量“t”分列子目项目。

二、铸铁平台安装，以“t”为计量单位，按方形平台或铸梁式平台的安装方式（安装在基础上或支架上）及安装时灌浆与不灌浆分列子目项目。

一、砂处理设备

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				1-256	1-257	1-258	1-259
项 目				设备重量(t 以内)			
				2	4	6	8
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.963	1.378	1.880	2.296
	00150105	一般技工	工日	3.467	4.959	6.769	8.265
	00150109	高级技工	工日	0.385	0.551	0.752	0.919
材料	03590421	平垫铁	kg	4.700	7.530	17.460	19.400
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	4.590	7.640	14.810	17.290
	01295531	薄钢板	kg	1.100	1.430	1.430	1.650
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.616	0.616	0.924	0.924
	05030100	木方材	m ³	0.012	0.020	0.022	0.054
	12010903	煤油	kg	2.137	3.003	3.465	3.511
	12050311	机油	kg	0.144	0.222	0.222	0.333
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.089	0.167	0.167	0.222
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.250			
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班		0.200	0.300	0.300
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.500	0.700	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班				0.900

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-260	1-261	1-262	1-263
项 目				设备重量(t 以内)			
				10	12	15	20
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.865	3.395	4.210	5.557
	00150105	一般技工	工日	10.315	12.222	15.156	20.007
	00150109	高级技工	工日	1.146	1.358	1.684	2.223
材料	03590421	平垫铁	kg	25.230	41.400	48.290	59.840
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	22.230	36.690	45.860	55.040
	01295531	薄钢板	kg	1.650	2.030	2.200	2.500
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.232	1.515	2.400	3.000
	05030100	木方材	m ³	0.059	0.073	0.083	0.090
	12010903	煤油	kg	4.620	5.683	6.825	7.350
	34020923	道木	m ³			0.062	0.069
	12050311	机油	kg	0.333	0.410	0.707	0.707
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.333	0.410	0.354	0.354
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.300	0.300	0.400	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.000	1.000	1.200	1.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500			
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.500	0.500	
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班				0.500

二、造型及造芯设备

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-264	1-265	1-266
项 目				设备重量(t 以内)		
				1	2	4
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.769	1.454	2.410
	00150105	一般技工	工日	2.768	5.235	8.677
	00150109	高级技工	工日	0.307	0.581	0.964
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	5.820	20.700
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	4.940	18.300
	01295531	薄钢板	kg	0.750	1.000	1.260
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.420	0.560	0.720
	05030100	木方材	m ³	0.020	0.026	0.028
	12010903	煤油	kg	3.139	4.185	4.712
	12050311	机油	kg	0.152	0.202	0.273
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.152	0.202	0.273
	02010101	橡胶板	kg	5.250	7.000	8.100
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.250	
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.200
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-267	1-268	1-269
项 目				设备重量(t 以内)		
				6	8	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.604	4.695	5.354
	00150105	一般技工	工日	12.973	16.903	19.274
	00150109	高级技工	工日	1.442	1.878	2.142
材料	03590421	平垫铁	kg	27.600	31.050	34.790
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	22.800	27.500	32.100
	01295531	薄钢板	kg	1.540	1.600	1.600
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.320	1.200	2.400
	05030100	木方材	m ³	0.054	0.054	0.075
	34020923	道木	m ³			0.062
	12010903	煤油	kg	7.491	9.420	11.520
	12050311	机油	kg	0.333	0.404	0.606
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.333	0.404	0.404
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.600	0.900	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-270	1-271	1-272
项 目				设备重量(t 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.561	8.947	10.825
	00150105	一般技工	工日	27.218	32.210	38.970
	00150109	高级技工	工日	3.024	3.579	4.330
材料	03590421	平垫铁	kg	37.950	44.840	48.290
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	36.690	41.280	45.860
	01295531	薄钢板	kg	2.000	2.000	2.500
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.400	3.600	3.600
	05030100	木方材	m ³	0.083	0.103	0.134
	34020923	道木	m ³	0.062	0.069	0.069
	12010903	煤油	kg	13.080	14.640	19.890
	12050311	机油	kg	0.808	1.010	1.010
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.505	0.505	0.505
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.200	1.000	1.200
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.500	0.500

三、落砂及清理设备

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-273	1-274	1-275
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	1	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.263	0.425	1.224
	00150105	一般技工	工日	0.949	1.528	4.406
	00150109	高级技工	工日	0.106	0.170	0.490
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	5.820	19.400
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	4.940	17.640
	01295531	薄钢板	kg	0.750	1.000	1.300
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.420	0.560	0.560
	05030100	木方材	m ³	0.011	0.014	0.018
	12010903	煤油	kg	0.788	1.050	2.100
	12050311	机油	kg	0.076	0.101	0.202
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.076	0.101	0.152
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.300	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.300

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-276	1-277	1-278
项 目				设备重量(t 以内)		
				5	8	12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.777	2.825	4.201
	00150105	一般技工	工日	6.393	10.172	15.124
	00150109	高级技工	工日	0.710	1.130	1.680
材料	03590421	平垫铁	kg	25.230	32.300	35.120
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	22.230	30.580	32.100
	01295531	薄钢板	kg	1.300	1.800	3.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.840	1.120	1.800
	05030100	木方材	m ³	0.031	0.054	0.063
	34020923	道木	m ³			0.004
	12010903	煤油	kg	3.150	6.300	8.400
	12050311	机油	kg	0.202	0.505	0.808
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.303	0.404	0.606
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.800	0.500	1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.500	0.500

四、抛丸清理室

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-279	1-280	1-281	1-282
项 目				设备重量(t 以内)			
				5	10	15	20
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	5.200	9.798	13.998	19.166
	00150105	一般技工	工日	18.720	35.274	50.391	68.999
	00150109	高级技工	工日	2.080	3.919	5.599	7.667
材料	03590421	平垫铁	kg	10.530	21.060	23.850	27.220
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	9.880	19.750	21.576	25.200
	01210101	角钢	kg	2.000	2.800	4.000	5.000
	01295531	薄钢板	kg	2.000	2.800	4.000	5.000
	01295519	中厚钢板	kg	4.000	7.000	10.000	10.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.000	2.100	3.000	3.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	22.050	41.160	58.800	60.900
	05030100	木方材	m ³	0.020	0.034	0.048	0.061
	34020923	道木	m ³	0.007	0.005	0.007	0.007
	12010903	煤油	kg	4.680	5.817	8.310	9.870
	12050311	机油	kg	1.010	1.061	1.515	1.515
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.404	0.354	0.505	0.505
	12070111	凡士林	kg	0.500	0.490	0.700	0.800
	12370305	氧气	m ³	6.120	8.568	12.240	14.280
	12370335	乙炔气	kg	2.040	2.856	4.080	4.760
	11112525	铅油	kg	1.000	1.400	2.000	2.200
	11112503	调和漆	kg	0.300	0.350	0.500	0.600
	11030303	防锈漆	kg	0.300	0.350	0.500	0.600
	01550308	黑铅粉	kg	0.500	0.700	1.000	1.200
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.000	1.540	2.200	3.400
	13010940	无石棉松绳 ϕ 13~19	kg	1.100	1.400	2.000	2.500
	02010101	橡胶板	kg	1.500	1.820	2.600	4.600
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班		0.200	0.300	0.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.850	1.300	1.500	1.700
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.300		
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班			0.300	0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	5.000	6.500	8.000	8.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-283	1-284	1-285
项 目				设备重量(t 以内)		
				35	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	32.511	35.951	42.205
	00150105	一般技工	工日	117.038	129.423	151.938
	00150109	高级技工	工日	13.004	14.380	16.882
材料	03590421	平垫铁	kg	29.700	35.640	39.600
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	27.720	30.240	32.760
	01210101	角钢	kg	6.000	10.000	12.000
	01295531	薄钢板	kg	7.000	14.000	16.000
	01295519	中厚钢板	kg	16.000	24.000	28.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	5.000	8.500	10.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	65.100	73.500	76.650
	05030100	木方材	m ³	0.121	0.169	0.169
	34020923	道木	m ³	0.007	0.007	0.007
	12010903	煤油	kg	12.480	27.120	31.260
	12050311	机油	kg	2.020	3.535	4.040
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.808	1.212	1.616
	12070111	凡士林	kg	1.000	1.200	1.200
	12370305	氧气	m ³	21.420	24.480	26.520
	12370335	乙炔气	kg	7.140	8.160	8.840
	11112525	铅油	kg	2.500	3.000	3.000
	11112503	调和漆	kg	0.750	1.000	1.200
	11030303	防锈漆	kg	0.750	1.000	1.200
	01550308	黑铅粉	kg	1.500	1.600	1.600
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	5.500	7.000	7.300
	13010940	无石棉松绳 ϕ 13~19	kg	3.500	4.400	4.600
	02010101	橡胶板	kg	6.700	8.200	8.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.800	0.800
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	3.800	4.200	6.300
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.400		
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		0.400	
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班			0.600
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	11.500	14.000	16.000

五、金属型铸造设备

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-286	1-287	1-288	1-289
项 目				设备重量(t 以内)			
				1	3	5	7
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.781	2.159	2.977	3.963
	00150105	一般技工	工日	2.812	7.775	10.716	14.265
	00150109	高级技工	工日	0.313	0.864	1.191	1.585
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	7.760	11.640	13.580
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	7.410	9.880	12.350
	01295519	中厚钢板	kg	20.000	31.200	40.000	60.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.560	0.874	0.840	1.260
	01370301	紫铜板	kg	0.100	0.156	0.200	0.300
	05030100	木方材	m ³	0.015	0.023	0.031	0.047
	12010903	煤油	kg	2.412	3.309	3.910	5.184
	12050311	机油	kg	0.152	0.237	0.202	0.303
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.101	0.158	0.202	0.303
	02010101	橡胶板	kg	0.200	0.312	0.200	0.300
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300	0.300
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.400		
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.500	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班				0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-290	1-291	1-292	1-293
项 目				设备重量(t 以内)			
				9	12	15	20
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	4.835	6.414	7.961	9.626
	00150105	一般技工	工日	17.406	23.089	28.659	34.652
	00150109	高级技工	工日	1.934	2.565	3.185	3.850
材料	03590421	平垫铁	kg	20.690	24.150	31.050	56.060
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	18.350	22.930	27.520	51.040
	01295519	中厚钢板	kg	45.000	50.000	50.000	60.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.840	1.800	2.400	3.600
	01370301	紫铜板	kg	0.200	0.200	0.300	0.500
	05030100	木方材	m ³	0.053	0.075	0.083	0.121
	12010903	煤油	kg	5.964	7.320	9.420	11.520
	34020923	道木	m ³			0.021	0.021
	12050311	机油	kg	0.303	0.303	0.404	0.505
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.202	0.303	0.303
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.450	0.400	0.500	0.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.600	1.000	0.500	1.000
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.300	
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班				0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-294	1-295	1-296
项 目				设备重量(t 以内)		
				25	30	40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	11.939	13.773	18.357
	00150105	一般技工	工日	42.979	49.584	66.087
	00150109	高级技工	工日	4.776	5.509	7.343
材料	03590421	平垫铁	kg	61.660	72.870	78.480
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	58.330	65.620	72.910
	01295519	中厚钢板	kg	60.000	60.000	80.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.600	4.000	5.000
	01370301	紫铜板	kg	0.800	0.800	1.000
	05030100	木方材	m ³	0.134	0.156	0.163
	34020923	道木	m ³	0.021	0.028	0.069
	12010903	煤油	kg	16.770	23.040	28.560
	12050311	机油	kg	0.707	1.010	1.212
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.404	0.404	0.606
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.500	1.500	2.000
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	0.500		
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		0.600	
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班			0.600

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-297	1-298	1-299
项 目				设备重量(t 以内)		
				45	50	55
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	19.904	21.968	24.206
	00150105	一般技工	工日	71.655	79.085	87.141
	00150109	高级技工	工日	7.961	8.787	9.683
材料	03590421	平垫铁	kg	82.400	86.520	95.300
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	76.560	80.380	87.490
	01295519	中厚钢板	kg	96.000	105.600	80.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.000	6.600	6.000
	01370301	紫铜板	kg	1.200	1.320	1.000
	05030100	木方材	m ³	0.196	0.215	0.188
	34020923	道木	m ³	0.083	0.091	0.069
	12010903	煤油	kg	33.948	37.343	34.560
	12050311	机油	kg	1.454	1.600	1.515
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.727	0.800	0.909
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.000	1.000	1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	3.000	3.500	2.000
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	0.600	0.600	
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班			0.800

六、材料准备设备

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-300	1-301	1-302	1-303
项 目				设备重量(t 以内)			
				1	3	5	8
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.155	2.691	3.997	5.420
	00150105	一般技工	工日	4.158	9.687	14.389	19.513
	00150109	高级技工	工日	0.462	1.076	1.599	2.168
材料	03590421	平垫铁	kg	5.640	11.640	17.280	31.990
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	6.120	9.880	15.990	30.580
	01295519	中厚钢板	kg	18.000	30.000	35.000	40.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.500	2.500	3.000	3.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.263	0.263	0.315
	05030100	木方材	m ³	0.001	0.018	0.031	0.036
	12010903	煤油	kg	3.150	5.250	6.300	7.350
	12050311	机油	kg	0.505	1.010	1.010	1.212
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.505	0.707	1.010	1.010
	12370305	氧气	m ³			1.020	2.040
	12370335	乙炔气	kg			0.340	0.680
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班				0.500
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.400	0.400	
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班			0.300	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.400	0.500	0.500

七、铸铁平台

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定。

计量单位：10t

编 号				1-304	1-305	1-306
项 目				方型平台		
				基础上灌浆	基础上不灌浆	支架上
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.879	2.849	2.266
	00150105	一般技工	工日	17.565	10.255	8.158
	00150109	高级技工	工日	1.952	1.140	0.906
材料	05030100	木方材	m ³	0.273	0.080	0.070
	34020925	道木 250×200×2500	根			0.280
	12010903	煤油	kg	2.360	2.360	1.790
	12050311	机油	kg	0.500	0.340	0.350
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.400	0.300	0.600
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.600	0.600	0.700

工作内容：同前。

计量单位：10t

编 号				1-307	1-308
项 目				铸梁式平台	
				基础上灌浆	基础上不灌浆
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	11.078	6.535
	00150105	一般技工	工日	39.879	23.524
	00150109	高级技工	工日	4.431	2.614
材料	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	50.000	80.000
	03590421	平垫铁	kg	50.000	80.000
	05030100	木方材	m ³	1.106	0.465
	12010903	煤油	kg	1.320	1.320
	12050311	机油	kg	0.160	0.160
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.000	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.800	0.700

第四章 起重设备安装

说 明

一、本章内容包括桥式起重机、吊钩门式起重机、梁式起重机、电动壁行悬臂挂式起重机、旋臂壁式起重机、悬臂立柱式起重机、电动葫芦、单轨小车安装。

二、本章内容包括工业用的起重设备安装，起重量为 0.5~400t，不同结构、不同用途的电动（手动）起重机安装。

三、本章不包括试运转所需重物的供应和搬运。

工程量计算规则

起重机安装按照型号规格选用子目，以“台”为计量单位，同时有主副钩时以主钩额定起重量为准。

一、桥式起重机

1. 电动双梁桥式起重机

工作内容：施工准备，吊装就位，安装找正，端梁铆接，起重机现场组装，起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转，配合检查验收。

计量单位：台

编 号				1-309	1-310	1-311	1-312
项 目				起重量(t 以内)			
				5		10	
				跨距(m 以内)			
				19.5	31.5	19.5	31.5
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	8.093	9.422	9.324	11.237
	00150105	一般技工	工日	24.277	28.268	27.973	33.711
	00150109	高级技工	工日	8.093	9.422	9.325	11.237
材料	01295531	薄钢板	kg	0.460	0.460	0.575	0.575
	05030100	木方材	m ³	0.048	0.080	0.053	0.080
	34020923	道木	m ³	0.258	0.258	0.258	0.258
	12010903	煤油	kg	7.875	8.676	11.223	12.416
	12050311	机油	kg	2.644	2.922	3.699	4.089
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	4.861	5.214	6.186	6.451
	12370305	氧气	m ³	2.978	3.295	3.029	3.315
	12370335	乙炔气	kg	1.145	1.267	1.165	1.275
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	4.988	5.513	5.985	6.615
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.500	1.000	1.000	1.000
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		1.000	0.500	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班				1.000
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	1.000	1.000	1.000	1.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.250	1.250	1.250	1.250

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-313	1-314	1-315	1-316
项 目				起重量(t 以内)			
				15/3		20/5	
				跨距(m 以内)			
				19. 5	31. 5	19. 5	31. 5
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	9. 725	11. 689	11. 017	12. 362
	00150105	一般技工	工日	29. 175	35. 068	33. 051	37. 087
	00150109	高级技工	工日	9. 725	11. 689	11. 017	12. 362
材料	01295531	薄钢板	kg	0. 575	0. 575	0. 690	0. 690
	05030100	木方材	m ³	0. 071	0. 080	0. 075	0. 113
	34020923	道木	m ³	0. 258	0. 258	0. 258	0. 258
	12010903	煤油	kg	15. 724	17. 194	17. 444	18. 638
	12050311	机油	kg	5. 278	5. 833	6. 333	6. 999
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	8. 131	8. 838	9. 721	10. 252
	12370305	氧气	m ³	3. 488	7. 405	3. 978	4. 396
	12370335	乙炔气	kg	1. 342	2. 848	1. 530	1. 691
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3. 2	kg	7. 329	7. 802	8. 022	8. 075
	31130104	其他材料费	%	3. 000	3. 000	3. 000	3. 000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1. 000	1. 500	0. 500	1. 000
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0. 500		0. 500	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		1. 000		
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班				1. 000
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0. 500	0. 500	0. 500	
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班				0. 500
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	2. 000	2. 000	2. 000	2. 000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1. 600	1. 750	1. 750	1. 750

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-317	1-318	1-319	1-320
项 目				起重量(t 以内)			
				30/5		50/10	
				跨距(m 以内)			
				19. 5	31. 5	19. 5	31. 5
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	13. 220	14. 689	15. 864	17. 628
	00150105	一般技工	工日	39. 662	44. 069	47. 591	52. 882
	00150109	高级技工	工日	13. 221	14. 689	15. 864	17. 628
材料	01295531	薄钢板	kg	0. 920	0. 920	1. 495	1. 495
	05030100	木方材	m ³	0. 093	0. 138	0. 125	0. 163
	34020923	道木	m ³	0. 258	0. 258	0. 516	0. 516
	12010903	煤油	kg	18. 993	20. 685	29. 610	32. 734
	12050311	机油	kg	7. 389	8. 166	9. 500	10. 500
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	10. 605	11. 754	12. 373	12. 991
	12370305	氧气	m ³	4. 417	4. 498	4. 519	4. 600
	12370335	乙炔气	kg	1. 699	1. 730	1. 738	1. 769
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3. 2	kg	9. 083	9. 324	9. 482	10. 479
	31130104	其他材料费	%	3. 000	3. 000	3. 000	3. 000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0. 500		1. 000	
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	0. 500		1. 000	
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班		1. 000		1. 000
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	2. 000	2. 000	2. 000	2. 000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1. 750	1. 750	1. 750	2. 000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-321	1-322	1-323	1-324
项 目				起重量(t 以内)			
				75/20		100/20	
				跨距(m 以内)			
				19. 5	31. 5	22	31
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	18. 992	21. 756	24. 654	27. 193
	00150105	一般技工	工日	56. 976	65. 271	73. 960	81. 579
	00150109	高级技工	工日	18. 992	21. 757	24. 653	27. 193
材料	01295531	薄钢板	kg	1. 955	1. 955	2. 070	2. 070
	05030100	木方材	m ³	0. 175	0. 225	0. 288	0. 363
	34020923	道木	m ³	0. 516	0. 516	0. 773	0. 773
	12010903	煤油	kg	40. 294	44. 954	49. 875	51. 765
	12050311	机油	kg	11. 855	12. 587	15. 554	16. 020
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	16. 791	17. 675	19. 796	20. 326
	12370305	氧气	m ³	6. 089	6. 467	9. 486	9. 690
	12370335	乙炔气	kg	2. 342	2. 487	3. 648	3. 727
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3. 2	kg	11. 498	12. 212	13. 472	13. 881
	31130104	其他材料费	%	3. 000	3. 000	3. 000	3. 000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0. 500	0. 500	1. 000	1. 500
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	1. 000	1. 500	1. 000	2. 000
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	2. 000	2. 500	2. 500	3. 000
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班	0. 500			
	99071310	平板拖车组 装载质量 30t	台班		0. 500	0. 500	0. 500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2. 500	2. 500	3. 000	3. 000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-325	1-326	1-327	1-328
项 目				起重量(t 以内)			
				150/30		200/30	
				跨距(m 以内)			
				22	31	22	31
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	37. 876	42. 629	45. 736	50. 445
	00150105	一般技工	工日	113. 627	127. 885	137. 208	151. 334
	00150109	高级技工	工日	37. 876	42. 628	45. 736	50. 445
材料	01295531	薄钢板	kg	2. 530	2. 530	2. 530	2. 530
	05030100	木方材	m ³	0. 400	0. 488	0. 425	0. 525
	34020923	道木	m ³	0. 773	0. 773	0. 773	0. 773
	12010903	煤油	kg	56. 110	57. 790	62. 344	64. 221
	12050311	机油	kg	18. 887	19. 454	22. 220	22. 887
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	30. 048	30. 931	33. 583	38. 001
	12370305	氧气	m ³	12. 750	13. 464	26. 143	26. 928
	12370335	乙炔气	kg	4. 904	5. 178	10. 055	10. 357
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3. 2	kg	15. 089	15. 330	16. 706	17. 210
	05250501	木柴	kg			14. 000	14. 000
	31130104	其他材料费	%	3. 000	3. 000	3. 000	3. 000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0. 500	0. 500	1. 500	1. 500
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0. 500	0. 500	2. 000	1. 500
	99090513	汽车式起重机的提升质量 50t	台班	2. 000	2. 000	2. 500	2. 000
	99090519	汽车式起重机的提升质量 100t	台班	1. 500	2. 500	2. 000	3. 500
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	3. 000	4. 000	4. 000	5. 000
	99071310	平板拖车组 装载质量 30t	台班	1. 000	1. 000		
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班			1. 000	1. 000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	3. 500	3. 500	4. 000	4. 000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-329	1-330
项 目				起重量(t 以内)	
				250/30	
				跨距(m 以内)	
				22	31
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	57.927	64.682
	00150105	一般技工	工日	173.781	194.046
	00150109	高级技工	工日	57.927	64.682
材料	01295531	薄钢板	kg	2.645	2.645
	05030100	木方材	m ³	0.500	0.625
	34020923	道木	m ³	1.031	1.031
	12010903	煤油	kg	68.579	70.639
	12050311	机油	kg	25.553	26.320
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	42.420	43.304
	12370305	氧气	m ³	28.234	29.080
	12370335	乙炔气	kg	10.859	11.185
	05250501	木柴	kg	20.000	20.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	18.323	18.869
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	1.500	1.500
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	2.000	3.500
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	2.500	2.000
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	3.000	3.500
	99071307	平板拖车组 装载质量 15t	台班	0.500	0.500
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班	1.000	1.000
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	6.000	6.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	4.500	4.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-331	1-332	1-333
项 目				起重量(t 以内)		
				300/50		400/80
				跨距(m 以内)		
				22	31	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	64.287	73.054	86.024
	00150105	一般技工	工日	192.860	219.161	258.074
	00150109	高级技工	工日	64.287	73.054	86.024
材料	01295531	薄钢板	kg	3.450	3.450	5.750
	05030100	木方材	m ³	0.563	0.625	1.000
	34020923	道木	m ³	1.031	1.031	1.388
	12010903	煤油	kg	74.118	77.058	81.375
	12050311	机油	kg	27.775	28.609	33.330
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	54.793	56.560	91.910
	12370305	氧气	m ³	29.284	30.161	33.150
	12370335	乙炔气	kg	11.263	11.600	12.750
	05250501	木柴	kg	24.000	24.000	25.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	20.475	21.945	26.780
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	1.500	1.500	2.000
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班	1.000	1.000	1.000
	99071307	平板拖车组 装载质量 15t	台班	0.500	0.500	1.000
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班	1.000	1.500	2.000
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	2.000	3.500	5.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	3.000	2.500	2.000
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	3.500	4.000	5.000
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	7.000	7.000	8.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	5.000	5.500	9.300

2. 吊钩抓斗电磁铁三用桥式起重机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-334	1-335	1-336	1-337
项 目				起重量(t 以内)			
				5		10	
				跨距(m 以内)			
				19. 5	31. 5	19. 5	31. 5
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	9. 255	12. 190	12. 305	13. 260
	00150105	一般技工	工日	27. 764	36. 570	36. 917	39. 782
	00150109	高级技工	工日	9. 255	12. 190	12. 305	13. 261
材料	01295531	薄钢板	kg	1. 027	1. 027	1. 208	1. 208
	05030100	木方材	m ³	0. 066	0. 110	0. 092	0. 131
	34020923	道木	m ³	0. 351	0. 351	0. 351	0. 351
	12010903	煤油	kg	10. 385	11. 483	12. 199	13. 483
	12050311	机油	kg	4. 550	5. 016	5. 542	6. 125
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	7. 489	8. 287	10. 142	10. 199
	12370305	氧气	m ³	3. 127	3. 460	3. 203	3. 674
	12370335	乙炔气	kg	1. 203	1. 331	1. 232	1. 413
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3. 2	kg	4. 719	5. 215	5. 767	6. 318
	31130104	其他材料费	%	3. 000	3. 000	3. 000	3. 000
机械	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0. 591	0. 686	0. 651	0. 730
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1. 500			
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0. 886	0. 886	0. 886	0. 886
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		1. 050	1. 050	1. 050
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1. 323	1. 323	1. 897	1. 897

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-338	1-339	1-340	1-341
项 目				起重量(t 以内)			
				15		20	
				跨距(m 以内)			
19.5		31.5		19.5		31.5	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	13.817	15.734	16.105	18.193
	00150105	一般技工	工日	41.452	47.203	48.314	54.578
	00150109	高级技工	工日	13.818	15.734	16.105	18.193
材料	01295531	薄钢板	kg	1.328	1.328	1.328	1.328
	05030100	木方材	m ³	0.126	0.184	0.158	0.210
	34020923	道木	m ³	0.351	0.351	0.351	0.351
	12010903	煤油	kg	13.718	15.176	15.187	15.187
	12050311	机油	kg	6.159	6.742	6.765	6.999
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	11.461	12.667	11.878	12.806
	12370305	氧气	m ³	3.567	3.781	3.749	4.070
	12370335	乙炔气	kg	1.372	1.454	1.442	1.565
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	6.328	6.946	7.056	7.166
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班	0.591	0.591	0.656	0.730
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.000			
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.866	0.866	0.866	0.866
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		1.050	1.050	
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班				1.050
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.935	1.935	2.084	2.084

3. 双小车吊钩桥式起重机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-342	1-343	1-344	1-345
项 目				起重量(t 以内)			
				5+5		10+10	
				跨距(m 以内)			
				19. 5	31. 5	19. 5	31. 5
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	9. 709	12. 136	11. 222	13. 509
	00150105	一般技工	工日	29. 127	36. 408	33. 665	40. 525
	00150109	高级技工	工日	9. 709	12. 136	11. 222	13. 508
材料	01295531	薄钢板	kg	0. 920	0. 920	0. 920	1. 035
	05030100	木方材	m ³	0. 050	0. 050	0. 068	0. 080
	34020923	道木	m ³	0. 258	0. 258	0. 258	0. 258
	12010903	煤油	kg	11. 235	11. 235	12. 416	13. 466
	12050311	机油	kg	4. 755	4. 755	5. 255	6. 333
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	8. 404	8. 404	9. 288	10. 075
	12370305	氧气	m ³	2. 978	2. 978	3. 040	3. 295
	12370335	乙炔气	kg	1. 145	1. 145	1. 169	1. 267
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3. 2	kg	4. 494	4. 494	4. 967	5. 492
	31130104	其他材料费	%	3. 000	3. 000	3. 000	3. 000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0. 500		1. 000	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		0. 500		1. 000
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	1. 000	1. 000	1. 000	1. 500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1. 000	1. 000	1. 500	1. 500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-346	1-347	1-348
项 目				起重量(t 以内)		
				2×50/10	2×75/10	2×100/20
				跨距(m 以内)		
				22		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	22.209	26.590	34.417
	00150105	一般技工	工日	66.627	79.770	103.254
	00150109	高级技工	工日	22.209	26.590	34.418
材料	01295531	薄钢板	kg	1.898	1.955	2.875
	05030100	木方材	m ³	0.250	0.275	0.320
	34020923	道木	m ³	0.516	0.516	0.773
	12010903	煤油	kg	42.329	43.641	49.875
	12050311	机油	kg	11.855	12.221	15.554
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	24.887	25.629	28.280
	12370305	氧气	m ³	6.089	6.273	12.240
	12370335	乙炔气	kg	2.342	2.413	4.708
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	10.629	12.361	14.095
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	1.000	1.000	1.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.500	1.000	2.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		1.000	1.000
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	2.000	2.500	2.000
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班	1.000	1.000	
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班			0.500
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	4.000	4.000	4.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2.000	2.500	3.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-349	1-350	1-351
项 目				起重量(t 以内)		
				2×125/25	2×150/25	2×200/40
				跨距(m 以内)		
				25		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	38.030	41.663	50.306
	00150105	一般技工	工日	114.087	124.989	150.916
	00150109	高级技工	工日	38.029	41.663	50.306
材料	01295531	薄钢板	kg	3.335	4.600	5.175
	05030100	木方材	m ³	0.375	0.388	0.500
	34020923	道木	m ³	0.773	0.773	0.773
	12010903	煤油	kg	57.881	59.719	64.706
	12050311	机油	kg	19.554	19.998	22.998
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	38.001	38.885	53.555
	12370305	氧气	m ³	20.400	25.500	27.030
	12370335	乙炔气	kg	7.846	9.808	10.396
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	14.720	15.435	17.125
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	1.500	1.500	2.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.500	3.000	2.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.500	1.500	2.000
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	2.000	2.000	2.000
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班	0.500	0.500	0.500
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	5.000	5.000	5.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	3.000	3.500	4.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-352	1-353
项 目				起重量(t 以内)	
				2×250/40	2×300/50
				跨距(m 以内)	
				25	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	63.718	70.714
	00150105	一般技工	工日	191.154	212.142
	00150109	高级技工	工日	63.718	70.714
材料	01295531	薄钢板	kg	5.405	6.325
	05030100	木方材	m ³	0.563	0.588
	34020923	道木	m ³	1.031	1.031
	12010903	煤油	kg	70.875	78.449
	12050311	机油	kg	26.331	28.886
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	61.863	81.323
	12370305	氧气	m ³	29.172	30.600
	12370335	乙炔气	kg	11.220	11.769
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	19.005	22.050
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	2.500	3.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.000	2.500
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	2.000	2.000
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	2.500	3.000
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班	1.000	1.500
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	6.000	7.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	4.500	4.500

4. 加料及双钩挂梁桥式起重机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-354	1-355
项 目				起重量(t 以内)	
				3/10	5/20
				跨距(m 以内)	
				16.5	19
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	24.765	28.235
	00150105	一般技工	工日	74.293	84.706
	00150109	高级技工	工日	24.765	28.235
材料	01295531	薄钢板	kg	3.795	3.910
	05030100	木方材	m ³	0.200	0.250
	34020923	道木	m ³	0.516	0.516
	12010903	煤油	kg	45.150	45.281
	12050311	机油	kg	12.221	12.665
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	24.126	25.452
	12370305	氧气	m ³	6.120	6.528
	12370335	乙炔气	kg	2.354	2.511
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	11.498	12.600
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.500	0.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.000	1.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.500	0.500
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	1.000	2.000
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	3.000	3.000
	99071310	平板拖车组 装载质量 30t	台班	0.500	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2.500	2.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-356	1-357	1-358	1-359
项 目				起重量(t 以内)			
				5+5		20+20	
				跨距(m 以内)			
				19. 5	31. 5	19	28
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	13. 905	15. 593	20. 766	23. 675
	00150105	一般技工	工日	41. 718	46. 776	62. 298	71. 024
	00150109	高级技工	工日	13. 906	15. 592	20. 766	23. 674
材料	01295531	薄钢板	kg	0. 920	0. 920	1. 495	1. 610
	05030100	木方材	m ³	0. 070	0. 100	0. 250	0. 275
	34020923	道木	m ³	0. 258	0. 258	0. 258	0. 258
	12010903	煤油	kg	3. 413	12. 311	15. 488	23. 901
	12050311	机油	kg	4. 666	5. 222	6. 444	8. 333
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	8. 396	9. 279	12. 373	13. 698
	12370305	氧气	m ³	2. 958	3. 264	3. 468	3. 978
	12370335	乙炔气	kg	1. 138	1. 255	1. 334	1. 530
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3. 2	kg	4. 410	4. 935	6. 510	6. 825
	31130104	其他材料费	%	3. 000	3. 000	3. 000	3. 000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0. 500	0. 500	1. 000	1. 000
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1. 000		1. 000	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		1. 000		1. 000
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	1. 000	1. 500	2. 000	3. 000
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1. 000	1. 500	1. 500	1. 500

二、吊钩门式起重机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-360	1-361	1-362	1-363
项 目				起重量(t 以内)			
				5		10	
				跨距(m 以内)			
				26	35	26	35
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	18. 526	20. 275	20. 467	22. 056
	00150105	一般技工	工日	55. 578	60. 825	61. 401	66. 167
	00150109	高级技工	工日	18. 526	20. 275	20. 467	22. 056
材料	01295531	薄钢板	kg	0. 575	0. 575	0. 690	0. 690
	05030100	木方材	m ³	0. 094	0. 125	0. 113	0. 146
	34020923	道木	m ³	0. 258	0. 258	0. 258	0. 258
	12010903	煤油	kg	15. 724	17. 194	17. 325	18. 559
	12050311	机油	kg	5. 278	5. 833	6. 333	6. 999
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	8. 131	8. 838	9. 721	10. 252
	12370305	氧气	m ³	3. 488	3. 703	3. 978	4. 396
	12370335	乙炔气	kg	1. 342	1. 424	1. 530	1. 691
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3. 2	kg	14. 658	15. 603	14. 910	16. 149
	31130104	其他材料费	%	3. 000	3. 000	3. 000	3. 000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1. 000	1. 000	1. 500	1. 500
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0. 500	0. 500	0. 500	0. 500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	3. 500	3. 500	3. 500	3. 500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-364	1-365	1-366	1-367
项 目				起重量(t 以内)			
				15/3		20/5	
				跨距(m 以内)			
				26	35	26	35
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	21. 706	24. 717	25. 298	28. 579
	00150105	一般技工	工日	65. 116	74. 150	75. 896	85. 737
	00150109	高级技工	工日	21. 706	24. 717	25. 298	28. 579
材料	01295531	薄钢板	kg	0. 920	0. 920	1. 380	1. 380
	05030100	木方材	m ³	0. 140	0. 173	0. 151	0. 190
	34020923	道木	m ³	0. 258	0. 258	0. 258	0. 258
	12010903	煤油	kg	21. 551	21. 893	24. 360	28. 206
	12050311	机油	kg	7. 389	8. 166	8. 888	9. 999
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	10. 605	11. 754	12. 373	12. 991
	12370305	氧气	m ³	4. 039	4. 498	4. 182	4. 600
	12370335	乙炔气	kg	1. 553	1. 730	1. 608	1. 769
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3. 2	kg	17. 070	18. 648	18. 963	20. 475
	31130104	其他材料费	%	3. 000	3. 000	3. 000	3. 000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	1. 000	1. 000	1. 000	1. 000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1. 500	1. 500	1. 500	1. 000
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	1. 000			
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班				1. 000
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班		1. 000	1. 000	1. 500
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班	0. 500	0. 500	1. 000	1. 000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	4. 000	4. 000	4. 000	4. 500

三、梁式起重机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-368	1-369	1-370	1-371
项 目				电动单梁起重机		手动单梁起重机	
				起重机重量(t 以内)			
				3	5	3	10
				跨距(m 以内)			
				17		14	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.078	3.771	2.043	2.811
	00150105	一般技工	工日	9.232	11.312	6.130	8.435
	00150109	高级技工	工日	3.077	3.771	2.044	2.812
材料	05030100	木方材	m ³	0.010	0.019	0.004	0.006
	34020923	道木	m ³	0.104	0.104	0.104	0.104
	12010903	煤油	kg	3.873	5.381	4.174	5.959
	12050311	机油	kg	1.278	1.667	1.222	1.667
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.944	2.651	1.944	2.651
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.200	0.500	0.200	0.200
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.500		0.500	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.500		0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-372	1-373
项 目				电动单梁悬挂起重机	手动单梁悬挂起重机
				起重机重量(t 以内)	
				3	
				跨距(m 以内)	
				12	
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.908	1.681
	00150105	一般技工	工日	5.725	5.043
	00150109	高级技工	工日	1.908	1.681
材料	05030100	木方材	m ³	0.008	0.005
	34020923	道木	m ³	0.104	0.104
	12010903	煤油	kg	3.938	3.938
	12050311	机油	kg	0.945	0.945
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.989	1.989
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.200	0.200
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-374	1-375	1-376	1-377
项 目				手动双梁起重机			
				起重机重量(t 以内)			
				10		20	
				跨距(m 以内)			
				13	17	13	17
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.222	3.844	4.183	4.417
	00150105	一般技工	工日	9.669	11.532	12.547	13.250
	00150109	高级技工	工日	3.223	3.844	4.183	4.417
材料	05030100	木方材	m ³	0.013	0.015	0.016	0.025
	34020923	道木	m ³	0.104	0.104	0.104	0.104
	12010903	煤油	kg	5.775	5.868	6.064	7.219
	12050311	机油	kg	1.078	1.111	1.778	1.778
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.061	1.149	1.326	1.414
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.400	0.400	0.500	0.500
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.200	0.300	0.200	0.300
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500	1.000	1.000	1.000

四、电动壁行悬臂挂式起重机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-378	1-379
项 目				电动壁行悬挂式起重机(臂长 6m 以内)	
				起重量(t 以内)	
				1	5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.645	3.852
	00150105	一般技工	工日	7.936	11.555
	00150109	高级技工	工日	2.645	3.852
材料	05030100	木方材	m ³	0.014	0.030
	34020923	道木	m ³	0.041	0.041
	12010903	煤油	kg	2.231	3.426
	12050311	机油	kg	1.111	1.333
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.591	2.209
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.200	0.300
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.200	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.500

五、旋臂壁式起重机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-380	1-381	1-382	1-383
项 目				电动旋臂壁式起重机 (臂长 6m 以内)		手动旋臂壁式起重机 (臂长 6m 以内)	
				起重量(t 以内)			
				1	5	0.5	3
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.746	2.431	1.425	1.638
	00150105	一般技工	工日	5.241	7.294	4.274	4.915
	00150109	高级技工	工日	1.747	2.432	1.425	1.639
材料	05030100	木方材	m ³	0.005	0.006	0.003	0.005
	34020923	道木	m ³	0.041	0.041	0.041	0.041
	12010903	煤油	kg	2.494	3.938	1.575	3.426
	12050311	机油	kg	1.222	1.667	0.667	1.667
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.856	2.209	0.972	1.768
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.200	0.300	0.200	0.200
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.300		0.200	0.400
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.500		

六、悬臂立柱式起重机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-384	1-385	1-386	1-387
项 目				电动悬臂立柱式起重机 (臂长 6m 以内)		手动悬臂立柱式起重机 (臂长 6m 以内)	
				起重量 (t 以内)			
				1	5	0.5	3
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.036	2.747	1.606	2.191
	00150105	一般技工	工日	6.107	8.241	4.819	6.575
	00150109	高级技工	工日	2.036	2.747	1.606	2.191
材料	05030100	木方材	m ³	0.005	0.009	0.005	0.008
	34020923	道木	m ³	0.041	0.041	0.041	0.041
	12010903	煤油	kg	3.281	4.463	1.365	3.281
	12050311	机油	kg	1.411	1.922	0.667	1.667
	12070105	黄油 (钙基脂)	kg	2.139	2.545	1.017	1.944
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.100	0.500	0.100	0.300
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.200		0.200	0.400
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.500		

七、电动葫芦

工作内容：施工准备，吊装就位，安装找正，散件现场组装，起重机静负荷、动负荷及超负荷试运转，配合检查验收。

计量单位：台

编 号				1-388	1-389
项 目				起重量(t 以内)	
				2	10
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.818	1.493
	00150105	一般技工	工日	2.455	4.481
	00150109	高级技工	工日	0.819	1.494
材料	05030100	木方材	m ³	0.002	0.004
	12010903	煤油	kg	1.975	2.179
	12050311	机油	kg	0.935	0.989
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.269	1.326
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.100	0.100
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	1.000	1.000
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.300	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.400

八、单轨小车

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-390	1-391
项 目				起重量(t 以内)	
				5	10
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.690	0.885
	00150105	一般技工	工日	2.069	2.654
	00150109	高级技工	工日	0.690	0.885
材料	05030100	木方材	m ³	0.005	0.004
	12010903	煤油	kg	1.544	1.800
	12050311	机油	kg	0.707	0.800
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.313	1.400
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.300	0.300

第五章 起重机轨道安装

说 明

一、本章内容包括钢梁上安装轨道[钢统 1001]、混凝土梁上安装轨道[G325]、GB110 鱼腹式混凝土梁上安装轨道、C7221 鱼腹式混凝土梁上安装轨道[C7224]、混凝土梁上安装轨道[DJ46]、电动壁行及悬臂起重机轨道安装、地平面上安装轨道、电动葫芦及单轨小车工字钢轨道安装、悬挂工字钢轨道及“8”字形轨道安装和车挡制作与安装。

二、本章内容包括工业用起重输送设备的轨道安装，地轨安装。

三、本章不包括以下工作内容：

1. 吊车梁调整及轨道枕木干燥、加工、制作；
2. “8”字形轨道加工制作；
3. “8”字形轨道工字钢轨的立柱、吊架、支架、辅助梁等的制作与安装。

四、轨道附属的各种垫板、联接板、压板、固定板、鱼尾板、连接螺栓、垫圈、垫板、垫片等部件配件均按随钢轨定货考虑（主材）。

工程量计算规则

起重机轨道安装按照轨道型号规格及安装方式选用子目，以“10m”为计量单位。

一、钢梁上安装轨道[钢统 1001]

工作内容：施工准备、测量、领料、下料、矫正、吊装、组对安装、调整、连接固定、配合检查验收。

计量单位：10m

编 号				1-392	1-393
项 目				焊接式	
				每 750mm 焊 120mm	
				□50×50	□60×60
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.648	0.681
	00150105	一般技工	工日	1.944	2.043
	00150109	高级技工	工日	0.648	0.681
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)
	12370305	氧气	m ³	0.408	0.510
	12370335	乙炔气	kg	0.157	0.196
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	4.000	4.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.060	0.060
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.110	0.110
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.070	0.080
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.480	0.480

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-394	1-395	1-396	1-397
项 目				弯钩螺栓式			
				A=675			
				24kg/m	38kg/m	43kg/m	50kg/m
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.663	0.744	0.771	0.801
	00150105	一般技工	工日	1.988	2.232	2.313	2.402
	00150109	高级技工	工日	0.663	0.744	0.771	0.801
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	12370305	氧气	m ³	0.408	0.612	0.663	0.816
	12370335	乙炔气	kg	0.157	0.235	0.255	0.314
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.250	0.250	0.250	0.250
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.060	0.060	0.065	0.065
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.110	0.120	0.120	0.120
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.080	0.120	0.120	0.160
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100	0.100

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-398	1-399	1-400	1-401
项 目				压板螺栓式			
				A=600, B=220			
				38kg/m	43kg/m	QU70	QU80
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.819	0.841	0.862	0.915
	00150105	一般技工	工日	2.457	2.524	2.587	2.744
	00150109	高级技工	工日	0.819	0.842	0.862	0.915
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	7.780	7.780	7.780	7.780
	12370335	乙炔气	kg	0.235	0.255	0.353	0.392
	12370305	氧气	m ³	0.612	0.663	0.918	1.020
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.120	0.120	0.120	0.120
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.065	0.065	0.065	0.070
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.120	0.120	0.120	0.160
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.940	0.940	0.940	0.940

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-402	1-403
项 目				压板螺栓式	
				A=600, B=260	
				QU100	QU120
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.928	1.126
	00150105	一般技工	工日	2.784	3.376
	00150109	高级技工	工日	0.928	1.125
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	9.550	9.550
	12370335	乙炔气	kg	0.471	0.588
	12370305	氧气	m ³	1.224	1.530
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.130	0.130
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.075	0.075
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.200	0.240
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.140	1.140

二、混凝土梁上安装轨道[G325]

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-404	1-405	1-406
项 目				DGL-1、2、3		
				钢底板螺栓焊接式		
				240 以内		
				□40×40	□50×50	24kg/m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.951	0.969	0.996
	00150105	一般技工	工日	2.853	2.907	2.988
	00150109	高级技工	工日	0.951	0.969	0.996
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	05030100	木方材	m ³	0.020	0.020	0.020
	12370305	氧气	m ³	1.428	1.428	1.428
	12370335	乙炔气	kg	0.549	0.549	0.549
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	7.490	7.490	7.490
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.100	0.110	0.110
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.050	0.060	0.060
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.060	0.070	0.080
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.900	0.900	0.900

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-407	1-408
项 目				DGL-4、5、6	DGL-7、8、9、10
				压板螺栓式	
				240 以内	260 以内
				24kg/m	38kg/m
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.914	1.086
	00150105	一般技工	工日	2.740	3.258
	00150109	高级技工	工日	0.913	1.086
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)
	05030100	木方材	m ³	0.020	0.020
	12370305	氧气	m ³	1.428	1.632
	12370335	乙炔气	kg	0.549	0.628
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.500	0.900
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.110	0.120
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.060	0.065
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.080	0.120
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.120	0.160

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-409	1-410	1-411
项 目				DGL-11、12、13、14、15	DGL-16、17、18	DGL-19、20、21、22、23
				弹性(分段)垫压板螺栓式		
				280 以内		
				38kg/m	43kg/m	50kg/m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.125	1.155	1.200
	00150105	一般技工	工日	3.375	3.465	3.600
	00150109	高级技工	工日	1.125	1.155	1.200
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	05030100	木方材	m ³	0.020	0.020	0.020
	12370305	氧气	m ³	1.632	1.683	1.836
	12370335	乙炔气	kg	0.628	0.647	0.706
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.900	1.700	1.700
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.065	0.065	0.065
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.120	0.120	0.120
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.120	0.120	0.160
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.160	0.230	0.230

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-412	1-413
项 目				DGL-24、25	DGL-26、27
				弹性(分段)垫压板螺栓式	
				280 以内	
				QU100	QU120
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.038	1.120
	00150105	一般技工	工日	3.112	3.360
	00150109	高级技工	工日	1.037	1.120
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)
	05030100	木方材	m ³	0.020	0.020
	12370305	氧气	m ³	2.244	2.550
	12370335	乙炔气	kg	0.863	0.981
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.700	1.700
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.075	0.075
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.130	0.130
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.200	0.240
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.230	0.230

三、GB110 鱼腹式混凝土梁上安装轨道

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-414	1-415
项 目				DGL-1	DGL-2
				弹性(分段)垫压板螺栓式	
				230 以内	
				38kg/m	43kg/m
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.065	1.087
	00150105	一般技工	工日	3.195	3.262
	00150109	高级技工	工日	1.065	1.087
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)
	05030100	木方材	m ³	0.020	0.020
	12370305	氧气	m ³	1.632	1.683
	12370335	乙炔气	kg	0.628	0.647
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.400	0.400
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.120	0.120
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.060	0.060
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.160	0.120
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-416	1-417	1-418
项 目				DGL-3	DGL-4	DGL-5
				弹性(全长)垫压板螺栓式		
				230 以内		250 以内
				38kg/m	43kg/m	50kg/m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.059	1.089	1.132
	00150105	一般技工	工日	3.177	3.267	3.397
	00150109	高级技工	工日	1.059	1.089	1.133
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	05030100	木方材	m ³	0.020	0.020	0.020
	12370305	氧气	m ³	1.632	1.683	1.836
	12370335	乙炔气	kg	0.628	0.647	0.706
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.400	0.400	0.400
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.120	0.130	0.130
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.065	0.065	0.065
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.120	0.120	0.160
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-419	1-420
项 目				DGL-6	DGL-7
				弹性(分段)垫压板螺栓式	
				250 以内	
				QU100	QU120
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.274	1.386
	00150105	一般技工	工日	3.820	4.157
	00150109	高级技工	工日	1.274	1.386
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)
	05030100	木方材	m ³	0.020	0.010
	12370305	氧气	m ³	2.244	2.550
	12370335	乙炔气	kg	0.863	0.981
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.400	0.400
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.130	0.130
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.075	0.075
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.200	0.240
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100

四、C7221 鱼腹式混凝土梁上安装轨道[C7224]

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-421	1-422	1-423
项 目				DGL-1、2、3	DGL-4	DGL-5、6
				弹性(分段)垫压板螺栓式		
				250 以内	220 以内	250 以内
				38kg/m	43kg/m	50kg/m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.072	1.102	1.141
	00150105	一般技工	工日	3.217	3.307	3.424
	00150109	高级技工	工日	1.073	1.103	1.141
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	05030100	木方材	m ³	0.020	0.020	0.020
	12370305	氧气	m ³	1.632	1.683	1.836
	12370335	乙炔气	kg	0.628	0.647	0.706
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.900	1.700	1.700
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.065	0.065	0.065
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.120	0.120	0.120
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.120	0.120	0.160
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.160	0.230	0.230

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-424	1-425	1-426
项 目				DGL-7	DGL-26、27	DGL-9
				(全长)	弹性(分段)垫压板螺栓式	
				250 以内		
				50kg/m	QU100	QU120
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1. 170	1. 276	1. 388
	00150105	一般技工	工日	3. 510	3. 829	4. 166
	00150109	高级技工	工日	1. 170	1. 277	1. 389
材料	34010131	钢轨	m	(10. 800)	(10. 800)	(10. 800)
	05030100	木方材	m ³	0. 020	0. 020	0. 020
	12370305	氧气	m ³	2. 100	2. 244	2. 550
	12370335	乙炔气	kg	0. 808	0. 863	0. 981
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3. 2	kg	1. 700	1. 700	1. 700
	31130104	其他材料费	%	5. 000	5. 000	5. 000
机械	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0. 065	0. 075	0. 075
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0. 130	0. 130	0. 130
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0. 160	0. 200	0. 240
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0. 230	0. 230	0. 230

五、混凝土梁上安装轨道[DJ46]

工作内容：同前。 计量单位：10m

编 号				1-427	1-428	1-429
项 目				DGN-1、2	DGN-3	
				弹性(分段)垫压板螺栓式		
				240 以内	260 以内	
				38kg/m	43kg/m	QU70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1. 116	1. 140	1. 388
	00150105	一般技工	工日	3. 348	3. 420	4. 166
	00150109	高级技工	工日	1. 116	1. 140	1. 389
材料	34010131	钢轨	m	(10. 800)	(10. 800)	(10. 800)
	05030100	木方材	m ³	0. 020	0. 020	0. 020
	12370305	氧气	m ³	1. 632	1. 683	1. 938
	12370335	乙炔气	kg	0. 628	0. 647	0. 745
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3. 2	kg	0. 900	0. 900	0. 900
	31130104	其他材料费	%	5. 000	5. 000	5. 000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0. 120	0. 120	0. 120
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0. 060	0. 060	0. 060
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0. 120	0. 120	0. 120
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0. 160	0. 160	0. 160

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-430	1-431	1-432	1-433
项 目				DGN-4		DGN-5	
				弹性(分段)垫压板螺栓式			
				280 以内			
				50kg/m	QU80	50kg/m	QU80
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1. 193	1. 239	1. 207	1. 250
	00150105	一般技工	工日	3. 577	3. 717	3. 622	3. 752
	00150109	高级技工	工日	1. 193	1. 239	1. 207	1. 250
材料	34010131	钢轨	m	(10. 800)	(10. 800)	(10. 800)	(10. 800)
	05030100	木方材	m ³	0. 020	0. 020	0. 020	0. 020
	12370305	氧气	m ³	1. 800	2. 040	1. 836	2. 100
	12370335	乙炔气	kg	0. 692	0. 785	0. 706	0. 808
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3. 2	kg	0. 900	0. 900	0. 900	0. 900
	31130104	其他材料费	%	5. 000	5. 000	5. 000	5. 000
机械	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0. 060	0. 070	0. 065	0. 070
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0. 120	0. 120	0. 120	0. 120
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0. 160	0. 160	0. 160	0. 160
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0. 160	0. 160	0. 160	0. 160

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-434	1-435
项 目				DGN-6	DGN-7
				弹性(分段)垫压板螺栓式	
				280 以内	
				QU100	QU120
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.327	1.438
	00150105	一般技工	工日	3.982	4.315
	00150109	高级技工	工日	1.327	1.438
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)
	05030100	木方材	m ³	0.020	0.020
	12370305	氧气	m ³	2.244	2.550
	12370335	乙炔气	kg	0.863	0.981
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.900	0.900
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.075	0.075
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.130	0.130
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.200	0.240
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.160	0.160

六、电动壁行及悬臂起重机轨道安装

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-436	1-437
项 目				在上部钢梁上安装侧轨	
				角钢焊接螺栓式	
				□50×50	□60×60
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.728	0.782
	00150105	一般技工	工日	2.187	2.344
	00150109	高级技工	工日	0.729	0.782
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)
	05030100	木方材	m ³	0.005	0.005
	12370305	氧气	m ³	0.612	0.663
	12370335	乙炔气	kg	0.235	0.255
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	13.300	14.850
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.110	0.110
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.060	0.060
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.070	0.080
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.600	1.820

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-438	1-439
项 目				在下部混凝土梁上安装平轨	
				型钢垫板焊接式	
				□50×50	□60×60
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.891	0.938
	00150105	一般技工	工日	2.673	2.812
	00150109	高级技工	工日	0.891	0.937
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.010
	12370305	氧气	m ³	0.612	0.663
	12370335	乙炔气	kg	0.235	0.255
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	17.200	18.940
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.110	0.110
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.060	0.060
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.070	0.080
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2.060	2.270

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-440	1-441
项 目				在下部混凝土梁上安装侧轨	
				钢垫板焊接式	
				□50×50	□60×60
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.892	0.943
	00150105	一般技工	工日	2.677	2.831
	00150109	高级技工	工日	0.892	0.943
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.010
	12370305	氧气	m ³	0.612	0.663
	12370335	乙炔气	kg	0.235	0.255
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	17.200	18.940
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.110	0.110
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.060	0.060
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.070	0.080
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2.060	2.270

七、地平面上安装轨道

工作内容：同前。 计量单位：10m

编 号				1-442	1-443	1-444
项 目				固定型式		
				预埋钢底板焊接式		
				轨道型号		
				24kg/m	38kg/m	43kg/m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.744	0.914	0.936
	00150105	一般技工	工日	2.232	2.740	2.807
	00150109	高级技工	工日	0.744	0.913	0.936
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	12370305	氧气	m ³	0.408	0.612	0.663
	12370335	乙炔气	kg	0.157	0.235	0.255
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	4.000	4.000	4.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.060	0.060	0.060
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.110	0.110	0.110
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.080	0.120	0.120
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.480	0.480	0.480

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-445	1-446	1-447
项 目				固定型式		
				预埋螺栓式		
				轨道型号		
				24kg/m	38kg/m	43kg/m
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.690	0.839	0.891
	00150105	一般技工	工日	2.070	2.515	2.673
	00150109	高级技工	工日	0.690	0.839	0.891
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	12370305	氧气	m ³	0.408	0.612	0.663
	12370335	乙炔气	kg	0.157	0.235	0.255
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.060	0.060	0.060
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.110	0.110	0.110
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.080	0.120	0.120

八、电动葫芦及单轨小车工字钢轨道安装

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-448	1-449	1-450	1-451
项 目				轨道型号			
				I 12.6	I 14	I 16	I 18
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.614	0.666	0.696	0.735
	00150105	一般技工	工日	1.845	1.997	2.087	2.205
	00150109	高级技工	工日	0.615	0.666	0.696	0.735
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	12370305	氧气	m ³	2.683	2.846	2.938	3.488
	01295531	薄钢板	kg	0.720	0.720	0.720	1.030
	12370335	乙炔气	kg	1.032	1.095	1.130	1.342
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.320	1.690	2.410	2.670
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.100	0.100	0.110	0.110
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.050	0.050	0.060	0.060
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.090	0.100	0.120	0.140
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.240	0.300	0.460	0.500

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-452	1-453	1-454	1-455
项 目				轨道型号			
				I 20	I 22	I 25	I 28
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.764	0.825	0.864	0.921
	00150105	一般技工	工日	2.290	2.475	2.592	2.763
	00150109	高级技工	工日	0.763	0.825	0.864	0.921
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	12370305	氧气	m ³	4.682	6.426	6.610	8.262
	01295531	薄钢板	kg	1.030	1.030	1.030	1.540
	12370335	乙炔气	kg	1.801	2.472	2.542	3.178
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	2.810	3.920	4.550	4.950
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.110	0.110	0.100	0.100
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.060	0.060	0.050	0.050
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.170	0.190	0.220	0.240
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	0.710	0.820	0.850

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-456	1-457	1-458	1-459
项 目				轨道型号			
				I 32	I 36	I 40	I 45
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.035	1.057	1.173	1.311
	00150105	一般技工	工日	3.105	3.172	3.519	3.932
	00150109	高级技工	工日	1.035	1.057	1.173	1.311
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	12370305	氧气	m ³	8.486	10.465	10.741	12.852
	01295531	薄钢板	kg	1.540	2.600	2.600	3.600
	12370335	乙炔气	kg	3.264	4.025	4.131	4.943
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	7.080	7.840	8.550	11.120
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.060	0.060	0.060	0.070
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.110	0.110	0.110	0.120
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.280	0.310	0.350	0.380
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.270	1.420	1.540	2.000

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-460	1-461	1-462
项 目				轨道型号		
				I 50	I 56	I 63
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.454	1.645	1.837
	00150105	一般技工	工日	4.360	4.936	5.512
	00150109	高级技工	工日	1.453	1.645	1.837
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	12370305	氧气	m ³	12.852	12.852	12.852
	01295531	薄钢板	kg	3.600	4.500	4.500
	12370335	乙炔气	kg	4.943	4.943	4.943
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	12.940	17.050	19.790
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.075	0.075	0.075
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.130	0.130	0.130
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.420	0.460	0.490
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2.200	3.070	3.560

九、悬挂工字钢轨道及“8”字型轨道安装

工作内容：同前。 计量单位：10m

编 号				1-463	1-464	1-465	1-466
项 目				悬挂输送链钢轨安装			
				轨道型号			
				I 10	I 12.6	I 14	I 16
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.734	0.750	0.795	0.824
	00150105	一般技工	工日	2.200	2.250	2.385	2.470
	00150109	高级技工	工日	0.733	0.750	0.795	0.823
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01295531	薄钢板	kg	0.720	0.720	0.720	0.720
	12370305	氧气	m ³	2.683	2.683	2.846	2.938
	12370335	乙炔气	kg	1.032	1.032	1.095	1.130
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.140	1.320	1.690	2.410
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.070	0.080	0.100	0.120
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.240	0.300	0.430
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.050	0.050	0.050	0.060
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.100	0.100	0.100	0.110

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-467	1-468	1-469
项 目				单梁悬挂起重机钢轨安装		
				轨道型号		
				I 16	I 18	I 20
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.623	0.674	0.688
	00150105	一般技工	工日	1.867	2.020	2.065
	00150109	高级技工	工日	0.622	0.673	0.688
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01295531	薄钢板	kg	0.720	1.030	1.030
	12370305	氧气	m ³	2.938	3.488	4.682
	12370335	乙炔气	kg	1.130	1.342	1.801
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.410	2.670	2.810
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.120	0.140	0.170
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.060	0.060	0.060
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.430	0.480	0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.110	0.110	0.110

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-470	1-471	1-472
项 目				单梁悬挂起重机钢轨安装		
				轨道型号		
				I 22	I 25	I 28
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.757	0.801	0.872
	00150105	一般技工	工日	2.272	2.402	2.619
	00150109	高级技工	工日	0.758	0.801	0.873
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01295531	薄钢板	kg	1.030	1.030	1.540
	12370305	氧气	m ³	6.426	6.610	8.262
	12370335	乙炔气	kg	2.472	2.542	3.178
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	3.920	4.550	4.950
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.060	0.065	0.065
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.110	0.120	0.120
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.190	0.220	0.240
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.660	0.820	0.890

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-473	1-474	1-475	1-476
项 目				单梁悬挂起重机钢轨安装			
				轨道型号			
				I 32	I 36	I 40	I 45
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.983	1.029	1.140	1.311
	00150105	一般技工	工日	2.948	3.087	3.420	3.932
	00150109	高级技工	工日	0.983	1.029	1.140	1.311
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)	(10.800)	(10.800)
	01295531	薄钢板	kg	1.540	2.600	2.600	3.600
	12370305	氧气	m ³	8.486	10.465	10.741	12.852
	12370335	乙炔气	kg	3.264	4.025	4.131	4.943
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	7.080	7.840	8.550	11.120
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.065	0.065	0.070	0.070
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.120	0.120	0.120	0.120
	99191906	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	0.280	0.310	0.350	0.380
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.270	1.420	1.540	1.850

工作内容：同前。

计量单位：10m

编 号				1-477	1-478
项 目				浇铸“8”字型轨道安装	
				轨道型号	
				单排	双排
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.537	0.798
	00150105	一般技工	工日	1.611	2.394
	00150109	高级技工	工日	0.537	0.798
材料	34010131	钢轨	m	(10.800)	(10.800)
	01295531	薄钢板	kg	0.520	1.030
	12370305	氧气	m ³	0.602	1.193
	12370335	乙炔气	kg	0.232	0.459
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.160	0.320
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.120	0.120
	99071306	平板拖车组 装载质量 10t	台班	0.070	0.070
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.050	0.100

十、车挡制作与安装

工作内容：施工准备、领料、下料、调直、组装、焊接、配合检查验收。

计量单位：组

编 号				1-479	1-480	1-481
项 目				车挡安装每组 4 个		
				每个单重 (t)		
				0.1	0.25	0.65
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.143	1.518	1.863
	00150105	一般技工	工日	3.429	4.554	5.589
	00150109	高级技工	工日	1.143	1.518	1.863
材料	05030100	木方材	m ³	0.020	0.020	0.020
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.050	0.050	0.065
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.100	0.100	0.150

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				1-482	1-483	1-484	
项 目				车挡安装每组 4 个		车挡制作	
				每个单重(t)			
				1	1.5		
				组		t	
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.152	2.532	3.375	
	00150105	一般技工	工日	6.456	7.595	10.124	
	00150109	高级技工	工日	2.152	2.532	3.375	
材料	01650101	钢材	kg	0.020	0.020	(1100.000)	
	05030100	木方材	m ³				
	12370305	氧气	m ³			5.661	
	12370335	乙炔气	kg			2.177	
	02010101	橡胶板	kg			41.580	
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg			19.810	
	31130104	其他材料费	%			5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.075	0.100	0.850	
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.200	0.250		
	99190706	立式钻床 钻孔直径 35mm	台班				
	99191107	剪板机 厚度 20mm×宽度 2000mm	台班				0.060
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班				4.020

第六章 输送设备安装

说 明

一、本章内容包括斗式提升机安装，刮板输送机安装，板（裙）式输送机安装，悬挂输送机安装，固定式胶带输送机安装，螺旋式输送机安装和皮带秤安装。

二、本章不包括以下工作内容：

1. 钢制外壳、刮板、漏斗制作；
2. 平台、梯子、栏杆制作；
3. 输送带接头的疲劳性试验、震动频率检测试验、滚筒无损检测、安全保护装置灵敏可靠性试验等特殊试验。

工程量计算规则

一、输送设备安装按型号规格以“台”为计量单位；

二、刮板输送机安装按型号规格以“台”为计量单位，子目单位是按一组驱动装置计算的，超过一组时，按输送长度除以驱动装置组数（即 $m / \text{组}$ ），以所得 $m / \text{组}$ 数来选用相应子目。

例如：某刮板输送机，宽为 420mm，输送长度为 250m，其中共有四组驱动装置，则其 $m / \text{组}$ 为 250m 除以 4 组等于 62.5m / 组，应选用 “420mm 宽以内；80m / 组以内” 的子目，现该机有四组驱动装置，因此将该子目乘以系数 4.0，即得该台刮板输送机的费用。

一、斗式提升机

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、设备部件清洗组装，与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装、找平找正、垫铁点焊、油系统管线清洗、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

编 号				1-485	1-486	1-487
项 目				胶带式 (D160、D250)		
				公称高度 (m 以内)		
				12	22	32
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.003	4.182	5.423
	00150105	一般技工	工日	9.009	12.546	16.270
	00150109	高级技工	工日	3.003	4.182	5.423
材料	03590421	平垫铁	kg	3.920	4.560	8.480
	03590200	斜垫铁	kg	4.460	4.460	8.160
	01295531	薄钢板	kg	0.500	0.600	0.700
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.011	0.014
	34020923	道木	m ³	0.005	0.005	0.005
	12010903	煤油	kg	4.810	5.601	6.392
	12050311	机油	kg	0.619	0.774	0.866
	12070105	黄油 (钙基脂)	kg	1.348	1.438	1.630
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.672	0.777	0.882
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班			0.300
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.400	0.600	0.700
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.200	0.300	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.400
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.250	0.300	0.300

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-488	1-489	1-490
项 目				胶带式 (D350、D450)		
				公称高度 (m 以内)		
				12	22	32
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.780	5.258	7.150
	00150105	一般技工	工日	11.341	15.774	21.451
	00150109	高级技工	工日	3.780	5.258	7.150
材料	03590421	平垫铁	kg	3.920	4.560	8.480
	03590200	斜垫铁	kg	4.460	4.460	8.160
	01295531	薄钢板	kg	0.550	0.650	0.750
	05030100	木方材	m ³	0.016	0.021	0.028
	34020923	道木	m ³	0.005	0.005	0.005
	12010903	煤油	kg	6.325	6.945	7.907
	12050311	机油	kg	0.928	1.039	1.175
	12070105	黄油 (钙基脂)	kg	1.685	1.888	2.192
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.777	0.882	0.987
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.300	0.400
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.400	0.600	0.700
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.300	0.400	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.300	0.350	0.400

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-491	1-492	1-493
项 目				链式 (ZL25、ZL35)		
				公称高度 (m 以内)		
				12	22	32
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.798	5.223	6.812
	00150105	一般技工	工日	11.394	15.670	20.436
	00150109	高级技工	工日	3.798	5.223	6.812
材料	03590421	平垫铁	kg	3.920	4.560	8.480
	03590200	斜垫铁	kg	4.460	4.460	8.160
	01295531	薄钢板	kg	0.500	0.600	0.700
	05030100	木方材	m ³	0.004	0.018	0.021
	34020923	道木	m ³	0.005	0.005	0.005
	12010903	煤油	kg	5.535	6.325	7.116
	12050311	机油	kg	0.742	0.835	0.990
	12070105	黄油 (钙基脂)	kg	1.630	1.855	2.135
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.735	0.840	0.924
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班			0.300
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.200	0.300	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.250	0.250	0.250

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-494	1-495	1-496
项 目				链式 (ZL45、ZL60)		
				公称高度 (m 以内)		
				12	22	32
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.495	6.463	8.542
	00150105	一般技工	工日	13.487	19.391	25.628
	00150109	高级技工	工日	4.496	6.463	8.542
材料	03590421	平垫铁	kg	3.920	4.560	8.480
	03590200	斜垫铁	kg	4.460	4.460	8.160
	01295531	薄钢板	kg	0.550	0.600	0.750
	05030100	木方材	m ³	0.024	0.031	0.040
	34020923	道木	m ³	0.005	0.005	0.005
	12010903	煤油	kg	7.393	7.854	8.764
	12050311	机油	kg	1.132	1.182	1.330
	12070105	黄油 (钙基脂)	kg	2.135	2.529	2.866
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.798	0.924	1.029
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.300	0.400
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.200	0.400	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.250	0.250	0.250

二、刮板输送机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-497	1-498	1-499
项 目				槽宽 420mm 以内		
				输送机长度/驱动装置组数(m/组)		
				30	50	80
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.568	9.257	12.983
	00150105	一般技工	工日	16.703	27.770	38.949
	00150109	高级技工	工日	5.568	9.257	12.983
材料	03590421	平垫铁	kg	54.744	78.542	114.240
	03590200	斜垫铁	kg	54.281	77.878	113.278
	01295531	薄钢板	kg	0.700	0.900	1.100
	05030100	木方材	m ³	0.005	0.015	0.033
	12010903	煤油	kg	7.051	7.841	8.895
	12050311	机油	kg	1.330	1.763	2.196
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.416	3.091	3.652
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.029	1.281	1.533
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.200	0.400
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.600	0.300	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.500	0.600
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	0.500	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-500	1-501	1-502
项 目				槽宽 530mm 以内		
				输送机长度/驱动装置组数(m/组)		
				50	80	120
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	10.752	14.727	18.572
	00150105	一般技工	工日	32.256	44.180	55.718
	00150109	高级技工	工日	10.752	14.727	18.572
材料	03590421	平垫铁	kg	78.542	114.240	161.840
	03590200	斜垫铁	kg	77.878	113.278	160.473
	01295531	薄钢板	kg	0.900	1.100	160.480
	05030100	木方材	m ³	0.015	0.033	0.051
	12010903	煤油	kg	9.040	10.240	11.438
	12050311	机油	kg	1.955	2.518	3.081
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	3.551	4.349	5.146
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.491	1.764	2.037
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.300	0.500	1.000
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.400	0.900	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.600
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-503	1-504
项 目				槽宽 620mm 以内	
				输送机长度/驱动装置组数 (m/组)	
				80	120
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	17.021	22.146
	00150105	一般技工	工日	51.062	66.436
	00150109	高级技工	工日	17.021	22.145
材料	03590421	平垫铁	kg	114.240	161.840
	03590200	斜垫铁	kg	113.278	160.473
	01295531	薄钢板	kg	1.100	1.300
	05030100	木方材	m ³	0.040	0.098
	12010903	煤油	kg	11.781	13.098
	12050311	机油	kg	2.932	3.557
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	4.988	5.887
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.037	2.352
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.200	0.200
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.300	0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.000	1.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-505	1-506
项 目				槽宽 620mm 以内	
				输送机长度/驱动装置组数 (m/组)	
				170	250
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	27.686	37.819
	00150105	一般技工	工日	83.058	113.459
	00150109	高级技工	工日	27.686	37.819
材料	03590421	平垫铁	kg	221.344	257.040
	03590200	斜垫铁	kg	219.480	254.881
	01295531	薄钢板	kg	1.500	1.800
	05030100	木方材	m ³	0.199	0.335
	12010903	煤油	kg	14.416	16.459
	12050311	机油	kg	4.169	5.128
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	6.786	8.191
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	2.646	3.108
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.300	0.300
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.300	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		0.350
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.300	1.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-507	1-508
项 目				槽宽 800mm 以内	
				输送机长度/驱动装置组数 (m/组)	
				170	250
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	36.624	41.573
	00150105	一般技工	工日	109.874	124.720
	00150109	高级技工	工日	36.625	41.573
材料	03590421	平垫铁	kg	221.344	257.040
	03590200	斜垫铁	kg	219.480	254.881
	01295531	薄钢板	kg	1.500	1.800
	05030100	木方材	m ³	0.204	0.366
	12010903	煤油	kg	16.512	18.831
	12050311	机油	kg	4.782	5.871
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	7.786	9.315
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	2.982	3.486
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.400	0.400
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.500	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.500	1.800

三、板(裙)式输送机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-509	1-510	1-511	1-512
项 目				链板宽度(mm 以内)			
				800		1000	1200
				链轮中心距(m 以内)			
				6	10	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.111	2.622	1.950	2.396
	00150105	一般技工	工日	6.331	7.864	5.850	7.189
	00150109	高级技工	工日	2.110	2.622	1.950	2.396
材料	03590421	平垫铁	kg	12.728	16.964	14.840	15.009
	03590200	斜垫铁	kg	12.244	16.332	14.288	15.300
	01295531	薄钢板	kg	1.100	1.600	1.000	1.160
	05030100	木方材	m ³	0.016	0.020	0.015	0.026
	12010903	煤油	kg	7.947	8.776	7.485	8.407
	12050311	机油	kg	2.369	2.574	2.586	3.031
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.247	2.247	2.472	2.697
	12370305	氧气	m ³	0.612	1.224	0.408	0.612
	12370335	乙炔气	kg	0.235	0.471	0.157	0.235
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.218	2.573	1.985	2.069
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.500	0.600	0.400	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	1.000	0.500	0.850
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.150	0.200	0.200	0.300

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-513	1-514	1-515
项 目				链板宽度 1500mm 以内		链板宽度 1800mm 以内
				链轮中心距 (m 以内)		
				10	15	12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.433	8.653	9.398
	00150105	一般技工	工日	16.299	25.960	28.192
	00150109	高级技工	工日	5.433	8.653	9.397
材料	03590421	平垫铁	kg	16.960	18.024	18.024
	03590200	斜垫铁	kg	18.881	20.059	20.059
	01295531	薄钢板	kg	1.650	2.170	3.050
	05030100	木方材	m ³	0.120	0.210	0.404
	12010903	煤油	kg	10.595	14.126	16.261
	12050311	机油	kg	4.157	4.899	5.351
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.921	3.596	4.270
	12370305	氧气	m ³	1.020	1.836	1.836
	12370335	乙炔气	kg	0.392	0.706	0.706
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	9.450	17.220	14.700
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.300	0.300
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.300	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.250
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.300	0.400	0.200
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2.500	4.100	2.860

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-516	1-517
项 目				链板宽度 2400mm 以内	
				链轮中心距 (m 以内)	
				5	12
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	8.057	10.707
	00150105	一般技工	工日	24.172	32.120
	00150109	高级技工	工日	8.057	10.707
材料	03590421	平垫铁	kg	14.842	19.088
	03590200	斜垫铁	kg	16.520	21.237
	01295531	薄钢板	kg	2.160	3.150
	05030100	木方材	m ³	0.014	0.408
	12010903	煤油	kg	14.931	19.002
	12050311	机油	kg	5.246	6.205
	12070105	黄油 (钙基脂)	kg	4.450	4.675
	12370305	氧气	m ³	1.020	2.040
	12370335	乙炔气	kg	0.392	0.785
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	9.450	17.745
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.400
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.500	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.400
	99091925	电动卷扬机 (单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.400	0.200
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2.500	3.150

四、悬挂输送机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-518	1-519	1-520
项 目				驱动装置		
				重量(kg 以内)		
				200	700	1500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.349	0.529	0.746
	00150105	一般技工	工日	1.048	1.587	2.237
	00150109	高级技工	工日	0.349	0.529	0.746
材料	01295531	薄钢板	kg	4.000	9.120	6.000
	05030100	木方材	m ³	0.001	0.001	0.004
	12010903	煤油	kg	1.977	2.636	3.294
	12050311	机油	kg	0.217	0.247	0.031
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.225	0.225	0.225
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.315	0.336	0.378
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.200	0.400
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.100	0.100	0.300

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-521	1-522	1-523
项 目				转向装置		
				重量(kg 以内)		
				150	220	320
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.139	0.176	0.215
	00150105	一般技工	工日	0.415	0.530	0.644
	00150109	高级技工	工日	0.139	0.177	0.215
材料	01295531	薄钢板	kg	1.500	1.800	2.100
	05030100	木方材	m ³	0.001	0.001	0.001
	12010903	煤油	kg	0.198	0.264	0.330
	12050311	机油	kg	0.031	0.043	0.056
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.281	0.304	0.326
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.336	0.483	0.630
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.200	0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.100	0.100	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-524	1-525	1-526
项 目				拉紧装置		
				重量(kg 以内)		
				200	500	1000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.197	0.323	0.525
	00150105	一般技工	工日	0.591	0.967	1.575
	00150109	高级技工	工日	0.197	0.322	0.525
材料	01295531	薄钢板	kg	1.200	2.000	2.400
	05030100	木方材	m ³	0.001	0.001	0.003
	12010903	煤油	kg	0.527	0.791	1.581
	12050311	机油	kg	0.062	0.124	0.247
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.337	0.562	0.674
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.300	0.315	0.336
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.200	0.200
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.100	0.100	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-527	1-528
项 目				链条安装	
				分类及节距(mm 以内)	
				链片式(100)	链片式(160)
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	3.212	2.435
	00150105	一般技工	工日	9.633	7.306
	00150109	高级技工	工日	3.211	2.435
材料	05030100	木方材	m ³	0.001	0.001
	12010903	煤油	kg	49.416	39.533
	12050311	机油	kg	5.568	3.712
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	42.136	33.709
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.100
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.100	0.100

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-529	1-530	1-531
项 目				链条安装		试运转
				分类及节距(mm 以内)		
				链板式	链环式	
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4. 011	4. 385	0. 352
	00150105	一般技工	工日	12. 034	13. 156	1. 057
	00150109	高级技工	工日	4. 011	4. 386	0. 352
材料	05030100	木方材	m ³	0. 004	0. 006	
	12010903	煤油	kg	59. 299	79. 065	3. 690
	12050311	机油	kg	5. 568	7. 424	1. 929
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	50. 563	67. 418	3. 371
	31130104	其他材料费	%	5. 000	5. 000	8. 000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0. 200	0. 200	
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0. 100	0. 100	

五、固定式胶带输送机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-532	1-533	1-534	1-535
项 目				带宽 650mm 以内			
				输送长度(m 以内)			
				20	50	80	110
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	4.821	7.051	10.382	12.192
	00150105	一般技工	工日	14.461	21.154	31.144	36.573
	00150109	高级技工	工日	4.820	7.051	10.381	12.191
材料	03590421	平垫铁	kg	26.180	29.751	33.320	36.890
	03590200	斜垫铁	kg	25.964	29.501	33.044	36.580
	01295531	薄钢板	kg	2.500	3.240	5.000	6.270
	05030100	木方材	m ³	0.019	0.026	0.034	0.043
	34020923	道木	m ³	0.011	0.011	0.011	0.011
	12010903	煤油	kg	9.883	13.836	18.844	24.247
	12030112	橡胶溶剂 120#	kg	4.040	4.040	7.630	7.630
	12050311	机油	kg	2.648	3.588	4.330	5.339
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	5.900	9.270	11.518	13.629
	12370305	氧气	m ³	6.548	7.058	7.640	8.140
	12370335	乙炔气	kg	2.518	2.715	2.938	3.131
	02070411	生胶	kg	0.690	0.690	1.300	1.300
	02070413	熟胶	kg	0.930	0.930	1.750	1.750
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	3.959	4.379	4.862	5.208
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		0.200	0.300	0.400
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.200	0.300	0.300
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.200	0.400	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班				0.400
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.200	1.500	2.000	2.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-536	1-537	1-538
项 目				带宽 650mm 以内		
				输送长度(m 以内)		
				150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	14. 757	17. 746	21. 756
	00150105	一般技工	工日	44. 272	53. 237	65. 268
	00150109	高级技工	工日	14. 758	17. 745	21. 756
材料	03590421	平垫铁	kg	41. 650	47. 589	53. 548
	03590200	斜垫铁	kg	41. 300	47. 187	53. 100
	01295531	薄钢板	kg	8. 070	10. 720	13. 480
	05030100	木方材	m ³	0. 054	0. 071	0. 079
	34020923	道木	m ³	0. 011	0. 011	0. 011
	12010903	煤油	kg	31. 890	42. 959	54. 555
	12030112	橡胶溶剂 120#	kg	11. 440	15. 250	15. 250
	12050311	机油	kg	6. 768	8. 865	11. 061
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	16. 619	21. 023	25. 563
	12370305	氧气	m ³	9. 078	10. 220	11. 108
	12370335	乙炔气	kg	3. 492	3. 931	4. 272
	02070411	生胶	kg	1. 950	2. 600	2. 600
	02070413	熟胶	kg	2. 630	3. 500	3. 500
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	5. 712	6. 437	7. 193
	31130104	其他材料费	%	5. 000	5. 000	5. 000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0. 500	0. 500	0. 800
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0. 400	0. 500	0. 600
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0. 400	0. 500	0. 700
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2. 000	2. 500	2. 600

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-539	1-540	1-541	1-542
项 目				带宽 1000mm 以内			
				输送长度(m 以内)			
				20	50	80	110
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.171	9.084	13.104	16.336
	00150105	一般技工	工日	18.514	27.252	39.313	49.006
	00150109	高级技工	工日	6.172	9.084	13.104	16.335
材料	03590421	平垫铁	kg	30.936	34.510	37.810	41.654
	03590200	斜垫铁	kg	30.678	34.221	37.760	41.280
	01295531	薄钢板	kg	4.050	5.850	7.850	9.850
	05030100	木方材	m ³	0.020	0.029	0.038	0.048
	34020923	道木	m ³	0.011	0.011	0.011	0.011
	12010903	煤油	kg	11.201	16.604	23.324	30.045
	12030112	橡胶溶剂 120#	kg	10.150	10.150	19.250	19.250
	12050311	机油	kg	3.446	4.547	5.784	7.108
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	10.506	14.214	17.821	21.080
	12370305	氧气	m ³	7.895	13.280	14.321	15.320
	12370335	乙炔气	kg	3.037	5.108	5.508	5.892
	02070411	生胶	kg	2.380	2.380	3.150	3.150
	02070413	熟胶	kg	1.660	1.660	4.500	4.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	7.109	7.707	8.306	8.904
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.200	0.200	0.300	0.300
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.200	0.200	0.200
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.350	0.400		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.350	0.400
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2.500	2.500	2.650	2.800

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-543	1-544	1-545
项 目				带宽 1000mm 以内		
				输送长度(m 以内)		
				150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	20.015	23.573	29.289
	00150105	一般技工	工日	60.047	70.720	87.868
	00150109	高级技工	工日	20.016	23.573	29.289
材料	03590421	平垫铁	kg	46.091	52.361	58.314
	03590200	斜垫铁	kg	46.020	51.920	57.820
	01295531	薄钢板	kg	12.750	16.650	21.060
	05030100	木方材	m ³	0.061	0.084	0.103
	34020923	道木	m ³	0.011	0.011	0.011
	12010903	煤油	kg	39.407	52.578	67.601
	12030112	橡胶溶剂 120#	kg	28.880	38.500	38.500
	12050311	机油	kg	8.982	11.736	14.637
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	25.709	32.506	39.585
	12370305	氧气	m ³	16.646	19.788	21.461
	12370335	乙炔气	kg	6.402	7.611	8.254
	02070411	生胶	kg	4.730	6.300	6.300
	02070413	熟胶	kg	6.750	9.000	9.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	9.744	10.983	12.285
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.400	0.800	0.800
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	1.000	1.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.400		
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		0.500	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	3.000	3.000	3.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-546	1-547	1-548	1-549
项 目				带宽 1400mm 以内			
				输送长度(m 以内)			
				20	50	80	110
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	8.181	11.913	17.224	20.831
	00150105	一般技工	工日	24.543	35.740	51.673	62.494
	00150109	高级技工	工日	8.181	11.913	17.224	20.832
材料	03590421	平垫铁	kg	36.720	42.840	48.960	55.080
	03590200	斜垫铁	kg	38.520	44.940	51.360	57.780
	01295531	薄钢板	kg	5.500	8.410	11.710	14.120
	05030100	木方材	m ³	0.024	0.034	0.043	0.054
	34020923	道木	m ³	0.011	0.011	0.011	0.011
	12010903	煤油	kg	15.154	20.571	28.859	37.029
	12030112	橡胶溶剂 120#	kg	21.700	21.700	41.000	41.000
	12050311	机油	kg	4.702	6.069	6.966	9.317
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	17.753	20.293	25.506	30.226
	12370305	氧气	m ³	10.098	20.604	22.950	24.602
	12370335	乙炔气	kg	3.884	7.925	8.827	9.462
	02070411	生胶	kg	3.550	3.550	5.750	5.750
	02070413	熟胶	kg	5.150	5.150	9.800	9.800
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	9.240	11.361	12.527	13.419
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.200	0.200	0.300	0.300
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	1.300	1.400	1.500	1.800
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.400	0.400		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.400	0.600
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2.600	2.850	3.000	3.400

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-550	1-551	1-552
项 目				带宽 1400mm 以内		
				输送长度(m 以内)		
				150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	25.479	30.631	37.935
	00150105	一般技工	工日	76.437	91.892	113.804
	00150109	高级技工	工日	25.479	30.631	37.935
材料	03590421	平垫铁	kg	63.240	73.440	83.640
	03590200	斜垫铁	kg	66.340	77.040	87.740
	01295531	薄钢板	kg	18.200	24.200	30.310
	05030100	木方材	m ³	0.071	0.094	0.119
	34020923	道木	m ³	0.011	0.011	0.011
	12010903	煤油	kg	48.625	52.578	83.677
	12030112	橡胶溶剂 120#	kg	61.500	82.000	82.000
	12050311	机油	kg	11.754	15.342	19.035
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	36.855	46.518	56.631
	12370305	氧气	m ³	27.030	30.600	34.109
	12370335	乙炔气	kg	10.396	11.769	13.119
	02070411	生胶	kg	8.630	11.500	11.500
	02070413	熟胶	kg	14.700	19.600	19.600
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	14.700	16.653	18.533
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.400	0.800	0.800
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	2.000	1.000	1.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.600		
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		0.650	0.650
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	3.600	3.700	4.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-553	1-554	1-555	1-556
项 目				带宽 1600mm 以内			
				输送长度(m 以内)			
				20	50	80	110
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	12.293	17.048	23.573	28.278
	00150105	一般技工	工日	36.877	51.144	70.718	84.834
	00150109	高级技工	工日	12.293	17.048	23.573	28.278
材料	03590421	平垫铁	kg	75.902	86.254	93.500	106.950
	03590200	斜垫铁	kg	82.280	93.511	104.722	115.940
	01295531	薄钢板	kg	7.150	10.930	15.200	18.000
	05030100	木方材	m ³	0.031	0.044	0.055	0.070
	34020923	道木	m ³	0.014	0.014	0.014	0.014
	12010903	煤油	kg	19.766	26.355	38.215	48.757
	12030112	橡胶溶剂 120#	kg	28.200	28.200	53.000	53.000
	12050311	机油	kg	6.124	8.042	9.279	12.373
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	23.034	26.405	33.709	39.327
	12370305	氧气	m ³	13.158	26.826	29.886	31.620
	12370335	乙炔气	kg	5.061	10.318	11.495	12.162
	02070411	生胶	kg	4.620	4.620	7.500	7.500
	02070413	熟胶	kg	6.700	6.700	13.000	13.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	12.012	14.805	16.275	17.850
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.300	0.400	0.500	0.600
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	3.000	3.300	3.500	4.000
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.500	0.500		
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			0.500	
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班				0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	3.200	3.500	4.100	4.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-557	1-558	1-559
项 目				带宽 1600mm 以内		
				输送长度(m 以内)		
				150	200	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	34.245	41.707	50.184
	00150105	一般技工	工日	102.736	125.120	150.551
	00150109	高级技工	工日	34.245	41.707	50.184
材料	03590421	平垫铁	kg	120.749	138.012	155.234
	03590200	斜垫铁	kg	130.888	149.600	168.300
	01295531	薄钢板	kg	24.000	32.000	39.000
	05030100	木方材	m ³	0.093	0.123	0.150
	34020923	道木	m ³	0.014	0.014	0.014
	12010903	煤油	kg	63.252	68.523	109.373
	12030112	橡胶溶剂 120#	kg	80.000	107.000	107.000
	12050311	机油	kg	15.466	19.796	24.745
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	48.316	60.676	74.159
	12370305	氧气	m ³	35.700	39.780	44.880
	12370335	乙炔气	kg	13.731	15.300	17.262
	02070411	生胶	kg	11.000	15.000	15.000
	02070413	熟胶	kg	19.000	25.500	26.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	18.900	22.050	24.150
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	1.000	1.000	1.500
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	4.000	4.300	4.500
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	0.700		
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班		0.800	0.900
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	5.000	5.500	6.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-560	1-561	1-562
项 目				带宽 2000mm 以内		
				输送长度(m 以内)		
				20	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	13.494	32.081	36.901
	00150105	一般技工	工日	40.483	96.241	110.702
	00150109	高级技工	工日	13.494	32.081	36.901
材料	03590421	平垫铁	kg	87.933	117.301	134.550
	03590200	斜垫铁	kg	97.240	127.160	145.864
	01295531	薄钢板	kg	7.150	18.000	24.000
	05030100	木方材	m ³	0.031	0.070	0.093
	34020923	道木	m ³	0.014	0.014	0.014
	12030112	橡胶溶剂 120#	kg	28.200	53.000	80.000
	12010903	煤油	kg	19.766	48.757	63.252
	12050311	机油	kg	6.124	12.373	15.466
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	23.034	39.327	48.316
	12370305	氧气	m ³	13.158	31.620	35.700
	12370335	乙炔气	kg	5.061	12.162	13.731
	02070411	生胶	kg	4.620	7.500	11.000
	02070413	熟胶	kg	6.700	13.000	19.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	12.012	17.850	18.900
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.500	0.800	1.200
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	3.000	4.000	4.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.700		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		1.300	1.800
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	4.000	5.500	6.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-563	1-564
项 目				带宽 2000mm 以内	
				输送长度(m 以内)	
				250	500
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	53.690	66.501
	00150105	一般技工	工日	161.070	199.504
	00150109	高级技工	工日	53.690	66.502
材料	03590421	平垫铁	kg	151.800	255.313
	03590200	斜垫铁	kg	164.563	276.760
	01295531	薄钢板	kg	39.000	45.100
	05030100	木方材	m ³	0.150	0.200
	34020923	道木	m ³	0.014	0.015
	12030112	橡胶溶剂 120#	kg	107.000	113.500
	12010903	煤油	kg	109.373	113.076
	12050311	机油	kg	24.745	27.979
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	74.159	83.905
	12370305	氧气	m ³	44.880	51.090
	12370335	乙炔气	kg	17.262	19.650
	02070411	生胶	kg	15.000	18.500
	02070413	熟胶	kg	26.000	30.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	24.150	29.460
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	1.600	2.000
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	4.500	5.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.400	1.700
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	7.000	8.000

六、螺旋式输送机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-565	1-566	1-567	1-568
项 目				公称直径 300mm 以内			
				机身长度(m 以内)			
				6	11	16	21
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.086	1.381	1.795	2.201
	00150105	一般技工	工日	3.257	4.141	5.385	6.604
	00150109	高级技工	工日	1.086	1.380	1.795	2.201
材料	03590421	平垫铁	kg	6.840	9.120	11.423	21.202
	03590200	斜垫铁	kg	6.696	8.928	11.160	21.413
	01295531	薄钢板	kg	0.280	0.410	0.600	0.780
	05030100	木方材	m ³	0.006	0.006	0.008	0.008
	12010903	煤油	kg	3.663	4.454	5.232	6.023
	12050311	机油	kg	0.532	0.606	0.712	0.810
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.494	1.641	1.820	2.011
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.462	0.735	1.113	1.449
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.300	0.500	0.600
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.250	0.400	0.500
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.100	0.200	0.300	0.400

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-569	1-570	1-571	1-572
项 目				公称直径 600mm 以内			
				机身长度(m 以内)			
				8	14	20	26
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.835	2.279	2.880	3.493
	00150105	一般技工	工日	5.504	6.836	8.641	10.480
	00150109	高级技工	工日	1.835	2.279	2.880	3.493
材料	03590421	平垫铁	kg	6.840	9.120	11.423	21.202
	03590200	斜垫铁	kg	6.696	8.928	11.160	21.413
	01295531	薄钢板	kg	0.450	0.630	0.870	1.110
	05030100	木方材	m ³	0.021	0.024	0.026	0.029
	12010903	煤油	kg	4.679	5.680	6.682	7.815
	12050311	机油	kg	0.742	0.854	1.002	1.151
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.192	2.393	2.674	2.944
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.630	1.008	1.512	2.016
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.500	0.700	0.800
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.250	0.400	0.600
	99091925	电动卷扬机(单筒慢速) 牵引力 50kN	台班	0.200	0.300	0.400	0.500

七、皮带秤安装

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-573	1-574	1-575
项 目				带宽 (mm 以内)		
				650	1000	1400
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.166	1.450	1.746
	00150105	一般技工	工日	3.500	4.350	5.238
	00150109	高级技工	工日	1.167	1.450	1.746
材料	01295531	薄钢板	kg	0.500	0.600	0.600
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.378	0.504	0.630
	05030100	木方材	m ³	0.004	0.005	0.006
	12010903	煤油	kg	3.953	4.612	4.612
	12050311	机油	kg	0.309	0.433	0.433
	12070105	黄油 (钙基脂)	kg	1.573	1.798	1.798
	02270131	破布	kg	1.050	1.260	1.260
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.200	0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.300	0.300	0.400

第七章 风机安装

说 明

一、本章内容包括离心式通（引）风机，轴流通风机，离心式鼓风机、回转式鼓风机安装；离心式通（引）风机、轴流通风机、离心式鼓风机、回转式鼓风机的拆装检查。

1. 离心式通（引）风机安装：包括中低压离心通风机、排尘离心通风机、耐腐蚀离心通风机、防爆离心通风机、高压离心通风机、锅炉离心通风机、抽烟通风机、多翼式离心通风机、硫磺鼓风机、恒温冷暖风机、暖风机、低噪音离心通风机、低噪音屋顶离心通风机的安装。

2. 轴流通风机安装：包括工业用轴流通风机、冷却塔轴流通风机、防爆轴流通风机、可调轴流通风机、屋顶轴流通风机、隔爆型轴流式局部扇风机的安装。

3. 离心式鼓风机、回转式鼓风机（罗茨鼓风机、HGY 型鼓风机、叶式鼓风机）安装。

4. 离心式通（引）风机、轴流通风机、离心式鼓风机、回转式鼓风机的拆装检查。

二、本章不包括以下工作内容，应执行其他章节有关子目或规定。

1. 风机安装

(1) 风机底座、防护罩、键、减振器的制作。

(2) 电动机的抽芯检查、干燥、配线、调试。

2. 风机拆装检查

(1) 设备本体的整（解）体安装。

(2) 电动机安装及拆装、检查、调整、试验。

(3) 设备本体以外的各种管道的检查、试验等工作。

三、塑料风机及耐酸陶瓷风机按离心式通（引）风机子目执行。

工程量计算规则

一、风机安装按照设备类型、重量选用子目，以“台”为计量单位。

二、直联式风机按风机本体及电动机、变速器和底座的总重量计算。

三、非直联式风机，以风机本体和底座的总重量计算，不包括电动机重量，但电动机的安装已包括在子目内。

一、风机安装

1. 离心式通(引)风机

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

编 号				1-576	1-577	1-578	1-579
项 目				设备重量(t 以内)			
				0.3	0.5	1.1	1.5
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.614	0.723	1.261	1.683
	00150105	一般技工	工日	1.841	2.170	3.781	5.049
	00150109	高级技工	工日	0.614	0.723	1.261	1.683
材料	03590421	平垫铁	kg	4.710	4.710	6.280	18.463
	03590200	斜垫铁	kg	4.692	4.692	6.256	17.480
	01295531	薄钢板	kg	0.300	0.300	0.400	0.600
	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.100	0.200	0.300	0.400
	05030100	木方材	m ³	0.006	0.008	0.009	0.012
	12010903	煤油	kg	2.888	4.331	5.775	6.320
	12050311	机油	kg	0.824	0.824	1.237	1.850
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.247	0.247	0.371	0.506
	12370305	氧气	m ³	1.020	1.020	1.020	1.360
	12370335	乙炔气	kg	0.392	0.392	0.392	0.523
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.300	0.300	0.400	0.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.210	0.315	0.433
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.200	0.300
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.100	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-580	1-581	1-582
项 目				设备重量(t 以内)		
				2.2	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.189	2.949	3.576
	00150105	一般技工	工日	6.566	8.846	10.726
	00150109	高级技工	工日	2.188	2.949	3.575
材料	03590421	平垫铁	kg	18.463	18.463	30.772
	03590200	斜垫铁	kg	17.480	17.480	27.968
	01295531	薄钢板	kg	0.600	1.000	1.500
	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.500	0.600	0.700
	05030100	木方材	m ³	0.015	0.015	0.019
	34020923	道木	m ³		0.011	0.014
	12010903	煤油	kg	8.663	8.663	10.106
	12050311	机油	kg	2.473	2.473	4.122
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.619	0.990	1.237
	12370305	氧气	m ³	1.530	2.040	3.060
	12370335	乙炔气	kg	0.588	0.785	1.177
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.600	1.000	1.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.525	0.525	0.840
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.400	0.300	0.400
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.400	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-583	1-584	1-585
项 目				设备重量(t 以内)		
				7	10	15
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.008	7.196	9.090
	00150105	一般技工	工日	18.026	21.589	27.270
	00150109	高级技工	工日	6.009	7.196	9.090
材料	03590421	平垫铁	kg	42.373	50.005	64.025
	03590200	斜垫铁	kg	38.512	46.020	57.024
	01295531	薄钢板	kg	2.000	3.000	3.500
	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.800	0.800	1.200
	05030100	木方材	m ³	0.029	0.031	0.033
	34020923	道木	m ³	0.014	0.021	0.025
	12010903	煤油	kg	11.550	14.438	17.325
	12050311	机油	kg	4.946	6.595	8.244
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.485	1.856	2.475
	12370305	氧气	m ³	3.060	4.080	6.120
	12370335	乙炔气	kg	1.177	1.569	2.354
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.000	3.000	3.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.050	1.575	1.890
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.200	0.200	0.200
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班			
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500	0.500	0.500
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	0.550	0.600

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-586	1-587	1-588
项 目				设备重量(t 以内)		
				20	30	40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	10.735	11.265	12.392
	00150105	一般技工	工日	32.205	33.795	37.175
	00150109	高级技工	工日	10.735	11.265	12.392
材料	03590421	平垫铁	kg	78.751	139.810	150.720
	03590200	斜垫铁	kg	73.240	123.970	138.300
	01295531	薄钢板	kg	4.000	4.500	5.000
	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	1.500	2.000	2.500
	05030100	木方材	m ³	0.035	0.037	0.040
	34020923	道木	m ³	0.028	0.031	0.035
	12010903	煤油	kg	23.100	34.650	51.975
	12050311	机油	kg	9.893	12.861	16.718
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	3.712	4.324	4.961
	12370305	氧气	m ³	9.180	9.680	10.200
	12370335	乙炔气	kg	3.531	3.723	3.923
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	4.000	5.000	5.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	2.100	2.310	2.510
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班	0.250		
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班		0.250	0.300
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.300	0.600	0.700
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.250		
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.700	0.760	0.820

2. 轴流通风机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-589	1-590	1-591
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.2	0.5	1
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.494	0.732	1.019
	00150105	一般技工	工日	1.483	2.195	3.056
	00150109	高级技工	工日	0.494	0.732	1.019
材料	03590421	平垫铁	kg	4.710	4.710	6.280
	03590200	斜垫铁	kg	4.692	4.692	6.256
	01295531	薄钢板	kg	0.300	0.300	0.500
	05030100	木方材	m ³	0.006	0.006	0.010
	12010903	煤油	kg	1.444	2.166	2.888
	12050311	机油	kg	0.495	0.495	0.824
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.147	0.282	0.371
	12370305	氧气	m ³	1.020	1.020	1.020
	12370335	乙炔气	kg	0.392	0.392	0.392
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.210	0.420
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.100	0.200
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-592	1-593	1-594
项 目				设备重量(t 以内)		
				2	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.599	2.174	3.979
	00150105	一般技工	工日	4.798	6.522	11.939
	00150109	高级技工	工日	1.599	2.174	3.980
材料	03590421	平垫铁	kg	18.460	18.460	30.772
	03590200	斜垫铁	kg	17.480	17.480	28.000
	01295531	薄钢板	kg	0.800	1.000	1.000
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.010	0.014
	34020923	道木	m ³			0.014
	12010903	煤油	kg	5.775	7.219	8.663
	12050311	机油	kg	1.237	1.649	3.298
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.495	0.495	0.619
	12370305	氧气	m ³	2.040	2.040	3.060
	12370335	乙炔气	kg	0.785	0.785	1.177
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.525	0.630	0.300
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg			1.500
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.400	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.300

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-595	1-596	1-597
项 目				设备重量(t 以内)		
				8	10	15
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.084	7.432	9.739
	00150105	一般技工	工日	18.252	22.298	29.217
	00150109	高级技工	工日	6.084	7.433	9.739
材料	03590421	平垫铁	kg	42.373	50.005	73.853
	03590200	斜垫铁	kg	38.512	46.020	65.712
	01295531	薄钢板	kg	1.500	2.000	3.000
	05030100	木方材	m ³	0.023	0.028	0.044
	34020923	道木	m ³	0.021	0.021	0.028
	12010903	煤油	kg	11.550	14.438	18.769
	12050311	机油	kg	4.946	6.595	8.244
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.237	1.485	2.475
	12370305	氧气	m ³	4.080	6.120	9.180
	12370335	乙炔气	kg	1.569	2.354	3.531
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.800	2.000	2.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.350	0.400	0.500
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.350		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.500	0.750
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.200	0.200	
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班			0.200
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.350	0.400	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-598	1-599	1-600
项 目				设备重量(t 以内)		
				20	30	40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	11.902	14.330	17.338
	00150105	一般技工	工日	35.707	42.988	52.014
	00150109	高级技工	工日	11.902	14.329	17.338
材料	03590421	平垫铁	kg	80.598	89.829	127.358
	03590200	斜垫铁	kg	75.230	80.696	103.530
	01295531	薄钢板	kg	4.000	5.000	5.000
	05030100	木方材	m ³	0.044	0.075	0.088
	34020923	道木	m ³	0.041	0.055	0.083
	12010903	煤油	kg	21.656	28.875	36.094
	12050311	机油	kg	9.893	12.366	14.839
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	3.712	4.330	4.949
	12370305	氧气	m ³	9.180	12.240	18.360
	12370335	乙炔气	kg	3.531	4.708	7.062
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	3.000	3.200	3.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	4.200	6.300	8.400
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.300	0.300	0.300
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.000	1.200	1.500
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班	0.250		
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班		0.250	0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.800	1.000	1.200
	98052562	激光轴对中仪	台班	0.450	0.500	0.550

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-601	1-602	1-603
项 目				设备重量(t 以内)		
				50	60	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	19.620	23.298	26.148
	00150105	一般技工	工日	58.858	69.893	78.442
	00150109	高级技工	工日	19.619	23.298	26.147
材料	03590421	平垫铁	kg	139.868	162.024	202.844
	03590200	斜垫铁	kg	127.448	161.400	200.900
	01295531	薄钢板	kg	6.000	7.000	7.000
	05030100	木方材	m ³	0.115	0.115	0.125
	34020923	道木	m ³	0.110	0.138	0.206
	12010903	煤油	kg	43.313	50.531	57.750
	12050311	机油	kg	16.488	20.610	24.732
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	5.568	6.186	7.424
	12370305	氧气	m ³	18.360	24.480	24.480
	12370335	乙炔气	kg	7.062	9.415	9.415
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	3.800	4.000	4.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	10.500	12.600	14.700
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.300	0.300	0.500
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	1.100	1.500	2.000
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班	0.500		
	99071310	平板拖车组 装载质量 30t	台班		0.500	0.500
	99071313	平板拖车组 装载质量 60t	台班	0.400	0.450	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.500	2.000	2.300
	98052562	激光轴对中仪	台班	0.600	0.650	0.730

3. 回转式鼓风机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-604	1-605	1-606	1-607
项 目				设备重量(t 以内)			
				0.5	1	2	3
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.275	1.764	2.233	2.694
	00150105	一般技工	工日	3.825	5.293	6.698	8.083
	00150109	高级技工	工日	1.275	1.764	2.233	2.694
材料	03590421	平垫铁	kg	6.280	13.565	16.956	16.956
	03590200	斜垫铁	kg	6.256	9.952	12.440	12.440
	01295531	薄钢板	kg	0.400	0.500	0.800	0.800
	05030100	木方材	m ³	0.006	0.010	0.015	0.024
	12010903	煤油	kg	5.775	6.641	8.374	9.818
	12050311	机油	kg	0.824	1.237	1.649	1.649
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.619	0.990	1.237	1.237
	12370305	氧气	m ³	1.020	1.020	1.020	1.530
	12370335	乙炔气	kg	0.392	0.392	0.392	0.588
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.500	0.700	1.000	1.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.368	0.578	0.578	0.945
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.200	0.300	0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.200	0.200	0.300

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-608	1-609	1-610	1-611
项 目				设备重量(t 以内)			
				5	8	12	15
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.403	5.077	6.566	8.858
	00150105	一般技工	工日	10.209	15.232	19.698	26.574
	00150109	高级技工	工日	3.403	5.077	6.566	8.858
材料	03590421	平垫铁	kg	20.310	20.310	36.926	87.920
	03590200	斜垫铁	kg	19.250	19.250	31.170	80.760
	01295531	薄钢板	kg	1.000	1.000	1.800	2.300
	05030100	木方材	m ³	0.028	0.031	0.034	0.038
	12010903	煤油	kg	11.550	14.438	15.881	18.769
	12050311	机油	kg	2.061	2.473	3.298	4.122
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.671	1.856	2.227	2.475
	12370305	氧气	m ³	2.040	3.060	4.080	5.100
	12370335	乙炔气	kg	0.785	1.177	1.569	1.962
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.500	1.500	1.800	2.400
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.313	1.890	2.625	3.150
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.500			
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.300	0.500	0.500	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.250	0.300	0.800
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班		0.200		
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班			0.250	0.250
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.400	0.450	0.500	0.800
	98052562	激光轴对中仪	台班		0.300	0.350	0.400

4. 离心式鼓风机

(1) 离心式鼓风机(带变速器)

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-612	1-613	1-614
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	1	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.036	1.677	3.159
	00150105	一般技工	工日	3.108	5.030	9.477
	00150109	高级技工	工日	1.036	1.676	3.159
材料	03590421	平垫铁	kg	5.181	6.908	20.309
	03590200	斜垫铁	kg	5.161	6.882	19.228
	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.220	0.330	0.660
	05030100	木方材	m ³	0.009	0.010	0.017
	34020923	道木	m ³			0.012
	12010903	煤油	kg	4.764	6.353	9.529
	12050311	机油	kg	0.906	1.361	2.720
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.272	0.408	1.089
	12370305	氧气	m ³	1.122	1.122	2.244
	12370335	乙炔气	kg	0.432	0.432	0.863
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.330	0.440	1.100
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.231	0.347	0.578
	31130104	其他材料费	%	3.300	3.300	3.300
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.300	0.330
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.200
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.250

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-615	1-616	1-617
项 目				设备重量(t 以内)		
				5	7	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.596	6.437	8.941
	00150105	一般技工	工日	13.789	19.311	26.822
	00150109	高级技工	工日	4.596	6.437	8.941
材料	03590421	平垫铁	kg	33.849	46.610	55.006
	03590200	斜垫铁	kg	30.765	42.363	50.622
	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.770	0.880	0.880
	05030100	木方材	m ³	0.021	0.032	0.034
	34020923	道木	m ³	0.015	0.015	0.023
	12010903	煤油	kg	11.117	12.705	15.882
	12050311	机油	kg	4.534	5.441	7.255
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.361	1.634	2.042
	12370305	氧气	m ³	3.366	3.366	4.488
	12370335	乙炔气	kg	1.295	1.295	1.726
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.650	2.200	3.300
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.924	1.155	1.733
	31130104	其他材料费	%	3.300	3.300	3.300
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.500		
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班		0.300	0.230
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.500
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.500	0.800	0.500
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.100	0.100	0.100
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.300	0.400	0.600
	98052562	激光轴对中仪	台班			0.350

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-618	1-619	1-620
项 目				设备重量(t 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	10.999	13.258	14.981
	00150105	一般技工	工日	32.997	39.773	44.943
	00150109	高级技工	工日	10.999	13.258	14.981
材料	03590421	平垫铁	kg	70.428	86.626	153.791
	03590200	斜垫铁	kg	62.726	80.564	136.367
	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	1.320	1.650	2.200
	05030100	木方材	m ³	0.036	0.039	0.041
	34020923	道木	m ³	0.028	0.031	0.034
	12010903	煤油	kg	19.058	25.410	38.115
	12050311	机油	kg	9.068	10.882	14.147
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.723	4.083	4.756
	12370305	氧气	m ³	6.732	10.098	10.648
	12370335	乙炔气	kg	2.589	3.884	4.095
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	3.300	4.400	5.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	2.079	2.310	2.541
机械	31130104	其他材料费	%	3.300	3.300	3.300
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班	0.250	0.280	0.320
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.750		
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		0.600	0.750
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.100	0.100	0.100
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.500	2.000	2.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	0.400	0.450	0.500

(2) 离心式鼓风机(不带变速器)

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、分体组装、轴承部位间隙检查、轴对中、找平找正、垫铁点焊、油箱清洁、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

编 号				1-621	1-622	1-623
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	1.0	2.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.880	1.438	2.489
	00150105	一般技工	工日	2.641	4.314	7.466
	00150109	高级技工	工日	0.880	1.438	2.489
材料	03590421	平垫铁	kg	4.404	5.872	17.263
	03590200	斜垫铁	kg	4.387	5.850	16.344
	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.187	0.281	0.468
	05030100	木方材	m ³	0.008	0.009	0.014
	12010903	煤油	kg	4.049	5.400	8.100
	12050311	机油	kg	0.770	1.157	2.312
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.231	0.347	0.579
	12370305	氧气	m ³	0.954	0.954	1.431
	12370335	乙炔气	kg	0.367	0.367	0.550
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.281	0.374	0.561
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.196	0.295	0.491
	31130104	其他材料费	%	2.800	2.800	2.800
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.210	0.210
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.100	0.100	0.100
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-624	1-625	1-626	1-627
项 目				设备重量(t 以内)			
				3.0	5.0	7.0	10
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.356	4.646	6.565	7.737
	00150105	一般技工	工日	10.069	13.938	19.697	23.213
	00150109	高级技工	工日	3.357	4.646	6.566	7.738
材料	03590421	平垫铁	kg	18.989	28.772	39.618	46.755
	03590200	斜垫铁	kg	17.978	26.150	36.009	43.029
	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.561	0.655	0.748	0.748
	05030100	木方材	m ³	0.015	0.018	0.027	0.029
	34020923	道木	m ³	0.010	0.013	0.013	0.020
	12010903	煤油	kg	8.910	9.449	10.799	13.500
	12050311	机油	kg	2.543	3.854	4.625	6.167
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.926	1.157	1.389	1.736
	12370305	氧气	m ³	1.907	2.861	2.861	3.815
	12370335	乙炔气	kg	0.733	1.100	1.100	1.467
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.935	1.402	1.870	2.805
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.491	0.785	0.982	1.473
	31130104	其他材料费	%	2.800	2.800	2.800	2.800
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.520		0.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.500	0.500
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.100	0.100	0.100	0.100
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.200	0.200
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.300	0.400	0.600
	98052562	激光轴对中仪	台班				0.350

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-628	1-629	1-630
项 目				设备重量(t 以内)		
				15	20	30
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	10.135	11.780	13.800
	00150105	一般技工	工日	30.405	35.340	41.398
	00150109	高级技工	工日	10.135	11.780	13.800
材料	03590421	平垫铁	kg	62.587	73.632	130.722
	03590200	斜垫铁	kg	58.207	68.479	115.912
	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	1.150	1.402	1.870
	05030100	木方材	m ³	0.030	0.033	0.035
	34020923	道木	m ³	0.022	0.026	0.029
	12010903	煤油	kg	17.710	21.598	32.398
	12050311	机油	kg	7.585	9.250	12.025
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.846	3.471	4.043
	12370305	氧气	m ³	7.038	8.583	9.051
	12370335	乙炔气	kg	2.707	3.301	3.481
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	3.067	3.740	4.675
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.610	1.964	2.160
	31130104	其他材料费	%	2.800	2.800	2.800
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.500		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.650		
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		0.600	0.700
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班	0.200	0.250	
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班			0.250
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.100	0.100	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.000	2.500	4.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	0.400	0.450	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-631	1-632	1-633	1-634
项 目				设备重量(t 以内)			
				40	60	90	120
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	16.088	18.566	29.373	46.471
	00150105	一般技工	工日	48.264	55.699	88.119	139.413
	00150109	高级技工	工日	16.088	18.566	29.373	46.471
材料	03590421	平垫铁	kg	140.923	139.209	174.408	218.508
	03590200	斜垫铁	kg	129.311	136.795	189.929	263.701
	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	2.338	3.107	3.809	7.444
	05030100	木方材	m ³	0.035	0.037	0.042	0.049
	34020923	道木	m ³	0.033	0.037	0.054	0.079
	12010903	煤油	kg	48.597	49.569	83.400	144.115
	12050311	机油	kg	15.631	19.623	21.978	24.615
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	4.123	3.534	3.576	5.402
	12370305	氧气	m ³	9.537	10.509	10.530	12.319
	12370335	乙炔气	kg	3.668	4.042	4.050	4.738
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	5.143	5.290	7.041	9.375
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	2.347	2.355	3.022	3.877
	31130104	其他材料费	%	2.800	2.800	2.800	2.800
机械	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班	0.300			
	99071313	平板拖车组 装载质量 60t	台班		0.450	0.500	0.800
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.300	0.300	1.000	2.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.750			
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班		1.000		
	99090521	汽车式起重机 提升质量 120t	台班			2.000	2.500
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.500	1.000	1.500	2.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	5.000	8.000	10.000	12.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	0.550	0.650	1.000	1.250

二、风机拆装检查

1. 离心式通(引)风机

工作内容：施工准备、设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙及调配重、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

编 号				1-635	1-636	1-637	1-638
项 目				设备重量(t 以内)			
				0.3	0.5	0.8	1.1
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.188	0.302	0.426	0.614
	00150105	一般技工	工日	0.562	0.905	1.277	1.843
	00150109	高级技工	工日	0.187	0.302	0.426	0.614
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.020	0.030	0.040	0.050
	12010903	煤油	kg	1.000	1.000	1.200	1.600
	12050311	机油	kg	0.200	0.300	0.400	0.500
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.300	0.400	0.400
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	1.000	1.000	1.500
	12333541	研磨膏	盒	0.100	0.200	0.300	0.500
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	0.200	0.200	0.300	0.300
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000	6.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-639	1-640	1-641	1-642
项 目				设备重量(t 以内)			
				1.5	2.2	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.838	1.207	1.609	2.477
	00150105	一般技工	工日	2.512	3.622	4.825	7.433
	00150109	高级技工	工日	0.838	1.207	1.608	2.478
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.050	0.100	0.150	0.250
	12010903	煤油	kg	2.000	2.500	3.000	5.000
	12050311	机油	kg	0.800	1.000	1.500	2.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.500	0.700	0.800	1.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.500	2.000	2.000	3.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	0.500	0.500	0.750	1.000
	12333541	研磨膏	盒	0.500	1.000	1.000	1.000
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000	6.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-643	1-644	1-645	1-646
项 目				设备重量(t 以内)			
				7	10	15	20
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.477	4.415	5.821	7.679
	00150105	一般技工	工日	10.431	13.246	17.463	23.036
	00150109	高级技工	工日	3.477	4.415	5.821	7.679
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.350	0.500	0.750	1.000
	12010903	煤油	kg	7.000	10.000	15.000	20.000
	12050311	机油	kg	3.000	4.000	6.000	8.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.400	2.000	3.000	4.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	1.000	1.000	1.500	2.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	4.000	5.000	7.000	10.000
	12333541	研磨膏	盒	1.000	1.500	1.500	2.000
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.500	0.600	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班				0.500

2. 轴流通风机

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				1-647	1-648	1-649
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.2	0.5	1
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.156	0.302	0.562
	00150105	一般技工	工日	0.469	0.905	1.685
	00150109	高级技工	工日	0.156	0.302	0.562
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.020	0.030	0.040
	12010903	煤油	kg	1.000	1.500	2.000
	12050311	机油	kg	0.300	0.400	0.400
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.300	0.400
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	2.000	2.000
	12333541	研磨膏	盒	0.100	0.100	0.200
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	0.200	0.200	0.300
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-650	1-651	1-652
项 目				设备重量(t 以内)		
				1.5	2	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.843	1.176	1.579
	00150105	一般技工	工日	2.529	3.527	4.736
	00150109	高级技工	工日	0.843	1.176	1.579
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.050	0.100	0.200
	12010903	煤油	kg	3.000	4.000	5.000
	12050311	机油	kg	0.500	0.800	1.200
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.500	0.600	0.900
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	4.000	4.000
	12333541	研磨膏	盒	0.200	0.400	0.500
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	0.300	0.500	0.500
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-653	1-654	1-655
项 目				设备重量(t 以内)		
				4	5	6
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.918	2.357	2.798
	00150105	一般技工	工日	5.754	7.073	8.392
	00150109	高级技工	工日	1.918	2.358	2.797
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.300	0.300	0.300
	12010903	煤油	kg	6.000	8.000	10.000
	12050311	机油	kg	1.600	2.000	2.500
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	0.500	0.500	0.750
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.200	1.500	1.800
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	5.000	6.000
	12333541	研磨膏	盒	0.800	1.000	1.000
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-656	1-657	1-658
项 目				设备重量(t 以内)		
				8	10	15
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.367	4.145	4.337
	00150105	一般技工	工日	10.100	12.437	13.012
	00150109	高级技工	工日	3.367	4.145	4.337
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.400	0.500	0.600
	12010903	煤油	kg	10.000	12.000	15.000
	12050311	机油	kg	3.000	3.500	4.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	0.800	1.000	1.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.000	2.500	3.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	8.000	10.000
	12333541	研磨膏	盒	1.000	1.000	2.000
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.500	0.600

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-659	1-660	1-661
项 目				设备重量(t 以内)		
				20	30	40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.893	8.492	10.110
	00150105	一般技工	工日	20.680	25.476	30.331
	00150109	高级技工	工日	6.893	8.492	10.111
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	1.000	1.200	1.500
	12010903	煤油	kg	20.000	35.000	45.000
	12050311	机油	kg	8.000	12.000	16.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	4.000	6.000	8.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	1.250	1.500	2.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	15.000	20.000	25.000
	12333541	研磨膏	盒	3.000	3.000	4.000
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.500	0.600	0.700

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-662	1-663	1-664
项 目				设备重量(t 以内)		
				50	60	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	11. 728	14. 074	16. 420
	00150105	一般技工	工日	35. 185	42. 221	49. 259
	00150109	高级技工	工日	11. 728	14. 074	16. 420
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	1. 800	2. 000	2. 500
	12010903	煤油	kg	60. 000	70. 000	80. 000
	12050311	机油	kg	20. 000	24. 000	30. 000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	10. 000	12. 000	15. 000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2. 000	2. 000	2. 000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	30. 000	35. 000	40. 000
	12333541	研磨膏	盒	5. 000	6. 000	7. 000
	31130104	其他材料费	%	6. 000	6. 000	6. 000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0. 750	0. 850	0. 900

3. 回转式鼓风机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-665	1-666	1-667	1-668
项 目				设备重量(t 以内)			
				0.5	1	2	3
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.312	0.583	1.062	1.538
	00150105	一般技工	工日	0.937	1.748	3.184	4.616
	00150109	高级技工	工日	0.312	0.582	1.062	1.538
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.020	0.050	0.100	0.150
	12010903	煤油	kg	1.500	2.000	4.000	5.000
	12050311	机油	kg	0.300	0.500	0.800	1.200
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.300	0.500	0.600
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	3.000	4.000	5.000
	12333541	研磨膏	盒	0.100	0.200	0.500	0.600
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	0.200	0.300	0.500	0.500
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000	6.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-669	1-670	1-671	1-672
项 目				设备重量(t 以内)			
				5	8	12	15
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.498	3.796	4.165	5.611
	00150105	一般技工	工日	7.493	11.389	12.494	16.832
	00150109	高级技工	工日	2.498	3.797	4.165	5.611
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.250	0.400	0.600	0.750
	12010903	煤油	kg	6.000	10.000	15.000	20.000
	12050311	机油	kg	2.000	3.000	4.000	5.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.000	1.500	2.000	3.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	6.000	8.000	10.000
	12333541	研磨膏	盒	1.000	1.000	2.000	2.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	0.500	0.800	1.000	1.000
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000	6.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.500	0.600

4. 离心式鼓风机

(1) 离心式鼓风机(带变速器)

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-673	1-674	1-675
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	1	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.525	0.872	1.394
	00150105	一般技工	工日	1.574	2.614	4.184
	00150109	高级技工	工日	0.525	0.871	1.395
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.250	0.250	0.250
	12010903	煤油	kg	3.000	3.000	3.000
	12050311	机油	kg	1.500	1.500	2.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.000	1.000	1.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	0.300	0.500	0.500
	12333541	研磨膏	盒	0.500	0.500	1.000
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-676	1-677	1-678
项 目				设备重量(t 以内)		
				5	7	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.126	2.815	3.361
	00150105	一般技工	工日	6.378	8.445	10.082
	00150109	高级技工	工日	2.126	2.815	3.361
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.250	0.350	0.500
	12010903	煤油	kg	5.000	7.000	10.000
	12050311	机油	kg	2.000	3.000	4.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.200	1.500	2.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	8.000	10.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	0.750	0.750	1.000
	12333541	研磨膏	盒	1.000	1.500	2.000
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.550
	98052562	激光轴对中仪	台班			0.350

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-679	1-680	1-681
项 目				设备重量(t 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.075	5.392	6.203
	00150105	一般技工	工日	12.224	16.178	18.609
	00150109	高级技工	工日	4.075	5.393	6.203
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.750	1.000	1.250
	12010903	煤油	kg	15.000	24.000	30.000
	12050311	机油	kg	6.000	10.000	13.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	3.000	4.000	5.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	20.000	25.000	30.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	1.000	1.500	1.500
	12333541	研磨膏	盒	3.000	4.000	4.000
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.650		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.550	0.650
	98052562	激光轴对中仪	台班	0.450	0.500	0.550

(2) 离心式鼓风机(不带变速器)

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-682	1-683	1-684
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	1.0	2.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.499	0.958	1.645
	00150105	一般技工	工日	1.499	2.872	4.933
	00150109	高级技工	工日	0.499	0.958	1.645
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.030	0.050	0.100
	12010903	煤油	kg	1.000	1.600	2.500
	12050311	机油	kg	0.300	0.400	1.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.300	0.600
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	3.000	3.000
	12333541	研磨膏	盒	0.200	0.300	0.500
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	0.200	0.300	0.300
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-685	1-686	1-687
项 目				设备重量(t 以内)		
				3.0	4.0	5.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.208	2.461	3.457
	00150105	一般技工	工日	6.624	7.385	10.370
	00150109	高级技工	工日	2.208	2.462	3.457
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.150	0.250	0.250
	12010903	煤油	kg	4.000	5.000	6.000
	12050311	机油	kg	1.200	2.000	2.000
	12070105	黄油 (钙基脂)	kg	0.900	1.200	1.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	4.000	5.000	6.000
	12333541	研磨膏	盒	0.800	1.000	1.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	0.500	0.500	0.500
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-688	1-689	1-690
项 目				设备重量(t 以内)		
				7.0	10	15
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.679	4.164	5.640
	00150105	一般技工	工日	11.038	12.493	16.920
	00150109	高级技工	工日	3.680	4.165	5.640
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.350	0.500	0.750
	12010903	煤油	kg	8.000	12.000	16.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	0.500	1.000	1.000
	12050311	机油	kg	2.800	4.000	5.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.800	2.500	3.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	8.000	10.000
	12333541	研磨膏	盒	1.500	2.000	2.000
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.500	0.600
	98052562	激光轴对中仪	台班		0.350	0.400

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-691	1-692	1-693
项 目				设备重量(t 以内)		
				20	30	40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.017	10.253	12.635
	00150105	一般技工	工日	21.052	30.759	37.905
	00150109	高级技工	工日	7.017	10.253	12.635
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.800	1.200	1.800
	12010903	煤油	kg	25.000	35.000	50.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2.000	2.000	2.000
	12050311	机油	kg	8.000	12.000	16.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	4.000	5.000	6.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	12.000	15.000	20.000
	12333541	研磨膏	盒	3.000	3.000	4.000
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.500	0.600	0.700
	98052562	激光轴对中仪	台班	0.450	0.450	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-694	1-695	1-696
项 目				设备重量(t 以内)		
				60	90	120
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	18.286	22.171	25.587
	00150105	一般技工	工日	54.859	66.512	76.760
	00150109	高级技工	工日	18.286	22.171	25.587
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	2.000	2.500	3.000
	12010903	煤油	kg	80.000	100.000	150.000
	12050311	机油	kg	25.000	30.000	40.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	6.000	9.000	12.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2.500	2.500	3.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	30.000	40.000	50.000
	12333541	研磨膏	盒	5.000	6.000	7.000
	31130104	其他材料费	%	6.000	6.000	6.000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.800	0.900	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			0.500
	98052562	激光轴对中仪	台班	0.600	0.800	1.000

第八章 泵安装

说 明

一、本章内容包括离心泵，旋涡泵，电动往复泵，柱塞泵，蒸汽往复泵，计量泵，螺杆泵及齿轮泵，真空泵和屏蔽泵的安装与拆装检查。

二、本章不包括以下工作内容：

1. 底座、联轴器、键的制作；
2. 泵排水管道组对安装；
3. 电动机的检查、干燥、配线、调试等；
4. 试运转时所需排水的附加工程（如修筑水沟、接排水管等）。

三、高速泵安装按离心式油泵安装子目人工乘以系数 1.20、机械乘以系数 1.10；拆装检查时按离心式油泵拆检子目乘以系数 2.0。

四、深水泵橡胶轴与连接吸水管的螺栓按设备配套供货考虑。

工程量计算规则

一、泵安装以“台”为计量单位，以设备重量“t”分列子目。小型潜水排污泵以“台”为计量单位，按不同的出水管口径分列子目。DB 型高硅铁离心泵以“台”为计量单位，按不同的设备型号分列子目。

二、直联式泵按泵本体、电动机以及底座的总重量。

三、非直联式泵按泵本体及底座的总重量计算。不包括电动机重量，但包括电动机的安装。

四、离心式深水泵按本体、电动机、底座及吸水管的总重量计算。

一、泵类设备安装

1. 离心泵

(1) 单级离心水泵及离心式耐腐蚀泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、轴系对中、应力检查、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

编 号				1-697	1-698	1-699
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.2	0.5	1.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.683	0.893	1.358
	00150105	一般技工	工日	2.049	2.679	4.074
	00150109	高级技工	工日	0.683	0.893	1.358
材料	03590421	平垫铁	kg	4.500	4.500	5.625
	03590200	斜垫铁	kg	4.464	4.464	5.580
	01295531	薄钢板	kg	0.200	0.300	0.400
	05030100	木方材	m ³	0.003	0.006	0.009
	12010903	煤油	kg	0.560	0.788	0.945
	12050311	机油	kg	0.410	0.606	0.859
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.150	0.202	0.556
	12370305	氧气	m ³	0.133	0.204	0.204
	12370335	乙炔气	kg	0.051	0.078	0.078
	03270102	铁砂布	张	2.000	2.000	4.000
	01370301	紫铜板	kg	0.050	0.060	0.150
	19510311	金属滤网	m ²	0.063	0.065	0.068
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.135
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.100	0.126	0.189
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.100	0.200
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-700	1-701	1-702
项 目				设备重量(t 以内)		
				3.0	5.0	8.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.215	2.463	3.360
	00150105	一般技工	工日	6.646	7.388	10.080
	00150109	高级技工	工日	2.215	2.462	3.360
材料	03590421	平垫铁	kg	8.460	14.160	19.320
	03590200	斜垫铁	kg	7.500	12.600	17.150
	01295531	薄钢板	kg	0.450	0.500	0.600
	05030100	木方材	m ³	0.019	0.025	0.040
	12010903	煤油	kg	1.890	2.625	3.570
	12050311	机油	kg	1.364	1.515	1.818
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.909	0.909	1.303
	12370305	氧气	m ³	0.408	0.510	0.673
	12370335	乙炔气	kg	0.157	0.196	0.259
	03270102	铁砂布	张	5.000	6.000	7.000
	01370301	紫铜板	kg	0.200	0.250	0.400
	19510311	金属滤网	m ²	0.070	0.090	0.100
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.140	0.180	0.200
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.357	0.441	0.620
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班		0.300	0.500
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.400		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.500	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.300	0.400	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-703	1-704	1-705	1-706
项 目				设备重量(t 以内)			
				12	17	23	30
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.936	4.613	6.005	6.982
	00150105	一般技工	工日	11.808	13.841	18.014	20.945
	00150109	高级技工	工日	3.936	4.613	6.005	6.982
材料	03590421	平垫铁	kg	24.840	49.720	54.240	63.280
	03590200	斜垫铁	kg	22.050	44.440	48.480	56.560
	01295531	薄钢板	kg	0.700	0.760	0.800	0.900
	05030100	木方材	m ³	0.056	0.076	0.088	0.100
	34020923	道木	m ³	0.010	0.010	0.012	0.017
	12010903	煤油	kg	4.095	4.830	5.040	5.460
	12050311	机油	kg	2.172	2.525	2.727	2.929
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.535	1.697	1.737	1.778
	12370305	氧气	m ³	0.673	0.673	1.020	1.530
	12370335	乙炔气	kg	0.259	0.259	0.392	0.588
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.240	0.300	0.360	0.400
	01370301	紫铜板	kg	0.600	0.950	1.100	1.500
	19510311	金属滤网	m ²	0.120	0.150	0.180	0.200
	03270102	铁砂布	张	8.000	9.000	10.000	10.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.620	0.620	0.683	0.683
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班	0.500	0.500		
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班			0.700	1.000
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.500	1.000		
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			1.000	
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班				1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	0.500	0.500	0.500
	98052562	激光轴对中仪	台班			1.000	1.000

(2) 小型潜水排污泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-707	1-708	1-709
项 目				出水管口径(mm 以内)		
				50	100	150
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.165	0.220	0.242
	00150105	一般技工	工日	0.495	0.660	0.726
	00150109	高级技工	工日	0.165	0.220	0.242
材料	01295531	薄钢板	kg	0.040	0.040	0.080
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg			0.080
	12010903	煤油	kg	0.280	0.380	0.500
	12050311	机油	kg	0.300	0.400	0.500
	12370305	氧气	m ³			0.090
	12370335	乙炔气	kg			0.030
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班			0.050
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班			0.050

(3) 多级离心泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-710	1-711	1-712
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.3	0.5	1.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.156	1.530	1.816
	00150105	一般技工	工日	3.469	4.589	5.449
	00150109	高级技工	工日	1.156	1.530	1.817
材料	03590421	平垫铁	kg	4.500	4.500	5.625
	03590200	斜垫铁	kg	4.464	4.464	5.580
	01295531	薄钢板	kg	0.120	0.160	0.200
	05030100	木方材	m ³	0.004	0.006	0.009
	12010903	煤油	kg	1.300	1.418	1.733
	12050311	机油	kg	0.600	0.859	0.980
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.232	0.404
	12370305	氧气	m ³	0.204	0.275	0.347
	12370335	乙炔气	kg	0.078	0.106	0.133
	19510311	金属滤网	m ²	0.063	0.065	0.068
	03270102	铁砂布	张	2.000	2.000	4.000
	01370301	紫铜板	kg	0.050	0.060	0.120
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.125	0.125	0.130
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.300	0.326	0.410
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.100	0.200
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-713	1-714	1-715
项 目				设备重量(t 以内)		
				3.0	5.0	8.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.620	3.610	4.344
	00150105	一般技工	工日	7.858	10.831	13.034
	00150109	高级技工	工日	2.619	3.610	4.344
材料	03590421	平垫铁	kg	8.460	19.320	24.840
	03590200	斜垫铁	kg	7.500	17.150	22.050
	01295531	薄钢板	kg	0.260	0.400	0.450
	05030100	木方材	m ³	0.016	0.030	0.035
	12010903	煤油	kg	3.150	4.410	5.880
	12050311	机油	kg	1.485	1.970	2.828
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.717	1.101	1.869
	12370305	氧气	m ³	0.765	0.765	1.530
	12370335	乙炔气	kg	0.294	0.294	0.588
	19510311	金属滤网	m ²	0.070	0.090	0.100
	03270102	铁砂布	张	5.000	6.000	7.000
	01370301	紫铜板	kg	0.200	0.250	0.400
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.135	0.180	0.200
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.714	0.735	1.050
	34020923	道木	m ³		0.004	0.008
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.400		
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.300	0.400	0.500
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班		0.500	0.500
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-716	1-717	1-718	1-719
项 目				设备重量(t 以内)			
				10	15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	6.137	7.545	9.872	11.183
	00150105	一般技工	工日	18.412	22.634	29.617	33.548
	00150109	高级技工	工日	6.137	7.545	9.873	11.183
材料	03590421	平垫铁	kg	45.200	49.720	54.240	67.800
	03590200	斜垫铁	kg	40.400	44.440	48.480	60.600
	01295531	薄钢板	kg	0.800	1.200	1.600	2.000
	05030100	木方材	m ³	0.038	0.044	0.050	0.063
	12010903	煤油	kg	10.500	15.750	21.000	26.250
	12050311	机油	kg	3.030	3.535	4.040	6.060
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.020	2.222	2.525	2.828
	12370305	氧气	m ³	3.060	6.120	6.450	6.840
	12370335	乙炔气	kg	1.177	2.354	2.481	2.631
	19510311	金属滤网	m ²	0.120	0.150	0.200	0.220
	03270102	铁砂布	张	8.000	9.000	10.000	10.000
	01370301	紫铜板	kg	0.600	0.950	1.100	2.000
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.240	0.300	0.360	0.400
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.680	2.100	2.625	3.360
	34020923	道木	m ³	0.010	0.014	0.017	0.028
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.000	1.500	1.500	2.000
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班	0.500			
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班		0.500		
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班			0.500	0.700
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.500	0.500		
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			1.000	
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班				1.000
	98052562	激光轴对中仪	台班			1.000	1.000

(4) 离心式油泵

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				1-720	1-721	1-722
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	1.0	3.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.135	1.544	3.124
	00150105	一般技工	工日	3.405	4.632	9.373
	00150109	高级技工	工日	1.135	1.544	3.124
材料	03590421	平垫铁	kg	5.625	5.625	7.050
	03590200	斜垫铁	kg	5.580	5.580	6.250
	01295531	薄钢板	kg	0.180	0.200	0.230
	03410408	紫铜电焊条 T107 φ3.2	kg	0.100	0.160	0.200
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.050	0.080	0.100
	05030100	木方材	m ³	0.006	0.008	0.011
	12010903	煤油	kg	1.680	2.562	2.940
	12050311	机油	kg	0.879	1.212	1.515
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.465	0.707	1.656
	12370305	氧气	m ³	0.224	0.388	0.520
	12370335	乙炔气	kg	0.086	0.149	0.200
	13121124	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.022	0.055	0.110
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.840	0.980	1.100
	03270102	铁砂布	张	2.000	2.000	4.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.063	0.065	0.068
	01370301	紫铜板	kg	0.050	0.060	0.150
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.135
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.179	0.210	0.420
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.200	0.400
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.400

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-723	1-724	1-725
项 目				设备重量(t 以内)		
				5.0	7.0	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.649	4.267	5.043
	00150105	一般技工	工日	10.947	12.801	15.128
	00150109	高级技工	工日	3.649	4.267	5.042
材料	03590421	平垫铁	kg	16.560	16.560	36.160
	03590200	斜垫铁	kg	14.700	14.700	32.320
	01295531	薄钢板	kg	0.260	0.320	0.400
	03410408	紫铜电焊条 T107 ϕ 3.2	kg	0.220	0.260	0.300
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.110	0.130	0.150
	05030100	木方材	m ³	0.014	0.019	0.250
	12010903	煤油	kg	3.675	4.410	4.620
	12050311	机油	kg	1.919	2.424	3.150
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.091	2.666	3.160
	12370305	氧气	m ³	0.612	0.877	0.972
	12370335	乙炔气	kg	0.235	0.337	0.374
	13121124	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.165	0.220	0.305
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	1.500	1.800	2.000
	03270102	铁砂布	张	5.000	6.000	7.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.070	0.090	0.100
	01370301	紫铜板	kg	0.200	0.250	0.400
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.140	0.180	0.200
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.672	0.882	0.954
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.300	0.300	
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班			0.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500	0.500	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-726	1-727	1-728
项 目				设备重量(t 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.002	6.938	8.147
	00150105	一般技工	工日	18.006	20.815	24.441
	00150109	高级技工	工日	6.002	6.938	8.147
材料	03590421	平垫铁	kg	49.720	54.240	67.800
	03590200	斜垫铁	kg	44.440	48.480	60.600
	01295531	薄钢板	kg	0.440	0.480	0.540
	03410408	紫铜电焊条 T107 ϕ 3.2	kg	0.340	0.380	0.420
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.170	0.220	0.280
	05030100	木方材	m ³	0.310	0.380	0.440
	12010903	煤油	kg	4.800	5.600	6.800
	12050311	机油	kg	3.850	4.120	4.860
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	3.890	4.150	4.620
	12370305	氧气	m ³	1.020	1.440	1.800
	12370335	乙炔气	kg	0.392	0.554	0.692
	13121124	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.379	0.402	0.530
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	2.200	2.400	2.600
	03270102	铁砂布	张	8.000	9.000	10.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.120	0.150	0.200
	01370301	紫铜板	kg	0.600	0.950	1.100
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.240	0.300	0.360
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.120	1.560	1.980
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班	0.500		
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班		0.500	0.700
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.500		
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		1.000	
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班			1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.800	0.800	1.000

(5) 离心式杂质泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-729	1-730	1-731	1-732
项 目				设备重量(t 以内)			
				0.5	1.0	3.0	5.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.055	1.351	1.911	2.950
	00150105	一般技工	工日	3.166	4.054	5.734	8.848
	00150109	高级技工	工日	1.055	1.351	1.911	2.949
材料	03590421	平垫铁	kg	5.625	5.625	7.050	19.320
	03590200	斜垫铁	kg	5.580	5.580	6.250	17.150
	01295531	薄钢板	kg	0.170	0.190	0.380	0.480
	05030100	木方材	m ³	0.005	0.008	0.015	0.026
	12010903	煤油	kg	0.840	1.575	2.258	2.993
	12050311	机油	kg	1.061	1.465	2.020	2.424
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.303	0.505	0.808	1.010
	12370305	氧气	m ³	0.184	0.214	0.459	0.765
	12370335	乙炔气	kg	0.071	0.082	0.177	0.294
	03270102	铁砂布	张	2.000	2.000	4.000	5.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.063	0.065	0.068	0.070
	01370301	紫铜板	kg	0.050	0.060	0.150	0.200
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.135	0.140
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.189	0.242	0.242	0.714
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.200	0.400	
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班				0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.200	0.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班				0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-733	1-734	1-735
项 目				设备重量(t 以内)		
				10	15	20
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.584	6.227	8.671
	00150105	一般技工	工日	10.753	18.680	26.014
	00150109	高级技工	工日	3.584	6.227	8.671
材料	03590421	平垫铁	kg	36.160	49.720	52.240
	03590200	斜垫铁	kg	32.320	44.440	48.480
	01295531	薄钢板	kg	0.660	1.600	2.400
	05030100	木方材	m ³	0.056	0.088	0.125
	12010903	煤油	kg	3.675	10.500	16.800
	12050311	机油	kg	2.828	3.636	5.050
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.515	1.818	2.020
	12370305	氧气	m ³	0.867	3.060	6.120
	12370335	乙炔气	kg	0.333	1.177	2.354
	03270102	铁砂布	张	8.000	9.000	10.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.120	0.150	0.200
	01370301	紫铜板	kg	0.600	0.950	1.100
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.240	0.300	0.360
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.798	1.680	2.520
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班	0.500		
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班		0.500	
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班			0.500
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.500	0.500	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	1.000	1.000
	98052562	激光轴对中仪	台班			1.000

(6) 离心式深水泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-736	1-737	1-738
项 目				设备重量(t 以内)		
				1.0	2.0	4.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.205	3.405	4.145
	00150105	一般技工	工日	9.617	10.215	12.437
	00150109	高级技工	工日	3.206	3.405	4.145
材料	03590421	平垫铁	kg	5.625	8.460	16.560
	03590200	斜垫铁	kg	5.580	7.500	14.700
	01295531	薄钢板	kg	0.160	0.190	0.260
	05030100	木方材	m ³	0.004	0.006	0.008
	12010903	煤油	kg	3.413	3.780	4.200
	12050311	机油	kg	1.111	1.212	1.566
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.717	0.818	1.111
	12370305	氧气	m ³	0.275	0.275	0.479
	12370335	乙炔气	kg	0.106	0.106	0.184
	03270102	铁砂布	张	2.000	4.000	5.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.065	0.068	0.070
	01370301	紫铜板	kg	0.060	0.150	0.200
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.130	0.135	0.140
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.326	0.326	0.326
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.500	0.500	
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.400
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-739	1-740
项 目				设备重量(t 以内)	
				6.0	8.0
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	4.998	6.217
	00150105	一般技工	工日	14.992	18.653
	00150109	高级技工	工日	4.997	6.218
材料	03590421	平垫铁	kg	19.320	22.080
	03590200	斜垫铁	kg	17.150	19.600
	01295531	薄钢板	kg	0.330	2.000
	05030100	木方材	m ³	0.009	0.013
	12010903	煤油	kg	4.883	6.300
	12050311	机油	kg	2.071	3.535
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.515	1.818
	12370305	氧气	m ³	0.898	1.530
	12370335	乙炔气	kg	0.345	0.588
	03270102	铁砂布	张	8.000	9.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.120	0.150
	01370301	紫铜板	kg	0.600	0.950
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.240	0.300
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.357	1.050
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.300	0.300
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	1.000

(7)DB 型高硅铁离心泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-741	1-742	1-743
项 目				设备型号		
				DB25G-41	DB50G-40	DB65-40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.493	0.730	0.942
	00150105	一般技工	工日	1.481	2.190	2.826
	00150109	高级技工	工日	0.494	0.730	0.942
材料	03590421	平垫铁	kg	5.625	5.625	5.625
	03590200	斜垫铁	kg	5.580	5.580	5.580
	05030100	木方材	m ³	0.006	0.006	0.006
	12010903	煤油	kg	1.050	1.050	1.050
	12050311	机油	kg	0.303	0.303	0.303
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.202	0.202
	12370305	氧气	m ³	2.550	2.550	2.550
	12370335	乙炔气	kg	0.981	0.981	0.981
	03270102	铁砂布	张	2.000	2.000	4.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.063	0.065	0.068
	01370301	紫铜板	kg	0.050	0.060	0.150
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.135
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.525	0.525	1.050
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.500	0.500	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-744	1-745	1-746
项 目				设备型号		
				DBG80-60	DBG100-35	DB150-35
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.113	1.404	1.827
	00150105	一般技工	工日	3.339	4.214	5.481
	00150109	高级技工	工日	1.113	1.405	1.827
材料	03590421	平垫铁	kg	5.625	16.560	16.560
	03590200	斜垫铁	kg	5.580	14.700	14.700
	05030100	木方材	m ³	0.008	0.008	0.008
	12010903	煤油	kg	1.575	2.100	3.150
	12050311	机油	kg	0.505	1.010	1.010
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.303	0.505	0.505
	12370305	氧气	m ³	3.060	3.060	3.060
	12370335	乙炔气	kg	1.177	1.177	1.177
	03270102	铁砂布	张	5.000	8.000	9.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.070	0.120	0.150
	01370301	紫铜板	kg	0.200	0.600	0.950
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.140	0.240	0.300
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.050	1.050	1.050
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.500		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.500	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	0.500	0.500
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班		0.300	0.300

(8) 蒸汽离心泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-747	1-748	1-749
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	1.0	3.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.286	1.593	3.034
	00150105	一般技工	工日	3.858	4.781	9.102
	00150109	高级技工	工日	1.286	1.593	3.034
材料	03590421	平垫铁	kg	4.500	4.500	7.050
	03590200	斜垫铁	kg	4.464	4.464	6.250
	01295531	薄钢板	kg	0.350	0.450	0.600
	05030100	木方材	m ³	0.009	0.018	0.028
	12010903	煤油	kg	0.315	0.630	1.575
	12050311	机油	kg	0.202	0.404	1.212
	12370305	氧气	m ³	0.245	0.612	0.918
	12070105	黄油(钙基脂)	kg		0.202	0.455
	12370335	乙炔气	kg	0.094	0.235	0.353
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.100	0.100	0.300
	03270102	铁砂布	张	2.000	2.000	4.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.063	0.065	0.068
	01370301	紫铜板	kg	0.050	0.060	0.150
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.135
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.315	0.525	0.840
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.300	0.500
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.500	0.700

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-750	1-751	1-752
项 目				设备重量(t 以内)		
				5.0	7.0	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.055	5.144	6.811
	00150105	一般技工	工日	12.166	15.432	20.433
	00150109	高级技工	工日	4.055	5.144	6.811
材料	03590421	平垫铁	kg	16.560	16.560	36.160
	03590200	斜垫铁	kg	14.700	14.700	32.320
	01295531	薄钢板	kg	0.750	0.850	1.150
	05030100	木方材	m ³	0.036	0.044	0.069
	34020923	道木	m ³	0.014	0.021	0.023
	12010903	煤油	kg	2.100	2.625	3.360
	12050311	机油	kg	1.515	2.020	2.525
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.758	1.061	1.515
	12370305	氧气	m ³	1.224	1.836	2.448
	12370335	乙炔气	kg	0.471	0.706	0.942
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.500	0.700	1.000
	03270102	铁砂布	张	5.000	8.000	9.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.070	0.120	0.150
	01370301	紫铜板	kg	0.200	0.600	0.950
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.140	0.240	0.300
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.050	1.680	2.520
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.300	0.300	0.500
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班			
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500	0.500	0.500
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	1.000	1.500

2. 旋涡泵

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				1-753	1-754	1-755
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.2	0.5	1.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.862	1.145	1.576
	00150105	一般技工	工日	2.587	3.436	4.729
	00150109	高级技工	工日	0.862	1.146	1.576
材料	03590421	平垫铁	kg	4.500	4.500	5.625
	03590200	斜垫铁	kg	4.464	4.464	5.580
	05030100	木方材	m ³	0.004	0.006	0.008
	12010903	煤油	kg	0.872	1.260	1.470
	12050311	机油	kg	0.455	0.657	0.758
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.303	0.404	0.505
	12370305	氧气	m ³	0.122	0.184	0.245
	12370335	乙炔气	kg	0.047	0.071	0.094
	03270102	铁砂布	张	2.000	2.000	4.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.063	0.065	0.068
	01370301	紫铜板	kg	0.050	0.060	0.150
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.135
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.126	0.189	0.252
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.100	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-756	1-757	1-758
项 目				设备重量(t 以内)		
				2.0	3.0	5.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.844	2.367	2.711
	00150105	一般技工	工日	5.530	7.100	8.132
	00150109	高级技工	工日	1.843	2.367	2.710
材料	03590421	平垫铁	kg	8.460	8.460	19.320
	03590200	斜垫铁	kg	7.500	7.500	17.150
	05030100	木方材	m ³	0.009	0.011	0.013
	12010903	煤油	kg	2.100	3.150	4.200
	12050311	机油	kg	1.010	1.515	2.020
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.808	1.212	1.515
	12370305	氧气	m ³	1.020	2.040	3.060
	12370335	乙炔气	kg	0.392	0.785	1.177
	03270102	铁砂布	张	5.000	8.000	9.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.070	0.120	0.150
	01370301	紫铜板	kg	0.200	0.600	0.950
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.140	0.240	0.300
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.315	0.420	0.500
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.500	0.500	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	0.500	0.500
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300

3. 电动往复泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平找正、垫铁点焊、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

编 号				1-759	1-760	1-761
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	0.7	1.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.646	1.933	2.399
	00150105	一般技工	工日	4.939	5.798	7.195
	00150109	高级技工	工日	1.646	1.933	2.399
材料	03590421	平垫铁	kg	4.500	4.500	5.625
	03590200	斜垫铁	kg	4.464	4.464	5.580
	01295531	薄钢板	kg	0.300	0.300	0.400
	05030100	木方材	m ³	0.005	0.006	0.008
	12010903	煤油	kg	2.940	3.308	3.675
	12050311	机油	kg	1.010	1.162	1.333
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.465	0.525	0.889
	12370305	氧气	m ³	0.184	0.214	0.275
	12370335	乙炔气	kg	0.071	0.082	0.106
	03270102	铁砂布	张	2.000	2.000	4.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.063	0.065	0.068
	01370301	紫铜板	kg	0.050	0.060	0.150
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.135
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.189	0.210	0.210
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.100	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-762	1-763	1-764
项 目				设备重量(t 以内)		
				3.0	5.0	7.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.642	4.317	6.517
	00150105	一般技工	工日	10.926	12.950	19.551
	00150109	高级技工	工日	3.642	4.316	6.517
材料	03590421	平垫铁	kg	7.050	19.320	19.320
	03590200	斜垫铁	kg	6.250	17.150	17.150
	01295531	薄钢板	kg	0.400	0.500	0.500
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.010	0.014
	12010903	煤油	kg	4.200	5.250	6.300
	12050311	机油	kg	1.515	1.515	2.020
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.010	1.010	1.515
	12370305	氧气	m ³	0.357	0.408	0.459
	12370335	乙炔气	kg	0.137	0.157	0.177
	03270102	铁砂布	张	5.000	8.000	9.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.070	0.120	0.150
	01370301	紫铜板	kg	0.200	0.600	0.950
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.140	0.240	0.300
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.525	1.050	1.050
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.700		
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班		0.300	0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.400	0.500	0.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.500	0.500

4. 柱塞泵

(1) 高压柱塞泵 (3~4 柱塞)

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-765	1-766	1-767	1-768
项 目				设备重量(t 以内)			
				1.0	2.5	5.0	8.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.938	3.242	3.471	3.996
	00150105	一般技工	工日	5.814	9.727	10.413	11.987
	00150109	高级技工	工日	1.938	3.242	3.471	3.996
材料	03590421	平垫铁	kg	5.625	7.050	16.560	16.560
	03590200	斜垫铁	kg	5.580	6.250	14.700	14.700
	01295531	薄钢板	kg	0.200	0.200	0.350	0.350
	05030100	木方材	m ³	0.003	0.006	0.010	0.013
	12010903	煤油	kg	8.400	11.550	13.650	14.000
	12050311	机油	kg	1.010	1.414	1.616	1.818
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.010	1.515	2.020	2.222
	12370305	氧气	m ³	1.020	1.020	1.224	1.530
	12370335	乙炔气	kg	0.392	0.392	0.471	0.588
	03270102	铁砂布	张	2.000	2.000	4.000	5.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.063	0.065	0.068	0.070
	01370301	紫铜板	kg	0.050	0.060	0.150	0.200
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.135	0.140
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.050	1.575	1.890	3.150
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.400		
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300	0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	0.500	0.500	1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-769	1-770	1-771	1-772
项 目				设备重量(t 以内)			
				10. 0	16. 0	25. 5	35. 0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	4. 923	8. 178	11. 360	14. 362
	00150105	一般技工	工日	14. 768	24. 533	34. 080	43. 085
	00150109	高级技工	工日	4. 923	8. 178	11. 360	14. 362
材料	03590421	平垫铁	kg	36. 160	49. 720	63. 280	165. 120
	03590200	斜垫铁	kg	32. 320	44. 440	56. 560	147. 520
	01295531	薄钢板	kg	0. 400	0. 500	0. 800	0. 800
	01295519	中厚钢板	kg	14. 000	16. 000	22. 000	25. 000
	05030100	木方材	m ³	0. 013	0. 019	0. 025	0. 025
	34020923	道木	m ³	0. 083	0. 110	0. 110	0. 165
	12010903	煤油	kg	14. 700	16. 800	21. 000	25. 200
	12050311	机油	kg	2. 020	3. 030	5. 050	6. 060
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2. 222	2. 525	3. 030	3. 535
	12370305	氧气	m ³	1. 530	2. 040	2. 040	2. 550
	12370335	乙炔气	kg	0. 588	0. 785	0. 785	0. 981
	02010101	橡胶板	kg	1. 600	2. 000	2. 500	3. 000
	03270102	铁砂布	张	8. 000	9. 000	10. 000	15. 000
	19510311	金属滤网	m ²	0. 120	0. 150	0. 200	0. 250
	01370301	紫铜板	kg	0. 600	0. 950	1. 100	1. 150
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0. 240	0. 300	0. 360	0. 420
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3. 2	kg	3. 675	4. 200	4. 725	5. 250
	31130104	其他材料费	%	3. 000	3. 000	3. 000	3. 000
机械	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班	0. 500			
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班		0. 500		
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班			0. 700	0. 700
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0. 600			
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		0. 800		
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班			1. 000	1. 000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1. 000	1. 000	1. 000	1. 200
	98052562	激光轴对中仪	台班				1. 000

(2) 高压高速柱塞泵 (6~24 柱塞)

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-773	1-774	1-775	1-776
项 目				设备重量 (t 以内)			
				5.0	10	15	18
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	4.824	6.419	9.890	11.534
	00150105	一般技工	工日	14.472	19.257	29.670	34.602
	00150109	高级技工	工日	4.824	6.419	9.890	11.534
材料	03590421	平垫铁	kg	19.320	36.160	49.720	54.240
	03590200	斜垫铁	kg	17.150	32.320	44.440	48.480
	01295531	薄钢板	kg	0.500	0.800	1.000	1.000
	05030100	木方材	m ³	0.035	0.053	0.075	0.085
	34020923	道木	m ³	0.058	0.085	0.087	0.087
	12010903	煤油	kg	10.500	12.600	18.900	21.000
	12050311	机油	kg	1.515	1.818	2.525	3.030
	12070105	黄油 (钙基脂)	kg	0.505	0.505	0.606	0.606
	12370305	氧气	m ³	2.040	2.550	3.570	4.080
	12370335	乙炔气	kg	0.785	0.981	1.373	1.569
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.200	0.250	0.350	0.400
	03270102	铁砂布	张	4.000	6.000	9.000	9.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.068	0.120	0.150	0.150
	01370301	紫铜板	kg	0.150	0.600	0.950	0.950
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.135	0.240	0.300	0.300
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	3.255	3.465	4.200	4.725
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.300			
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班		0.500	0.500	
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班				0.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500			
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.500	1.000	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班				1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.000	1.000	1.500	1.500
	98052562	激光轴对中仪	台班				1.000

5. 蒸汽往复泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-777	1-778	1-779
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	1.0	3.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.649	2.172	2.890
	00150105	一般技工	工日	4.946	6.517	8.671
	00150109	高级技工	工日	1.648	2.173	2.890
材料	03590421	平垫铁	kg	6.750	6.750	7.875
	03590200	斜垫铁	kg	6.696	6.696	7.812
	01295531	薄钢板	kg	0.400	0.400	0.400
	05030100	木方材	m ³	0.005	0.005	0.010
	12010903	煤油	kg	3.045	3.308	4.043
	12050311	机油	kg	1.061	1.192	1.717
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.505	0.596	0.758
	12370305	氧气	m ³	0.510	0.816	1.224
	12370335	乙炔气	kg	0.196	0.314	0.471
	03270102	铁砂布	张	2.000	2.000	5.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.065	0.070	0.068
	01370301	紫铜板	kg	0.050	0.060	0.200
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.140
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.179	0.179	0.179
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.200	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.400

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-780	1-781	1-782
项 目				设备重量(t 以内)		
				5.0	7.0	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.314	5.323	7.024
	00150105	一般技工	工日	9.941	15.970	21.070
	00150109	高级技工	工日	3.314	5.323	7.024
材料	03590421	平垫铁	kg	22.080	24.840	54.240
	03590200	斜垫铁	kg	19.600	22.050	48.480
	01295531	薄钢板	kg	0.400	0.600	0.800
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.023	0.025
	34020923	道木	m ³		0.003	0.004
	12010903	煤油	kg	4.358	6.300	8.400
	12050311	机油	kg	1.919	2.222	3.030
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.808	1.212	1.515
	12370305	氧气	m ³	1.530	2.040	2.244
	12370335	乙炔气	kg	0.588	0.785	0.863
	03270102	铁砂布	张	5.000	6.000	8.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.120	0.150	0.150
	01370301	紫铜板	kg	0.300	0.600	0.950
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.160	0.240	0.300
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.315	0.420	0.420
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.300	0.300	
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班			0.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500	0.500	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-783	1-784	1-785	1-786
项 目				设备重量(t 以内)			
				15	20	25	30
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	9.426	12.695	15.159	18.693
	00150105	一般技工	工日	28.278	38.084	45.475	56.078
	00150109	高级技工	工日	9.426	12.695	15.158	18.693
材料	03590421	平垫铁	kg	54.240	63.280	67.800	115.584
	03590200	斜垫铁	kg	48.480	56.560	60.600	103.264
	01295531	薄钢板	kg	1.200	1.500	1.500	2.200
	05030100	木方材	m ³	0.031	0.044	0.069	0.081
	34020923	道木	m ³	0.004	0.007	0.011	0.014
	12010903	煤油	kg	10.500	15.750	21.000	26.250
	12050311	机油	kg	3.535	4.040	5.050	10.100
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.020	2.020	3.030	4.040
	12370305	氧气	m ³	2.652	3.060	3.468	3.672
	12370335	乙炔气	kg	1.020	1.177	1.334	1.412
	03270102	铁砂布	张	10.000	12.000	14.000	16.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.200	0.220	0.250	0.280
	01370301	紫铜板	kg	1.000	1.200	1.300	1.500
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.300	0.320	0.340	0.380
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.420	1.260	1.785	2.667
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.500			
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		1.000	1.000	1.000
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班	0.500			
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班		0.500	0.500	0.700
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	0.500	1.000	1.500
	98052562	激光轴对中仪	台班		1.000	1.000	1.000

6. 计量泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-787	1-788	1-789	1-790
项 目				设备重量(t 以内)			
				0.2	0.4	0.7	1.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.068	1.497	2.142	2.472
	00150105	一般技工	工日	3.202	4.491	6.427	7.414
	00150109	高级技工	工日	1.068	1.497	2.142	2.471
材料	03590421	平垫铁	kg	4.500	4.500	4.500	7.875
	03590200	斜垫铁	kg	4.464	4.464	4.464	7.812
	01295531	薄钢板	kg	0.500	0.500	0.500	0.600
	05030100	木方材	m ³	0.006	0.008	0.008	0.008
	12010903	煤油	kg	1.050	1.050	1.575	2.100
	12050311	机油	kg	0.202	0.202	0.303	0.404
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.101	0.101	0.303	0.505
	12370305	氧气	m ³	2.040	2.040	2.040	3.060
	12370335	乙炔气	kg	0.785	0.785	0.785	1.177
	03270102	铁砂布	张	2.000	4.000	4.000	4.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.063	0.065	0.065	0.065
	01370301	紫铜板	kg	0.050	0.060	0.060	0.060
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.125	0.150	0.150	0.150
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.210	0.315	0.420
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.100	0.100	0.200
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200	0.200

7. 螺杆泵及齿轮油泵

工作内容：施工准备、设备开箱检验、基础处理、垫铁设置、设备吊装就位、找平清洗、垫铁点焊、单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

编 号				1-791	1-792	1-793
项 目				螺杆泵		
				设备重量(t 以内)		
				0.5	1.0	3.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.951	2.492	4.301
	00150105	一般技工	工日	5.853	7.476	12.904
	00150109	高级技工	工日	1.951	2.492	4.301
材料	03590421	平垫铁	kg	4.500	7.875	9.000
	03590200	斜垫铁	kg	4.464	7.812	8.928
	01295531	薄钢板	kg	0.300	0.300	0.300
	05030100	木方材	m ³	0.005	0.009	0.014
	12010903	煤油	kg	1.050	1.050	1.575
	12050311	机油	kg	1.010	1.010	1.515
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.303	0.303
	12370305	氧气	m ³	2.040	3.060	3.060
	12370335	乙炔气	kg	0.785	1.177	1.177
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.100	0.200	0.300
	03270102	铁砂布	张	4.000	4.000	5.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.063	0.065	0.070
	01370301	紫铜板	kg	0.050	0.060	0.200
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.150	0.150	0.150
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.210	0.315
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.200	0.400
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.300	0.300	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-794	1-795	1-796
项 目				螺杆泵		
				设备重量(t 以内)		
				5.0	7.0	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.671	8.521	9.865
	00150105	一般技工	工日	17.011	25.563	29.597
	00150109	高级技工	工日	5.671	8.521	9.865
材料	03590421	平垫铁	kg	22.080	22.840	45.200
	03590200	斜垫铁	kg	19.600	22.050	40.400
	01295531	薄钢板	kg	0.400	0.500	0.700
	05030100	木方材	m ³	0.015	0.018	0.019
	12010903	煤油	kg	2.100	3.150	5.250
	12050311	机油	kg	1.515	2.020	2.020
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.404	0.404	0.505
	12370305	氧气	m ³	3.060	4.080	4.080
	12370335	乙炔气	kg	1.177	1.569	1.569
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.400	0.400	0.400
	03270102	铁砂布	张	5.000	6.000	9.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.070	0.120	0.150
	01370301	紫铜板	kg	0.150	0.600	0.950
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.150	0.240	0.300
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.525	0.525	0.840
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.300	0.300	0.500
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班			
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500	0.500	0.500
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	0.500	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-797	1-798
项 目				齿轮油泵	
				设备重量(t 以内)	
				0.5	1.0
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.772	0.975
	00150105	一般技工	工日	2.317	2.924
	00150109	高级技工	工日	0.772	0.975
材料	03590421	平垫铁	kg	4.500	7.875
	03590200	斜垫铁	kg	4.464	7.812
	01295531	薄钢板	kg	0.200	0.200
	03410408	紫铜电焊条 T107 ϕ 3.2	kg	0.100	0.100
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.050	0.050
	05030100	木方材	m ³	0.050	0.050
	12010903	煤油	kg	0.500	0.788
	12050311	机油	kg	0.440	0.606
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.202
	12370305	氧气	m ³	1.020	1.020
	12370335	乙炔气	kg	0.392	0.392
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.400	0.400
	03270102	铁砂布	张	4.000	4.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.065	0.065
	01370301	紫铜板	kg	0.060	0.060
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.150	0.150
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.147	0.147
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.100
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200

8. 真空泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-799	1-800	1-801	1-802
项 目				设备重量(t 以内)			
				0.2	0.5	1.0	2.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.009	1.351	1.674	2.327
	00150105	一般技工	工日	3.026	4.054	5.023	6.980
	00150109	高级技工	工日	1.009	1.351	1.674	2.327
材料	03590421	平垫铁	kg	4.500	4.516	7.875	8.460
	03590200	斜垫铁	kg	4.464	4.464	7.812	7.500
	01295531	薄钢板	kg				0.200
	05030100	木方材	m ³	0.005	0.005	0.009	0.014
	12010903	煤油	kg	0.670	0.840	1.050	1.365
	12050311	机油	kg	0.580	0.606	0.707	0.909
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.123	0.152	0.202	0.303
	12370305	氧气	m ³	0.104	0.122	0.184	0.214
	12370335	乙炔气	kg	0.040	0.047	0.071	0.082
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	03270102	铁砂布	张	2.000	4.000	4.000	5.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.063	0.065	0.065	0.070
	01370301	紫铜板	kg	0.050	0.060	0.060	0.080
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.125	0.150	0.150	0.150
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.103	0.126	0.189	0.242
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.100	0.200	0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-803	1-804	1-805
项 目				设备重量(t 以内)		
				3.5	5.0	7.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.705	4.784	6.080
	00150105	一般技工	工日	11.116	14.353	18.239
	00150109	高级技工	工日	3.705	4.784	6.080
材料	03590421	平垫铁	kg	9.000	22.080	24.840
	03590200	斜垫铁	kg	8.928	19.600	22.050
	01295531	薄钢板	kg	0.300	0.300	0.500
	05030100	木方材	m ³	0.019	0.020	0.025
	12010903	煤油	kg	3.150	5.250	7.350
	12050311	机油	kg	1.515	2.020	3.030
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.808	1.212	1.818
	12370305	氧气	m ³	0.510	0.714	0.918
	12370335	乙炔气	kg	0.196	0.275	0.353
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.200	0.200	0.200
	03270102	铁砂布	张	8.000	9.000	10.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.120	0.120	0.120
	01370301	紫铜板	kg	0.090	0.150	0.600
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.240	0.240	0.240
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.315	0.420	0.525
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.500		
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班		0.300	0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.400	0.500	0.700
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.500	0.500

9. 屏蔽泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-806	1-807	1-808	1-809
项 目				设备重量(t 以内)			
				0.3	0.5	0.7	1.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.475	1.790	2.185	2.319
	00150105	一般技工	工日	4.426	5.370	6.554	6.957
	00150109	高级技工	工日	1.476	1.790	2.185	2.319
材料	03590421	平垫铁	kg	4.500	4.500	4.500	7.875
	03590200	斜垫铁	kg	4.464	4.464	4.464	7.812
	01295531	薄钢板	kg	0.500	0.500	0.500	0.600
	05030100	木方材	m ³	0.006	0.006	0.008	0.008
	12010903	煤油	kg	0.525	1.050	1.050	2.100
	12050311	机油	kg	0.202	0.202	0.303	0.707
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.101	0.202	0.202	0.505
	12370305	氧气	m ³	1.020	1.020	1.020	2.040
	12370335	乙炔气	kg	0.392	0.392	0.392	0.785
	03270102	铁砂布	张	2.000	4.000	4.000	4.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.063	0.065	0.065	0.065
	01370301	紫铜板	kg	0.050	0.060	0.060	0.060
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.125	0.150	0.150	0.150
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.210	0.210	0.315
	31130104	其他材料费	%	3.000	3.000	3.000	3.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.100	0.100	0.100	0.100
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.300	0.300	0.500	0.500

二、泵拆装检查

1. 离心泵

(1)单级离心泵及离心式耐腐蚀泵

工作内容：施工准备、设备本体及部件以及第一个阀门以内的管道等拆卸、清洗、检查、刮研、换油、调间隙及调配重、找正、找平、找中心、记录、组装复原。

计量单位：台

编 号				1-810	1-811	1-812
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	1.0	3.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.419	0.838	1.508
	00150105	一般技工	工日	1.258	2.515	4.524
	00150109	高级技工	工日	0.420	0.838	1.508
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.050	0.050	0.200
	12010903	煤油	kg	1.200	1.500	3.000
	12050311	机油	kg	0.200	0.400	1.200
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.500	1.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.500	1.000	2.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	2.000	4.000
	12333541	研磨膏	盒	0.200	0.300	1.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-813	1-814	1-815
项 目				设备重量(t 以内)		
				5.0	8.0	12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.971	3.004	3.357
	00150105	一般技工	工日	5.913	9.010	10.069
	00150109	高级技工	工日	1.971	3.003	3.357
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.250	0.400	0.600
	12010903	煤油	kg	5.000	8.000	12.000
	12050311	机油	kg	2.000	3.200	4.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.600	2.400	3.200
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.500	3.000	3.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	5.000	6.000
	12333541	研磨膏	盒	1.000	1.500	1.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.600	1.000	1.250
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-816	1-817	1-818
项 目				设备重量(t 以内)		
				17	23	30
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.384	5.800	7.107
	00150105	一般技工	工日	13.152	17.398	21.321
	00150109	高级技工	工日	4.384	5.799	7.107
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.950	1.100	1.500
	12010903	煤油	kg	18.000	25.000	36.000
	12050311	机油	kg	5.000	6.000	8.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	4.000	4.500	5.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	3.500	4.000	4.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	8.000	10.000	12.000
	12333541	研磨膏	盒	2.000	2.000	3.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1.600	2.000	2.500

(2) 多级离心泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-819	1-820	1-821
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	1.0	3.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.516	1.016	2.187
	00150105	一般技工	工日	1.548	3.048	6.563
	00150109	高级技工	工日	0.516	1.016	2.188
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.050	0.050	0.150
	12010903	煤油	kg	1.000	2.000	4.000
	12050311	机油	kg	0.200	0.400	1.200
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.400	1.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.500	1.000	2.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	2.000	4.000
	12333541	研磨膏	盒	0.200	0.300	0.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-822	1-823	1-824
项 目				设备重量(t 以内)		
				5.0	8.0	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.766	3.669	4.370
	00150105	一般技工	工日	8.299	11.008	13.111
	00150109	高级技工	工日	2.767	3.670	4.370
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.300	0.050	0.500
	12010903	煤油	kg	6.000	8.000	10.000
	12050311	机油	kg	2.400	3.200	4.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.500	1.800	2.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.500	3.000	3.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	6.000	8.000
	12333541	研磨膏	盒	1.000	1.200	1.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.600	1.000	1.250
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-825	1-826	1-827
项 目				设备重量(t 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.026	6.544	9.079
	00150105	一般技工	工日	15.078	19.631	27.236
	00150109	高级技工	工日	5.026	6.543	9.079
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.750	1.000	0.900
	12010903	煤油	kg	16.000	20.000	30.000
	12050311	机油	kg	6.000	8.000	12.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.500	3.000	4.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	4.000	5.000	5.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	8.000	12.000	15.000
	12333541	研磨膏	盒	2.000	2.000	3.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1.500	2.000	2.500

(3) 锅炉给水泵、冷凝水泵、热循环水泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-828	1-829	1-830
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	1.0	3.5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.726	1.411	2.222
	00150105	一般技工	工日	2.177	4.233	6.665
	00150109	高级技工	工日	0.726	1.411	2.221
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.030	0.050	0.200
	12010903	煤油	kg	1.000	2.000	4.000
	12050311	机油	kg	0.200	0.400	1.600
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.400	1.200
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.500	1.000	1.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	2.000	4.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.500	0.600	1.000
	12333541	研磨膏	盒	0.200	0.300	0.800
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-831	1-832	1-833
项 目				设备重量(t 以内)		
				5.0	7.0	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.709	4.596	5.735
	00150105	一般技工	工日	11.127	13.786	17.206
	00150109	高级技工	工日	3.709	4.595	5.735
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.250	0.350	0.500
	12010903	煤油	kg	6.000	8.000	12.000
	12050311	机油	kg	2.000	3.000	4.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.600	2.000	2.500
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.000	2.500	3.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	4.000	5.000	6.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg		1.200	1.500
	12333541	研磨膏	盒	1.000	1.000	1.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.600	0.800	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			1.250

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-834	1-835	1-836
项 目				设备重量(t 以内)		
				15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.088	6.513	6.959
	00150105	一般技工	工日	18.264	19.538	20.877
	00150109	高级技工	工日	6.088	6.513	6.959
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.700	0.900	1.200
	12010903	煤油	kg	16.000	18.000	20.000
	12050311	机油	kg	6.000	8.000	10.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	3.000	3.500	4.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	3.500	4.000	4.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	7.000	8.000	9.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	2.000	2.500	3.000
	12333541	研磨膏	盒	2.000	3.000	3.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.500	2.000	2.500

(4) 离心式油泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-837	1-838	1-839
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	1.0	3.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.653	1.306	2.286
	00150105	一般技工	工日	1.960	3.919	6.859
	00150109	高级技工	工日	0.653	1.306	2.286
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.030	0.050	0.150
	12010903	煤油	kg	1.000	1.500	3.000
	12050311	机油	kg	0.350	0.500	1.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.400	0.800
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.500	1.000	1.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	2.000	2.000
	12333541	研磨膏	盒	0.200	0.400	0.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-840	1-841	1-842
项 目				设备重量(t 以内)		
				5.0	7.0	10.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.494	4.454	5.177
	00150105	一般技工	工日	10.480	13.363	15.530
	00150109	高级技工	工日	3.494	4.454	5.177
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.250	0.350	0.450
	12010903	煤油	kg	5.000	8.000	10.000
	12050311	机油	kg	2.000	3.000	4.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.500	1.800	2.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.000	2.000	2.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	4.000	5.000	5.000
	12333541	研磨膏	盒	1.000	1.000	1.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.600	1.000	1.250
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-843	1-844	1-845
项 目				设备重量(t 以内)		
				15.0	20.0	25.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.783	6.889	7.534
	00150105	一般技工	工日	17.351	20.666	22.604
	00150109	高级技工	工日	5.784	6.889	7.534
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.500	0.550	0.600
	12010903	煤油	kg	12.000	14.000	16.000
	12050311	机油	kg	5.000	5.500	6.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.300	2.800	3.200
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	3.000	4.000	5.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	7.000	8.000
	12333541	研磨膏	盒	1.500	1.500	1.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.500		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		2.000	2.500

(5) 离心式杂质泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-846	1-847	1-848	1-849
项 目				设备重量(t 以内)			
				0.5	1.0	3.0	5.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.730	1.444	2.150	4.094
	00150105	一般技工	工日	2.190	4.332	6.450	12.282
	00150109	高级技工	工日	0.730	1.444	2.150	4.094
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.030	0.050	0.100	0.250
	12010903	煤油	kg	1.000	1.500	2.000	5.000
	12050311	机油	kg	0.200	0.400	0.800	2.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.400	0.500	1.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.500	1.000	1.200	2.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	2.000	3.000	5.000
	12333541	研磨膏	盒	0.200	0.300	0.400	1.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班				0.600

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-850	1-851	1-852
项 目				设备重量(t 以内)		
				10	15	20
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.311	6.361	8.037
	00150105	一般技工	工日	15.932	19.084	24.109
	00150109	高级技工	工日	5.311	6.361	8.036
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.500	0.450	1.000
	12010903	煤油	kg	10.000	15.000	20.000
	12050311	机油	kg	4.000	6.000	8.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.400	2.500	3.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.500	3.000	4.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	8.000	10.000
	12333541	研磨膏	盒	1.500	2.000	3.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.000	1.250	2.000
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			

(6) 离心式深水泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-853	1-854	1-855
项 目				设备重量(t 以内)		
				1.0	2.0	4.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.145	1.224	1.735
	00150105	一般技工	工日	3.435	3.673	5.203
	00150109	高级技工	工日	1.145	1.224	1.734
材料	12010903	煤油	kg	2.000	3.000	5.000
	12050311	机油	kg	0.800	1.200	2.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.400	0.800	1.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.500	0.800	1.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	2.000	3.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-856	1-857
项 目				设备重量(t 以内)	
				6.0	8.0
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.081	2.982
	00150105	一般技工	工日	6.243	8.947
	00150109	高级技工	工日	2.081	2.983
材料	12010903	煤油	kg	8.000	10.000
	12050311	机油	kg	3.000	4.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.200	1.200
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.500	1.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	4.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.000	1.250

(7)DB 型高硅铁离心泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-858	1-859	1-860
项 目				设备型号		
				DB25G-41	DB50G-40	DB65-40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.170	0.244	0.305
	00150105	一般技工	工日	0.509	0.733	0.916
	00150109	高级技工	工日	0.169	0.244	0.305
材料	12010903	煤油	kg	2.000	2.000	3.000
	12050311	机油	kg	0.800	0.800	1.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.400	0.600	0.800
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.500	0.500	0.800
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	1.000	2.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-861	1-862	1-863
项 目				设备型号		
				DBG80-60	DBG100-35	DB150-35
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.366	0.448	0.584
	00150105	一般技工	工日	1.099	1.344	1.750
	00150109	高级技工	工日	0.366	0.448	0.584
材料	12010903	煤油	kg	4.000	5.000	0.450
	12050311	机油	kg	1.200	1.500	2.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.800	1.000	1.600
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.800	1.000	1.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	3.000	3.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

(8)蒸汽离心泵

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				1-864	1-865	1-866
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	1.0	3.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.790	1.437	2.781
	00150105	一般技工	工日	2.370	4.309	8.342
	00150109	高级技工	工日	0.790	1.437	2.781
材料	12010903	煤油	kg	1.000	3.000	5.000
	12050311	机油	kg	0.200	0.400	1.200
	12300341	二硫化钼粉	kg	0.200	0.400	1.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.500	0.800	1.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	0.500	1.000	1.500
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.500	0.500	1.200
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-867	1-868	1-869
项 目				设备重量(t 以内)		
				5.0	7.0	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.071	5.028	5.866
	00150105	一般技工	工日	12.214	15.083	17.597
	00150109	高级技工	工日	4.071	5.028	5.866
材料	12010903	煤油	kg	7.000	10.000	12.000
	12050311	机油	kg	2.000	3.000	3.000
	12300341	二硫化钼粉	kg	1.200	1.500	1.800
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.200	1.500	2.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	2.000	3.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	1.500	2.000	3.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.600	0.800	1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			

2. 旋涡泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-870	1-871	1-872
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.2	0.5	1.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.538	0.564	1.081
	00150105	一般技工	工日	1.613	1.693	3.241
	00150109	高级技工	工日	0.537	0.564	1.080
材料	12010903	煤油	kg	0.500	1.000	1.500
	12050311	机油	kg	0.200	0.300	0.400
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.200	0.400
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.300	0.300	0.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	1.000	2.000
	12333541	研磨膏	盒	0.100	0.100	0.200
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-873	1-874	1-875
项 目				设备重量(t 以内)		
				2.0	3.0	5.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.836	2.523	3.612
	00150105	一般技工	工日	5.509	7.570	10.837
	00150109	高级技工	工日	1.836	2.523	3.612
材料	12010903	煤油	kg	2.000	3.000	5.000
	12050311	机油	kg	0.800	1.200	2.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.800	1.200	1.500
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.800	1.000	1.200
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	3.000	3.000
	12333541	研磨膏	盒	0.400	0.500	1.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.800

3. 电动往复泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-876	1-877	1-878
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	0.7	1.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.016	1.363	1.766
	00150105	一般技工	工日	3.048	4.089	5.299
	00150109	高级技工	工日	1.016	1.363	1.766
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.050	0.070	0.100
	12010903	煤油	kg	1.000	1.500	2.000
	12050311	机油	kg	0.300	0.500	0.600
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.300	0.500
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.200	0.300	0.400
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	2.000	2.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.300	0.400	0.500
	12333541	研磨膏	盒	0.200	0.300	0.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-879	1-880	1-881
项 目				设备重量(t 以内)		
				3.0	5.0	7.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.294	4.247	5.048
	00150105	一般技工	工日	9.881	12.741	15.145
	00150109	高级技工	工日	3.294	4.247	5.048
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.300	0.500	0.700
	12010903	煤油	kg	5.000	8.000	10.000
	12050311	机油	kg	1.500	2.500	3.500
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.800	1.200	1.500
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.200	1.500	2.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	5.000	6.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	1.000	1.200	1.500
	12333541	研磨膏	盒	1.000	1.000	1.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.600	0.800

4. 柱塞泵

(1) 高压柱塞泵 (3~4 柱塞)

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-882	1-883	1-884	1-885
项 目				设备重量(t 以内)			
				1.0	2.5	5.0	8.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.863	3.232	4.443	6.131
	00150105	一般技工	工日	5.590	9.697	13.331	18.393
	00150109	高级技工	工日	1.863	3.232	4.444	6.131
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.050	0.200	0.300	0.400
	12010903	煤油	kg	2.000	4.000	6.000	8.000
	12050311	机油	kg	0.400	1.000	2.000	3.200
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.300	0.800	1.200	1.500
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.500	1.000	1.000	1.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	2.000	3.000	4.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.500	0.800	1.200	1.500
	12333541	研磨膏	盒	0.500	1.000	1.000	1.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.600	0.800

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-886	1-887	1-888	1-889
项 目				设备重量(t 以内)			
				10.0	16	25.5	35.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	7.124	9.382	11.228	13.223
	00150105	一般技工	工日	21.372	28.148	33.685	39.669
	00150109	高级技工	工日	7.124	9.383	11.228	13.223
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.500	0.800	1.200	1.500
	12010903	煤油	kg	10.000	16.000	25.000	35.000
	12050311	机油	kg	4.000	6.000	10.000	12.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.000	2.500	3.000	3.500
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.500	3.000	4.000	4.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	6.000	8.000	10.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	1.800	2.000	2.500	3.000
	12333541	研磨膏	盒	1.500	2.000	3.000	3.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.000	1.250		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			2.000	2.500

(2) 高压高速柱塞泵 (6~24 柱塞)

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-890	1-891	1-892	1-893
项 目				设备重量(t 以内)			
				5.0	10	15	18
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	5.196	7.432	9.532	11.468
	00150105	一般技工	工日	15.588	22.294	28.596	34.401
	00150109	高级技工	工日	5.196	7.431	9.532	11.467
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.400	0.500	0.750	0.900
	12010903	煤油	kg	5.000	10.000	15.000	20.000
	12050311	机油	kg	2.000	4.000	6.000	8.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.000	1.500	1.800	1.800
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.500	1.800	1.800	2.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	4.000	5.000	1.200	6.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	1.200	1.500	1.500	1.500
	12333541	研磨膏	盒	1.000	1.000	1.500	2.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.800			
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		1.300		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			1.600	2.000

5. 蒸汽往复泵

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				1-894	1-895	1-896	1-897
项 目				设备重量(t 以内)			
				0.5	1.0	1.5	3.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.978	1.433	1.792	3.203
	00150105	一般技工	工日	2.935	4.300	5.375	9.610
	00150109	高级技工	工日	0.978	1.433	1.792	3.203
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.050	0.050	0.100	0.200
	12010903	煤油	kg	1.000	2.000	3.000	4.000
	12050311	机油	kg	0.300	0.400	0.800	1.200
	12300341	二硫化钼粉	kg	0.200	0.400	0.600	1.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.500	0.600	0.800	1.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	2.000	3.000	4.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.500	0.600	0.800	1.000
	12333541	研磨膏	盒	0.200	0.400	0.800	1.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-898	1-899	1-900	1-901
项 目				设备重量(t 以内)			
				5.0	7.0	10	15
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	4.121	5.584	7.112	9.287
	00150105	一般技工	工日	12.363	16.752	21.335	27.861
	00150109	高级技工	工日	4.121	5.584	7.112	9.287
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.300	0.400	0.500	0.800
	12010903	煤油	kg	5.000	8.000	10.000	15.000
	12050311	机油	kg	2.000	2.800	4.000	6.000
	12300341	二硫化钼粉	kg	1.500	2.000	2.000	2.500
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.200	1.400	1.500	2.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	6.000	8.000	10.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	1.200	1.300	1.500	1.800
	12333541	研磨膏	盒	1.000	1.000	1.000	1.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.600	0.800		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			1.000	1.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-902	1-903	1-904
项 目				设备重量(t 以内)		
				20	25	30
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	11.228	12.447	13.916
	00150105	一般技工	工日	33.685	37.340	41.748
	00150109	高级技工	工日	11.228	12.447	13.916
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	1.000	1.200	1.500
	12010903	煤油	kg	20.000	25.000	30.000
	12050311	机油	kg	8.000	10.000	12.000
	12300341	二硫化钼粉	kg	3.000	3.000	4.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.200	2.500	3.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	15.000	16.000	18.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	2.000	2.200	2.500
	12333541	研磨膏	盒	2.000	2.000	3.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1.800	2.000	2.500

6. 计量泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-905	1-906	1-907	1-908
项 目				设备重量(t 以内)			
				0.2	0.4	0.7	1.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.193	0.387	0.516	0.581
	00150105	一般技工	工日	0.580	1.162	1.548	1.741
	00150109	高级技工	工日	0.194	0.387	0.516	0.580
材料	12010903	煤油	kg	1.000	1.000	1.500	2.000
	12050311	机油	kg	0.200	0.200	0.500	0.600
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.300	0.500	0.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	1.000	1.000	1.000
	12333541	研磨膏	盒	0.200	0.200	0.400	0.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

7. 螺杆泵及齿轮油泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-909	1-910	1-911	1-912
项 目				螺杆泵			
				设备重量(t 以内)			
				0.5	1.0	3.0	5.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.280	0.372	0.860	1.720
	00150105	一般技工	工日	0.839	1.118	2.581	5.160
	00150109	高级技工	工日	0.279	0.373	0.860	1.720
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.030	0.050	0.150	0.250
	12010903	煤油	kg	1.000	2.000	3.000	5.000
	12050311	机油	kg	0.300	0.400	1.200	2.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.400	1.200	1.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	2.000	3.000	5.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.300	0.500	0.800	1.000
	12333541	研磨膏	盒	0.200	0.400	0.600	1.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.500	0.800

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-913	1-914	1-915	1-916
项 目				螺杆泵		齿轮油泵	
				设备重量(t 以内)			
				7.0	10	0.5	1.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.923	2.676	0.177	0.202
	00150105	一般技工	工日	5.770	8.027	0.532	0.605
	00150109	高级技工	工日	1.923	2.676	0.177	0.202
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.350	0.500	0.500	0.500
	12010903	煤油	kg	8.000	10.000	1.000	1.000
	12050311	机油	kg	3.200	4.000	0.200	0.200
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.000	2.500	0.150	0.200
	03270103	铁砂布 0~2#	张	4.000	6.000	0.800	1.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	1.000	1.200	0.200	0.200
	12333541	研磨膏	盒	1.000	1.000	0.100	0.200
31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000	
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.800			
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		1.000		

8. 真空泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-917	1-918	1-919
项 目				真空泵		
				设备重量(t 以内)		
				0.5	1.0	2.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.678	1.032	1.546
	00150105	一般技工	工日	2.032	3.097	4.637
	00150109	高级技工	工日	0.677	1.032	1.546
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.030	0.050	0.100
	12010903	煤油	kg	1.000	2.000	3.000
	12050311	机油	kg	0.300	0.400	0.600
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.400	0.800
	11592107	合成树脂密封胶	kg	0.100	0.200	0.300
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	2.000	2.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.500	0.500	0.600
	12333541	研磨膏	盒	0.200	0.300	0.400
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-920	1-921	1-922
项 目				真空泵		
				设备重量(t 以内)		
				3.5	5.0	7.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.852	3.719	4.711
	00150105	一般技工	工日	8.557	11.158	14.135
	00150109	高级技工	工日	2.852	3.720	4.712
材料	01370306	紫铜板 δ 0.25~0.5	kg	0.200	0.300	0.400
	12010903	煤油	kg	4.000	5.000	7.000
	12050311	机油	kg	1.000	1.500	2.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.000	1.200	1.500
	11592107	合成树脂密封胶	kg	0.400	0.400	0.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	4.000	5.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	2.000	1.000	1.200
	12333541	研磨膏	盒	0.600	0.800	1.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.600	0.800

9. 屏蔽泵

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-923	1-924	1-925	1-926
项 目				设备重量(t 以内)			
				0.3	0.5	0.7	1.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.129	0.185	0.218	0.258
	00150105	一般技工	工日	0.387	0.556	0.654	0.774
	00150109	高级技工	工日	0.129	0.185	0.218	0.258
材料	12010903	煤油	kg	1.000	1.500	2.000	2.000
	12050311	机油	kg	0.200	0.300	0.400	0.400
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.200	0.300	0.400
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000

第九章 压缩机安装

说 明

一、本章内容包括活塞式 L、Z 型压缩机、活塞式 V、W、S 型压缩机、活塞式 V、W、S 型制冷压缩机的整体安装，回转式螺杆压缩机整体安装，活塞式 2D（2M）、4D（4M）型对称平衡式压缩机解体安装，活塞式 H 型中间直联同步压缩机解体安装，离心式压缩机整体安装，离心式压缩机解体安装，离心式压缩机拆装检查。

二、本章不包括以下工作内容：

1. 除与主机在同一底座上的电动机已包括安装外，其他类型解体安装的压缩机，均不包括电动机、汽轮机及其他动力机械的安装；

2. 与主机本体联体的各级出入口第一个法兰外的各种管道、空气干燥设备及净化设备、油水分离设备、废油回收设备、自控系统、仪表系统安装以及支架、沟槽、防护罩等的制作加工；

3. 介质的充灌；

4. 主机本体循环油（按设备带有考虑）；

5. 电动机拆装检查及配线、接线等电气工程；

6. 负荷试车及联动试车。

三、关于下列各项费用的规定。

1. 本章原动机是按电动机驱动考虑，如为汽轮机驱动则相应子目人工乘以系数 1.14；汽轮机安装执行第二册《热力设备安装工程》相应项目。

2. 活塞式 V、W、S 型压缩机的安装是按单级压缩机考虑的，安装同类型双级压缩机时，按相应子目人工乘以系数 1.40。

3. 解体安装的压缩机需在无负荷试运转后检查、回装及调整时，按相应解体安装子目人工、机械乘以系数 1.50。

工程量计算规则

一、整体安装压缩机的设备重量，按同一底座上的压缩机本体、电动机、仪表盘及附件、底座等总重量计算。

二、解体安装压缩机按压缩机本体、附件、底座及随本体到货附属设备的总重量计算，不包括电动机、汽轮机及其他动力机械的重量。电动机、汽轮机及其他动力机械的安装按相应项目另行计算。第一道法兰以外的不属于附属设备范围，应另计安装费用。

三、DMH 型对称平衡式压缩机[包括活塞式 2D（2M）型对称平衡式压缩机、活塞式 4D（4M）型对称平衡式压缩机、活塞式 H 型中间直联同步压缩机]的重量，按压缩机本体、随本体到货的附属设备的总重量计算，不包括附属设备的安装，附属设备的安装按相应项目另行计算。

一、活塞式压缩机组安装

1. 活塞式 L 型及 Z 型 2 列压缩机整体安装

工作内容：施工准备，设备开箱检验，基础处理，垫铁设置，设备吊装就位，设备部件清洗组装，与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装，找平找正，垫铁点焊，轴系对中，机组油系统管线清洗安装，油系统循环，配合检查验收。

计量单位：台

编 号				1-927	1-928	1-929
项 目				机组重量(t 以内)		
				1	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.707	3.609	4.827
	00150105	一般技工	工日	6.769	9.022	12.068
	00150109	高级技工	工日	4.061	5.413	7.241
材料	03590421	平垫铁	kg	12.240	17.440	23.400
	03590200	斜垫铁	kg	11.054	15.518	21.046
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.050	0.050	0.100
	05030100	木方材	m ³	0.013	0.018	0.018
	34020923	道木	m ³			0.015
	12010903	煤油	kg	5.534	9.684	11.067
	12050311	机油	kg	0.396	0.949	1.107
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.227	0.341	0.455
	12370305	氧气	m ³	1.020	1.020	2.040
	12370335	乙炔气	kg	0.392	0.392	0.785
	19510311	金属滤网	m ²	0.500	0.800	1.000
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.220	1.580	2.230
	14310102	塑料管	m	1.500	2.500	3.500
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2.000	4.000	6.000
	03270102	铁砂布	张	5.000	8.000	10.000
	03551002	铜丝布	m	0.010	0.020	0.030
	01291502	不锈钢板	kg	0.050	0.080	0.100
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.546	0.630	0.798
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.500	
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.300	0.300	0.500
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.400	0.500
	99451301	滤油机 100L/min	台班	0.300	0.500	0.700

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-930	1-931	1-932
项 目				机组重量(t 以内)		
				8	10	15
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	6.850	8.279	10.473
	00150105	一般技工	工日	17.125	20.699	26.183
	00150109	高级技工	工日	10.275	12.419	15.710
材料	03590421	平垫铁	kg	32.040	47.080	59.480
	03590200	斜垫铁	kg	28.805	46.210	58.320
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.150	0.200	0.200
	05030100	木方材	m ³	0.038	0.038	0.038
	34020923	道木	m ³	0.018	0.025	0.028
	12010903	煤油	kg	13.834	16.601	19.367
	12050311	机油	kg	1.266	1.582	1.740
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.568	0.568	0.909
	12370305	氧气	m ³	2.040	2.040	3.060
	12370335	乙炔气	kg	0.785	0.785	1.177
	19510311	金属滤网	m ²	1.100	1.200	1.400
	13013517	无石棉板衬垫	kg	3.200	3.400	3.400
	14310102	塑料管	m	4.500	5.500	6.500
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	8.000	10.000	12.000
	03270102	铁砂布	张	12.000	14.000	16.000
	03551002	铜丝布	m	0.040	0.040	0.050
	01291502	不锈钢板	kg	0.120	0.140	0.160
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.819	1.134	1.134
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500		
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班		0.500	
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班			0.500
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.500		
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		0.700	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.600	0.800	0.800
	99451301	滤油机 100L/min	台班	1.000	1.000	1.000
	98052562	激光轴对中仪	台班		1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-933	1-934	1-935
项 目				机组重量(t 以内)		
				双重整机 15	20	25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	15.699	16.338	18.218
	00150105	一般技工	工日	39.248	40.845	45.547
	00150109	高级技工	工日	23.548	24.507	27.328
材料	03590421	平垫铁	kg	90.240	87.720	124.760
	03590200	斜垫铁	kg	87.012	84.780	120.055
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.400	0.200	0.300
	05030100	木方材	m ³	0.050	0.100	0.100
	34020923	道木	m ³	0.040	0.041	0.041
	12010903	煤油	kg	39.525	22.134	23.517
	12050311	机油	kg	3.133	2.215	2.531
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.688	1.136	1.364
	12370305	氧气	m ³	6.120	3.060	4.080
	12370335	乙炔气	kg	2.354	1.177	1.569
	19510311	金属滤网	m ²	1.800	2.000	2.200
	13013517	无石棉板衬垫	kg	6.980	4.300	4.600
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	16.000	18.000	20.000
	14310102	塑料管	m	8.500	9.500	10.500
	03270102	铁砂布	张	19.000	21.000	23.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.200	0.250	0.300
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.300	2.268	3.318
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	3.200	3.500	4.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.000		
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		1.000	1.000
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班	1.000		
	99071310	平板拖车组 装载质量 30t	台班		1.000	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2.000	1.000	1.000
	99451301	滤油机 100L/min	台班	2.000	2.000	2.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	2.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-936	1-937	1-938
项 目				机组重量(t 以内)		
				30	40	50
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	20.749	27.865	32.277
	00150105	一般技工	工日	51.872	69.663	80.692
	00150109	高级技工	工日	31.123	41.797	48.415
材料	03590421	平垫铁	kg	137.160	161.800	192.720
	03590200	斜垫铁	kg	132.166	155.330	185.079
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.300	0.400	0.500
	05030100	木方材	m ³	0.125	0.150	0.200
	34020923	道木	m ³	0.041	0.041	0.041
	12010903	煤油	kg	24.901	27.668	30.434
	12050311	机油	kg	2.689	3.006	3.322
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.364	1.591	1.591
	12370305	氧气	m ³	4.080	4.080	4.080
	12370335	乙炔气	kg	1.569	1.569	1.569
	19510311	金属滤网	m ²	2.400	2.600	2.800
	13013517	无石棉板衬垫	kg	4.900	6.800	7.200
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	22.000	24.000	26.000
	14310102	塑料管	m	11.000	13.000	15.000
	03270102	铁砂布	张	24.000	26.000	28.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.350	0.400	0.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	3.318	3.318	3.318
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	4.530	4.800	6.200
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班	1.000	1.000	1.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		1.000	
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	1.000	1.000	
	99090521	汽车式起重机 提升质量 120t	台班			1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.000	1.500	2.000
	99451301	滤油机 100L/min	台班	2.000	2.000	2.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000

2. 活塞式 Z 型 3 列压缩机整体安装

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-939	1-940	1-941
项 目				机组重量(t 以内)		
				1	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.369	6.835	8.475
	00150105	一般技工	工日	10.923	17.088	21.189
	00150109	高级技工	工日	6.553	10.252	12.713
材料	03590421	平垫铁	kg	12.240	23.400	32.040
	03590200	斜垫铁	kg	11.054	21.046	28.805
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.010	0.020	0.030
	05030100	木方材	m ³	0.006	0.008	0.011
	34020923	道木	m ³	0.019	0.019	0.019
	12010903	煤油	kg	11.858	15.810	19.763
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.338	0.506	0.675
	12050311	机油	kg	1.175	2.350	3.524
	12370305	氧气	m ³	3.672	5.202	5.202
	12370335	乙炔气	kg	1.412	2.001	2.001
	03270103	铁砂布 0~2#	张	10.000	15.000	15.000
	24250705	青壳纸 δ 0.1~1	张	0.750	0.750	1.500
	19510311	金属滤网	m ²	0.500	0.800	1.000
	13013517	无石棉板衬垫	kg	1.200	2.700	3.800
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2.000	4.000	6.000
	14310102	塑料管	m	1.500	2.500	3.500
	03270102	铁砂布	张	5.000	8.000	10.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.050	0.080	0.100
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.151	0.173	0.173
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.500	
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.300	0.300	0.500
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.500	0.500	0.500
	99431907	试压泵 压力 60MPa	台班	1.000	1.000	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.300	0.400
	99451301	滤油机 100L/min	台班	0.300	0.500	0.700

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-942	1-943	1-944
项 目				机组重量(t 以内)		
				8	10	15
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	10.559	12.283	13.452
	00150105	一般技工	工日	26.398	30.710	33.629
	00150109	高级技工	工日	15.839	18.426	20.177
材料	03590421	平垫铁	kg	47.560	71.880	90.240
	03590200	斜垫铁	kg	36.564	70.430	87.012
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.045	0.075	0.100
	05030100	木方材	m ³	0.012	0.012	0.015
	34020923	道木	m ³	0.444	0.444	0.610
	12010903	煤油	kg	25.691	31.620	41.501
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.844	0.844	1.350
	12050311	机油	kg	4.112	4.699	7.049
	12370305	氧气	m ³	7.038	7.038	8.874
	12370335	乙炔气	kg	2.707	2.707	3.413
	03270103	铁砂布 0~2#	张	18.000	18.000	21.000
	24250705	青壳纸 δ 0.1~1	张	1.500	3.000	3.000
	19510311	金属滤网	m ²	1.100	1.200	1.400
	13013517	无石棉板衬垫	kg	4.900	5.200	5.500
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	8.000	10.000	12.000
	14310102	塑料管	m	4.500	5.500	6.500
	03270102	铁砂布	张	12.000	14.000	16.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.120	0.140	0.160
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.250	0.277	0.277
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500		
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班		0.500	
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班			1.000
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.500		
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		0.700	1.000
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.500	1.000	1.000
	99431907	试压泵 压力 60MPa	台班	1.000	1.000	1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	0.500	1.000
	99451301	滤油机 100L/min	台班	1.000	1.000	1.000

3. 活塞式 V、W、S 型压缩机整体安装

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-945	1-946	1-947
项 目				V 型		
				汽缸数量(个)		
				2		
				缸径(mm)/机组重量(t)		
				70/0.5	100/0.8	125/1
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.774	2.164	2.273
	00150105	一般技工	工日	4.435	5.410	5.683
	00150109	高级技工	工日	2.661	3.246	3.410
材料	03590421	平垫铁	kg	12.240	12.240	18.360
	03590200	斜垫铁	kg	11.054	11.054	16.582
	05030100	木方材	m ³	0.003	0.004	0.021
	12050311	机油	kg	0.119	0.158	0.158
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.512	0.568	0.682
	31011105	橡胶盘根 低压	kg	0.100	0.200	0.300
	19510311	金属滤网	m ²	0.500	0.500	0.500
	13013517	无石棉板衬垫	kg	1.500	1.700	1.900
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2.000	2.000	2.000
	14310102	塑料管	m	1.500	1.500	1.500
	03270102	铁砂布	张	5.000	5.000	5.000
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.020	0.020	0.020
	01291502	不锈钢板	kg	0.050	0.050	0.050
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.210	0.210
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.300	0.300
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.250	0.250	0.250
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200
	99451301	滤油机 100L/min	台班	0.300	0.300	0.300

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-948	1-949	1-950
项 目				V 型		
				汽缸数量(个)		
				4		
				缸径(mm)/机组重量(t)		
				70/0.8	100/1	125/1.5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.875	2.273	2.628
	00150105	一般技工	工日	4.688	5.683	6.570
	00150109	高级技工	工日	2.812	3.410	3.942
材料	03590421	平垫铁	kg	12.560	18.360	24.480
	03590200	斜垫铁	kg	11.054	16.582	22.110
	05030100	木方材	m ³	0.003	0.004	0.021
	12050311	机油	kg	0.158	0.237	0.316
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.512	0.716	0.853
	31011105	橡胶盘根 低压	kg	0.200	0.500	0.700
	19510311	金属滤网	m ²	0.500	0.500	0.500
	13013517	无石棉板衬垫	kg	1.500	1.700	2.200
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2.000	2.000	2.000
	14310102	塑料管	m	1.500	1.500	1.500
	03270102	铁砂布	张	5.000	5.000	5.000
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.030	0.030	0.030
	01291502	不锈钢板	kg	0.050	0.050	0.050
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.210	0.210
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.300	0.300
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.250	0.300	0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200
	99451301	滤油机 100L/min	台班	0.300	0.300	0.300

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-951	1-952	1-953
项 目				W 型		
				汽缸数量(个)		
				6		
				缸径(mm)/机组重量(t)		
				70/1.2	100/1.5	125/2
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.219	3.051	3.403
	00150105	一般技工	工日	5.549	7.629	8.509
	00150109	高级技工	工日	3.329	4.577	5.105
材料	03590421	平垫铁	kg	12.240	24.480	24.480
	03590200	斜垫铁	kg	16.582	22.109	22.109
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.020	0.025
	12050311	机油	kg	0.316	0.515	0.594
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.626	0.853	1.023
	31011105	橡胶盘根 低压	kg	0.500	1.000	1.200
	19510311	金属滤网	m ²	0.500	0.500	0.500
	13013517	无石棉板衬垫	kg	2.200	2.500	2.800
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2.000	2.000	2.000
	14310102	塑料管	m	1.500	1.500	1.500
	03270102	铁砂布	张	5.000	5.000	5.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.050	0.050	0.050
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.030	0.030	0.040
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.210	0.210
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.300	0.300	0.300
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.300	0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.300
	99451301	滤油机 100L/min	台班	0.300	0.300	0.300

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-954	1-955	1-956
项 目				S 型		
				汽缸数量(个)		
				8		
				缸径(mm)/机组重量(t)		
				70/1.5	100/2	125/2.5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.072	3.437	4.252
	00150105	一般技工	工日	7.679	8.593	10.630
	00150109	高级技工	工日	4.608	5.156	6.378
材料	03590421	平垫铁	kg	18.360	24.480	30.600
	03590200	斜垫铁	kg	16.582	22.109	27.636
	05030100	木方材	m ³	0.011	0.023	0.025
	12050311	机油	kg	0.396	0.633	0.791
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.682	0.909	1.136
	31011105	橡胶盘根 低压	kg	0.600	1.000	1.500
	19510311	金属滤网	m ²	0.500	0.500	0.500
	13013517	无石棉板衬垫	kg	2.200	3.400	3.800
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2.000	2.000	2.000
	14310102	塑料管	m	1.500	1.500	1.500
	03270102	铁砂布	张	5.000	5.000	5.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.050	0.050	0.050
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.040	0.040	0.040
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.210	0.210
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.300	0.300	0.300
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.300	0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.300	0.400
	99451301	滤油机 100L/min	台班	0.300	0.300	0.300

4. 活塞式 V、W、S 型制冷压缩机整体安装

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-957	1-958	1-959
项 目				V 型		
				汽缸数量(个)		
				2		
				缸径(mm)/机组重量(t)		
				100/0.5	100/0.8	100/1.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.804	1.976	2.075
	00150105	一般技工	工日	4.511	4.939	5.189
	00150109	高级技工	工日	2.706	2.963	3.113
材料	03590421	平垫铁	kg	12.240	12.240	18.360
	03590200	斜垫铁	kg	11.054	11.054	16.582
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.020	0.020	0.020
	05030100	木方材	m ³	0.008	0.008	0.010
	12050311	机油	kg	0.158	0.175	0.209
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.568	0.568	0.568
	31011105	橡胶盘根 低压	kg	0.300	0.300	0.350
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2.000	2.000	2.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.500	0.500	0.500
	13013517	无石棉板衬垫	kg	1.100	1.100	1.100
	14310102	塑料管	m	1.500	1.500	1.500
	03270102	铁砂布	张	5.000	5.000	5.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.050	0.050	0.050
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.200	0.200
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.300	0.300
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.250	0.250	0.250
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.300
	99451301	滤油机 100L/min	台班	0.300	0.300	0.300

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-960	1-961	1-962
项 目				V 型		
				汽缸数量(个)		
				2		
				缸径(mm)/机组重量(t)		
				125/2.0	170/3.0	200/5.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.399	3.190	5.242
	00150105	一般技工	工日	5.999	7.977	13.104
	00150109	高级技工	工日	3.599	4.786	7.862
材料	03590421	平垫铁	kg	24.480	26.460	40.680
	03590200	斜垫铁	kg	22.109	23.809	36.564
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.020	0.030	0.040
	05030100	木方材	m ³	0.013	0.036	0.044
	12050311	机油	kg	0.237	0.475	0.633
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.568	0.818	0.909
	31011105	橡胶盘根 低压	kg	0.350	0.500	0.800
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2.000	4.000	6.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.500	0.800	1.000
	13013517	无石棉板衬垫	kg	3.800	5.400	5.800
	14310102	塑料管	m	1.500	2.500	3.500
	03270102	铁砂布	张	5.000	8.000	10.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.050	0.080	0.100
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.420	0.630
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.500	0.500	
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.300	0.300	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.300	0.500
	99451301	滤油机 100L/min	台班	0.300	0.500	0.700

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-963	1-964	1-965	1-966
项 目				V 型			
				汽缸数量(个)			
				4			
				缸径(mm)/机组重量(t)			
				100/0.75	125/2.0	170/4.0	200/6.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.129	3.126	4.176	6.490
	00150105	一般技工	工日	5.323	7.816	10.441	16.225
	00150109	高级技工	工日	3.194	4.690	6.264	9.735
材料	03590421	平垫铁	kg	12.240	24.480	25.920	46.800
	03590200	斜垫铁	kg	11.054	22.109	23.278	42.091
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.020	0.030	0.030	0.040
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.018	0.039	0.050
	12050311	机油	kg	0.237	0.515	1.028	0.712
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.682	0.966	1.159	0.909
	31011105	橡胶盘根 低压	kg	0.500	0.500	0.800	1.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2.000	2.000	4.000	4.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.500	0.500	0.800	0.800
	13013517	无石棉板衬垫	kg	2.000	2.000	6.430	6.850
	14310102	塑料管	m	1.500	1.500	2.500	2.500
	03270102	铁砂布	张	5.000	5.000	8.000	8.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.050	0.050	0.080	0.080
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.100	0.420	0.630
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.500	0.500	0.300
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班				
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.250	0.300		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.300	0.500
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班				
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.400	0.500
	99451301	滤油机 100L/min	台班	0.300	0.300	0.300	0.700

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-967	1-968	1-969	1-970
项 目				W 型			
				汽缸数量(个)			
				6			
				缸径(mm)/机组重量(t)			
				100/1.0	125/2.5	170/5.0	200/8.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.640	3.605	4.925	7.730
	00150105	一般技工	工日	6.601	9.013	12.313	19.324
	00150109	高级技工	工日	3.961	5.408	7.388	11.594
材料	03590421	平垫铁	kg	18.360	32.040	40.680	49.320
	03590200	斜垫铁	kg	16.582	28.805	36.564	38.796
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.020	0.030	0.030	0.060
	05030100	木方材	m ³	0.020	0.020	0.045	0.063
	12050311	机油	kg	0.515	0.949	1.266	0.791
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.795	0.966	1.375	0.909
	31011105	橡胶盘根 低压	kg	0.600	1.000	1.000	1.500
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2.000	2.000	6.000	8.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.500	0.800	1.000	1.100
	13013517	无石棉板衬垫	kg	2.400	6.200	7.400	8.200
	14310102	塑料管	m	1.500	1.500	3.500	4.500
	03270102	铁砂布	张	5.000	5.000	10.000	12.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.050	0.050	0.100	0.120
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.420	0.420	0.630
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.500		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.500	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班				0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.300	0.300		
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.500	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.300	0.500	0.500
	99451301	滤油机 100L/min	台班	0.500	0.500	0.700	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-971	1-972	1-973	1-974
项 目				S 型			
				汽缸数量(个)			
				8			
				缸径(mm)/机组重量(t)			
				100/1.5	125/3.0	170/6.0	200/10.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.940	4.380	5.590	8.758
	00150105	一般技工	工日	7.352	10.950	13.976	21.894
	00150109	高级技工	工日	4.411	6.570	8.386	13.137
材料	03590421	平垫铁	kg	21.420	32.040	46.800	84.280
	03590200	斜垫铁	kg	19.345	28.805	42.091	81.983
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.030	0.030	0.030	0.080
	05030100	木方材	m ³	0.013	0.021	0.054	0.088
	12050311	机油	kg	0.633	1.187	1.424	0.949
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.080	1.375	1.421	1.023
	31011105	橡胶盘根 低压	kg	0.800	2.000	2.300	2.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.500	0.500	1.000	1.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2.000	2.000	6.000	10.000
	13013517	无石棉板衬垫	kg	3.200	6.800	8.530	9.540
	14310102	塑料管	m	1.500	1.500	3.500	5.500
	03270102	铁砂布	张	5.000	5.000	10.000	14.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.050	0.050	0.100	0.140
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.420	0.420	0.630
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.500		
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.500	
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班				0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.400	0.500	1.000
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.500	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班				0.700
	99451301	滤油机 100L/min	台班	0.300	0.500	0.700	1.000

5. 活塞式 2D(2M) 型对称平衡式压缩机解体安装

工作内容：施工准备，设备开箱检验，基础处理，垫铁设置，设备吊装就位，机身试漏，设备部件清洗组装，找平找正，垫铁点焊，与机械本体联接的冷却系统、润滑系统能及支架、防护罩等零件附件的安装，机组油系统管线清洗，油运，冷却系统管线清洗，冷却系统试运，机组配合检查验收。

计量单位：台

编 号				1-975	1-976	1-977
项 目				机组重量(t 以内)		
				5	8	15
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	9.145	16.902	19.438
	00150105	一般技工	工日	22.865	42.255	48.597
	00150109	高级技工	工日	13.719	25.353	29.158
材料	03590421	平垫铁	kg	129.580	132.100	147.880
	03590200	斜垫铁	kg	120.989	123.221	137.887
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.030	0.040	0.080
	05030100	木方材	m ³	0.040	0.050	0.090
	34020923	道木	m ³	0.025	0.025	0.025
	12010903	煤油	kg	21.080	25.191	47.232
	12050311	机油	kg	2.506	2.506	4.699
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.800	2.700	3.375
	12370305	氧气	m ³	4.590	4.590	7.038
	12370335	乙炔气	kg	1.765	1.765	2.707
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	8.000	15.000
	24250705	青壳纸 δ 0.1~1	张	1.000	1.000	2.000
	19510311	金属滤网	m ²	1.000	1.200	1.400
	13013517	无石棉板衬垫	kg	5.400	7.290	8.950
	14310102	塑料管	m	3.500	4.500	5.500
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	6.000	8.000	10.000
	03270102	铁砂布	张	12.000	14.000	16.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.200	0.220	0.260
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	3.000	4.000	5.000
	31130104	其他材料费	%	8.000	8.000	8.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.800		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		1.800	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			1.800
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.500	0.500	0.500
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.000	1.000	1.000
	99451301	滤油机 100L/min	台班	0.500	1.000	1.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-978	1-979
项 目				机组重量(t 以内)	
				20	30
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	23.281	28.385
	00150105	一般技工	工日	58.203	70.963
	00150109	高级技工	工日	34.922	42.578
材料	03590421	平垫铁	kg	213.080	264.640
	03590200	斜垫铁	kg	193.471	240.422
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.100	0.150
	05030100	木方材	m ³	0.100	0.160
	34020923	道木	m ³	0.025	0.041
	12010903	煤油	kg	62.977	94.465
	12050311	机油	kg	6.265	9.398
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	4.500	6.750
	12370305	氧气	m ³	7.038	10.710
	12370335	乙炔气	kg	2.707	4.119
	03270103	铁砂布 0~2#	张	20.000	30.000
	24250705	青壳纸 δ 0.1~1	张	2.000	2.000
	19510311	金属滤网	m ²	1.800	2.200
	13013517	无石棉板衬垫	kg	12.300	17.600
	14310102	塑料管	m	6.500	8.500
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	14.000	16.000
	03270102	铁砂布	张	18.000	20.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.300	0.350
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	5.000	10.000
	31130104	其他材料费	%	8.000	8.000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1.000	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.500	1.000
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		0.500
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	1.000	1.500
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班	1.000	
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班		1.000
	99451301	滤油机 100L/min	台班	1.000	1.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000

6. 活塞式 4D(4M) 型对称平衡式压缩机解体安装

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-980	1-981	1-982
项 目				机组重量(t 以内)		
				20	30	40
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	36.053	38.368	39.719
	00150105	一般技工	工日	90.133	95.921	99.297
	00150109	高级技工	工日	54.080	57.553	59.578
材料	03590421	平垫铁	kg	256.080	299.440	335.440
	03590200	斜垫铁	kg	232.310	271.219	304.243
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.200	0.300	0.400
	05030100	木方材	m ³	0.100	0.150	0.210
	34020923	道木	m ³	0.028	0.041	0.041
	12010903	煤油	kg	61.923	88.273	114.623
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	4.500	6.750	9.000
	12050311	机油	kg	7.832	9.790	11.748
	12370305	氧气	m ³	12.240	18.360	18.360
	12370335	乙炔气	kg	4.708	7.062	7.062
	03270103	铁砂布 0~2#	张	23.000	33.000	33.000
	24250705	青壳纸 δ 0.1~1	张	4.000	4.000	5.000
	19510311	金属滤网	m ²	1.800	2.200	2.200
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	14.000	16.000	16.000
	13013517	无石棉板衬垫	kg	13.230	21.540	34.320
	14310102	塑料管	m	6.500	8.500	8.500
	03270102	铁砂布	张	18.000	20.000	20.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.300	0.350	0.350
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	5.000	5.000	15.000
	31130104	其他材料费	%	8.000	8.000	8.000
机械	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班	1.000		
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班		1.000	1.500
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	2.000	2.000	1.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.500	0.500	2.500
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	1.000	1.000	1.500
	99431907	试压泵 压力 60MPa	台班	1.000	1.000	1.500
	99451301	滤油机 100L/min	台班	2.000	2.000	2.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-983	1-984	1-985	1-986
项 目				机组重量(t 以内)			
				50	80	120	150
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	51.088	66.583	82.821	94.931
	00150105	一般技工	工日	127.720	166.457	207.052	237.328
	00150109	高级技工	工日	76.632	99.874	124.231	142.396
材料	03590421	平垫铁	kg	335.440	440.280	482.240	520.400
	03590200	斜垫铁	kg	304.243	416.179	434.842	468.256
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.500	0.800	1.000	1.500
	05030100	木方材	m ³	0.225	0.260	0.300	3.500
	34020923	道木	m ³	0.075	0.075	0.105	0.105
	12010903	煤油	kg	131.750	171.275	197.625	223.975
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	9.000	11.250	13.500	15.750
	12050311	机油	kg	14.097	20.363	21.929	25.062
	12370335	乙炔气	kg	9.415	9.415	9.415	9.415
	12370305	氧气	m ³	24.480	24.480	24.480	24.480
	03270103	铁砂布 0~2#	张	33.000	43.000	53.000	62.000
	24250705	青壳纸 δ 0.1~1	张	6.000	8.000	10.000	12.000
	19510311	金属滤网	m ²	2.600	2.800	3.000	3.200
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	18.000	22.000	26.000	26.000
	13013517	无石棉板衬垫	kg	37.650	43.210	56.700	67.400
	14310102	塑料管	m	10.500	12.500	14.000	16.000
	03270102	铁砂布	张	22.000	24.000	26.000	26.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.400	0.450	0.500	0.550
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	15.000	25.000	30.000	35.000
	31130104	其他材料费	%	8.000	8.000	8.000	8.000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	1.000	1.000	1.000	1.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	3.000	1.000	1.000	1.000
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		2.000	2.000	3.000
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班	1.500	1.500	2.000	2.000
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	2.000	3.000	4.000	5.000
	99451301	滤油机 100L/min	台班	2.000	2.000	2.000	2.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000	2.000

7. 活塞式 H 型中间直联同步压缩机解体安装

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-987	1-988	1-989
项 目				机组重量(t 以内)		
				20	40	55
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	35.823	55.924	70.073
	00150105	一般技工	工日	89.556	139.812	175.181
	00150109	高级技工	工日	53.734	83.887	105.109
材料	03590421	平垫铁	kg	171.360	192.080	439.680
	03590200	斜垫铁	kg	158.458	178.063	408.369
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.200	0.400	0.550
	05030100	木方材	m ³	0.100	0.210	0.225
	34020923	道木	m ³	0.028	0.041	0.080
	12010903	煤油	kg	59.288	109.353	144.925
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.250	3.375	24.750
	12370305	氧气	m ³	8.160	12.240	12.240
	12370335	乙炔气	kg	3.138	4.708	4.708
	12050311	机油	kg	7.832	11.748	17.230
	03270103	铁砂布 0~2#	张	24.000	35.000	38.000
	24250705	青壳纸 δ 0.1~1	张	2.000	5.000	6.000
	19510311	金属滤网	m ²	1.800	2.000	2.500
	13013517	无石棉板衬垫	kg	13.400	23.800	35.800
	14310102	塑料管	m	6.500	8.500	10.500
	03270102	铁砂布	张	18.000	20.000	24.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	14.000	16.000	18.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.300	0.400	0.450
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	5.000	15.000	20.000
	31130104	其他材料费	%	8.000	8.000	8.000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	2.000	2.000	2.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.500	0.500	1.000
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班			1.000
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班	1.000		
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班		1.000	1.000
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	1.000	1.500	2.500
	99451301	滤油机 100L/min	台班	2.000	2.000	2.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-990	1-991	1-992
项 目				机组重量(t 以内)		
				80	120	160
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	73.646	110.453	122.611
	00150105	一般技工	工日	184.116	276.134	306.528
	00150109	高级技工	工日	110.469	165.680	183.916
材料	03590421	平垫铁	kg	535.280	657.640	732.040
	03590200	斜垫铁	kg	493.661	611.781	678.912
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.600	1.200	1.600
	05030100	木方材	m ³	0.240	0.300	0.360
	34020923	道木	m ³	0.080	0.120	0.170
	12010903	煤油	kg	223.975	289.850	342.550
	12050311	机油	kg	20.363	23.495	28.194
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	27.000	27.000	27.000
	12370305	氧气	m ³	26.520	30.600	53.040
	12370335	乙炔气	kg	10.200	11.769	20.400
	03270103	铁砂布 0~2#	张	38.000	48.000	48.000
	24250705	青壳纸 δ 0.1~1	张	8.000	10.000	12.000
	19510311	金属滤网	m ²	3.000	3.500	4.000
	13013517	无石棉板衬垫	kg	64.500	78.400	94.300
	14310102	塑料管	m	12.500	14.500	16.500
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	20.000	22.000	24.000
	03270102	铁砂布	张	26.000	28.000	30.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.500	0.600	0.800
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	20.000	20.000	25.000
	31130104	其他材料费	%	8.000	8.000	8.000
机械	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班	1.500	1.500	1.500
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	2.000	2.000	2.000
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.000	1.000	1.000
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	3.000	4.000	5.000
	99451301	滤油机 100L/min	台班	2.000	2.000	2.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000

二、回转式螺杆压缩机整体安装

工作内容：施工准备，设备开箱检验，基础处理，垫铁设置，设备吊装就位，找平找正，初轴对中，垫铁点焊，设备部件清洗组装，与机械本体联运接的制冷系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装，机组油系统管线清洗，油系统循环，真空系统的检查，配合检查验收。

计量单位：台

编 号				1-993	1-994	1-995
项 目				机组重量(t 以内)		
				1	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.658	3.926	4.740
	00150105	一般技工	工日	6.645	9.816	11.849
	00150109	高级技工	工日	3.987	5.890	7.110
材料	03590421	平垫铁	kg	18.360	32.040	40.680
	03590200	斜垫铁	kg	16.582	28.805	36.564
	05030100	木方材	m ³	0.008	0.008	0.013
	12010903	煤油	kg	4.150	8.300	10.804
	12050311	机油	kg	0.316	0.791	0.791
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.227	0.455	0.568
	12370305	氧气	m ³	1.020	1.020	1.020
	12370335	乙炔气	kg	0.392	0.392	0.392
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	2.000	4.000	6.000
	19510311	金属滤网	m ²	0.500	0.600	1.000
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.480	0.520	0.580
	14310102	塑料管	m	1.500	2.500	3.500
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.030	0.030	0.040
	03270102	铁砂布	张	5.000	6.000	10.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.050	0.080	0.100
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.420	0.504	0.630
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.500	
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.500	0.500	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.300	0.500
	99451301	滤油机 100L/min	台班	0.300	0.500	1.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	0.500	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-996	1-997	1-998	1-999
项 目				机组重量(t 以内)			
				8	10	15	20
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	7.479	9.133	11.435	16.706
	00150105	一般技工	工日	18.698	22.832	28.589	41.765
	00150109	高级技工	工日	11.219	13.699	17.153	25.059
材料	03590200	斜垫铁	kg	38.796	81.983	87.012	99.123
	03590421	平垫铁	kg	49.320	84.280	90.240	102.640
	05030100	木方材	m ³	0.019	0.021	0.039	0.038
	34020923	道木	m ³	0.005	0.008	0.008	0.008
	12010903	煤油	kg	13.834	16.601	19.367	22.134
	12050311	机油	kg	0.949	1.187	1.187	1.187
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.909	0.909	1.023	1.136
	12370305	氧气	m ³	1.530	2.040	2.550	3.060
	12370335	乙炔气	kg	0.588	0.785	0.981	1.177
	03551002	铜丝布	m	0.030	0.030	0.030	0.030
	19510311	金属滤网	m ²	1.100	1.200	1.400	1.400
	13013517	无石棉板衬垫	kg	0.850	1.650	2.340	3.240
	14310102	塑料管	m	4.500	5.500	6.500	7.500
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	8.000	10.000	12.000	12.000
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.060	0.080	0.100	0.120
	03270102	铁砂布	张	12.000	14.000	16.000	16.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.120	0.140	0.160	0.160
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.840	1.281	1.365	1.575
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.500			
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		0.700		
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班			1.000	
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班				1.000
	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500			
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班		0.500		
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班			1.000	
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班				1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	1.000	1.000	1.000
	99451301	滤油机 100L/min	台班	1.000	1.000	1.000	1.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000	1.000

三、离心式压缩机安装

1. 离心式压缩机整体安装

工作内容：施工准备，设备开箱检验，基础处理，垫铁设置，底座、设备吊装就位，找平找正，垫铁点焊，设备部件清洗组装，与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装，机组油系统管线清洗，油运，配合检查验收。

计量单位：台

编 号				1-1000	1-1001	1-1002	1-1003
项 目				电动机驱动			
				机组重量(t 以内)			
				5	10	20	30
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	7.821	11.887	20.763	29.256
	00150105	一般技工	工日	19.552	29.717	51.909	73.142
	00150109	高级技工	工日	11.731	17.830	31.145	43.885
材料	03590421	平垫铁	kg	48.840	58.720	95.600	251.880
	03590200	斜垫铁	kg	46.699	56.578	92.645	235.514
	01295531	薄钢板	kg	1.250	2.500	5.000	7.500
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.030	0.050	0.100	0.150
	05030100	木方材	m ³	0.058	0.100	1.800	0.263
	34020923	道木	m ³	0.010	0.015	0.021	0.021
	12010903	煤油	kg	13.834	24.901	41.501	62.252
	12050311	机油	kg	1.582	3.164	6.328	9.492
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.227	0.455	0.909	1.136
	12300341	二硫化钼粉	kg	0.750	1.500	3.000	4.500
	12370305	氧气	m ³	0.510	1.020	1.530	2.040

续前

计量单位：台

编 号				1-1000	1-1001	1-1002	1-1003
项 目				电动机驱动			
				机组重量(t 以内)			
				5	10	20	30
类别	编码	名称	单位	消耗量			
材料	12370335	乙炔气	kg	0.196	0.392	0.588	0.785
	02010631	耐油无石棉橡胶板	kg	1.250	2.000	4.000	7.500
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	0.250	0.500	1.000	1.500
	19510311	金属滤网	m ²	1.000	1.300	1.500	2.400
	13013517	无石棉板衬垫	kg	7.430	12.430	18.650	22.540
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	6.000	10.000	16.000	20.000
	14310102	塑料管	m	3.500	4.500	5.500	11.000
	03270102	铁砂布	张	10.000	14.000	16.000	24.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.100	0.200	0.300	0.350
	03551002	铜丝布	m	0.050	0.100	0.200	0.300
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.630	0.630	0.945
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班			1.000	1.000
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班	0.300	0.500		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.500			
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.500		
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班			1.000	
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班				1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.400	0.500	1.000	1.000
	99451301	滤油机 100L/min	台班	0.700	0.700	1.000	2.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1004	1-1005	1-1006	1-1007
项 目				电动机驱动			
				机组重量(t 以内)			
				40	50	70	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	35.916	59.703	72.980	93.163
	00150105	一般技工	工日	89.790	149.256	182.450	232.907
	00150109	高级技工	工日	53.874	89.554	109.470	139.744
材料	03590421	平垫铁	kg	325.640	341.640	387.520	467.760
	03590200	斜垫铁	kg	304.807	320.213	363.115	438.005
	01295531	薄钢板	kg	10.000	12.500	17.500	19.860
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.200	0.250	0.350	1.800
	05030100	木方材	m ³	0.335	0.386	0.440	0.541
	34020923	道木	m ³	0.021	0.024	0.041	0.048
	12010903	煤油	kg	83.003	103.753	145.254	207.506
	12050311	机油	kg	12.656	15.820	22.148	31.640
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.364	1.591	2.727	3.182
	12300341	二硫化钼粉	kg	6.000	7.500	10.500	15.000
	12370305	氧气	m ³	2.040	3.060	4.080	5.100
	12370335	乙炔气	kg	0.785	1.177	1.569	1.962
	02010631	耐油无石棉橡胶板	kg	10.000	12.500	17.500	25.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	2.000	2.500	3.500	5.000
	19510311	金属滤网	m ²	2.800	2.800	3.000	4.000
	03551002	铜丝布	m	0.400	0.500	0.700	1.000
	13013517	无石棉板衬垫	kg	34.760	45.200	55.400	67.420
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	24.000	26.000	28.000	32.000
	14310102	塑料管	m	13.000	15.000	19.000	24.000
	03270102	铁砂布	张	26.000	28.000	30.000	36.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.400	0.500	0.600	0.800
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.260	1.260	1.260	1.575
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班	1.000			
	99071313	平板拖车组 装载质量 60t	台班		1.000		
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		1.500	1.500	1.500
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		1.000		
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	1.500			
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.500	1.500	1.500	1.500
	99451301	滤油机 100L/min	台班	2.000	2.000	2.000	2.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	1.000	2.000	2.000	2.000

2. 离心式压缩机解体安装

工作内容：施工准备，设备开箱检验，基础处理，垫铁设置，底座、设备吊装就位，底座初找平找正，分体部件清洗及安装，整机找平找正，垫铁点焊，设备部件清洗组装，与机械本体联接的冷却系统、润滑系统以及支架、防护罩等零件附件的安装，机组油系统管线清洗，油运，配合检查验收。

计量单位：台

编 号				1-1008	1-1009	1-1010
项 目				机组重量(t 以内)		
				10	20	30
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	16.183	23.388	38.554
	00150105	一般技工	工日	40.458	58.471	96.384
	00150109	高级技工	工日	24.275	35.083	57.831
材料	03590421	平垫铁	kg	23.920	26.440	89.880
	03590200	斜垫铁	kg	21.264	23.496	86.906
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.200	0.200	0.400
	05030100	木方材	m ³	0.100	0.100	0.200
	34020923	道木	m ³	0.020	0.032	0.032
	12010903	煤油	kg	23.715	39.525	59.288
	12050311	机油	kg	3.133	6.265	9.398
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.800	2.700	4.500
	12370305	氧气	m ³	9.180	9.180	12.240
	12370335	乙炔气	kg	3.531	3.531	4.708
	02010721	耐酸无石棉橡胶板	kg	2.000	4.000	7.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	12.000	23.000	33.000
	24250705	青壳纸 δ 0.1~1	张	3.000	5.000	5.000
	19510311	金属滤网	m ²	1.500	2.000	2.000
	13013517	无石棉板衬垫	kg	9.440	13.400	15.600
	14310102	塑料管	m	6.000	6.500	6.500
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	8.000	12.000	18.000
	03270102	铁砂布	张	6.000	8.000	9.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.400	0.400	0.450
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.400	0.600	0.900
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	0.500	0.500	0.500
	99070912	载重汽车 装载质量 15t	台班			0.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.500		1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.500	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.500	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			0.500
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	1.000	1.500	1.500
	98052562	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1011	1-1012	1-1013
项 目				机组重量(t 以内)		
				40	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	48.319	59.701	72.980
	00150105	一般技工	工日	120.796	149.254	182.450
	00150109	高级技工	工日	72.478	89.552	109.470
材料	03590421	平垫铁	kg	109.640	125.640	135.520
	03590200	斜垫铁	kg	106.663	122.069	131.947
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.400	0.400	0.600
	05030100	木方材	m ³	0.200	0.300	0.400
	34020923	道木	m ³	0.032	0.075	0.080
	12010903	煤油	kg	79.050	131.750	184.450
	12050311	机油	kg	12.531	15.664	21.929
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	5.850	11.250	15.750
	12370305	氧气	m ³	12.240	12.240	18.360
	12370335	乙炔气	kg	4.708	4.708	7.062
	02010721	耐酸无石棉橡胶板	kg	10.000	22.000	25.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	33.000	50.000	70.000

续前

计量单位：台

编 号				1-1011	1-1012	1-1013
项 目				机组重量(t 以内)		
				40	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	24250705	青壳纸 δ 0.1~1	张	5.000	2.800	3.000
	19510311	金属滤网	m ²	2.500	2.500	3.000
	13013517	无石棉板衬垫	kg	23.800	3.280	35.800
	14310102	塑料管	m	8.500	10.500	10.500
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	22.000	24.000	28.000
	03270102	铁砂布	张	10.000	12.000	14.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.450	0.500	0.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.200	8.000	10.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班		1.000	1.000
	99070914	载重汽车 装载质量 20t	台班	1.000		
	99071308	平板拖车组 装载质量 20t	台班		0.500	1.000
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.000	1.000	1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.500		
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.000		
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		1.000	
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班			1.000
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	1.500	2.000	2.500
	99451301	滤油机 100L/min	台班		2.000	2.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1014	1-1015	1-1016
项 目				机组重量(t 以内)		
				90	120	165
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	88.507	102.181	111.655
	00150105	一般技工	工日	221.269	255.454	279.138
	00150109	高级技工	工日	132.761	153.273	167.482
材料	03590421	平垫铁	kg	163.760	179.760	195.760
	03590200	斜垫铁	kg	158.407	173.813	189.218
	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.800	0.800	0.800
	05030100	木方材	m ³	0.500	0.650	0.800
	34020923	道木	m ³	0.105	0.130	0.175
	12010903	煤油	kg	237.150	289.850	368.900
	12050311	机油	kg	28.194	37.592	46.991
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	20.250	24.750	31.500
	12370305	氧气	m ³	24.480	36.720	48.960
	12370335	乙炔气	kg	9.415	14.123	18.831
	02010721	耐酸无石棉橡胶板	kg	27.000	29.000	30.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	90.000	100.000	120.000
	24250705	青壳纸 δ 0.1~1	张	3.200	3.500	4.000
	19510311	金属滤网	m ²	3.000	3.500	4.000
	13013517	无石棉板衬垫	kg	64.500	78.400	94.300
	14310102	塑料管	m	12.500	14.500	16.500
	03270102	铁砂布	张	18.000	22.000	26.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	32.000	36.000	40.000
	01291502	不锈钢板	kg	0.600	0.600	0.800
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	14.000	22.000	24.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070909	载重汽车 装载质量 8t	台班	1.500	1.500	1.500
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.500	1.500	1.500
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	2.000	3.000	4.000
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	3.000	4.000	5.000
	99451301	滤油机 100L/min	台班	2.000	2.000	2.000
	99071311	平板拖车组 装载质量 40t	台班	1.000	1.000	1.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000

四、离心式压缩机拆装检查

工作内容：施工准备，各部位油系统管线、密封气管线、介质管线拆除；联轴器护罩拆除；复查机组轴系数据；拆除轴承箱盖及仪表探头等接线；拆除轴承；拆除密封组件；拆除机壳螺栓，吊出上机壳及转子，拆除隔板及气封；检查机体内部情况，提取装配数据、更换部件、按照上述顺序回装，过程中提取装配数据。

计量单位：台

编 号				1-1017	1-1018	1-1019	1-1020
项 目				设备重量(t 以内)			
				5	10	20	30
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	5.672	10.802	18.810	25.749
	00150105	一般技工	工日	14.181	27.007	47.025	64.372
	00150109	高级技工	工日	8.508	16.204	28.215	38.623
材料	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.080	0.080	0.100	0.300
	12010903	煤油	kg	15.810	23.715	31.620	47.430
	12050311	机油	kg	1.880	2.819	4.073	5.639
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.250	3.375	4.500	5.625
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	5.000	7.500	10.000	15.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	9.000	12.000	18.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	1.000	1.500	2.000	3.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	8.000	10.000	12.000	14.000
	12333541	研磨膏	盒	1.000	1.000	1.000	2.000
	31130104	其他材料费	%	8.000	8.000	8.000	8.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.500			
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		2.000		
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			3.000	3.500
	98052562	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1021	1-1022	1-1023	1-1024
项 目				设备重量(t 以内)			
				40	50	70	100
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	31.491	34.958	37.557	44.044
	00150105	一般技工	工日	78.728	87.397	93.891	110.110
	00150109	高级技工	工日	47.237	52.438	56.335	66.066
材料	01370305	紫铜板 δ 0.08~0.2	kg	0.400	0.500	0.650	1.000
	12010903	煤油	kg	63.240	60.000	78.000	120.000
	12050311	机油	kg	7.518	12.000	15.600	24.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	6.750	7.000	8.000	10.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	20.000	25.000	37.500	50.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	24.000	30.000	39.000	60.000
	24250706	青壳纸 δ 0.1~1	kg	4.000	8.200	7.500	10.000
	11592106	F130 密封胶 300ml	支	16.000	18.000	20.000	24.000
	12333541	研磨膏	盒	2.000	2.000	3.000	3.000
	31130104	其他材料费	%	10.000	8.000	8.000	8.000
机械	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	4.000	4.000	5.000	
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班				3.000
	98052562	激光轴对中仪	台班	1.000	1.000	1.000	1.000

第十章 工业炉设备安装

说 明

一、本章适用范围如下：

1. 电弧炼钢炉。
2. 无芯工频感应电炉：包括熔铁、熔铜、熔锌等熔炼电炉。
3. 电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉。
4. 冲天炉：包括长腰三节炉、移动式直线曲线炉、胆热风冲天炉、燃重油冲天炉、一般冲天炉及冲天炉加料机构等。
5. 加热炉及热处理炉包括：
 - (1)按型式分：室式、台车式、推杆式、反射式、链式、贯通式、环形式、传送式、箱式、槽式、开隙式、井式（整体组合）、坩锅式等。
 - (2)按燃料分：电、天然气、煤气、重油、煤粉、煤块等。
6. 解体结构井式热处理炉：包括电阻炉、天然气炉、煤气炉、重油炉、煤粉炉等。

二、本章包括下列内容：

1. 无芯工频感应电炉的水冷管道、油压系统、油箱、油压操纵台等安装以及油压系统的配管、刷漆；
2. 电阻炉、真空炉以及高频、中频感应炉的水冷系统、润滑系统、传动装置、真空机组、安全防护装置等安装；
3. 冲天炉本体和前炉安装；
4. 冲天炉加料机构的轨道、加料车、卷扬装置等安装；
5. 加热炉及热处理炉的炉门升降机构、轨道、炉箠、喷嘴、台车、液压装置、拉杆或推杆装置、传动装置、装料装置、卸料装置等安装。

三、本章不包括下列内容：

1. 各类工业炉安装均不包括炉体内衬砌筑；
2. 电阻炉电阻丝的安装；
3. 热工仪表系统的安装、调试；
4. 风机系统的安装、试运转；
5. 液压泵房站的安装；
6. 阀门的研磨、试压；

7. 台车的组立、装配;
8. 冲天炉出渣轨道的安装;
9. 解体结构井式热处理炉的平台安装;
10. 设备二次灌浆;
11. 烘炉。

四、无芯工频感应电炉安装是按每一炉组为两台炉子考虑,如每一炉组为一台炉子时,则相应子目乘以系数 0.60。

五、冲天炉的加料机构,按各类形式综合考虑,已包括在冲天炉安装内。

六、加热炉及热处理炉,如为整体结构(炉体已组装并有内衬砌体),则子目人工乘以系数 0.70。计算设备重量时应包括内衬砌体的重量。如为解体结构(炉体是金属构件,需现场组合安装,无内衬砌体),则子目不变。计算设备重量时不包括内衬砌体的重量。

工程量计算规则

一、电弧炼钢炉、电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉、加热炉及热处理炉安装以“台”为计量单位,按设备重量“t”选用子目。

二、无芯工频感应电炉安装以“组”为计量单位,按设备重量“t”选用子目。每一炉组按二台炉子考虑。

三、冲天炉安装以“台”为计量单位,按设备熔化率(t/h)选用项目。冲天炉的出渣轨道安装,可套用本册第五章内“地平面上安装轨道”的相应项目。

四、加热炉及热处理炉在计算重量时,如为整体结构(炉体已组装并有内衬砌体),应包括内衬砌体的重量,如为解体结构(炉体为金属结构件,需要现场组合安装,无内衬砌体),则不包括内衬砌体的重量。炉窑砌筑执行相关专业子目。

一、电弧炼钢炉

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。 计量单位：台

编 号				1-1025	1-1026	1-1027
项 目				设备重量(t)		
				0.5	1.5	3.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.038	2.322	4.105
	00150105	一般技工	工日	3.736	8.359	14.776
	00150109	高级技工	工日	0.415	0.929	1.642
材料	03590421	平垫铁	kg	5.640	7.530	15.500
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	5.100	6.120	15.290
	01210101	角钢	kg	5.000	8.000	12.000
	01295531	薄钢板	kg	15.000	20.000	20.000
	01295519	中厚钢板	kg	35.000	50.000	60.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.000	5.000	7.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	7.466	15.509	23.100
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.300	0.500	1.200
	05030100	木方材	m ³	0.030	0.050	0.070
	34020923	道木	m ³	0.079	0.105	0.155
	12010903	煤油	kg	3.150	5.250	13.650
	12050311	机油	kg	1.530	2.040	4.080
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.500	0.800	1.500
	12370305	氧气	m ³	6.375	18.870	32.640
	12370335	乙炔气	kg	2.125	6.290	10.880
	13010319	无石棉板 1.6~2×500~800	kg	2.000	4.000	5.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	3.000	5.000	8.000
	02090103	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.200	0.300	0.400
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.291	0.291	0.776
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.679	1.164	1.455
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.291	0.291	0.291
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.552	3.880	4.268

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1028	1-1029
项 目				设备重量(t)	
				5.0	10.0
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.512	8.777
	00150105	一般技工	工日	19.842	31.598
	00150109	高级技工	工日	2.204	3.511
材料	03590421	平垫铁	kg	39.280	42.100
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	35.200	37.160
	01210101	角钢	kg	15.000	20.000
	01295531	薄钢板	kg	20.000	15.000
	01295519	中厚钢板	kg	70.000	85.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	10.000	10.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	36.750	57.750
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	2.000	2.500
	05030100	木方材	m ³	0.090	0.110
	34020923	道木	m ³	0.191	0.237
	12010903	煤油	kg	21.000	26.250
	12050311	机油	kg	5.100	8.160
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.000	3.000
	12370305	氧气	m ³	40.800	51.000
	12370335	乙炔气	kg	13.600	17.000
	13010319	无石棉板 1.6~2×500~800	kg	7.000	10.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	10.000	12.000
	02090103	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.400	0.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.388	0.485
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.970	1.164
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	3.395	4.656
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.291	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.388
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	6.984	12.028

二、无芯工频感应电炉

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1030	1-1031	1-1032
项 目				设备重量(t)		
				0.75	1.5	3.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.140	2.947	4.952
	00150105	一般技工	工日	7.703	10.608	17.827
	00150109	高级技工	工日	0.856	1.179	1.981
材料	03590421	平垫铁	kg	11.170	13.970	21.880
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	12.200	15.100	21.280
	01295531	薄钢板	kg	6.000	10.000	14.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.000	3.000	6.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	8.159	13.167	22.659
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	1.000	1.000	1.500
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.015	0.025
	34020923	道木	m ³	0.052	0.055	0.080
	12010132	汽油 92#	kg	0.200	0.220	0.240
	12010903	煤油	kg	2.100	5.250	6.300
	12050311	机油	kg	0.510	1.020	1.530
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.650	0.720	0.800
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.500	0.500	1.000
	12370305	氧气	m ³	3.570	4.080	8.160
	12370335	乙炔气	kg	1.190	1.360	2.720
	11112503	调和漆	kg	1.800	2.000	2.200
	11030303	防锈漆	kg	2.000	2.400	2.640
	13010319	无石棉板 1.6~2×500~800	kg	3.000	4.000	5.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	1.000	1.000	1.500
	13010333	无石棉水泥板 $\delta 20$	m ²			2.000
	13010713	普通无石棉布	kg	14.000	18.400	26.000
	02090103	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.250	0.500	0.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.970	0.970	1.455
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.194	0.194	0.194
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.340	0.582	0.873
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.291	0.291	0.291
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	3.395	5.335	9.215

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1033	1-1034	1-1035
项 目				设备重量(t)		
				5.0	10.0	20.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	7.159	12.726	20.950
	00150105	一般技工	工日	25.773	45.816	75.418
	00150109	高级技工	工日	2.864	5.091	8.380
材料	03590421	平垫铁	kg	50.880	88.500	103.330
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	49.160	85.660	97.940
	01295531	薄钢板	kg	6.000	12.000	22.000
	01295519	中厚钢板	kg	16.000	24.000	40.000
	03410408	紫铜电焊条 T107 $\phi 3.2$	kg	0.600	0.900	1.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	7.000	8.000	10.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	21.101	39.018	51.975
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	1.500	2.000	3.000
	03450301	铜焊粉 气剂 301 瓶装	kg	0.300	0.500	0.800
	05030100	木方材	m ³	0.030	0.040	0.143
	34020923	道木	m ³	0.141	0.187	0.454
	12010132	汽油 92#	kg	0.280	0.350	1.000
	12010903	煤油	kg	10.500	10.500	14.700

续前

计量单位: 台

编 号				1-1033	1-1034	1-1035
项 目				设备重量 (t)		
				5.0	10.0	20.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	12050311	机油	kg	2.040	2.040	4.080
	12030107	油漆溶剂油	kg	0.900	1.050	2.000
	12070105	黄油 (钙基脂)	kg	1.500	1.500	2.000
	12370305	氧气	m ³	9.180	16.320	20.400
	12370335	乙炔气	kg	3.060	5.440	6.800
	11112503	调和漆	kg	2.500	3.000	4.000
	11030303	防锈漆	kg	3.000	3.600	5.000
	13010319	无石棉板 1.6~2×500~800	kg	7.000	10.000	15.000
	13010333	无石棉水泥板 δ 20	m ²	3.400		
	13010335	无石棉水泥板 δ 25	m ²		7.600	12.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.500	2.500	4.000
	13010713	普通无石棉布	kg	32.800	56.000	72.000
	02090103	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.750	0.750	1.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	1.455	2.425	2.910
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.485	1.940	2.231
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.746	4.850	5.335
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.291		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.388	
	99090508	汽车式起重机 提升质量 20t	台班			0.388
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	12.610	16.975	22.310

三、电阻炉、真空炉、高频及中频感应炉

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1036	1-1037	1-1038
项 目				设备重量(t)		
				1.0	2.0	4.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.216	2.174	3.217
	00150105	一般技工	工日	4.379	7.825	11.581
	00150109	高级技工	工日	0.487	0.870	1.287
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	3.760	5.640
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	4.590	2.550
	01295531	薄钢板	kg	3.200	3.600	6.120
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.000	2.200	4.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.630	0.945	0.945
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.700	1.000	1.200
	05030100	木方材	m ³	0.005	0.006	0.007
	34020923	道木	m ³	0.065	0.080	0.093
	12010903	煤油	kg	2.100	2.625	3.150
	12050311	机油	kg	0.510	0.714	0.765
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.210	0.220	0.300
	12050330	真空泵油	kg	0.500	0.650	0.700
	12370305	氧气	m ³	1.224	1.530	1.836
	12310308	丙酮	kg	0.200	0.200	0.200
	12370335	乙炔气	kg	0.408	0.510	0.612
	13121124	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.200	0.200	0.250
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1 \sim 6$	kg	0.600	0.800	0.950
	02090103	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.020	0.030	0.030
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.097	0.097	0.194
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.291	0.291	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.291
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.388	0.388	0.388

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1039	1-1040	1-1041	1-1042
项 目				设备重量(t)			
				7.0	10.0	15.0	20.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	4.690	6.248	7.742	9.117
	00150105	一般技工	工日	16.885	22.492	27.871	32.822
	00150109	高级技工	工日	1.876	2.499	3.097	3.647
材料	03590421	平垫铁	kg	8.640	12.520	21.950	25.000
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	8.000	11.510	18.332	22.500
	01295531	薄钢板	kg	4.200	4.200	5.600	5.600
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.000	6.600	6.600	6.600
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.260	1.575	2.205	2.520
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	1.600	1.800	2.000	2.400
	05030100	木方材	m ³	0.009	0.009	0.011	0.071
	34020923	道木	m ³	0.140	0.162	0.190	0.207
	12010903	煤油	kg	3.885	4.725	5.250	5.775
	12050311	机油	kg	0.918	1.224	1.530	1.734
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.500	0.600	0.600	0.660
	12050330	真空泵油	kg	0.800	1.000	1.300	1.500
	12370305	氧气	m ³	2.448	2.754	3.060	3.672
	12310308	丙酮	kg	0.300	0.350	0.350	0.400
	12370335	乙炔气	kg	0.816	0.918	1.020	1.224
	13121124	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.300	0.300	0.350	0.350
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1 \sim 6$	kg	1.800	2.200	3.000	4.000
	02090103	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.050	0.100	0.100	0.100
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.388	0.388	0.485	0.388
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.194	0.194	0.291	0.291
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.776	0.970	1.067	0.970
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.388	0.388		0.970
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.485	0.485
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.485	0.485	0.776	0.970

四、冲天炉

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				1-1043	1-1044	1-1045
项 目				熔化率(t/H 以内)		
				1.5	3.0	5.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.139	4.091	5.795
	00150105	一般技工	工日	7.701	14.727	20.861
	00150109	高级技工	工日	0.856	1.636	2.318
材料	03590421	平垫铁	kg	5.800	8.820	11.640
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	5.200	6.573	9.880
	01210101	角钢	kg	8.000	12.000	15.000
	01295531	薄钢板	kg	10.000	10.000	15.000
	01295519	中厚钢板	kg	20.000	25.000	50.000
	01050117	钢丝绳 ϕ 15.5	m			1.250
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	10.000	10.000	12.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	16.800	23.100	31.500
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.500	0.500	1.000
	05030100	木方材	m ³	0.009	0.010	0.074
	34020923	道木	m ³	0.077	0.080	0.116
	12010903	煤油	kg	2.100	4.200	5.250
	12050311	机油	kg	0.510	1.020	1.020
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.500	0.500	1.000
	12370305	氧气	m ³	8.160	12.240	20.400
	12370335	乙炔气	kg	2.720	4.080	6.800
	13010319	无石棉板 1.6~2×500~800	kg	20.000	35.000	35.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	5.000	10.000	10.000
	02090103	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.150	0.200	0.300
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.291	0.388	0.485
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.455	1.455	2.716
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.291		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.485	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.388
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	5.335	7.275	8.730

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1046	1-1047
项 目				熔化率(t/H 以内)	
				10.0	15.0
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	11.211	14.025
	00150105	一般技工	工日	40.358	50.491
	00150109	高级技工	工日	4.484	5.610
材料	03590421	平垫铁	kg	17.460	19.400
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	14.820	17.280
	01210101	角钢	kg	15.000	20.000
	01295531	薄钢板	kg	15.000	20.000
	01295519	中厚钢板	kg	60.000	80.000
	01050117	钢丝绳 $\phi 15.5$	m	1.920	
	01050137	钢丝绳 $\phi 20$	m		2.330
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	12.000	12.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	44.100	68.250
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	1.000	1.500
	05030100	木方材	m ³	0.230	0.113
	34020923	道木	m ³	0.177	0.227
	12010903	煤油	kg	8.400	8.400
	12050311	机油	kg	2.040	2.040
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.000	1.000
	12370305	氧气	m ³	30.600	35.700
	12370335	乙炔气	kg	10.200	11.900
	13010319	无石棉板 1.6~2×500~800	kg	45.000	60.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	15.000	20.000
	02090103	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.300	0.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.970	1.164
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	3.880	4.753
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.485	
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		0.485
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	11.155	14.550

五、加热炉及热处理炉

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1048	1-1049	1-1050
项 目				设备重量(t 以内)		
				1.0	3.0	5.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.253	2.494	3.743
	00150105	一般技工	工日	4.512	8.978	13.475
	00150109	高级技工	工日	0.502	0.998	1.497
材料	03590421	平垫铁	kg	9.410	11.290	13.440
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	7.640	9.170	11.656
	01210101	角钢	kg	8.000	10.000	11.000
	01295531	薄钢板	kg	3.000	4.200	4.700
	01295519	中厚钢板	kg	18.000	22.000	25.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.000	2.000	4.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	10.500	15.750	19.950
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg		0.600	0.700
	05030100	木方材	m ³	0.007	0.011	0.015
	34020923	道木	m ³	0.046	0.055	0.072
	12010903	煤油	kg	1.050	2.100	2.415
	12050311	机油	kg	0.510	0.612	0.816
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.200	0.400
	12370305	氧气	m ³	3.060	5.100	7.140
	12370335	乙炔气	kg	1.020	1.700	2.380
	13010319	无石棉板 1.6~2×500~800	kg	2.000	2.400	2.900
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	0.800	0.940	1.320
	02090103	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.100	0.200	0.250
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.873	1.164
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.194	0.194	0.291
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.970	2.425	3.395

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1051	1-1052	1-1053
项 目				设备重量(t 以内)		
				7.0	9.0	12.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.103	6.285	8.198
	00150105	一般技工	工日	18.373	22.626	29.514
	00150109	高级技工	工日	2.042	2.514	3.279
材料	03590421	平垫铁	kg	15.360	19.800	23.760
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	12.560	17.630	20.160
	01210101	角钢	kg	12.000	13.000	15.000
	01295531	薄钢板	kg	5.100	5.700	6.250
	01295519	中厚钢板	kg	28.000	31.000	34.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.000	6.000	6.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	24.150	28.350	33.600
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.800	0.900	1.000
	05030100	木方材	m ³	0.021	0.027	0.034
	34020923	道木	m ³	0.100	0.106	0.117
	12010903	煤油	kg	2.940	3.465	4.200
	12050311	机油	kg	1.020	1.224	1.428
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.600	0.600	0.600
	12370305	氧气	m ³	9.180	11.220	14.280
	12370335	乙炔气	kg	3.060	3.740	4.760
	13010319	无石棉板 1.6~2×500~800	kg	3.400	3.900	4.400
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	1.680	2.430	2.800
	02090103	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.300	0.350	0.350
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.291	0.291	0.388
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.455	1.746	2.037
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.388	0.388	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.485
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	3.880	4.365	5.820

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1054	1-1055	1-1056
项 目				设备重量(t 以内)		
				15.0	20.0	25.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	10.166	13.471	16.421
	00150105	一般技工	工日	36.598	48.496	59.117
	00150109	高级技工	工日	4.067	5.388	6.568
材料	03590421	平垫铁	kg	27.170	29.110	51.740
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	22.230	24.700	45.860
	01210101	角钢	kg	17.000	19.000	22.000
	01295531	薄钢板	kg	9.600	11.100	12.600
	01295519	中厚钢板	kg	38.000	41.000	44.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.000	6.000	6.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	38.850	46.200	53.550
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	1.100	1.300	1.500
	05030100	木方材	m ³	0.040	0.128	0.137
	34020923	道木	m ³	0.140	0.192	0.249
	12010903	煤油	kg	4.935	6.825	8.400
	12050311	机油	kg	1.632	2.040	2.448
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.600	0.600	0.700
	12370305	氧气	m ³	17.340	22.440	27.540
	12370335	乙炔气	kg	5.780	7.480	9.180
	13010319	无石棉板 1.6~2×500~800	kg	4.900	5.400	5.900
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	3.550	4.560	5.520
	02090103	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.400	0.450	0.450
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.388	0.388	0.388
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.698	1.940	1.940
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.485	0.582	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			0.776
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	6.790	8.730	9.700

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1057	1-1058	1-1059
项 目				设备重量(t 以内)		
				30.0	40.0	50.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	19.483	25.548	30.840
	00150105	一般技工	工日	70.139	91.973	111.024
	00150109	高级技工	工日	7.793	10.219	12.336
材料	03590421	平垫铁	kg	62.090	70.400	80.960
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	55.040	60.800	70.000
	01210101	角钢	kg	25.000	28.000	31.000
	01295531	薄钢板	kg	15.000	16.500	21.000
	01295519	中厚钢板	kg	47.000	49.000	51.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.000	6.000	7.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	60.900	70.350	79.800
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	1.700	2.000	2.300
	05030100	木方材	m ³	0.147	0.170	0.193
	34020923	道木	m ³	0.274	0.234	0.370
	12010903	煤油	kg	9.975	12.600	15.225
	12050311	机油	kg	2.856	3.468	4.080
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.700	0.700	0.800
	12370305	氧气	m ³	32.640	39.780	46.920
	12370335	乙炔气	kg	10.880	13.260	15.640
	13010319	无石棉板 1.6~2×500~800	kg	6.400	6.900	7.400
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	6.480	7.440	9.100
	02090103	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.450	0.500	0.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.485	0.582	0.776
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.794	3.007	3.735
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.776		
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		0.776	
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班			0.776
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	11.155	14.550	16.490

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1060	1-1061	1-1062	1-1063
项 目				设备重量(t 以内)			
				65.0	80.0	100.0	150.0
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	39.198	46.351	54.817	80.405
	00150105	一般技工	工日	141.112	166.862	197.339	289.456
	00150109	高级技工	工日	15.679	18.541	21.926	32.162
材料	03590421	平垫铁	kg	92.500	96.100	106.500	120.380
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	81.000	85.600	95.000	106.880
	01210101	角钢	kg	35.000	39.000	44.000	55.000
	01295531	薄钢板	kg	25.000	29.000	35.000	45.000
	01295519	中厚钢板	kg	52.000	54.000	56.000	60.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	7.500	7.500	7.500	7.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	90.300	100.800	111.300	132.300
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	2.700	3.100	3.600	4.500
	05030100	木方材	m ³	0.246	0.259	0.292	0.349
	34020923	道木	m ³	0.420	0.473	0.568	0.633
	12010903	煤油	kg	18.375	21.525	24.675	28.875
	12050311	机油	kg	4.896	5.712	6.120	7.344
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.800	0.800	0.800	0.800
	12370305	氧气	m ³	56.100	65.280	75.480	95.880
	12370335	乙炔气	kg	18.700	21.760	25.160	31.960
	13010319	无石棉板 1.6~2×500~800	kg	7.900	8.300	8.700	9.500
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	9.360	10.320	10.800	12.240
	02090103	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.500	0.550	0.550	0.600
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.970	1.164	1.358	1.455
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	3.880	4.074	5.626	7.954
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班	0.970			
	99090521	汽车式起重机 提升质量 120t	台班		0.970		
	99090524	汽车式起重机 提升质量 150t	台班			1.358	
	99090527	汽车式起重机 提升质量 200t	台班				1.940
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	20.855	23.280	26.190	31.040

六、解体结构井式热处理炉

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1064	1-1065	1-1066
项 目				设备重量(t 以内)		
				10.0	15.0	25.0
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	8.541	12.376	19.969
	00150105	一般技工	工日	30.747	44.552	71.888
	00150109	高级技工	工日	3.416	4.950	7.988
材料	03590421	平垫铁	kg	11.640	13.580	17.460
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	9.880	12.350	14.820
	01210101	角钢	kg	10.000	15.000	25.000
	01295531	薄钢板	kg	15.000	20.000	20.000
	01295519	中厚钢板	kg	20.000	30.000	40.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	8.000	8.000	8.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	17.850	25.200	39.900
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.500	1.000	3.000
	05030100	木方材	m ³	0.008	0.072	0.092
	34020923	道木	m ³	0.112	0.161	0.249
	12010903	煤油	kg	5.250	8.400	10.500
	12050311	机油	kg	1.530	2.040	2.550
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.000	1.500	1.500
	12370305	氧气	m ³	14.280	20.400	51.000
	12370335	乙炔气	kg	4.760	6.800	17.000
	13010319	无石棉板 1.6~2×500~800	kg	20.000	35.000	35.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	5.000	8.000	10.000
	02090103	四氟乙烯塑料薄膜	kg	0.500	0.750	1.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.485	0.485	0.776
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.994	0.922	1.494
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.388	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			0.582
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	5.820	7.760	12.125

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1067	1-1068
项 目				设备重量(t 以内)	
				35.0	50.0
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	27.265	36.405
	00150105	一般技工	工日	98.153	131.057
	00150109	高级技工	工日	10.906	14.562
材料	03590421	平垫铁	kg	19.400	23.560
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	17.290	19.700
	01210101	角钢	kg	30.000	40.000
	01295531	薄钢板	kg	25.000	25.000
	01295519	中厚钢板	kg	50.000	50.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	10.000	16.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	52.500	63.000
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	5.000	7.000
	05030100	木方材	m ³	0.092	0.114
	34020923	道木	m ³	0.264	0.382
	12010903	煤油	kg	13.650	15.750
	12050311	机油	kg	3.060	3.570
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.000	3.000
	12370305	氧气	m ³	67.320	83.640
	12370335	乙炔气	kg	22.440	27.880
	13010319	无石棉板 1.6~2×500~800	kg	50.000	60.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	15.000	20.000
	02090103	四氟乙烯塑料薄膜	kg	1.500	2.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.776	0.970
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	2.280	3.056
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班	0.776	
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班		0.970
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	14.065	18.430

第十一章 煤气发生设备安装

说 明

一、本章内容包括以煤或焦炭作燃料的冷热煤气发生炉及其各种附属设备、容器、构件的安装，气密试验，分节容器外壳组对焊接。

二、本章包括以下工作内容：

1. 煤气发生炉本体及其底部风箱、落灰箱安装，灰盘、炉箅及传动机构安装，水套、炉壳及支柱、框架、支耳安装，炉盖加料筒及传动装置安装，上部加煤机安装，本体其他附件及本体管道安装；
2. 无支柱悬吊式（如 W—G 型）煤气发生炉的料仓、料管安装；
3. 炉膛内径 1m 及 1.5m 的煤气发生炉包括随设备带有的给煤提升装置及轨道平台安装；
4. 电气滤清器安装包括沉电极、电晕极检查、下料、安装，顶部绝缘子箱外壳安装；
5. 竖管及人孔清理、安装，顶部装喷嘴和本体管道安装；
6. 洗涤塔外壳组装及内部零件、附件以及必须在现场装配的部件安装；
7. 除尘器安装包括下部水封安装；
8. 盘阀、钟罩阀安装包括操纵装置安装及穿钢丝绳；
9. 水压试验、密封试验及非密闭容器的灌水试验。

三、本章不包括以下工作内容，应执行其他章节有关子目或规定。

1. 煤气发生炉炉顶平台安装；
2. 煤气发生炉支柱、支耳、框架因接触不良而需要的加热和修整工作；
3. 洗涤塔木格层制作及散片组成整块、刷防腐漆；
4. 附属设备内部及底部砌筑、填充砂浆及填瓷环；
5. 洗涤塔、电气滤清器等的平台、梯子、栏杆安装；
6. 安全阀防爆薄膜试验；
7. 煤气排送机、鼓风机、泵安装。

四、关于下列各项费用的规定。

1. 除洗涤塔外，其他各种附属设备外壳均按整体安装考虑，如为解体安装需要在现场焊接时，除执行相应整体安装子目外，尚需执行“煤气发生设备分节容器外壳组焊”的相应项目。且该子目是按外圈焊接考虑。如外圈和内圈均需焊接时，相应子目乘以系数 1.95。

2. 煤气发生设备分节容器外壳组焊时，如所焊设备外径大于 3m，则以 3m 外径及组成节数（3 / 2、3 / 3）的子目为基础，按下表乘以调整系数。

设备外径 ϕ (m 以内) / 组成节数	4 / 2	4 / 3	5 / 2	5 / 3	6 / 2	6 / 3
调整系数	1.34	1.34	1.67	1.67	2.00	2.00

工程量计算规则

- 一、煤气发生设备安装以“台”为计量单位，按炉膛内径（m）和设备重量选用子目。
- 二、如实际安装的煤气发生炉，其炉膛内径与子目内径相似，其重量超过 10%时，先按公式求其重量差系数。然后按下表乘以相应系数调整安装费。

$$\text{设备重量差系数} = \text{设备实际重量} / \text{子目设备重量}。$$

设备重量差系数	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8
安装费调整系数	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4

- 三、洗涤塔、电气滤清器、竖管及附属设备安装以“台”为计量单位，按设备名称、规格型号选用子目。
- 四、煤气发生设备附属的其他容器构件安装以“t”为计量单位，按单体重量在 0.5t 以内和大于 0.5t 选用子目。
- 五、煤气发生设备分节容器外壳组焊，以“台”为计量单位，按设备外径（m）组成节数选用子目。

一、煤气发生炉

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、水压
试验、密封试验及非密闭容器的灌水试验、单体调试。

计量单位：台

编 号				1-1069	1-1070	1-1071
项 目				炉膛内径(m)		
				1	1.5	2
				设备重量(t)		
				5	6	30
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	10.660	12.410	25.758
	00150105	一般技工	工日	38.374	44.674	92.731
	00150109	高级技工	工日	4.264	4.964	10.303
材料	03590421	平垫铁	kg	25.760	31.750	74.210
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	25.320	30.616	74.176
	01210101	角钢	kg	20.000	20.000	25.000
	01295531	薄钢板	kg	8.000	10.000	16.000
	01295519	中厚钢板	kg	18.000	20.000	60.000
	01050119	钢丝绳 $\phi 17.5$	m			2.100
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.000	2.000	4.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	5.250	7.350	40.110
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	1.000	1.000	2.000
	05030100	木方材	m ³	0.020	0.020	0.170
	34020923	道木	m ³	0.141	0.187	0.374
	12010903	煤油	kg	10.500	10.500	18.900

续前

计量单位：台

编 号				1-1069	1-1070	1-1071
项 目				炉膛内径(m)		
				1	1.5	2
				设备重量(t)		
				5	6	30
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	12050311	机油	kg	3.060	4.080	6.120
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	3.000	4.000	8.000
	12413531	水玻璃	kg	2.000	2.000	4.000
	12370305	氧气	m ³	8.160	9.180	22.950
	12060342	甘油	kg	1.000	1.000	2.000
	12370335	乙炔气	kg	2.720	3.060	7.650
	11112525	铅油	kg	2.000	3.000	4.000
	01550308	黑铅粉	kg	2.000	2.000	4.000
	02270504	羊毛毡 δ 6~15	m ²	0.040	0.050	0.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	4.000	6.000	9.000
	13010713	普通无石棉布	kg	8.000	10.000	18.000
	13010914	无石棉编绳 φ6~10 烧失量 24%	kg	1.000	1.500	2.000
	13010915	无石棉编绳 φ11~25 烧失量 24%	kg	1.500	2.000	5.000
	02010101	橡胶板	kg	2.000	2.000	4.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.291	0.388	0.582
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.649	1.795	4.850
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.291		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.388	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			0.776
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2.425	3.395	5.820
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	1.261	1.261	2.231

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1072	1-1073	1-1074
项 目				炉膛内径(m)		
				3		3.6
				设备重量(t)		
				28(无支柱)	38(有支柱)	47
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	22.860	29.732	34.776
	00150105	一般技工	工日	82.295	107.038	125.192
	00150109	高级技工	工日	9.144	11.893	13.910
材料	03590421	平垫铁	kg	22.000	74.200	222.810
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	12.576	74.176	199.410
	01210101	角钢	kg	90.000	96.000	110.000
	01295531	薄钢板	kg	18.000	20.000	28.000
	01295519	中厚钢板	kg	88.000	90.000	100.000
	01050119	钢丝绳 $\phi 17.5$	m	2.100		
	01050137	钢丝绳 $\phi 20$	m		2.330	
	01050139	钢丝绳 $\phi 22$	m			2.750
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.000	4.000	6.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	46.200	58.800	75.600
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	2.000	2.000	3.000
	05030100	木方材	m ³	0.170	0.200	0.220
	34020923	道木	m ³	0.437	0.472	0.620
	12010903	煤油	kg	18.900	21.000	29.400

续前

计量单位: 台

编 号				1-1072	1-1073	1-1074
项 目				炉膛内径(m)		
				3		3.6
				设备重量(t)		
				28(无支柱)	38(有支柱)	47
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	12050311	机油	kg	6.120	7.140	8.160
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	8.000	10.000	10.000
	12413531	水玻璃	kg	5.000	5.000	6.000
	12370305	氧气	m ³	24.480	27.540	32.130
	12060342	甘油	kg	2.000	2.000	3.000
	12370335	乙炔气	kg	8.160	9.180	10.710
	11112525	铅油	kg	5.000	5.000	6.000
	01550308	黑铅粉	kg	5.000	5.000	6.000
	02270504	羊毛毡 δ 6~15	m ²	0.100	0.100	0.120
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	11.000	11.000	12.000
	13010713	普通无石棉布	kg	22.000	22.000	26.000
	13010914	无石棉编绳 φ6~10 烧失量 24%	kg	2.000	2.000	2.200
	13010915	无石棉编绳 φ11~25 烧失量 24%	kg	6.000	6.000	8.000
	02010101	橡胶板	kg	5.000	5.000	6.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.582	0.970	1.455
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	4.947	5.529	6.208
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.776		
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		0.970	
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班			1.164
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	5.820	8.245	9.700
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	2.231	2.910	2.910

二、洗涤塔

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1075	1-1076
项 目				设备规格(直径 ϕ mm/高度 Hmm)	
				ϕ 1220/H9000	ϕ 1620/H9200
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.850	3.475
	00150105	一般技工	工日	10.258	12.511
	00150109	高级技工	工日	1.140	1.390
材料	03590421	平垫铁	kg	7.760	11.640
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	7.410	9.880
	01295531	薄钢板	kg	4.000	4.000
	01295519	中厚钢板	kg	18.000	20.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.000	3.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	4.200	5.250
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.010
	34020923	道木	m ³	0.166	0.212
	12010903	煤油	kg	3.150	3.150
	12050311	机油	kg	2.550	2.550
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.200	2.200
	12370305	氧气	m ³	6.120	6.120
	12370335	乙炔气	kg	2.040	2.040
	11112525	铅油	kg	2.000	2.500
	01550308	黑铅粉	kg	1.000	1.200
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.500	1.800
	13010915	无石棉编绳 ϕ 11~25 烧失量 24%	kg	3.000	3.500
	15021706	镀锌丝堵 DN32	个	2.000	2.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.485	0.582
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.631	0.728
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.291	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.388
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.970	0.970
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	1.455	1.455

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1077	1-1078
项 目				设备规格(直径 ϕ mm/高度 Hmm)	
				ϕ 2520/H12700	ϕ 3520/H14600
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	9.453	12.155
	00150105	一般技工	工日	34.032	43.760
	00150109	高级技工	工日	3.782	4.862
材料	03590421	平垫铁	kg	27.750	65.210
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	26.680	63.610
	01295531	薄钢板	kg	6.000	12.000
	01295519	中厚钢板	kg	42.000	75.000
	01050117	钢丝绳 ϕ 15.5	m	1.250	1.250
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.000	3.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	29.400	50.400
	05030100	木方材	m ³	0.080	0.080
	34020923	道木	m ³	0.274	0.904
	12010903	煤油	kg	3.675	5.250
	12050311	机油	kg	3.570	4.590
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	3.000	3.800
	12370305	氧气	m ³	9.180	11.016
	12370335	乙炔气	kg	3.060	3.672
	11112525	铅油	kg	3.000	4.000
	01550308	黑铅粉	kg	1.400	2.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.000	3.000
	13010915	无石棉编绳 ϕ 11~25 烧失量 24%	kg	4.000	5.200
	15021706	镀锌丝堵 DN32	个	4.000	5.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.776	0.970
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.746	2.037
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.485	
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班		0.582
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	3.880	6.305
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	1.940	2.425

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1079	1-1080	1-1081
项 目				设备规格(直径 ϕ mm/高度 Hmm)		
				ϕ 2650/H18800	ϕ 3520/H24050	ϕ 4020/H24460
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	14.649	21.431	23.961
	00150105	一般技工	工日	52.736	77.151	86.260
	00150109	高级技工	工日	5.860	8.572	9.585
材料	03590421	平垫铁	kg	86.940	111.640	120.230
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	84.820	94.730	105.260
	01295531	薄钢板	kg	20.000	20.000	24.000
	01295519	中厚钢板	kg	80.000	90.000	128.000
	01050119	钢丝绳 ϕ 17.5	m	2.080		
	01050139	钢丝绳 ϕ 22	m		2.750	
	01050142	钢丝绳 ϕ 26	m			5.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.000	3.500	3.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	71.400	89.250	105.000
	05030100	木方材	m ³	0.100	0.120	0.160
	34020923	道木	m ³	0.754	1.182	1.524
	12010903	煤油	kg	5.775	7.350	8.400
	12050311	机油	kg	5.100	7.140	8.160
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	4.000	6.500	7.500
	12370305	氧气	m ³	11.016	13.770	18.360
	12370335	乙炔气	kg	3.672	4.590	6.120
	11112525	铅油	kg	4.500	5.000	6.000
	01550308	黑铅粉	kg	2.200	3.000	3.500
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	3.500	5.000	6.000
	13010915	无石棉编绳 ϕ 11~25 烧失量 24%	kg	6.000	6.000	6.500
	15021706	镀锌丝堵 DN32	个	5.000	16.000	16.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.970	1.164	1.164
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	2.280	3.832	4.705
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.679		
	99090519	汽车式起重机 提升质量 100t	台班		0.776	0.970
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	7.760	9.700	12.125
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	2.425	2.910	2.910

三、电气滤清器

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。 计量单位：台

编 号				1-1082	1-1083	1-1084
项 目				设备型号		
				C-39	C-72	C-97
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	13.741	15.982	19.102
	00150105	一般技工	工日	49.467	57.538	68.766
	00150109	高级技工	工日	5.496	6.393	7.641
材料	03590421	平垫铁	kg	33.680	40.660	94.920
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	29.480	39.310	81.430
	01295531	薄钢板	kg	54.000	92.000	106.000
	01050117	钢丝绳 ϕ 15.5	m	1.920		
	01050119	钢丝绳 ϕ 17.5	m		2.200	2.200
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.000	1.000	1.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	12.600	12.600	14.700
	05030100	木方材	m ³	0.090	0.138	0.156
	34020923	道木	m ³	0.604	0.628	0.886
	12010903	煤油	kg	2.625	2.625	3.150
	12050311	机油	kg	3.060	3.570	4.080
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	1.500	1.500	2.000
	12370305	氧气	m ³	5.100	5.100	6.120
	12370335	乙炔气	kg	1.700	1.700	2.040
	01550308	黑铅粉	kg	1.500	1.500	2.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	8.000	9.000	10.000
	13010915	无石棉编绳 ϕ 11~25 烧失量 24%	kg	2.000	2.200	2.800
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.582	0.582	0.582
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	2.231	2.522	2.813
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	0.582		
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		0.776	0.776
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	3.880	3.880	4.365
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	2.425	2.425	2.910

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1085	1-1086
项 目				设备型号	
				C-140	C-180
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	22.769	27.323
	00150105	一般技工	工日	81.969	98.363
	00150109	高级技工	工日	9.107	10.929
材料	03590421	平垫铁	kg	113.900	145.380
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	93.070	118.120
	01295531	薄钢板	kg	124.000	148.800
	01050137	钢丝绳 $\phi 20$	m	2.330	2.796
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.500	1.800
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	15.750	18.900
	05030100	木方材	m ³	0.179	0.215
	34020923	道木	m ³	1.159	1.391
	12010903	煤油	kg	4.200	5.040
	12050311	机油	kg	5.100	6.120
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	2.500	3.000
	12370305	氧气	m ³	8.160	9.792
	12370335	乙炔气	kg	2.720	3.264
	01550308	黑铅粉	kg	2.200	2.640
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	14.000	16.800
	13010915	无石棉编绳 $\phi 11\sim 25$ 烧失量 24%	kg	3.600	4.320
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.970	0.970
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	3.201	3.492
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	0.776	0.776
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	5.335	6.305
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	2.910	3.395

四、竖管

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1087	1-1088	1-1089	1-1090
项 目				单竖管	双竖管		
				设备规格(直径 ϕ mm/高度 Hmm)			
				ϕ 1620/H9100, ϕ 1420/H6200	ϕ 400	ϕ 820	ϕ 1620
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.654	1.756	2.984	3.562
	00150105	一般技工	工日	9.555	6.322	10.741	12.824
	00150109	高级技工	工日	1.062	0.702	1.193	1.425
材料	03590421	平垫铁	kg	9.700	4.700	5.640	8.470
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	7.410	4.590	6.120	9.170
	01295531	薄钢板	kg	8.000	8.000	10.000	12.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.200	1.200	1.400	1.400
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.100	1.050	1.575	2.100
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.010	0.010	0.010
	34020923	道木	m ³	0.030	0.027	0.030	0.030
	12010903	煤油	kg	0.315	0.315	0.420	0.525
	12050311	机油	kg	0.204	0.204	0.306	0.510
	12370305	氧气	m ³	0.510	0.510	0.918	0.918
	12370335	乙炔气	kg	0.170	0.170	0.306	0.306
	11112525	铅油	kg	0.200	0.200	0.300	0.400
	01550308	黑铅粉	kg	0.400	0.400	0.600	0.800
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.000	2.000	2.400	3.000
	13010915	无石棉编绳 ϕ 11~25 烧失量 24%	kg	1.200	1.200	2.000	3.000
	02010101	橡胶板	kg	1.000	1.000	1.200	1.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.291	0.291	0.291	0.291
	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.931	0.931	0.931	1.019
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.485	0.291	0.388	0.485
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.970	0.970	0.970	1.261

五、附属设备

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1091	1-1092	1-1093
项 目				废热锅炉	废热锅炉竖管	除滴器
				设备规格(直径 ϕ mm/高度 Hmm)		
				ϕ 1200/H7500	ϕ 1400/H8400	ϕ 2500/H5000
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.810	6.311	3.111
	00150105	一般技工	工日	17.313	22.720	11.199
	00150109	高级技工	工日	1.924	2.525	1.245
材料	03590421	平垫铁	kg	11.640	17.460	6.590
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	9.880	14.820	7.640
	01295531	薄钢板	kg			10.000
	01295519	中厚钢板	kg	4.000	6.000	52.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.200	1.500	2.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	0.525	1.680
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.010	0.010
	34020923	道木	m ³	0.052	0.052	0.095
	12010903	煤油	kg	0.315	0.525	1.050
	12050311	机油	kg	0.102	0.204	1.020
	12070105	黄油(钙基脂)	kg			0.250
	11112525	铅油	kg	0.100	0.100	0.200
	01550308	黑铅粉	kg	0.300	0.600	
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	4.000	6.000	
	13010915	无石棉编绳 ϕ 11~25 烧失量 24%	kg	1.000	1.800	
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.291	0.291	0.194
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.970	1.164	0.582
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.291	0.291	0.291
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.291	0.291	0.970
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	1.455	1.455	1.455

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1094	1-1095	1-1096
项 目				旋涡除尘器		焦油分离机
				设备规格(直径 ϕ mm/高度 Hmm)		
				ϕ 2060	ϕ 2400/H6745	3400m ³ /H
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.361	3.821	10.950
	00150105	一般技工	工日	12.098	13.758	39.420
	00150109	高级技工	工日	1.345	1.528	4.380
材料	03590421	平垫铁	kg	5.640	5.640	36.780
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	6.120	6.120	35.570
	01295531	薄钢板	kg	8.000	10.000	3.000
	01295519	中厚钢板	kg	40.000	46.000	5.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.000	2.000	2.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	1.575	2.100	6.300
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.010	0.020
	34020923	道木	m ³	0.092	0.092	0.193
	12010903	煤油	kg	0.840	1.050	8.400
	12050311	机油	kg	0.510	1.020	1.530
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.500	0.500	1.000
	11112525	铅油	kg	0.200	0.200	0.500
	01550308	黑铅粉	kg	0.600	0.800	1.000
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.000	2.500	
	13010915	无石棉编绳 ϕ 11~25 烧失量 24%	kg	2.500	3.000	
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.194	0.291	0.194
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.582	0.679	1.455
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.291	0.388	0.485
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.485	0.485	1.455
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	1.455	1.455	

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1097	1-1098	1-1099
项 目				除灰水封	隔离水封	
				设备规格(直径 ϕ mm/高度 Hmm)		
				ϕ 1020/H8800	ϕ 720/H2400	ϕ 1220/H3800, ϕ 1620/H5200
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.185	0.839	1.986
	00150105	一般技工	工日	7.865	3.021	7.151
	00150109	高级技工	工日	0.874	0.336	0.795
材料	03590421	平垫铁	kg	3.760	2.820	3.760
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	4.590	3.060	4.590
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.200	1.200	1.300
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	0.525	0.525
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.010	0.010
	34020923	道木	m ³	0.027	0.027	0.027
	12010903	煤油	kg		0.420	0.525
	12050311	机油	kg		0.408	0.510
	12070105	黄油(钙基脂)	kg		0.100	0.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.500	1.500	2.000
	13010915	无石棉编绳 ϕ 11~25 烧失量 24%	kg	0.500	0.500	0.600
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.582	0.369	0.679
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.485	0.194	0.194

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。

计量单位：台

编 号				1-1100	1-1101
项 目				总管沉灰箱	总管清理水封
				设备规格(直径 ϕ mm/高度 Hmm)	
				$\phi 720$	$\phi 630$
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.839	1.458
	00150105	一般技工	工日	3.022	5.249
	00150109	高级技工	工日	0.336	0.584
材料	03590421	平垫铁	kg	3.760	1.410
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	4.590	2.040
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.200	1.200
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.525	0.525
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.010
	34020923	道木	m ³	0.027	
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.100	0.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	1.000	1.000
	13010915	无石棉编绳 $\phi 11\sim 25$ 烧失量 24%	kg	0.500	0.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.369	0.679
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.291	0.194

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1102	1-1103
项 目				钟罩阀	盘阀
				设备规格(直径 ϕ mm/高度 Hmm)	
				ϕ 200, ϕ 300	ϕ 1000/H1000, ϕ 950/H1150
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.399	0.982
	00150105	一般技工	工日	1.434	3.537
	00150109	高级技工	工日	0.160	0.393
材料	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.525	
	01550308	黑铅粉	kg		0.200
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.000	
	13010915	无石棉编绳 ϕ 11~25 烧失量 24%	kg	0.500	0.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.291	

六、煤气发生设备附属其他容器构件

工作内容：同前。

计量单位：t

编 号				1-1104	1-1105
项 目				设备重量	
				≤0.5t	>0.5t
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.005	1.653
	00150105	一般技工	工日	7.217	5.949
	00150109	高级技工	工日	0.802	0.661
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	2.820
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	3.060
	01295531	薄钢板	kg	10.000	6.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.020	2.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	3.150	2.100
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.009
	34020923	道木	m ³	0.052	0.040
	12010903	煤油	kg	1.260	1.050
	12050311	机油	kg	0.612	0.510
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.600	0.500
	12370305	氧气	m ³	1.224	1.020
	12370335	乙炔气	kg	0.408	0.340
	11112525	铅油	kg	1.000	0.800
	01550308	黑铅粉	kg	1.000	0.800
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.500	1.200
	13010915	无石棉编绳 φ11~25 烧失量 24%	kg	1.200	1.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99090506	汽车式起重机 提升质量 12t	台班	0.776	0.631
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.455	0.970
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	1.261	1.164

七、煤气发生设备分节容器外壳组焊

工作内容：组对、焊接。

计量单位：台

编 号				1-1106	1-1107	1-1108
项 目				设备外径(m 以内)/组成节数		
				1/2	1/3	2/2
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.748	1.337	1.504
	00150105	一般技工	工日	2.693	4.813	5.414
	00150109	高级技工	工日	0.299	0.535	0.602
材料	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	5.933	11.834	18.123
	34020923	道木	m ³	0.023	0.023	0.023
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.194	0.291	0.388
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.970	1.455	1.940

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1109	1-1110	1-1111
项 目				设备外径(m 以内)/组成节数		
				2/3	3/2	3/3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.688	2.264	4.047
	00150105	一般技工	工日	9.678	8.151	14.570
	00150109	高级技工	工日	1.075	0.906	1.619
材料	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	23.667	17.388	35.501
	34020923	道木	m ³	0.023	0.023	0.023
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.776	0.485	0.776
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	3.880	2.910	5.820

第十二章 制冷设备安装

说 明

一、本章适用范围如下：

1. 制冷机组包括：活塞式制冷机、螺杆式冷水机组、离心式冷水机组、热泵机组、溴化锂吸收式制冷机；
2. 制冰设备包括：快速制冰设备、盐水制冰设备、搅拌器；
3. 冷风机包括：落地式冷风机、吊顶式冷风机；
4. 制冷机械配套附属设备包括：冷凝器、蒸发器、贮液器、分离器、过滤器、冷却器、玻璃钢冷却塔、集油器、油视镜、紧急泄氨器等；
5. 制冷容器单体试密与排污。

二、本章包括下列内容：

1. 设备整体、解体安装；
2. 设备带有的电动机、附件、零件等安装；
3. 制冷机械附属设备整体安装；随设备带有与设备联体固定的配件（放油阀、放水阀、安全阀、压力表、水位表）等安装；
4. 制冷容器单体气密试验（包括装拆空气压缩机本体及联接试验用的管道、装拆盲板、通气、检查、放气等）与排污。

三、本章不包括下列内容：

1. 与设备本体非同一底座的各种设备、起动装置与仪表盘、柜等的安装、调试；
2. 电动机及其他动力机械的拆装检查、配管、配线、调试；
3. 非设备带有的支架、沟槽、防护罩等的制作安装；
4. 设备保温及油漆。
5. 加制冷剂、制冷系统调试。

四、计算工程量时应注意下列事项：

1. 制冷机组、制冰设备和冷风机等按设备的总重量计算；
2. 制冷机械配套附属设备按设备的类型分别以面积（ m^2 ）、容积（ m^3 ）、直径（ ϕmm 或 ϕm ）、处理水量（ m^3/h ）等作为项目规格时，按设计要求（或实物）的规格，选用相应范围内的项目。

五、除溴化锂吸收式制冷机外，其他制冷机组均按同一底座，并带有减震装置的整体安装方法考虑的。如制冷机组解体安装，可套用相应的空气压缩机安装子目。减震装置若由施工单位提供，可按设计选用的规

格计取材料费。

六、制冷机组安装子目中，已包括施工单位配合制造厂试车的工作内容。

七、制冷容器的单体气密试验与排污子目是按试一次考虑的。如“技术规范”或“设计要求”需要多次连续试验时，则第二次的试验按第一次相应子目乘以调整系数 0.90。第三次及其以上的试验，子目从第三次起每次均按第一次的相应子目乘以系数 0.75。

工程量计算规则

一、制冷机组安装以“台”为计量单位，按设备类别、名称及机组重量“t”选用子目。

二、制冰设备安装以“台”为计量单位，按设备类别、名称、型号及重量选用子目。

三、冷风机安装以“台”为计量单位，按设备名称、冷却面积及重量选用子目。

四、立式、卧式管壳式冷凝器、蒸发器、淋水式冷凝器、蒸发式冷凝器、立式蒸发器、中间冷却器、空气分离器均以“台”为计量单位，按设备名称、冷却或蒸发面积（ m^2 ）及重量选用子目。

五、立式低压循环储液器和卧式高压储液器（排液桶）以“台”为计量单位，按设备名称、容积（ m^3 ）和重量选用子目。

六、氨油分离器、氨液分离器、氨气过滤器、氨液过滤器安装以“台”为计量单位、按设备名称、直径（mm）和重量选用子目。

七、玻璃钢冷却塔以“台”为计量单位，按设备处理水量（ m^3/h ）选用子目。

八、集油器、油视镜、紧急泄氨器以“台”或“支”为计量单位，按设备名称和设备直径（mm）选用子目。

九、制冷容器单体试密与排污以“每次/台”为计量单位，按设备容量（ m^3 ）选用子目。

十、制冷机组、制冰设备和冷风机的设备重量按同一底座上的主机、电动机、附属设备及底座的总重量计算。

一、制冷设备安装

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。 计量单位：台

编 号				1-1112	1-1113	1-1114	1-1115
项 目				设备重量(t 以内)			
				0.3	0.5	0.8	1
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.700	0.875	1.078	1.265
	00150105	一般技工	工日	2.521	3.151	3.880	4.554
	00150109	高级技工	工日	0.280	0.350	0.431	0.506
材料	01295531	薄钢板	kg	2.000	2.000	2.000	2.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.150	0.150	0.200	0.200
	12370305	氧气	m ³	0.300	0.300	0.300	0.300
	12370335	乙炔气	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	12010903	煤油	kg	0.500	0.500	0.600	0.600
	12050311	机油	kg	0.100	0.150	0.200	0.300
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.100	0.100	0.150	0.150
机械	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.121	0.121	0.121	0.121
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.061	0.061	0.061	0.061

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1116	1-1117	1-1118	1-1119
项 目				设备重量(t 以内)			
				1.5	2	2.5	3
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.497	1.887	2.280	2.555
	00150105	一般技工	工日	5.390	6.793	8.208	9.198
	00150109	高级技工	工日	0.599	0.755	0.912	1.022
材料	01295531	薄钢板	kg	2.000	2.000	3.000	3.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.200	0.200	0.200	0.250
	12370305	氧气	m ³	0.360	0.360	0.420	0.420
	12370335	乙炔气	kg	0.120	0.120	0.140	0.140
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	12010903	煤油	kg	0.800	0.800	1.000	1.100
	12050311	机油	kg	0.400	0.450	0.500	0.600
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.250	0.250	0.250	0.300
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.121	0.121	0.121	0.182
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.061	0.085	0.109	0.133

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1120	1-1121	1-1122
项 目				设备重量(t 以内)		
				4	5	6
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.321	4.058	4.481
	00150105	一般技工	工日	11.956	14.608	16.133
	00150109	高级技工	工日	1.329	1.623	1.792
材料	01295531	薄钢板	kg	3.000	4.000	4.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.250	0.250	0.250
	12370305	氧气	m ³	0.600	0.600	0.750
	12370335	乙炔气	kg	0.200	0.200	0.250
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.300	0.300	0.300
	12010903	煤油	kg	1.300	1.600	1.700
	12050311	机油	kg	0.700	0.800	0.900
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.300	0.400	0.400
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.243	0.243	0.303
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.170	0.218	0.788

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1123	1-1124
项 目				设备重量(t 以内)	
				8	10
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.913	6.677
	00150105	一般技工	工日	21.286	24.037
	00150109	高级技工	工日	2.365	2.671
材料	01295531	薄钢板	kg	6.000	6.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.300	0.300
	12370305	氧气	m ³	0.750	0.900
	12370335	乙炔气	kg	0.250	0.300
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.300	0.300
	12010903	煤油	kg	1.800	2.500
	12050311	机油	kg	1.000	1.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.400	0.450
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.303	0.303
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.606	0.849

二、螺杆式冷水机组

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1125	1-1126	1-1127
项 目				设备重量(t 以内)		
				1	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.392	2.618	4.062
	00150105	一般技工	工日	5.009	9.425	14.624
	00150109	高级技工	工日	0.557	1.047	1.625
材料	01295531	薄钢板	kg	2.000	3.000	4.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.200	0.200	0.250
	12370305	氧气	m ³	0.300	0.420	0.600
	12370335	乙炔气	kg	0.100	0.140	0.200
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.300	0.300	0.300
	12010903	煤油	kg	1.000	1.500	2.000
	12050311	机油	kg	0.300	0.600	0.700
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.200	0.300	0.350
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.121	0.182	0.243
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.061	0.133	0.218

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1128	1-1129
项 目				设备重量(t 以内)	
				8	10
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	5.928	6.953
	00150105	一般技工	工日	21.342	25.031
	00150109	高级技工	工日	2.371	2.781
材料	01295531	薄钢板	kg	6.000	6.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.300	0.300
	12370305	氧气	m ³	0.750	0.900
	12370335	乙炔气	kg	0.250	0.300
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.300	0.300
	12010903	煤油	kg	2.000	2.500
	12050311	机油	kg	0.800	1.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.400	0.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.303	0.303
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.606	0.849

三、离心式冷水机组

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1130	1-1131	1-1132	1-1133
项 目				设备重量(t 以内)			
				0.5	1	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.950	1.392	2.618	4.062
	00150105	一般技工	工日	3.420	5.009	9.425	14.624
	00150109	高级技工	工日	0.380	0.557	1.047	1.625
材料	01295531	薄钢板	kg	2.000	2.000	3.000	4.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.300	0.300	0.300	0.200
	12370305	氧气	m ³	0.150	0.200	0.200	0.600
	12370335	乙炔气	kg	0.100	0.100	0.140	0.200
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	12010903	煤油	kg	0.500	1.000	1.500	2.000
	12050311	机油	kg	0.150	0.300	0.600	0.700
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.100	0.200	0.250	0.350
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.121	0.121	0.182	0.243
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.061	0.061	0.133	0.218

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1134	1-1135	1-1136
项 目				设备重量(t 以内)		
				8	10	15
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.928	6.953	8.691
	00150105	一般技工	工日	21.342	25.031	31.285
	00150109	高级技工	工日	2.371	2.781	3.476
材料	01295531	薄钢板	kg	6.000	6.000	8.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.300	0.300	0.300
	12370305	氧气	m ³	0.750	0.900	1.200
	12370335	乙炔气	kg	0.250	0.300	0.400
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.300	0.300	0.300
	12010903	煤油	kg	2.000	2.500	3.000
	12050311	机油	kg	0.800	1.000	1.200
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.400	0.500	0.600
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.303	0.303	0.303
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.606	0.849	1.091

四、热泵机组

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1137	1-1138	1-1139	1-1140
项 目				设备重量(t 以内)			
				0.5	1	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.919	1.328	2.555	4.058
	00150105	一般技工	工日	3.309	4.780	9.198	14.608
	00150109	高级技工	工日	0.368	0.531	1.022	1.623
材料	01295531	薄钢板	kg	2.000	2.000	3.000	4.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.150	0.200	0.200	0.200
	12370305	氧气	m ³	0.300	0.300	0.420	0.600
	12370335	乙炔气	kg	0.100	0.100	0.140	0.200
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.300	0.300	0.300	0.300
	12010903	煤油	kg	0.500	1.000	1.500	2.000
	12050311	机油	kg	0.150	0.300	0.500	0.700
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.100	0.200	0.300	0.350
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.121	0.121	0.182	0.243
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.061	0.061	0.133	0.218

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1141	1-1142	1-1143
项 目				设备重量(t 以内)		
				8	10	15
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.913	6.677	8.342
	00150105	一般技工	工日	21.286	24.037	30.033
	00150109	高级技工	工日	2.365	2.671	3.337
材料	01295531	薄钢板	kg	6.000	6.000	8.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.300	0.300	0.300
	12370305	氧气	m ³	0.750	0.900	1.200
	12370335	乙炔气	kg	0.250	0.300	0.400
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.300	0.300	0.300
	12010903	煤油	kg	2.000	2.500	3.000
	12050311	机油	kg	0.800	1.000	1.200
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.400	0.500	0.600
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.303	0.303	0.303
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.606	0.849	1.091

五、溴化锂吸收式制冷机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1144	1-1145	1-1146	1-1147
项 目				设备重量(t 以内)			
				5	8	10	15
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	3.403	4.968	5.894	8.575
	00150105	一般技工	工日	12.252	17.883	21.220	30.869
	00150109	高级技工	工日	1.361	1.987	2.358	3.430
材料	03590421	平垫铁	kg	25.700	29.570	36.300	45.280
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	22.310	27.460	31.920	39.040
	01050115	钢丝绳 $\phi 14.1 \sim 15$	kg				1.250
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.200	2.200	2.200	2.200
	03510701	铁钉	kg	0.050	0.050	0.050	0.100
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.650	0.650	0.650	0.650
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.200	0.200	0.200	0.200
	05030100	木方材	m ³	0.013	0.017	0.032	0.044
	34020923	道木	m ³	0.041	0.062	0.062	0.077
	12010903	煤油	kg	13.740	17.000	20.360	22.400
	12050311	机油	kg	1.010	1.520	2.020	2.530
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.270	0.270	0.270	0.270
	12370305	氧气	m ³	0.520	0.520	1.071	1.071
	12370335	乙炔气	kg	0.173	0.173	0.357	0.357
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1 \sim 6$	kg	4.000	5.000	6.000	6.500
	31011105	橡胶盘根 低压	kg	0.500	0.600	0.700	0.800
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	4.000	4.000	4.000
	02090102	塑料薄膜	kg	4.410	5.790	5.790	5.790
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.243	0.364	0.364	0.485
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.121	0.606	0.728	0.849
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.243	0.606	0.849	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班				1.091
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.606	0.849	1.091	1.334
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.243	0.364	0.485	0.606

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1148	1-1149	1-1150
项 目				设备重量(t 以内)		
				20	25	30
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	10.082	11.878	13.141
	00150105	一般技工	工日	36.295	42.761	47.309
	00150109	高级技工	工日	4.033	4.751	5.256
材料	03590421	平垫铁	kg	50.920	60.370	83.000
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	44.920	56.760	75.600
	01050115	钢丝绳 $\phi 14.1 \sim 15$	kg	1.920		
	01050118	钢丝绳 $\phi 16 \sim 18.5$	kg		2.080	2.080
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.200	2.200	2.200
	03510701	铁钉	kg	0.100	0.150	0.150
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.650	0.960	1.280
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.300	0.400	0.500
	05030100	木方材	m ³	0.054	0.060	0.085
	34020923	道木	m ³	0.116	0.152	0.173
	12010903	煤油	kg	25.440	28.500	31.560
	12050311	机油	kg	2.730	2.830	3.030
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.300	0.300	0.300
	12370305	氧气	m ³	1.071	1.071	1.612
	12370335	乙炔气	kg	0.357	0.357	0.541
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.300	0.300	0.400
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1 \sim 6$	kg	6.500	7.000	7.500
	31011105	橡胶盘根 低压	kg	1.000	1.200	1.400
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	5.000	5.000
	02090102	塑料薄膜	kg	9.210	10.200	11.130
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.606	0.970	1.213
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	2.425	2.789	3.031
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	1.213	1.940	
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班			1.213
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	3.031	3.031	3.031
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2.789	3.601	3.759

六、制冰设备

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1151	1-1152	1-1153
项 目				快速制冰设备	盐水制冰设备	
				AJP15/24	倒冰架	
				设备重量(t 以内)		
				6. 5	0. 5	1
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	14. 777	0. 748	0. 981
	00150105	一般技工	工日	53. 196	2. 693	3. 529
	00150109	高级技工	工日	5. 911	0. 300	0. 392
材料	03590421	平垫铁	kg	12. 240	5. 820	5. 820
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	10. 380	4. 940	4. 940
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3. 000	1. 500	1. 500
	03510701	铁钉	kg	0. 040		0. 020
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3. 2	kg	4. 520	0. 150	0. 150
	03410902	碳钢气焊条 φ≤2	kg	1. 900		
	05030100	木方材	m ³	0. 029	0. 010	0. 010
	34020923	道木	m ³	0. 068		0. 008
	12010903	煤油	kg	14. 120	1. 510	1. 820
	12050311	机油	kg	0. 505	0. 101	0. 101
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0. 505		
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0. 480	0. 080	0. 080
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1. 500		
	13010946	油浸无石棉绳	kg	0. 500		
	03270103	铁砂布 0~2#	张	18. 000	2. 000	2. 000
	02090102	塑料薄膜	kg	7. 920	0. 600	0. 600
	31130104	其他材料费	%	5. 000	5. 000	5. 000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0. 606		
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班		0. 364	0. 364
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1. 213		
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	2. 595	0. 243	0. 243

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1154	1-1155
项 目				盐水制冰设备	
				加水器	冰桶
				设备重量(t 以内)	
				1	0.05
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.216	0.027
	00150105	一般技工	工日	4.377	0.098
	00150109	高级技工	工日	0.486	0.011
材料	03590421	平垫铁	kg	5.820	0.102
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	4.940	
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.500	
	03510701	铁钉	kg	0.020	
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.150	0.080
	05030100	木方材	m ³	0.010	
	34020923	道木	m ³	0.008	
	12010903	煤油	kg	1.510	
	12050311	机油	kg	0.101	2.000
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.101	
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	
	02090102	塑料薄膜	kg	0.600	5.000
	31130104	其他材料费	%	5.000	
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.364	

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1156	1-1157	1-1158
项 目				盐水制冰设备		
				单层制冰池盖	双层制冰池盖	冰池盖
				设备重量(t 以内)		包镀锌铁皮
				0.03		
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.047	0.059	0.166
	00150105	一般技工	工日	0.175	0.214	0.598
	00150109	高级技工	工日	0.019	0.024	0.067
材料	01290402	热镀锌钢板	kg			13.000
	03590700	铁件	kg	0.330	0.330	
	03031322	镀锌自攻螺钉 M6×60	十个	2.600	4.200	6.000
	05030100	木方材	m ³	0.068	0.068	
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080	0.080
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	2.000	2.000
	02090102	塑料薄膜	kg	0.600	0.600	0.600
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1159	1-1160	1-1161
项 目				盐水制冰设备		
				盐水搅拌器		
				设备重量(t 以内)		
				0.1	0.2	0.3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.261	0.339	0.494
	00150105	一般技工	工日	0.940	1.219	1.778
	00150109	高级技工	工日	0.105	0.135	0.197
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	2.820	2.820
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	3.060	3.060
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg		1.100	1.100
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.210	0.210
	05030100	木方材	m ³	0.001	0.001	0.001
	34020923	道木	m ³	0.002	0.002	0.002
	12010903	煤油	kg	1.525	1.525	1.735
	12050311	机油	kg	0.202	0.212	0.313
	12070105	黄油(钙基脂)	kg		0.212	0.313
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080	0.080
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.120	0.220	0.240
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	2.000	2.000
	02090102	塑料薄膜	kg	0.600	0.600	0.600
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.121	0.182	0.243
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.243	0.243	0.243

七、冷风机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1162	1-1163
项 目				落地式冷风机	
				100	150
				设备重量(t 以内)	
				1	1.5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.119	1.307
	00150105	一般技工	工日	4.028	4.704
	00150109	高级技工	工日	0.448	0.523
材料	03590421	平垫铁	kg	5.800	5.800
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	5.200	5.200
	01295531	薄钢板	kg	0.800	1.000
	03510701	铁钉	kg	0.050	0.050
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.210
	05030100	木方材	m ³	0.002	0.005
	34020923	道木	m ³	0.010	0.020
	12010903	煤油	kg	1.410	1.500
	12050318	机油 冷冻	kg	0.300	0.300
	12050311	机油	kg	0.100	0.100
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.303	0.303
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	2.000
	02090102	塑料薄膜	kg	0.500	0.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.243	0.364
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.243	0.243

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1164	1-1165	1-1166
项 目				落地式冷风机		
				200	250	300
				设备重量(t 以内)		
				2	2.5	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.664	2.052	2.285
	00150105	一般技工	工日	5.990	7.385	8.227
	00150109	高级技工	工日	0.666	0.821	0.914
材料	03590421	平垫铁	kg	5.800	5.800	10.300
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	5.200	5.200	7.860
	01295531	薄钢板	kg	1.000	1.400	1.400
	03510701	铁钉	kg	0.050	0.100	0.100
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.210	0.420
	05030100	木方材	m ³	0.006	0.008	0.009
	34020923	道木	m ³	0.030	0.041	0.041
	12010903	煤油	kg	2.110	2.210	2.320
	12050318	机油 冷冻	kg	0.500	0.500	0.800
	12050311	机油	kg	0.100	0.100	0.200
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.404	0.404	0.505
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.100	0.100
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	0.500	1.500	1.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.485	0.606	0.728
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.243	0.243	0.485

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1167	1-1168	1-1169
项 目				落地式冷风机		
				350	400	500
				设备重量(t 以内)		
				3.5	4.5	5.5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.405	2.655	2.740
	00150105	一般技工	工日	8.656	9.558	9.863
	00150109	高级技工	工日	0.962	1.062	1.096
材料	03590421	平垫铁	kg	10.300	10.300	13.010
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	7.860	7.860	11.430
	01295531	薄钢板	kg	1.800	1.800	2.400
	03510701	铁钉	kg	0.100	0.100	0.100
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.420	0.420	0.420
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.012	0.015
	34020923	道木	m ³	0.041	0.041	0.062
	12010903	煤油	kg	2.320	2.520	2.720
	12050318	机油 冷冻	kg	0.800	1.000	1.200
	12050311	机油	kg	0.200	0.303	0.404
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.505	0.505	0.707
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.100	0.100	0.100
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	1.500	1.500	1.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.243	0.243	0.364
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.424	0.667	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.728
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.485		

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1170	1-1171	1-1172
项 目				吊顶式冷风机		
				100	150	200
				设备重量(t 以内)		
				1	1.5	2
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.647	2.171	2.395
	00150105	一般技工	工日	5.930	7.818	8.621
	00150109	高级技工	工日	0.659	0.868	0.958
材料	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.320	0.320	0.380
	05030100	木方材	m ³	0.004	0.004	0.005
	34020923	道木	m ³	0.010	0.010	0.010
	12010903	煤油	kg	1.306	1.408	1.612
	12050318	机油 冷冻	kg	0.150	0.200	0.300
	12050311	机油	kg	0.101	0.101	0.202
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.505	0.606	0.707
	03053163	镀锌双头螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×110	套	8.000	8.000	8.000
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080	0.080
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.000	2.000	2.000
	02090102	塑料薄膜	kg	0.600	0.600	0.600
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.243	0.243	0.243
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.303	0.424	0.546

八、冷凝器及蒸发器

1. 立式管壳式冷凝器

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1173	1-1174	1-1175
项 目				设备冷却面积(m ² 以内)		
				50	75	100
				设备重量(t 以内)		
				3	4	5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.115	2.540	2.985
	00150105	一般技工	工日	7.614	9.143	10.746
	00150109	高级技工	工日	0.846	1.016	1.194
材料	03590421	平垫铁	kg	5.800	5.800	5.800
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	5.200	5.200	5.200
	01295531	薄钢板	kg	1.400	1.800	2.300
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.330	1.500	2.000
	03510701	铁钉	kg	0.040	0.040	0.040
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.210	0.210
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.013	0.015
	34020923	道木	m ³	0.041	0.041	0.041
	12010903	煤油	kg	2.010	2.214	2.316
	12050311	机油	kg	0.303	0.404	0.505
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.131	0.162	0.202
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080	0.080
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.800	2.100	2.400
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	1.680	1.680	1.680
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班		0.200	0.200
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.500		
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.600	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.700
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.300	0.300

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1176	1-1177	1-1178
项 目				设备冷却面积(m ² 以内)		
				125	150	200
				设备重量(t 以内)		
				6	7	9
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.035	3.365	3.746
	00150105	一般技工	工日	10.928	12.113	13.483
	00150109	高级技工	工日	1.214	1.346	1.498
材料	03590421	平垫铁	kg	5.800	5.800	5.800
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	5.200	5.200	5.200
	01295531	薄钢板	kg	2.500	3.000	3.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.400	2.670	2.670
	03510701	铁钉	kg	0.060	0.060	
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.310	0.310	0.310
	05030100	木方材	m ³	0.017	0.021	0.025
	34020923	道木	m ³	0.062	0.062	0.062
	12010903	煤油	kg	2.418	2.520	2.724
	12050311	机油	kg	0.808	0.808	0.808
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.242	0.273	0.273
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080	0.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.400	2.400	3.200
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	1.680	1.680	2.790
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.300	0.300	0.300
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.800	1.000	1.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.400	0.400	0.400

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1179	1-1180	1-1181
项 目				设备冷却面积(m ² 以内)		
				250	350	450
				设备重量(t 以内)		
				11	13	15
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	4.796	5.263	6.227
	00150105	一般技工	工日	17.267	18.947	22.415
	00150109	高级技工	工日	1.918	2.105	2.491
材料	03590421	平垫铁	kg	5.800	8.820	8.820
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	5.200	6.573	6.573
	01295531	薄钢板	kg	4.000	4.000	4.600
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.000	4.000	4.600
	03510701	铁钉	kg	0.080	0.080	0.100
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.420	0.420	0.520
	05030100	木方材	m ³	0.031	0.036	0.045
	34020923	道木	m ³	0.071	0.071	0.077
	12010903	煤油	kg	2.826	3.030	3.336
	12050311	机油	kg	0.808	0.808	1.010
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.333	0.333	0.404
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.100	0.100	0.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	3.200	3.600	4.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	2.790	4.410	4.410
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.400	0.400	0.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.700	0.700	0.700
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.450	0.900	
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班			0.900
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	0.500	0.600

2. 卧式管壳式冷凝器及卧式蒸发器

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1182	1-1183	1-1184
项 目				设备冷却面积(m ² 以内)		
				20	30	60
				设备重量(t 以内)		
				1	2	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.185	1.336	1.763
	00150105	一般技工	工日	4.265	4.809	6.345
	00150109	高级技工	工日	0.474	0.535	0.705
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	3.760	5.800
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	4.590	5.200
	01295531	薄钢板	kg	0.800	1.000	1.400
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.800	1.200	1.200
	03510701	铁钉	kg	0.030	0.030	0.030
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.210	0.210
	05030100	木方材	m ³	0.001	0.006	0.008
	34020923	道木	m ³	0.027	0.030	0.041
	12010903	煤油	kg	3.010	3.112	3.413
	12050311	机油	kg	0.202	0.202	0.303
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.088	0.101	0.101
	11112525	铅油	kg	0.340	0.340	0.600
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.160	0.160	0.160
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.200	1.200	1.500
	02010723	耐酸无石棉橡胶板 δ 3	kg	0.300	0.300	0.600
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	6.000	6.000
	02090102	塑料薄膜	kg	2.280	2.280	2.280
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.400	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1185	1-1186	1-1187
项 目				设备冷却面积(m ² 以内)		
				80	100	120
				设备重量(t 以内)		
				4	5	6
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.201	2.630	2.981
	00150105	一般技工	工日	7.923	9.466	10.731
	00150109	高级技工	工日	0.881	1.052	1.192
材料	03590421	平垫铁	kg	5.800	5.800	5.800
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	5.200	5.200	5.200
	01295531	薄钢板	kg	1.800	2.300	2.300
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.200	1.600	1.600
	03510701	铁钉	kg	0.030	0.030	0.030
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.420	0.420	0.420
	05030100	木方材	m ³	0.011	0.014	0.018
	34020923	道木	m ³	0.041	0.041	0.062
	12010903	煤油	kg	3.714	3.816	3.816
	12050311	机油	kg	0.404	0.505	0.505
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.101	0.121	0.121
	11112525	铅油	kg	0.700	0.800	0.900
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.160	0.180	0.180
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.800	1.800	2.100
	02010723	耐酸无石棉橡胶板 δ 3	kg	0.600	0.750	0.750
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	6.000	6.000
	02090102	塑料薄膜	kg	3.360	4.470	4.470
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.200	0.200	0.200
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.500		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.500	0.600
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.300	0.300	0.400

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1188	1-1189	1-1190
项 目				设备冷却面积(m ² 以内)		
				140	180	200
				设备重量(t 以内)		
				8	9	12
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.293	3.849	4.104
	00150105	一般技工	工日	11.858	13.859	14.772
	00150109	高级技工	工日	1.317	1.540	1.641
材料	03590421	平垫铁	kg	7.760	7.760	7.760
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	7.410	7.410	7.410
	01295531	薄钢板	kg	3.000	3.000	4.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.600	1.600	1.600
	03510701	铁钉	kg	0.030	0.030	0.060
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.420	0.420	0.420
	05030100	木方材	m ³	0.023	0.023	0.033
	34020923	道木	m ³	0.062	0.062	0.077
	12010903	煤油	kg	3.910	4.010	4.020
	12050311	机油	kg	0.505	0.505	0.505
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.121	0.121	0.121
	11112525	铅油	kg	0.900	1.000	1.000
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.180	0.180	0.180
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.100	2.400	2.400
	02010723	耐酸无石棉橡胶板 δ 3	kg	0.900	1.050	1.050
	03270103	铁砂布 0~2#	张	6.000	6.000	6.000
	02090102	塑料薄膜	kg	4.470	4.470	7.200
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.300	0.300	0.400
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.900	1.000	0.500
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.700
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.400	0.400	0.500

3. 淋水式冷凝器

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1191	1-1192	1-1193
项 目				设备冷却面积(m ² 以内)		
				30	45	60
				设备重量(t 以内)		
				1.5	2	2.5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.465	1.697	2.142
	00150105	一般技工	工日	5.276	6.108	7.711
	00150109	高级技工	工日	0.586	0.679	0.857
材料	03590421	平垫铁	kg	5.780	8.680	11.580
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	6.270	9.410	12.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.000	2.000	2.000
	03510701	铁钉	kg	0.060	0.090	0.130
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.420	0.420	0.630
	05030100	木方材	m ³	0.004	0.004	0.006
	34020923	道木	m ³	0.030	0.030	0.041
	12010903	煤油	kg	3.010	3.112	3.214
	12050311	机油	kg	0.303	0.303	0.505
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.202	0.202
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.160	0.160	0.160
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.300	0.400	0.600
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	5.000	5.000
	02090102	塑料薄膜	kg	2.280	2.280	2.280
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.400	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.400	0.400	0.500

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1194	1-1195
项 目				设备冷却面积 (m ² 以内)	
				75	90
				设备重量 (t 以内)	
				3.5	4
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.479	2.776
	00150105	一般技工	工日	8.924	9.995
	00150109	高级技工	工日	0.991	1.110
材料	03590421	平垫铁	kg	11.580	14.520
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	12.000	16.386
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.000	2.000
	03510701	铁钉	kg	0.130	0.160
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.630	0.630
	05030100	木方材	m ³	0.006	0.008
	34020923	道木	m ³	0.041	0.041
	12010903	煤油	kg	3.267	3.320
	12050311	机油	kg	0.505	0.505
	12070105	黄油 (钙基脂)	kg	0.202	0.202
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.180	0.180
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.900	1.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	5.000
	02090102	塑料薄膜	kg	3.390	3.390
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班		0.200
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.600	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班		0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	0.500

4. 蒸发式冷凝器

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1196	1-1197	1-1198	1-1199
项 目				设备冷却面积(m ² 以内)			
				20	40	80	100
				设备重量(t 以内)			
				1	1.7	2.5	3
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.700	2.109	2.739	2.822
	00150105	一般技工	工日	6.120	7.593	9.862	10.157
	00150109	高级技工	工日	0.680	0.844	1.096	1.129
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	3.760	5.600	5.600
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	4.590	5.716	5.716
	01295531	薄钢板	kg	0.800	1.000	1.400	1.400
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.000	2.000	2.000	2.000
	03510701	铁钉	kg	0.040	0.040	0.060	0.060
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.320	0.320	0.420
	05030100	木方材	m ³	0.003	0.006	0.010	0.010
	34020923	道木	m ³	0.027	0.030	0.041	0.041
	12010903	煤油	kg	11.520	12.030	13.040	13.550
	12050311	机油	kg	0.306	0.306	0.510	0.510
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.306	0.306	0.306	0.306
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.560	0.560	0.560	0.560
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.100	2.200	3.400	4.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	15.000	15.000	16.000	16.000
	02090102	塑料薄膜	kg	5.280	5.280	9.390	9.390
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.400	0.500	0.600
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.300	0.400	0.400

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1200	1-1201	1-1202
项 目				设备冷却面积(m ² 以内)		
				150	200	250
				设备重量(t 以内)		
				4	6	7
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.121	3.568	3.954
	00150105	一般技工	工日	11.236	12.845	14.234
	00150109	高级技工	工日	1.249	1.427	1.581
材料	03590421	平垫铁	kg	5.800	5.800	8.820
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	5.200	5.200	6.573
	01295531	薄钢板	kg	1.800	2.300	3.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.000	3.000	3.000
	03510701	铁钉	kg	0.080	0.080	0.090
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.530	0.530	0.530
	05030100	木方材	m ³	0.013	0.017	0.021
	34020923	道木	m ³	0.041	0.062	0.062
	12010903	煤油	kg	14.560	14.815	15.070
	12050311	机油	kg	0.510	0.510	0.510
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.304	0.306	0.306
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.660	0.660	0.660
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	4.500	4.500	5.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	17.000	17.000	17.000
	02090102	塑料薄膜	kg	10.620	11.730	11.730
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.200	0.300	0.300
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.350	0.600	0.680
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.500	0.500	0.500

5. 立式蒸发器

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				1-1203	1-1204	1-1205	1-1206
项 目				设备冷却面积 (m ² 以内)			
				20	40	60	90
				设备重量 (t 以内)			
				1.5	3	4	5
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.924	1.266	1.511	1.740
	00150105	一般技工	工日	3.328	4.556	5.441	6.263
	00150109	高级技工	工日	0.370	0.507	0.604	0.696
材料	03590421	平垫铁	kg	3.760	5.800	5.800	5.800
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	4.590	5.200	5.200	5.200
	01295531	薄钢板	kg	1.000	1.400	1.800	2.300
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.100	1.100	1.100	1.100
	03510701	铁钉	kg	0.020	0.025	0.025	0.030
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.210	0.210	0.210
	05030100	木方材	m ³	0.005	0.008	0.010	0.015
	34020923	道木	m ³	0.030	0.041	0.041	0.041
	12010903	煤油	kg	3.112	3.214	3.316	3.418
	12050311	机油	kg	0.505	0.505	0.707	0.707
	12070105	黄油 (钙基脂)	kg	0.110	0.110	0.110	0.110
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.160	0.180	0.180	0.180
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.150	0.250	0.250	0.410
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	5.000	5.000	5.000
	02090102	塑料薄膜	kg	2.280	5.010	5.010	5.010
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.200	0.200
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.400	0.500		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.400	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200	0.400

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1207	1-1208	1-1209	1-1210
项 目				设备冷却面积(m ² 以内)			
				120	160	180	240
				设备重量(t 以内)			
				6	8	9	12
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.039	2.444	2.583	3.306
	00150105	一般技工	工日	7.343	8.798	9.301	11.901
	00150109	高级技工	工日	0.816	0.977	1.033	1.323
材料	03590421	平垫铁	kg	5.800	8.820	8.820	8.820
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	5.200	6.573	6.573	6.573
	01295531	薄钢板	kg	2.300	3.000	3.000	4.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.650	2.200	2.200	2.200
	03510701	铁钉	kg	0.035	0.040	0.040	0.050
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.210	0.210	0.210
	05030100	木方材	m ³	0.018	0.021	0.023	0.030
	34020923	道木	m ³	0.062	0.062	0.062	0.077
	12010132	汽油 92#	kg	1.224	1.224	1.224	1.224
	12010903	煤油	kg	3.620	3.675	3.725	3.775
	12050311	机油	kg	1.010	1.010	1.010	1.010
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.172	0.172	0.172	0.172
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.180	0.180	0.180	0.180
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.520	0.630	0.800	0.800
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	5.000	5.000	5.000
	02090102	塑料薄膜	kg	5.010	5.010	5.010	5.010
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.200	0.300	0.300	0.400
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.600	0.800	1.000	0.600
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班				0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.400	0.500	0.500	0.500

九、立式低压循环贮液器和卧式高压贮液器(排液桶)

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1211	1-1212	1-1213	1-1214
项 目				立式低压循环贮液器			
				设备容积(m ³ 以内)			
				1.6	2.5	3.5	5
				设备重量(t 以内)			
				1	1.5	2	3
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	1.502	1.774	2.232	2.988
	00150105	一般技工	工日	5.406	6.387	8.035	10.755
	00150109	高级技工	工日	0.601	0.710	0.893	1.195
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	2.820	3.760	5.800
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	3.060	4.590	5.200
	01295531	薄钢板	kg	0.800	1.000	1.000	1.200
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.500	1.500	1.500	1.500
	03510701	铁钉	kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.210	0.210	0.210
	05030100	木方材	m ³	0.003	0.006	0.007	0.008
	34020923	道木	m ³	0.027	0.030	0.030	0.041
	12010903	煤油	kg	2.500	2.500	2.500	2.500
	12050311	机油	kg	0.202	0.202	0.303	0.303
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.253	0.253	0.253	0.302
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	1.160	1.160	1.160	1.180
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.300	0.500	0.600	0.800
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	5.000	5.000	5.000
	02090102	塑料薄膜	kg	2.280	2.280	2.280	3.390
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.300	0.400	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.300	0.300	0.400

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1215	1-1216	1-1217
项 目				卧式高压贮液器(排液桶)		
				设备容积(m ³ 以内)		
				1	1.5	2
				设备重量(t 以内)		
				0.7	1	1.5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.763	1.058	1.168
	00150105	一般技工	工日	2.748	3.810	4.203
	00150109	高级技工	工日	0.305	0.423	0.467
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	2.820	2.820
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	3.060	3.060
	01295531	薄钢板	kg	0.800	0.800	1.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.100	1.100	1.100
	03510701	铁钉	kg	0.020	0.020	0.020
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.210	0.210
	05030100	木方材	m ³	0.001	0.001	0.005
	34020923	道木	m ³	0.027	0.027	0.030
	12010903	煤油	kg	3.010	3.010	3.112
	12050311	机油	kg	0.200	0.200	0.200
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.210	0.210	0.210
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	1.160	1.160	1.160
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.300	0.600	0.600
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	5.000	5.000
	02090102	塑料薄膜	kg	2.280	2.280	2.280
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.300	0.400	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1218	1-1219
项 目				卧式高压贮液器(排液桶)	
				设备容积(m ³ 以内)	
				3	5
				设备重量(t 以内)	
				2	2.5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.396	1.673
	00150105	一般技工	工日	5.028	6.023
	00150109	高级技工	工日	0.558	0.669
材料	03590421	平垫铁	kg	3.760	5.800
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	4.590	5.200
	01295531	薄钢板	kg	1.000	1.400
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.100	1.100
	03510701	铁钉	kg	0.030	0.030
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.210
	05030100	木方材	m ³	0.006	0.008
	34020923	道木	m ³	0.030	0.041
	12010903	煤油	kg	3.214	3.418
	12050311	机油	kg	0.300	0.300
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.210	0.210
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	1.160	1.180
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.600	0.600
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	5.000
	02090102	塑料薄膜	kg	2.280	3.390
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.600	0.700
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200

十、分离器

1. 氨油分离器

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1220	1-1221	1-1222
项 目				设备直径(mm 以内)		
				325	500	700
				设备重量(t 以内)		
				0.15	0.3	0.6
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.316	0.515	0.785
	00150105	一般技工	工日	1.136	1.855	2.828
	00150109	高级技工	工日	0.126	0.206	0.315
材料	03590421	平垫铁	kg	1.410	2.820	2.820
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	2.040	3.060	3.060
	01295531	薄钢板	kg	0.400	0.400	0.800
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.100	1.100	1.650
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.210	0.210
	05030100	木方材	m ³	0.001	0.001	0.001
	34020923	道木	m ³	0.027	0.027	0.027
	12010903	煤油	kg	0.500	1.000	1.000
	12050311	机油	kg	0.202	0.202	0.202
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.212	0.212
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.050	0.050	0.080
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.300	0.300	0.400
	03270103	铁砂布 0~2#	张	1.000	2.000	2.000
	02090102	塑料薄膜	kg	0.200	0.390	0.480
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.121	0.243	0.364
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.243	0.243	0.243

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1223	1-1224	1-1225
项 目				设备直径(mm 以内)		
				800	1000	1200
				设备重量(t 以内)		
				1.2	1.75	2
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.100	1.255	1.471
	00150105	一般技工	工日	3.960	4.517	5.294
	00150109	高级技工	工日	0.440	0.502	0.588
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	2.820	2.820
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	3.060	3.060
	01295531	薄钢板	kg	0.800	1.000	1.200
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.650	1.650	1.650
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.210	0.210
	05030100	木方材	m ³	0.004	0.004	0.004
	34020923	道木	m ³	0.030	0.030	0.030
	12010903	煤油	kg	1.500	1.500	1.500
	12050311	机油	kg	0.202	0.202	0.202
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.212	0.212	0.212
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080	0.080
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.400	0.500	0.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	1.680	1.680	1.680
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.424	0.546	0.546
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.243	0.243	0.243

2. 氨液分离器

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				1-1226	1-1227	1-1228
项 目				设备直径(mm 以内)		
				500	600	800
				设备重量(t 以内)		
				0.3	0.4	0.6
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.520	0.646	0.825
	00150105	一般技工	工日	1.871	2.326	2.971
	00150109	高级技工	工日	0.208	0.258	0.330
材料	03590421	平垫铁	kg	1.410	2.820	3.760
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	2.040	3.060	4.590
	01295531	薄钢板	kg	0.400	0.400	0.800
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.800	0.800	0.800
	03053165	镀锌双头螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×150	套	4.000	4.000	4.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.210	0.210
	12010903	煤油	kg	1.500	1.500	1.500
	12050311	机油	kg	0.101	0.101	0.101
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.182	0.182	0.182
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080	0.080
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.300	0.400	0.400
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	1.680	1.680	1.680
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.121	0.182	0.243
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.121	0.121	0.121

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1229	1-1230	1-1231
项 目				设备直径(mm 以内)		
				1000	1200	1400
				设备重量(t 以内)		
				0.7	1	1.2
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.989	1.191	1.267
	00150105	一般技工	工日	3.563	4.289	4.560
	00150109	高级技工	工日	0.395	0.476	0.507
材料	03590421	平垫铁	kg	3.760	3.760	3.760
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	4.590	4.590	4.590
	01295531	薄钢板	kg	0.800	0.800	0.800
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.800	1.100	1.100
	03053165	镀锌双头螺栓带螺母、平垫、弹垫 M16×150	套	4.000	4.000	4.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.210	0.210
	05030100	木方材	m ³		0.002	0.002
	12010903	煤油	kg	1.500	1.500	1.500
	12050311	机油	kg	0.202	0.202	0.202
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.182	0.182	0.202
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080	0.080
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.500	0.600	0.700
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	1.680	1.680	1.680
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.303	0.364	0.424
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.243	0.243	0.243

3. 空气分离器

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				1-1232	1-1233
项 目				冷却面积(m ² 以内)	
				0. 45	1. 82
				设备重量(t 以内)	
				0. 06	0. 13
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0. 196	0. 264
	00150105	一般技工	工日	0. 705	0. 950
	00150109	高级技工	工日	0. 078	0. 106
材料	03590421	平垫铁	kg	1. 410	1. 410
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	2. 040	2. 040
	01295531	薄钢板	kg	0. 200	0. 400
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3. 2	kg	0. 105	0. 105
	05030100	木方材	m ³	0. 001	0. 001
	12010903	煤油	kg	1. 500	1. 500
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0. 080	0. 080
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0. 200	0. 250
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3. 000	3. 000
	02090102	塑料薄膜	kg	1. 680	1. 680
	31130104	其他材料费	%	5. 000	5. 000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0. 200	0. 200

十一、过滤器

1. 氨气过滤器

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1234	1-1235	1-1236
项 目				设备直径(mm 以内)		
				100	200	300
				设备重量(t 以内)		
				0.1	0.2	0.5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.192	0.321	0.531
	00150105	一般技工	工日	0.690	1.157	1.910
	00150109	高级技工	工日	0.076	0.129	0.212
材料	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.800	0.800	0.800
	12010132	汽油 92#	kg	0.501	1.002	2.040
	12010903	煤油	kg	1.000	1.000	1.500
	12050318	机油 冷冻	kg	0.200	0.250	0.250
	12050311	机油	kg	0.101	0.101	0.101
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.101	0.404	0.606
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.050	0.050	0.080
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.500	1.000	2.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	2.000	2.000
	02090102	塑料薄膜	kg	0.150	0.390	0.600
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

2. 氨液过滤器

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				1-1237	1-1238	1-1239
项 目				设备直径(mm 以内)		
				25	50	100
				设备重量(t 以内)		
				0.025		0.05
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.107	0.252	0.285
	00150105	一般技工	工日	0.384	0.907	1.026
	00150109	高级技工	工日	0.042	0.101	0.114
材料	12010132	汽油 92#	kg	0.204	0.510	1.020
	12010903	煤油	kg	0.500	0.500	0.500
	12050318	机油 冷冻	kg	0.100	0.150	0.200
	12050311	机油	kg	0.101	0.101	0.101
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.051	0.152	0.354
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.050	0.050	0.050
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.200	0.400	1.200
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	2.000	2.000
	02090102	塑料薄膜	kg	0.150	0.150	1.680
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

十二、中间冷却器

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1240	1-1241	1-1242
项 目				设备冷却面积(m ² 以内)		
				2	3.5	5
				设备重量(t 以内)		
				0.5	0.6	1
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.604	0.696	0.979
	00150105	一般技工	工日	2.175	2.505	3.523
	00150109	高级技工	工日	0.241	0.278	0.392
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	2.820	2.820
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	3.060	3.060
	01295531	薄钢板	kg	0.800	0.800	0.800
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.100	1.100	1.100
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.105	0.105	0.210
	05030100	木方材	m ³	0.001	0.001	0.001
	12010903	煤油	kg	2.500	2.500	2.500
	12050311	机油	kg	0.202	0.303	0.505
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.212	0.212	0.212
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.160	0.160	0.160
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.000	1.300	1.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	5.000	5.000
	02090102	塑料薄膜	kg	2.280	2.280	2.280
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.250	0.300
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1243	1-1244	1-1245
项 目				设备冷却面积(m ² 以内)		
				8	10	16
				设备重量(t 以内)		
				1.6	2	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.194	1.513	1.904
	00150105	一般技工	工日	4.297	5.447	6.852
	00150109	高级技工	工日	0.477	0.605	0.762
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	3.760	5.800
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	4.590	5.200
	01295531	薄钢板	kg	1.000	1.000	1.200
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.650	1.650	2.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.210	0.210	0.420
	05030100	木方材	m ³	0.005	0.006	0.008
	34020923	道木	m ³	0.030	0.030	0.041
	12010903	煤油	kg	2.500	2.500	2.500
	12050311	机油	kg	0.505	0.505	0.606
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.111	0.111	0.111
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.180	0.180	0.180
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.800	2.000	2.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	5.000	5.000
	02090102	塑料薄膜	kg	3.390	3.390	3.390
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.300
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.350	0.400	
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.300

十三、玻璃钢冷却塔

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1246	1-1247	1-1248
项 目				设备处理水量(m ³ /H 以内)		
				30	50	70
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.471	1.597	1.802
	00150105	一般技工	工日	5.295	5.749	6.486
	00150109	高级技工	工日	0.589	0.639	0.721
材料	03590421	平垫铁	kg	5.800	5.800	8.820
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	7.860	7.860	9.880
	01295531	薄钢板	kg	0.200	0.400	0.800
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.700	3.700	3.700
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.210	0.260
	05030100	木方材	m ³	0.002	0.002	0.003
	34020923	道木	m ³	0.027	0.027	0.027
	12010903	煤油	kg	1.806	2.408	2.510
	12050311	机油	kg	0.101	0.101	0.101
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.576	0.576	0.576
	12413510	405 号树脂胶	kg	1.000	1.500	2.000
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.100	0.100	0.200
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.200	1.400	1.400
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	4.000	4.000
	02090102	塑料薄膜	kg	2.790	5.790	8.130
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.200	0.200	0.400
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.100	0.150	0.200
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1249	1-1250	1-1251
项 目				设备处理水量(m ³ /H 以内)		
				100	150	250
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.970	2.295	3.186
	00150105	一般技工	工日	7.091	8.260	11.468
	00150109	高级技工	工日	0.788	0.918	1.274
材料	03590421	平垫铁	kg	8.820	8.820	11.640
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	9.880	9.880	8.572
	01295531	薄钢板	kg	0.800	1.000	1.400
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.800	4.800	4.800
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.260	0.320	0.320
	05030100	木方材	m ³	0.006	0.006	0.008
	34020923	道木	m ³	0.027	0.030	0.041
	12010903	煤油	kg	3.714	6.224	8.040
	12050311	机油	kg	0.101	0.101	0.202
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.576	0.576	0.576
	12413510	405 号树脂胶	kg	2.500	3.000	4.000
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.300	0.300	0.600
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	1.600	1.600	1.800
	02330105	草袋	只			1.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	5.000	5.000	10.000
	02090102	塑料薄膜	kg	9.210	9.210	18.420
	31150101	水	m ³			1.540
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.600
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.250	0.300	0.800
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.200	0.200	0.200

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1252	1-1253	1-1254
项 目				设备处理水量(m ³ /H 以内)		
				300	500	700
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.898	4.192	4.865
	00150105	一般技工	工日	14.033	15.090	17.513
	00150109	高级技工	工日	1.559	1.676	1.946
材料	03590421	平垫铁	kg	14.820	15.800	15.800
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	11.430	11.430	11.430
	01295531	薄钢板	kg	1.800	1.800	4.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.800	5.550	7.400
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.420	0.420	0.630
	05030100	木方材	m ³	0.017	0.017	0.017
	34020923	道木	m ³	0.041	0.041	0.062
	12010903	煤油	kg	11.550	15.570	22.100
	12050311	机油	kg	0.202	0.303	0.303
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.576	0.576	0.646
	12413510	405 号树脂胶	kg	5.000	6.000	7.000
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.900	1.500	1.500
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.000	2.500	3.000
	02330105	草袋	只	5.000	5.000	5.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	15.000	23.000	23.000
	02090102	塑料薄膜	kg	27.630	46.000	46.000
	31150101	水	m ³	5.900	5.900	5.900
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.800	1.000	1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.700	0.900	0.950
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班	0.500	0.500	0.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.400	0.500	0.500

十四、集油器、油视镜、紧急泄氨器

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1255	1-1256	1-1257
项 目				集油器		
				设备直径(mm 以内)		
				219	325	500
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.169	0.239	0.356
	00150105	一般技工	工日	0.610	0.862	1.284
	00150109	高级技工	工日	0.068	0.096	0.143
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	2.820	2.820
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	3.060	3.060
	01295531	薄钢板	kg	0.200	0.200	0.200
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.105	0.105	0.105
	05030100	木方材	m ³	0.001	0.001	0.001
	12010903	煤油	kg	0.500	0.500	0.500
	12050311	机油	kg	0.202	0.202	0.202
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.500	0.500	0.500
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				1-1258	1-1259	1-1260
项 目				油视镜		紧急泄氨器
				设备直径(mm 以内)		
				50	100	108
				支		台
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.168	0.233	0.186
	00150105	一般技工	工日	0.603	0.840	0.671
	00150109	高级技工	工日	0.067	0.093	0.074
材料	03590700	铁件	kg	1.200	1.500	1.750
	03053161	镀锌双头螺栓带螺母、平垫、弹垫 M10×50	套	8.000	8.000	2.000
	05030100	木方材	m ³			0.001
	12010903	煤油	kg	0.500	0.500	0.500
	12050311	机油	kg	0.101	0.101	0.101
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.200	0.500	0.200
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

十五、制冷容器单体试密与排污

工作内容：制堵盲板、装设临时泵及管线、灌水(充气)加压、停压检查、排污、拆除临时管线。

计量单位：次/台

编 号				1-1261	1-1262	1-1263
项 目				设备容量(m ³ 以内)		
				1	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.421	0.559	0.703
	00150105	一般技工	工日	1.516	2.013	2.532
	00150109	高级技工	工日	0.168	0.224	0.281
材料	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	0.200	0.200	0.200
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.050	0.070	0.100
	03410902	碳钢气焊条 $\phi \leq 2$	kg	0.010	0.010	0.010
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.250	0.400	0.500
	12370305	氧气	m ³	0.306	0.428	0.734
	11112525	铅油	kg	0.100	0.150	0.200
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1 \sim 6$	kg	0.240	0.540	0.960
	12370335	乙炔气	kg	0.102	0.143	0.245
	03051329	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M12×50	套	4.000	4.000	4.000
	14050112	无缝钢管 $\phi 22 \times 2$	m	0.200	0.200	0.200
	14050255	无缝钢管 $\phi 25 \times 2.5$	m	0.200		
	14050257	无缝钢管 $\phi 38 \times 3$	m		0.200	
	14050130	无缝钢管 $\phi 57 \times 3$	m			0.200
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.100	0.100	0.100
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.500	1.000	1.500

第十三章 其他机械安装及设备灌浆

说 明

一、本章适用范围如下：

1. 润滑油处理设备包括：压力滤油机、润滑油再生机组、油沉淀箱；
2. 制氧设备包括：膨胀机、空气分馏塔及小型制氧机械配套附属设备（洗涤塔、干燥器、碱水拌和器、纯化器、加热炉、加热器、储氧器、充氧台）；
3. 其他机械包括：柴油机、柴油发电机组、电动机及电动发电机组、空气压缩机配套的储气罐、乙炔发生器及其附属设备、水压机附属的蓄势罐；
4. 设备灌浆包括：地脚螺栓孔灌浆、设备底座与基础间灌浆。

二、本章包括下列内容：

1. 设备整体、解体安装；
2. 整体安装的空气分馏塔包括本体及本体第一个法兰内的管道、阀门安装；与本体联体的仪表、转换开关安装；清洗、调整、气密试验；
3. 设备带有的电动机安装；主机与电动机组装联轴器或皮带机；
4. 储气罐本体及与本体联体的安全阀、压力表等附件安装，气密试验；
5. 乙炔发生器本体及与本体联体的安全阀、压力表、水位表等附件安装；附属设备安装、气密试验或试漏；
6. 水压机蓄势罐本体及底座安装；与本体联体的附件安装，酸洗、试压。

三、本章不包括下列内容：

1. 各种设备本体制作以及设备本体第一个法兰以外的管道、附件安装；
2. 平台、梯子、栏杆等金属构件制作、安装（随设备到货的平台、梯子、栏杆的安装除外）；
3. 空气分馏塔安装前的设备、阀门脱脂、试压；冷箱外的设备安装；阀门研磨、结构、管件、吊耳临时支撑的制作；
4. 其他机械安装不包括刮研工作；与设备本体非同一底座的各种设备、起动装置、仪表盘、柜等的安装、调试；
5. 小型制氧设备及其附属设备的试压、脱脂、阀门研磨；稀有气体及液氧或液氮的制取系统安装；
6. 电动机及其他动力机械的拆装检查、配管、配线、调试。

四、计算工程量时应注意下列事项：

1. 乙炔发生器附属设备、水压机蓄水罐、小型制氧机械配套附属设备及解体安装空气分馏塔等设备重量的计算应将设备本体及与设备联体的阀门、管道、支架、平台、梯子、保护罩等的重量计算在内；
2. 乙炔发生器附属设备是按“密闭性设备”考虑的。如为“非密闭性设备”时，则相应子目的人工、机械乘以系数 0.80；
3. 润滑处理设备、膨胀机、柴油机、电动机及电动发动机组等设备重量的计算方法：在同一底座上的机组按整体总重量计算；非同一底座上的机组按主机、辅机及底座的总重量计算；
4. 柴油发电机组子目的设备重量，按机组的总重量计算；
5. 以“型号”作为项目时，应按设计要求的型号执行相同的项目。新旧型号可以互换。相近似的型号，如实物的重量相差在 10%以内时，可以执行该子目；
6. 当实际灌浆材料与本标准中材料不一致时，根据设计选用的特殊灌浆材料，替换本标准中相应材料，其他消耗量不变；
7. 本册所有设备地脚螺栓灌浆、设备底座与基础间灌浆套用本章相应子目。

工程量计算规则

一、润滑油处理设备以“台”为计量单位，按设备名称、型号及重量（t）选用子目。

二、膨胀机以“台”为计量单位，按设备重量（t）选用子目。

三、柴油机、柴油发电机组、电动机及电动发电机组以“台”为计量单位，按设备名称和重量（t）选用子目。大型电机安装以“t”为计量单位。

四、储气罐以“台”为计量单位，按设备容量（ m^3 ）选用子目。

五、乙炔发生器以“台”为计量单位，按设备规格（ m^3/h ）选用子目。

六、乙炔发生器附属设备以“台”为计量单位，按设备重量（t）选用子目。

七、水压机蓄水罐以“台”为计量单位，按设备重量（t）选用子目。

八、小型整体安装空气分馏塔以“台”为计量单位，按设备型号规格选用子目。

九、小型制氧附属设备中，洗涤塔、加热炉、加热器、储氧器及充氧台以“台”为计量单位，干燥器和碱水拌和器以“组”为计量单位，纯化器以“套”为计量单位，以上附属设备均按设备名称及型号选用子目。

十、设备减震台座安装以“座”为计量单位，按台座重量（t）选用子目。

十一、地脚螺栓孔灌浆、设备底座与基础间灌浆，以“ m^3 ”为计量单位，按一台设备灌浆体积（ m^3 ）选用子目。

十二、座浆垫板安装以“墩”为计量单位，按垫板规格尺寸（mm）选用子目。

一、润滑油处理设备

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、设备清洗、吊装、联结、安装就位、调整、固定、单体调试。 计量单位：台

编 号				1-1264	1-1265	1-1266
项 目				压力滤油机		
				LY-50	LY-100	LY-150
				设备重量(t 以内)		
				0.2	0.23	0.25
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.591	0.656	0.700
	00150105	一般技工	工日	2.126	2.360	2.521
	00150109	高级技工	工日	0.236	0.262	0.280
材料	03590421	平垫铁	kg	1.936	1.936	1.936
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.708	3.708	3.708
	01295531	薄钢板	kg	0.400	0.400	0.400
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.100	1.100	1.100
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.105	0.105	0.105
	05030100	木方材	m ³	0.004	0.004	0.004
	34020923	道木	m ³	0.008	0.008	0.008
	12010903	煤油	kg	1.510	1.610	1.710
	12050311	机油	kg	0.202	0.202	0.303
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.202	0.202
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080	0.080
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.200	0.200	0.240
	02330105	草袋	只	0.500	0.500	0.500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	2.000	2.000
	02090102	塑料薄膜	kg	0.600	0.600	0.600
	31150101	水	m ³	0.680	0.680	0.960
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.146	0.175	0.204
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.097	0.097	0.097

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1267	1-1268
项 目				润滑油再生机组	油沉淀箱
				CY-120	
				设备重量(t 以内)	
				0. 25	0. 2
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0. 910	0. 501
	00150105	一般技工	工日	3. 275	1. 802
	00150109	高级技工	工日	0. 364	0. 200
材料	03590421	平垫铁	kg	1. 936	1. 936
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3. 708	3. 708
	01295531	薄钢板	kg	0. 400	0. 400
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1. 100	1. 100
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3. 2	kg	0. 105	0. 105
	05030100	木方材	m ³	0. 005	0. 004
	34020923	道木	m ³	0. 008	0. 008
	12010903	煤油	kg	1. 710	1. 510
	12050311	机油	kg	0. 303	0. 303
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0. 202	0. 202
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0. 080	0. 080
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0. 240	0. 200
	02330105	草袋	只	1. 000	0. 500
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2. 000	2. 000
	02090102	塑料薄膜	kg	0. 600	0. 600
	31150101	水	m ³	1. 060	0. 680
	31130104	其他材料费	%	5. 000	5. 000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0. 204	0. 146
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0. 097	0. 097

二、膨胀机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1269	1-1270	1-1271
项 目				设备重量(t 以内)		
				1	1.5	2.5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.731	4.258	5.003
	00150105	一般技工	工日	13.432	15.328	18.012
	00150109	高级技工	工日	1.492	1.703	2.001
材料	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	12.770	12.770	12.770
	03590421	平垫铁	kg	14.820	14.820	14.820
	01295531	薄钢板	kg	2.000	2.500	3.500
	01295519	中厚钢板	kg	4.500	6.000	7.000
	03510701	铁钉	kg	0.050	0.050	0.050
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.840	1.050	1.050
	01370305	紫铜板 $\delta 0.08\sim 0.2$	kg	0.100	0.100	0.110
	01550113	铅板 $\delta 3$	kg	0.300	0.300	0.500
	05030100	木方材	m ³	0.010	0.018	0.018
	34020923	道木	m ³	0.077	0.080	0.080
	12010903	煤油	kg	10.350	13.500	16.620
	12050311	机油	kg	1.515	1.515	1.515
	12050321	汽轮机油	kg	3.000	5.000	6.000
	12300384	四氯化碳	kg	6.000	8.000	10.000
	12370305	氧气	m ³	1.561	1.765	2.081
	12060342	甘油	kg	0.200	0.200	0.350
	12370335	乙炔气	kg	0.520	0.589	0.694
	11592107	合成树脂密封胶	kg	2.000	2.000	2.000
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080	0.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	3.060	4.000	5.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	1.680	1.680	2.790
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.485	0.582	0.679
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.194	0.194	0.291
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.485	0.485	0.485
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.970	0.970	0.970

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1272	1-1273
项 目				设备重量(t 以内)	
				3.5	4.5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	6.895	8.289
	00150105	一般技工	工日	24.821	29.841
	00150109	高级技工	工日	2.758	3.315
材料	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	17.820	21.380
	03590421	平垫铁	kg	22.680	22.680
	01295531	薄钢板	kg	4.500	5.500
	01295519	中厚钢板	kg	8.000	10.000
	03510701	铁钉	kg	0.050	0.050
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.575	2.100
	01370305	紫铜板 $\delta 0.08\sim 0.2$	kg	0.130	0.150
	01550113	铅板 $\delta 3$	kg	0.500	0.800
	05030100	木方材	m ³	0.022	0.026
	34020923	道木	m ³	0.091	0.149
	12010903	煤油	kg	19.740	21.840
	12050311	机油	kg	1.717	1.717
	12050321	汽轮机油	kg	7.000	8.000
	12300384	四氯化碳	kg	12.000	14.000
	12370305	氧气	m ³	2.601	3.121
	12060342	甘油	kg	0.350	0.400
	12370335	乙炔气	kg	0.867	1.040
	11592107	合成树脂密封胶	kg	2.000	2.000
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.100	0.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	6.000	7.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	2.790	2.790
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.485	0.582
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.485	0.485
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.485	0.485
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.970	0.970

三、柴油机

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1274	1-1275	1-1276
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	1	1.5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.860	1.213	1.341
	00150105	一般技工	工日	3.097	4.368	4.829
	00150109	高级技工	工日	0.344	0.485	0.537
材料	03590421	平垫铁	kg	3.760	3.760	5.640
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	4.590	4.590	6.120
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.000	2.000	3.000
	03510701	铁钉	kg	0.020	0.022	0.027
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.158	0.158	0.242
	05030100	木方材	m ³	0.008	0.010	0.013
	34020923	道木	m ³	0.008	0.008	0.030
	12010903	煤油	kg	1.964	2.079	2.310
	12010303	柴油	kg	18.260	24.480	42.540
	12050311	机油	kg	0.566	0.586	0.606
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.202	0.202
	11112525	铅油	kg	0.050	0.050	0.050
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080	0.080
	13121124	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.121	0.132	0.132
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	1.680	1.680	1.680
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.194	0.194	0.388
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.194	0.291
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.097	0.097	0.097

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1277	1-1278	1-1279
项 目				设备重量(t 以内)		
				2	2.5	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.673	1.872	2.101
	00150105	一般技工	工日	6.023	6.738	7.565
	00150109	高级技工	工日	0.669	0.749	0.840
材料	03590421	平垫铁	kg	5.640	11.640	15.520
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	6.120	9.880	14.820
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.000	3.000	3.000
	03510701	铁钉	kg	0.034	0.041	0.047
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.242	0.242	0.323
	05030100	木方材	m ³	0.015	0.019	0.021
	34020923	道木	m ³	0.038	0.040	0.041
	12010903	煤油	kg	2.436	2.678	3.000
	12010303	柴油	kg	42.540	47.580	51.000
	12050311	机油	kg	0.626	0.646	0.657
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.202	0.202
	11112525	铅油	kg	0.050	0.050	0.050
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080	0.100
	13121124	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.132	0.132	0.154
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	1.680	1.680	2.790
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.485	0.582	0.631
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.437	0.485	0.485
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.485	0.097	0.097

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1280	1-1281	1-1282	1-1283
项 目				设备重量(t 以内)			
				3.5	4	4.5	5
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	2.421	2.657	2.936	3.156
	00150105	一般技工	工日	8.715	9.566	10.571	11.363
	00150109	高级技工	工日	0.969	1.063	1.174	1.263
材料	03590421	平垫铁	kg	15.520	15.520	21.340	21.340
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	14.820	14.820	19.760	19.760
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.000	3.000	4.000	4.000
	03510701	铁钉	kg	0.054	0.061	0.067	0.067
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.323	0.323	0.323	0.323
	05030100	木方材	m ³	0.025	0.028	0.030	0.034
	34020923	道木	m ³	0.410	0.041	0.041	0.041
	12010903	煤油	kg	3.500	3.500	4.000	4.500
	12010303	柴油	kg	65.400	70.200	75.200	80.200
	12050311	机油	kg	0.667	0.687	0.707	0.737
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.202	0.202	0.202
	11112525	铅油	kg	0.050	0.050	0.050	0.050
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	13121124	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.154	0.165	0.165	0.165
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	2.790	2.790	4.410	4.410
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.194	0.291	0.388	0.485
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.776	0.873	0.922	0.970
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.194	0.291	0.485	0.485

四、柴油发电机组

工作内容：同前。 计量单位：台

编 号				1-1284	1-1285	1-1286
项 目				设备重量(t 以内)		
				2	2.5	3.5
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.951	2.172	2.804
	00150105	一般技工	工日	7.025	7.819	10.095
	00150109	高级技工	工日	0.780	0.869	1.121
材料	03590421	平垫铁	kg	5.640	5.640	7.530
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	6.120	6.120	9.170
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.000	3.000	3.000
	03510701	铁钉	kg	0.034	0.040	0.054
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.242	0.242	0.326
	05030100	木方材	m ³	0.015	0.020	0.025
	34020923	道木	m ³	0.030	0.040	0.040
	12010903	煤油	kg	3.320	3.450	3.700
	12010303	柴油	kg	31.080	43.620	45.600
	12050311	机油	kg	0.586	0.606	0.646
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.202	0.202
	11112525	铅油	kg	0.050	0.050	0.050
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080	0.100
	13121124	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.143	0.143	0.154
	02090102	塑料薄膜	kg	1.680	1.680	2.790
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班			0.291
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.194	0.291	0.388
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.194	0.291	0.388
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.097	0.097	0.097

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1287	1-1288	1-1289
项 目				设备重量(t 以内)		
				4.5	5.5	13
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	3.440	4.046	9.541
	00150105	一般技工	工日	12.383	14.567	34.348
	00150109	高级技工	工日	1.376	1.619	3.816
材料	03590421	平垫铁	kg	15.520	21.340	32.340
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	14.820	19.760	28.220
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.000	4.000	4.000
	03510701	铁钉	kg	0.067	0.080	0.135
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.326	0.410	1.040
	05030100	木方材	m ³	0.030	0.038	0.084
	34020923	道木	m ³	0.041	0.062	0.087
	12010903	煤油	kg	3.960	4.220	6.604
	12010303	柴油	kg	55.800	65.400	98.500
	12050311	机油	kg	0.667	0.707	22.018
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.303	0.303
	12300343	重铬酸钾 98%	kg			5.250
	11112525	铅油	kg	0.050	0.050	0.050
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.100	0.100	0.100
	13121124	聚酯乙烯泡沫塑料	kg	0.165	0.176	0.220
	13010945	铅粉无石棉绳 ϕ 6 250℃	kg			0.250
	02090102	塑料薄膜	kg	2.790	2.790	4.410
	02010101	橡胶板	kg			0.100
	02290505	麻丝	kg			0.100
	05250501	木柴	kg			17.500
	31150702	煤	t			0.080
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.485	0.485	0.485
	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.582		
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.291	0.776	0.970
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.485
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.194	0.485	0.485

五、电动机及电动发电机组

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1290	1-1291	1-1292
项 目				设备重量(t 以内)		
				0.5	1	3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.441	0.669	1.638
	00150105	一般技工	工日	1.586	2.410	5.896
	00150109	高级技工	工日	0.177	0.268	0.655
材料	03590421	平垫铁	kg	3.760	3.760	11.640
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	4.590	4.590	9.880
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	2.000	2.000	2.500
	03510701	铁钉	kg	0.012	0.012	0.015
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.210	0.370
	05030100	木方材	m ³	0.013	0.013	0.250
	34020923	道木	m ³	0.010	0.010	0.041
	12010903	煤油	kg	3.000	3.000	3.300
	12050311	机油	kg	0.606	0.606	0.808
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.202	0.404
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.100	0.100
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	1.680	2.790	2.790
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.388	0.485	0.776
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.194	0.194	0.388

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1293	1-1294	1-1295
项 目				设备重量(t 以内)		
				5	7	10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.701	3.764	5.033
	00150105	一般技工	工日	9.723	13.551	18.120
	00150109	高级技工	工日	1.080	1.505	2.014
材料	03590421	平垫铁	kg	21.340	21.340	34.500
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	19.760	19.760	32.100
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.000	3.000	4.000
	03510701	铁钉	kg	0.024	0.350	0.075
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.420	0.420	0.630
	05030100	木方材	m ³	0.025	0.025	0.050
	34020923	道木	m ³	0.062	0.062	0.062
	12010903	煤油	kg	4.000	4.000	4.000
	12050311	机油	kg	0.960	0.960	1.111
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.505	0.505	0.657
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.240	0.240	0.240
	03270103	铁砂布 0~2#	张	9.000	9.000	9.000
	02090102	塑料薄膜	kg	5.040	5.040	5.040
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.194	0.291	0.485
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班			1.261
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.679	0.970	0.485
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.485	0.970	0.970

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				1-1296	1-1297	1-1298
项 目				设备重量(t 以内)		大型电机
				20	30	每 t
				台		t
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	9.455	13.501	0.429
	00150105	一般技工	工日	34.036	48.605	1.544
	00150109	高级技工	工日	3.781	5.400	0.172
材料	03590421	平垫铁	kg	48.290	78.480	
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	45.860	72.910	
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	5.000	5.000	
	03510701	铁钉	kg	0.100	0.110	
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.840	0.950	0.050
	05030100	木方材	m ³	0.075	0.075	
	34020923	道木	m ³	0.097	0.154	
	12010903	煤油	kg	6.000	7.000	
	12050311	机油	kg	1.313	1.313	
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.808	0.808	0.160
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.560	0.800	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	21.000	3.000	
	02090102	塑料薄膜	kg	11.760	16.800	
	01050115	钢丝绳 ϕ 14.1~15	kg	1.920	2.080	0.120
	01050135	钢丝绳 ϕ 19~21.5	kg			
	12370305	氧气	m ³			
	12370335	乙炔气	kg			
	01295531	薄钢板	kg			40.000
	01370301	紫铜板	kg			0.050
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.485	0.970	0.097
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	1.455	1.552	0.243
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班	0.970		
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班		0.970	
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.455	1.940	0.058

六、储气罐

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1299	1-1300	1-1301	1-1302
项 目				设备容量(m ³ 以内)			
				1	2	3	5
类别	编码	名称	单位	消耗量			
人工	00150101	普工	工日	0.738	1.197	1.598	2.459
	00150105	一般技工	工日	2.654	4.308	5.750	8.853
	00150109	高级技工	工日	0.295	0.479	0.639	0.983
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	2.820	2.820	8.820
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	3.060	3.060	6.573
	01295531	薄钢板	kg	0.900	3.060	1.150	2.000
	03051346	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×80	套	5.400	6.000	6.900	10.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	1.980	2.200	2.530	3.300
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.540	0.600	0.690	1.170
	05030100	木方材	m ³	0.001	0.001	0.001	0.001
	34020923	道木	m ³	0.038	0.042	0.048	0.060
	12010903	煤油	kg	1.890	2.100	2.415	2.700
	12370305	氧气	m ³	1.065	1.183	1.360	1.499
	12370335	乙炔气	kg	0.358	0.398	0.458	0.500
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.072	0.080	0.092	0.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.666	0.740	0.851	1.310
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.700	3.000	3.450	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	1.512	1.680	1.932	2.790
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.291	0.388	0.485	0.485
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.194	0.194	0.243	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班				0.291
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.146	0.194	0.291	0.291
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.340	0.611	0.825	0.970

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1303	1-1304	1-1305
项 目				设备容量(m ³ 以内)		
				8	11	15
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.897	3.753	5.040
	00150105	一般技工	工日	10.430	13.512	18.142
	00150109	高级技工	工日	1.159	1.501	2.016
材料	03590421	平垫铁	kg	8.820	11.640	11.640
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	6.573	7.860	7.860
	01295531	薄钢板	kg	3.000	4.000	5.000
	03051346	镀锌六角螺栓带螺母、平垫、弹垫 M20×80	套	12.000	14.000	16.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.400	4.950	5.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	1.420	1.790	2.210
	05030100	木方材	m ³	0.003	0.003	0.004
	34020923	道木	m ³	0.065	0.079	0.081
	12010903	煤油	kg	3.000	3.500	4.000
	12370305	氧气	m ³	1.765	2.030	2.489
	12370335	乙炔气	kg	0.592	0.673	0.826
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.100	0.100	0.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	2.110	3.140	4.270
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	2.790	4.410	4.410
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.485	0.485	0.485
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.485	0.679	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.679
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.388	0.388	0.388
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	1.213	1.339	1.455

七、乙炔发生器

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1306	1-1307	1-1308
项 目				设备规格 (m³/H 以内)		
				5	10	20
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.459	1.849	2.505
	00150105	一般技工	工日	5.250	6.656	9.019
	00150109	高级技工	工日	0.584	0.740	1.002
材料	03590421	平垫铁	kg	5.800	10.300	11.640
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	5.200	7.860	9.880
	01295531	薄钢板	kg	1.500	1.800	2.000
	03510701	铁钉	kg	0.011	0.013	0.016
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	0.320	0.420	0.740
	05030100	木方材	m³	0.001	0.001	0.001
	34020923	道木	m³		0.008	0.008
	12010903	煤油	kg	2.500	2.500	3.000
	12050311	机油	kg	0.100	0.150	0.180
	12370305	氧气	m³	1.244	1.663	2.917
	12370335	乙炔气	kg	0.418	0.551	0.969
	11112525	铅油	kg	0.100	0.150	0.200
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080	0.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	0.960	2.640	3.970
	13010914	无石棉编绳 $\phi 6\sim 10$ 烧失量 24%	kg	0.200	0.250	0.300
	02010110	橡胶板 $\delta 5$	m²	0.200	0.300	0.400
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	0.600	1.680	2.790
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.194	0.291	0.388
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.437	0.631	0.825
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.194	0.291	0.485
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m³/min	台班	0.728	0.825	0.970

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1309	1-1310
项 目				设备规格 (m ³ /H 以内)	
				40	80
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	2.998	4.161
	00150105	一般技工	工日	10.792	14.980
	00150109	高级技工	工日	1.199	1.665
材料	03590421	平垫铁	kg	11.640	13.580
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	9.880	12.350
	01295531	薄钢板	kg	2.500	2.800
	03510701	铁钉	kg	0.017	0.023
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.840	1.050
	05030100	木方材	m ³	0.003	0.004
	34020923	道木	m ³	0.027	0.030
	12010903	煤油	kg	4.000	4.500
	12050311	机油	kg	0.200	0.250
	12370305	氧气	m ³	3.325	4.162
	12370335	乙炔气	kg	1.663	1.387
	11112525	铅油	kg	0.250	0.300
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.100	0.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	4.740	5.350
	13010914	无石棉编绳 ϕ 6~10 烧失量 24%	kg	0.400	0.500
	02010110	橡胶板 δ 5	m ²	0.500	0.600
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	4.410	4.410
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.485	0.485
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.067	1.310
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.485	0.485
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	1.213	1.455

八、乙炔发生器附属设备

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1311	1-1312	1-1313
项 目				设备(t 以内)		
				0.3	0.5	0.8
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.600	0.868	1.334
	00150105	一般技工	工日	2.158	3.125	4.802
	00150109	高级技工	工日	0.240	0.347	0.534
材料	03590421	平垫铁	kg	2.820	2.820	4.700
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	3.060	3.060	4.590
	01295531	薄钢板	kg	1.500	3.000	3.500
	03510701	铁钉	kg		0.010	0.013
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.210	0.530	0.840
	05030100	木方材	m ³	0.001	0.001	0.001
	12010903	煤油	kg	1.200	1.800	1.900
	12050311	机油	kg	0.200	0.300	0.400
	12370305	氧气	m ³	0.102	0.204	0.316
	12370335	乙炔气	kg	0.031	0.071	0.102
	11112525	铅油	kg	0.600	0.800	1.000
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080	0.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	0.200	0.300	0.400
	13010914	无石棉编绳 ϕ 6~10 烧失量 24%	kg	0.200	0.300	0.400
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	0.600	1.680	2.790
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.194	0.194	0.291
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.194	0.485	0.582
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.243	0.485	0.631
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.194	0.388	0.485

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1314	1-1315
项 目				设备(t 以内)	
				1	1.5
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	1.553	2.201
	00150105	一般技工	工日	5.592	7.923
	00150109	高级技工	工日	0.622	0.880
材料	03590421	平垫铁	kg	4.700	5.640
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	4.590	6.120
	01295531	薄钢板	kg	4.000	5.000
	03510701	铁钉	kg	0.015	0.017
	03410909	低碳钢焊条 J427 $\phi 3.2$	kg	1.050	1.580
	05030100	木方材	m ³	0.003	0.003
	34020923	道木	m ³	0.008	0.008
	12010903	煤油	kg	2.100	2.300
	12050311	机油	kg	0.600	0.800
	12370305	氧气	m ³	0.520	0.836
	12370335	乙炔气	kg	0.173	0.275
	11112525	铅油	kg	1.200	1.500
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.100	0.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 $\delta 1\sim 6$	kg	0.500	0.800
	13010914	无石棉编绳 $\phi 6\sim 10$ 烧失量 24%	kg	0.500	0.600
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	4.410	4.410
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.291	0.485
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.679	0.825
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.873	0.970
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.485	0.776

九、水压机蓄势罐

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1316	1-1317	1-1318
项 目				设备重量(t 以内)		
				10	15	20
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	5.950	7.774	10.332
	00150105	一般技工	工日	21.422	27.986	37.193
	00150109	高级技工	工日	2.380	3.110	4.133
材料	03590421	平垫铁	kg	7.530	15.520	15.520
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	6.120	9.880	9.880
	01295531	薄钢板	kg	50.000	55.000	65.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.000	5.000	6.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	2.630	3.150	3.360
	05030100	木方材	m ³	0.031	0.036	0.046
	34020923	道木	m ³	0.187	0.452	0.485
	12010903	煤油	kg	3.000	3.300	3.500
	12300391	盐酸 31%合成	kg	18.000	22.000	24.000
	12370305	氧气	m ³	2.601	3.121	3.386
	12370335	乙炔气	kg	0.867	1.040	1.132
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.100	0.100
	04090101	生石灰	kg	8.000	10.000	12.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	8.000	8.000	8.000
	02090102	塑料薄膜	kg	1.680	2.790	2.790
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	0.500	0.500
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.200	1.500	1.300
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班		0.900	
	99090510	汽车式起重机 提升质量 30t	台班			1.000
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.500	0.620	1.000
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.500	0.500	1.000
	99431907	试压泵 压力 60MPa	台班	1.500	1.750	2.000

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1319	1-1320	1-1321
项 目				设备重量(t 以内)		
				30	40	55
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	14.263	18.042	24.645
	00150105	一般技工	工日	51.347	64.951	88.722
	00150109	高级技工	工日	5.706	7.217	9.858
材料	03590421	平垫铁	kg	41.400	41.400	41.400
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	36.690	36.690	36.690
	01295531	薄钢板	kg	80.000	90.000	100.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.500	7.000	7.500
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	3.680	3.940	4.460
	05030100	木方材	m ³	0.073	0.111	0.139
	34020923	道木	m ³	0.571	0.669	0.776
	12010903	煤油	kg	4.000	4.500	5.500
	12300391	盐酸 31%合成	kg	26.000	28.000	30.000
	12370305	氧气	m ³	3.641	3.907	4.162
	12370335	乙炔气	kg	1.214	1.306	1.387
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.100	0.100	0.100
	04090101	生石灰	kg	13.000	14.000	15.000
	03270103	铁砂布 0~2#	张	8.000	8.000	10.000
	02090102	塑料薄膜	kg	4.410	4.410	5.790
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.500	1.000	1.000
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	1.500	1.850	2.050
	99090513	汽车式起重机 提升质量 50t	台班	1.200	0.500	
	99090516	汽车式起重机 提升质量 75t	台班		1.000	1.500
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.000	1.000	1.500
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	1.000	1.500	1.500
	99431907	试压泵 压力 60MPa	台班	2.250	2.500	2.750

十、小型空气分馏塔

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1322	1-1323	1-1324
项 目				型号规格		
				FL-50/200	140/660-1	FL-300/300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	9.584	12.484	18.351
	00150105	一般技工	工日	34.504	44.943	66.065
	00150109	高级技工	工日	3.834	4.993	7.341
材料	03590421	平垫铁	kg	9.880	14.820	19.760
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	11.640	17.460	21.340
	01295531	薄钢板	kg	15.000	21.000	35.000
	01270101	型钢	kg	52.000	103.000	170.000
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.000	5.000	10.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	3.150	4.200	5.250
	03410408	紫铜电焊条 T107 ϕ 3.2	kg	0.350	0.600	1.100
	03411302	焊锡	kg	1.100	1.600	2.700
	03410900	碳钢气焊条	kg	2.000	2.500	4.000
	01650143	锌 99.99%	kg	0.220	0.320	0.550
	05030100	木方材	m ³	0.031	0.043	0.063
	34020923	道木	m ³	0.454	0.562	0.707

续前

计量单位：台

编 号				1-1322	1-1323	1-1324
项 目				型号规格		
				FL-50/200	140/660-1	FL-300/300
类别	编码	名称	单位	消耗量		
材料	12010903	煤油	kg	5.000	6.000	6.500
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.300	0.400	0.800
	12300384	四氯化碳	kg	15.000	20.000	50.000
	12370305	氧气	m ³	12.485	15.606	31.212
	11452103	工业酒精 99.5%	kg	10.000	14.000	30.000
	12060342	甘油	kg	0.500	0.700	1.000
	12370335	乙炔气	kg	4.162	5.202	10.404
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.100	0.100
	31010709	低温密封胶	kg	1.200	1.400	2.600
	03270103	铁砂布 0~2#	张	8.000	10.000	15.000
	03652422	钢锯条	根	6.000	8.000	15.000
	12331322	肥皂	块	2.500	4.000	6.000
	02090102	塑料薄膜	kg	1.680	2.790	4.410
	31150101	水	m ³	0.170	2.770	3.420
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.291	0.485	0.679
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.485	0.970	1.455
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.485	0.582	
	99090509	汽车式起重机 提升质量 25t	台班			0.776
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	1.455	1.940	2.425
	99433309	电动空气压缩机 排气量 6m ³ /min	台班	0.728	0.970	1.213

十一、小型制氧机械附属设备

工作内容：同前。

计量单位：见表

编 号				1-1325	1-1326	1-1327
项 目				名称及型号		
				洗涤塔, XT-90	干燥器(170×2), 碱水拌和器(1.6)	纯化器, HXK- 300/59HX-1800/15
				台	组	套
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	2.918	2.083	4.109
	00150105	一般技工	工日	10.506	7.499	14.791
	00150109	高级技工	工日	1.167	0.833	1.643
材料	03590421	平垫铁	kg	10.300	10.300	17.460
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	6.573	6.573	12.350
	01295531	薄钢板	kg	5.000	5.600	10.500
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	4.000	3.000	5.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.300	0.300	0.700
	05030100	木方材	m ³	0.016	0.018	0.040
	34020923	道木	m ³	0.105	0.080	0.166
	12010903	煤油	kg	2.500	4.500	3.500
	12050311	机油	kg	0.404	0.404	0.505
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	0.202	0.303
	12300384	四氯化碳	kg		5.000	8.000
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080	0.100
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	4.590	4.080	5.610
	03270103	铁砂布 0~2#	张	2.000	3.000	3.000
	02090102	塑料薄膜	kg	0.600	1.680	2.790
	31150101	水	m ³	1.300	1.300	2.770
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.388	0.194	0.485
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班	0.776	0.194	
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班			0.873
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.243	0.194	0.194

工作内容：同前。

计量单位：台

编 号				1-1328	1-1329
项 目				名称及型号	
				加热炉(器), 1.55 型 JR-13JR-100	储氧器或充氧台, 501-1GC-24
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.577	0.969
	00150105	一般技工	工日	2.077	3.489
	00150109	高级技工	工日	0.231	0.388
材料	03590421	平垫铁	kg	5.800	
	03590201	斜垫铁 Q235 1#	kg	5.200	
	03570217	镀锌铁丝 8#~12#	kg	3.000	8.000
	03410909	低碳钢焊条 J427 ϕ 3.2	kg	0.300	
	05030100	木方材	m ³	0.013	0.013
	12010903	煤油	kg	2.000	1.500
	12050311	机油	kg	0.202	
	12070105	黄油(钙基脂)	kg	0.202	
	12300384	四氯化碳	kg		8.000
	12370305	氧气	m ³		2.040
	12060342	甘油	kg		0.300
	12370335	乙炔气	kg		0.683
	11112523	厚白漆 Y02-1 特级	kg	0.080	0.080
	02010539	无石棉橡胶板 高压 δ 1~6	kg	3.060	
	03270103	铁砂布 0~2#	张	3.000	2.000
	02090102	塑料薄膜	kg	0.600	0.600
	31150101	水	m ³	0.380	
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.194	
	99090504	汽车式起重机 提升质量 8t	台班		0.291
	99090507	汽车式起重机 提升质量 16t	台班	0.485	
	99250303	交流弧焊机 容量 21kVA	台班	0.194	

十二、地脚螺栓孔灌浆

工作内容：场内运输、核对尺寸、清孔、除尘、灌浆料配制、灌浆。 计量单位：m³

编 号				1-1330	1-1331	1-1332
项 目				一台设备的灌浆体积(m³以内)		
				0.03	0.05	0.10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.040	0.867	0.663
	00150105	一般技工	工日	3.742	3.122	2.388
	00150109	高级技工	工日	0.416	0.347	0.265
材料	04010134	水泥 32.5 级	kg	438.000	438.000	438.000
	04030107	中砂	t	1.104	1.104	1.104
	04050200	碎石	t	1.125	1.125	1.125
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

工作内容：同前。 计量单位：m³

编 号				1-1333	1-1334
项 目				一台设备的灌浆体积(m³以内)	
				0.30	>0.30
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.521	0.347
	00150105	一般技工	工日	1.874	1.247
	00150109	高级技工	工日	0.208	0.139
材料	04010134	水泥 32.5 级	kg	438.000	438.000
	04030107	中砂	t	1.104	1.104
	04050200	碎石	t	1.125	1.125
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000

十三、设备底座与基础间灌浆

工作内容：场内运输、核对尺寸、基础表面清理、灌浆料配制、灌浆、捣固。

计量单位：m³

编 号				1-1335	1-1336	1-1337
项 目				一台设备的灌浆体积(m ³ 以内)		
				0.03	0.05	0.10
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	1.422	1.190	0.954
	00150105	一般技工	工日	5.118	4.284	3.436
	00150109	高级技工	工日	0.569	0.476	0.382
材料	05030100	木方材	m ³	0.080	0.070	0.060
	04010134	水泥 32.5 级	kg	438.000	438.000	438.000
	04030107	中砂	t	1.104	1.104	1.104
	04050200	碎石	t	1.125	1.125	1.125
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000

工作内容：同前。

计量单位：m³

编 号				1-1338	1-1339
项 目				一台设备的灌浆体积(m ³ 以内)	
				0.30	>0.30
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.734	0.509
	00150105	一般技工	工日	2.641	1.832
	00150109	高级技工	工日	0.294	0.204
材料	05030100	木方材	m ³	0.050	0.050
	04010134	水泥 32.5 级	kg	438.000	438.000
	04030107	中砂	t	1.104	1.104
	04050200	碎石	t	1.125	1.125
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000

十四、设备减震台座

工作内容：开箱清点、场内运输、外观检查、安装就位、调整、固定。

计量单位：座

编 号				1-1340	1-1341	1-1342
项 目				台座重量(t 以内)		
				0.1	0.2	0.3
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.081	0.162	0.217
	00150105	一般技工	工日	0.293	0.582	0.780
	00150109	高级技工	工日	0.032	0.065	0.087
材料	01295531	薄钢板	kg	0.600	0.600	0.700
	12010903	煤油	kg	0.160	0.192	0.240
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.050	0.100	0.150

工作内容：同前。

计量单位：座

编 号				1-1343	1-1344
项 目				台座重量(t 以内)	
				0.5	1
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.288	0.531
	00150105	一般技工	工日	1.037	1.913
	00150109	高级技工	工日	0.116	0.212
材料	01295531	薄钢板	kg	1.000	1.600
	12010903	煤油	kg	0.320	0.400
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99090906	叉式起重机 提升质量 5t	台班	0.200	0.250

十五、座浆垫板

工作内容：场内运输、核对尺寸、基础表面清理、灌浆、捣固、安放垫板。

计量单位：墩

编 号				1-1345	1-1346	1-1347
项 目				座浆垫板安装面积(mm ²)		
				150×80	200×100	280×160
类别	编码	名称	单位	消耗量		
人工	00150101	普工	工日	0.017	0.023	0.032
	00150105	一般技工	工日	0.059	0.083	0.115
	00150109	高级技工	工日	0.007	0.009	0.013
材料	04011912	无收缩水泥	kg	(1.580)	(2.630)	(4.290)
	01270101	型钢	kg	0.460	0.500	0.570
	12370305	氧气	m ³	0.022	0.022	0.022
	12370336	乙炔气	m ³	0.008	0.008	0.008
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.010	0.010	0.010
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	0.046	0.046	0.046

工作内容：同前。

计量单位：墩

编 号				1-1348	1-1349
项 目				座浆垫板安装面积(mm ²)	
				360×180	500×220
类别	编码	名称	单位	消耗量	
人工	00150101	普工	工日	0.046	0.053
	00150105	一般技工	工日	0.166	0.190
	00150109	高级技工	工日	0.019	0.021
材料	04011912	无收缩水泥	kg	(6.040)	(9.200)
	01270101	型钢	kg	0.670	0.770
	12370305	氧气	m ³	0.022	0.030
	12370336	乙炔气	m ³	0.008	0.010
	31130104	其他材料费	%	5.000	5.000
机械	99070910	载重汽车 装载质量 10t	台班	0.010	0.010
	99433310	电动空气压缩机 排气量 10m ³ /min	台班	0.061	0.069

江苏省通用安装工程消耗量 (2026)

第一册 机械设备安装工程

编制人员名单

批 准 李 震

审 定 林国峰 钱 鑫

主 编 施红妹 徐 伟 李 俊 李 冲 朱 婷

参 编 陈 艳 曹海进 孙 丽 樊月琴 孙智东 许正勇

张文艳 鲍向阳 纪 军 汤仁和 朱润栋 陈 健

软件配合 南京未来高新技术有限公司 周 燕 孙卫莲